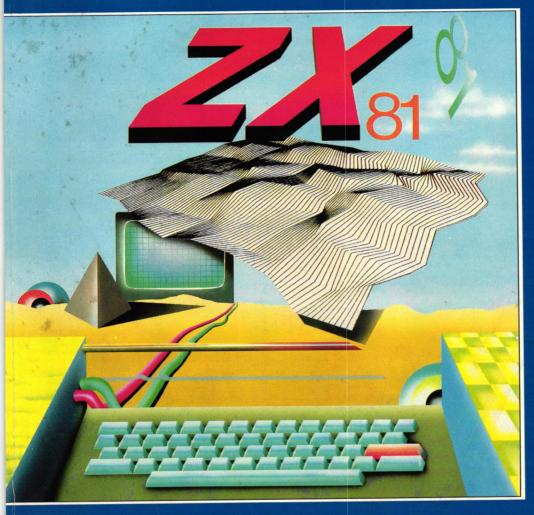
Sinclair Programme



Spiele
Hobby
Programmierung
Grafik
Technik
Wissenschaft

Die neuen Drei:



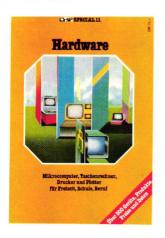
Computer 1 x 1

Was Sie schon immer über Computer wissen wollten, steht in diesem SPECIAL. Sie erfahren nicht nur alles Wissenswerte über die verschiedenen Anwendungsbereiche, sondern lernen auch spielend Bauanleitungen, Software-Tips mit Computern umzugehen. Durch einen Schnellkurs, ein Lexikon und Programmierbeispiele.



Taschenrechner

In diesem **SPECIAL** finden Sie zahlreiche Details von Taschenrechnern, die selbst bei den meisten Rechnerherstellern noch nicht bekannt sind. Mit über 30 und einführende Beiträge über die Programmierung von UPNund AOS-Rechnern runden das Themenspektrum ab.



Hardware-Katalog

Ein ideales Nachschlagewerk für alle, die sich einen umfassenden Überblick über die wichtigsten zur Zeit angebotenen Mikrocomputer, Taschenrechner und Peripheriegeräte verschaffen wollen. Detaillierte Marktübersichten mit Preisangaben und Tips für die richtige Geräteauswahl sind wichtige Entscheidungshilfen.

Die besten Ideen aus der Welt der Mikrocomputer, für Sie gesammelt – in der CHIP-SPECIAL-Reihe:

Mikrocomputer-Digest

Das Beste von CHIP über Mikrocomputer-Grundwissen, Programmierung und Programme, Testberichte Personal-Computer und Taschenrechner, Selbstbauanleitungen, Mikrocomputer-Anwendung. Außerdem ein Computerkurs.

Bauanleitungen für Mikrocomputer

Die besten Ideen, einen Computer auszubauen, zu erweitern und optimal zu nutzen.

Für AIM-65, Apple, CBM, TRS-80 u.a.

Programme I

für Personal-Computer und Taschenrechner. Über 100 Seiten Programme mit Beschreibungen, Flußdiagrammen und Listings für Haus, Freizeit und Schule

Mikroprozessoren

Eine komplette Übersicht des Mikroprozessorenangebots. Ausführliche Beschreibung von Daten, Anschlußbelegungen, Innenschaltungen usw. von Speicherbausteinen wie RAM, ROM und EPROM. Dazu die gesamte Systemperipherie.

Computergrafik

Grundlagen, Techniken, Anwendungen (Beispiele aus Kunst, Industrie, Architektur, Werbung und Hobby) und Zukunftsaussichten. Mit über 200 herrlichen, meist mehrfarbigen Abbildungen.

Programme II

für Personal-Computer und Taschenrechner. Über 150 Seiten Inhalt: Programmierhilfen, Spiele, kaufmännische und naturwissenschaftliche Anwendungen, Grafik, Tips und Tricks.

■ Bitte ausschneiden und einsenden an: CHIP Leserservice, Postfach 6740, D-8700 Würzburg I Ich bestelle folgende CHIP-SPECIAL I zum Preis von 24,- DM*, Ausland 30,- DM*: Titel Anzahl Bestell-Nr. ■ Lieferanschrift <u> Hardware-Katalog</u> 730 Computer 1 x 1 720 <u>Taschenrechner</u> 714 Bavanleitungen für Name/Vorname **Mikrocomputer** 712 Straße, Postfach **Computergrafik** 702 <u>Programme II</u> 701 PLZ/Ort <u>Mikroprozessoren</u> 671 Programme I 669 Datum/Unterschrift Mikrocomputer-Digest 668

Zuzüglich 3,50 DM Versandkosten-Anteil. Inlandspreise inkl. MwSt.

ZU DIESEM HEFT

Noch nie hat ein Microcomputer einen so durchschlagenden Erfolg gehabt, wie der ZX 81. Die Verkaufsziffern beweisen das. Weltweit steht das kleine schwarze Gerät in über 600.000 Haushalten.

Der Wunsch, sich mit Computern auseinanderzusetzen – zu verstehen, was ein Computer leisten kann und wo seine Grenzen liegen, wurde noch nie so oft geäußert wie heute.

Computer beginnen, unsere Welt zu verändern, in einer Weise, wie wir sie heute kaum absehen können. Umsomehr ist es wichtig, sich mit diesen Dingen zu befassen.

Der ZX 81 war für viele ein Einstieg. Durch seine Vielseitigkeit und seinen überaus günstigen Preis wurde der ZX 81 auch von Leuten gekauft, die sich noch nie mit Computern befasst hatten.

Manche, die sich ernsthaft oder beruflich mit Computern beschäftigen, lächeln milde über das kleine Schächtelchen mit der Folientastatur. Wir nicht. Wir glauben vielmehr, daß es sinnvoll ist, dem ZX-Anwender interessante Programme zu geben.

Sie finden in diesem Heft eine bunte Mischung an ausgewählten ZX 81-Programmen. Manche von Ihnen, die wir für Sie in England eingekauft haben, sind in der Originalsprache abgedruckt. Alle Programme in diesem Buch sollen Sie anregen zu neuen, eigenen Ideen. Ändern Sie die Programme, schreiben Sie sie neu! Versuchen Sie, das Beste aus Ihrem ZX 81 herauszuholen.

Viel Spass beim Programmieren wünscht Ihnen

Ihre CHIP-Redaktion

Gejagt

1K

Sie werden vom Computer gejagt! Sie müssen ihr Sternchen mit den Pfeiltasten über den Bildschirm steuern und darauf achten, daß Sie der Computer nicht erwischt. Die Zeit, die Sie dem Computer entkommen konnten, wird am Bildschirm angezeigt.

```
LET
LET
LET
                                                                                                         A=1
B=0
C=15
                                10
                                                          LET C=15
LET D=20
POKE 16436,255
PRINT AT C,D LET PRINT C THEN LET THEN LET
                              30
                              35
                              40
                             55
                                                                                                                                                                                                                                              A=A+.5
                                                                                                                                    THEN LET
THEN LET
                            5075
775
776
                                                                                                                                                                                                                                                  A=A-.5
                                                                                                                                                                                                                                                   B=B+.5
                                                              IF
                                                                                             B > D
                                                         CLS
PRINT AT
     76 PRINT AT A,B;"+"
80 LET A$=INKEY$
85 IF INT (A+.5)=C AND INT (B+.5)=D THEN GOTO 105
                         90 LET D=D+(1 AND A$="8")-(1 A
95 LET C=C+(1 AND A$="5")-(1 A
100 GOTO 40
105 PRINT (65535-PEEK 16436-256
*PEEK 16437)/60
```

```
5 LET A=1
10 LET B=0
15 LET C=15
20 LET C=18
25 LET E=0
35 PRINT AT C,D; "*"
40 LET B=B+INT (RND*3-1)
45 LET A=A+INT (RND*3-1)
50 IF A; 01 THEN LET B=21
50 IF A; 21 THEN LET B=31
50 IF B; 31 THEN LET B=31
70 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
AND INKEY$="5")
75 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
75 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
75 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
76 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
78 LET C=C+(1 AND INKEY$="6")
80 IF A=C AND B=D THEN LET E=E
 12
+1
              85 CLS
90 PRINT AT 0,0;E
95 GOTO 30
```

Sechs verliert

16K

Dieses Spiel ist für beliebig viele Personen. Jeder Spieler wirft zwei Würfel. gerade dran ist, darf solange würfeln wie er möchte. Wer zuerst die Punktezahl 100 erreicht oder sie sogar übertrifft, gewonnen.

Für den Spieler erhebt sich also nach jedem Wurf die kribblige Frage: Weiterwürfeln oder warten..

Einzige Schwierigkeit: Wer auch nur mit einem Würfel eine 6 wirft, bekommt in dieser Runde keinen Punkt gutgeschrieben, verliert also die Gesamtaugenzahl, die er in dieser Runde bisher gewürfelt hatte.

Jagd

Das ist genau das Gegenteil vom "Gejagt"-Spiel. Diesmal muß der Computer vor Ihnen fliehen. Die Steuerung funktioniert wieder mit den Pfeiltasten. In der linken oberen Bildschirmecke wird die Anzahl Ihrer Treffer angezeigt.

×

5 CLS 10 PRINT TAB 4; "SECHS VERLIERT

30 PRINT 40 PRINT "IN DIESEM SPIEL WUER FELN SIE MIT" 50 PRINT "ZUEI WUERFELN SOOFT 60 PRINT "MOEGLICH.DIE PUNKTEZ ..70 PRINT "WERDEN DABEI ADDIERT SØ PRINT 90 PRINT "SOLLTEN SIE ABER MIT

0

```
100 PRINT "WUERFEL ODER GAR MIT
BEIDEN"
                         "EINE SECHS WERFEN, SO
    110 PRINT
   VERLIEREN"
 120 PRINT
NNENEN"
                         "SIE ALLE BISHER GEWO
            PRINT
   130
                         TAB 7; "PUNKTE."
            PRINT
   140
   150
                          TAB 5; "VIEL GLUECK"
            PRINT
    150
    170
   180
                         "DRUECKEN SIE N/L"
                         丹事
            INPUT
    190
            LET H=0
LET P=0
   200
   210
   350
            CLS
  230 LET A$=""
230 LET A$=""
240 PRINT ,, "WOLLEN SIE";A$;"
WERFELN (J/N)?"
250 INPUT A$
250 IF CODE A$<>47 THEN GOTO 50
0
265 CL5
270 PRINT "DIE WUERFEL WERDEN K
RAEFTIG IM"
   265
   280 PRINT
                        "BECHER GESCHUETTELT
           LET A$=" NOCH EINMAL"
LET A=INT (RND*6+1)
LET B=INT (RND*6+1)
FOR I=1 TO 10
NEXT I
PRINT
   290
  300
310
320
330
340
                        "JETZT FALLEN SIE ...
  350
            PRINT
   360
370
350
           FOR I=1 TO 50
NEXT I
CLS
350 CLS
390 PRINT "DIE WUERFEL SIND GEF
RLLEN."
400 LET X=2
405 LET C=A
410 GOSUB 1000
415 LET C=B
420 LET X=15
425 GOSUB 1000
430 IF A=6 OR B=6 THEN GOTO 550
430 IF A=6 OR B=6 THEN GOTO 550
440 LET P=P+A+B
450 PRINT AT 12,0; "IHR STAND BE
TRAEGT "; P
480 LET H=H+A+B
490 GOTO 240
500 CLS
510 PRINT "NA GUT, DANN HALT NIC
HT 30 PRINT
          PRINT "DIE WUERFEL SIND GEF
   390
                                                                              IHR STAND BETRAEGT 7
HT..."
520 PRINT
525 PRINT "SIE HAETTEN ";H-P;"
PUNKTE MEHR"
530 PRINT "ERREICHEN KOENNEN."
 SUNKTE MEHR"
530 PRINT "ERREICHEN KOENNEN."
540 GOTO 500
550 PRINT AT 12.0; "SIE HABEN LE
DER VERLOREN."
550 LET P=0
570 GOTO 460
600 PRINT AT 5,0; "WOLLEN SIE ES
NICHT DOCH NOCH"
510 PRINT "EINMAL VERSUCHEN (J/
550
IDER
143
           INPUT A$
IF CODE A$=47 THEN RUN
STOP
 620
630
640
           GOTO C*20+1000
PRINT AT 5,X+3;"="
1000
1020
           RETURN
1030
           PRINT AT 2,X;""""
PRINT AT 8,X+6;""
1040
1045
1050
           RETURN
1060
           GOSUB 1040
```

```
GOSUB
RETURN
GOSUB
1065
             1020
1070
1080
             1040
      PRINT
             AT 8, X; "#"
AT 2, X+6; "#"
1085
1090
      RETURN
      GOSUB
GOSUB
1100
             1020
1105
      1110
1120
1130
1140
      RETURN
```

SECHS VERLIERT

IN DIESEM SPIEL WUERFELN SIE MIT ZUEI WUERFELN SOOFT ALS MOEGLICH.DIE PUNKTEZAHLEN WERDEN DABEI ADDIERT.

SOLLTEN SIE ABER MIT EINEM UUERFEL ODER GAR MIT BEIDE EINE SECHS WERFEN, SO VERLI SIE ALLE BISHER GEWONNENEN EINEM DER BEIDEN VERLIEREN PUNKTE.

VIEL GLUECK

DRUECKEN SIE N/L

DIE WUERFEL SIND GEFALLEN.

WOLLEN SIE NOCH EINMAL WUERFELN (J/N)?

лето

16K

Auf dem Bildschirm erscheinen kurze Zeit verschiedene Tiernamen (oder, wenn Sie das Programm ändern, auch andere Begriffe). Sie haben nur ganz kurz Zeit, sich die zufällig am Bildschirm verteilten Begriffe zu merken, die Sie dann möglichst alle richtig eingeben sollen.

Die Zeitdauer, während der die Begriffe zu sehen sind, bestimmen Sie in der von den Zeilen 290 und 300 gebildeten Schleife. In Zeile 5 sind alle Begriffe gespeichert, die ausgedruckt werden können. Je nach Lust und Speicherplatz können Sie die Liste ändern oder erweitern, wobei beliebig jedoch zu beachten ist, daß die neuen Begriffe nicht länger als 10 Buchstaben und mittels Beistrichen voneinander getrennt sind. 1 FAST
5 LET D\$="HUND,KATZE,MAUS,ESE
L,PFERD,KUH,SCHWALBE,RATTE,WURM,
ZEBRA,SCHWEIN,ENTE,SCHWAN,KALB,B
AUM,STRAUCH,EICHE,BUCHE,TANNE,FI
CHTE,REH,HIRSCH,ELCH,SCHAF,BOCK,
FINK,STAR,MEISE,AMSEL,DROSSEL,MU
CKE,GELSE,SCHABE,ASSEL,BIENE,WES
PE,HORNISSE,EIDECHSE,FROSCH,STOR
CH,ELEFANT,GIRAFFE,KAUZ,EULE,TAP
IR,FLOH,/" 10 15

LET D=LEN D\$ LET B=-1 FOR I=1 TO D B=-1 1=1 TO D D\$(I)="," THEN LET B=B+1 20 25 IF NEXT 30 CET DIM FOR 35 A\$(Z,10) Z(Z) I=1 TO Z 40 50 50 LET Z(I) = INT(RND *B+1) 80 I=1 TO Z 90 FOR 100 LET LET 5=0 LET B\$="" FOR J=1 TO Z(I) LET S=S+1 IF D\$(S) <>"," THEN GOTO 140 IF S>D THEN LET S=1 5=0 FOR 110 LET 140 150 155 LET B\$=B\$+D\$(5) LET S=S+1 IF D\$(S)="," TD 5=5+1 160 165 170 " THEN GOTO 210 190 5)D TI THEN LET 5=1 195 GOTO 200 LET AS (I) =B\$ 210 550 230 FOR I=1 TO Z LET X=INT (RND*21) LET Y=INT (RND*26) PRINT AT X,Y;A\$(I) NEXT I FOR I=1 TO Z*5 NEXT I CLS SLOW 240 250 260 270 280 290 300 310 PRINT "GEBEN SIE DIE BEGRI! E SIE" PRINT "SICH GEMERKT HABEN,E FE,DIE IN DANN N/L" 340 DIM A(Z) DIM C\$(10) FOR I=1 TO Z INPUT C\$ IF C\$=" 345 350 360 " THEN GOT 370 0 380 385 PRINT C\$, LET F=0 LET F=0 FOR J=1 TO Z

400 IF A\$(J) =C\$ THEN PRINT "RIC IF A\$(J) = C\$ THEN LET IF F=1 THEN LET A(I): NEXT J 410 A(I)=1 415 420 F=0 THEN PRINT "LEIDER F 430 IF ALSCH" 440 NEXT I 460 PRINT "DAS WAREN DIE BEGRIF FE: 465 FOR I=1 TO Z LET F=F+1 PRINT A\$(I); 470 475 480 F/3=INT (F/3) THEN PRINT 485 NEXT PRINT PRINT 490 500 505 510 PR EMERKT: PRINT "DAS HABEN SIE SICH G 520 530 LET F=0 FOR I=1 TO Z
IF A(I)=1 THEN PRINT A\$(I);
IF A(I)=1 THEN LET F=F+1
IF F/3=INT (F/3) THEN PRINT 540 550 560 NEXT I IF F<>Z FOR I=1 NEXT I CLS 570 THEN GOTO 750 TO 100 575 580 590 595 LET Z=Z IF Z>6 FAST Z=Z+1 :>6 THEN GOTO 640 500 510 530 GOTO 640 PRINT BEGRIFFE" 550 PRINT "SIE HABEN SICH SECHS 550 0" "GEMERKT. BRAU 550 570 580 PRINT PRINT PRINT "WOLLEN SIE NOCHEINMA INPUT W\$
IF CODE W\$=47 THEN GOTO 35
CLS 690 700 710 PRINT AT 10,0; "AUF WIEDERSE 720 HEN' 730 STOP 750 CLS 760 PRINT ,,,,"DAS GING LEIDER DANEBEN. GEBEN SIE DIE BEGRIFFE,DIE SIE SICH GEMERKT HABEN,EIN,DANN N/L RICHTIG RICHTIG RICHTIG KATZE WURM GIRAFFE **ZEBRA** DAS WAREN DIE BEGRIFFE ZEBRA HURM GIRAFFE HABEN SIE SICH GEMERKT: DAS HURM

GIRAFFE

Nim-Spiel

1K

Das ist das bekannte "Nim"-Spiel in einer

etwas abgemagerten 1K-Version.

Gespielt wird mit 17 Hölzchen (vom Computer als Sternchen dargestellt). Abwechselnd wird gezogen, wobei zwischen 1 und 3 Hölzchen entfernt werden dürfen.

Wer das letzte Hölzchen nimmt, hat gewonnen. Obwohl der ZX 81 immer beginnt, haben Sie trotzdem Gewinnchancen, wenn Sie keinen Fehler machen.

Bei einem Gewinn können Sie "Gambeln". Sie geben dazu den gewünschten Faktor ein oder - wenn Sie darauf verzichten wollen - "C". Am Beginn des Programms können Sie Ihr Startkapital und den Einsatz pro Spiel wählen. Wollen Sie Ihren Einsatz während des Spiels ändern, geben Sie "E" und anschließend die neue Höhe des Einsatzes ein.

| 10 REM "AMB" 15 PRINT " GEWINNTABEL |
|---|
| |
| KIRSCHEN.2410. |
| ZITRONEN4. |
| 10 PFLAUMEN10, |
| 20 KUERBISSE10. |
| 20 BIRNEN10. |
| 20 *****4+100. |
| 100 BB20. |
| 200 BBB40. |
| 16 PRINT AT 15,0; "BEI ""4XBBB" " BONUS 1500,-" |
| 17 FOR I=1 TO 500 |
| 18 NEXT I 19 CLS |
| 20 PRINT AT 0,7;""AMBASSADOR |
| 25 PRINT AT 3,0; "GEBEN SIE IHR |
| STARTKAPITAL EİN" 26 SLOW |
| 30 INPUT K |
| 35 PRINT AT 3,0; "WIEVIEL SETZE |
| N SIE PRO SPIEL? (MAX.=10)" 38 INPUT E |
| 40 IF E>10 THEN GOTO 35 |
| 41 CLS 42 LET J=0 |
| 43 LET NO=0 44 LET LG=0 |
| 45 LET F=0 |
| 46 LET R=0 47 LET G=0 |
| 48 LET P\$=" " 49 LET G\$="% |
| 11 |
| 50 LET M\$="" |

Ambassador

16K

LET

LET

DIM

FAST

R\$="

H(3) P(12)

Q\$=

Mit einfachen grafischen Mitteln des ZX 81 wurde hier versucht, einen Spielautomaten modernen Typs nachzubilden. Die Features sind zahlreich: für jede Walze besteht eine "Halt"-Möglichkeit.

Um einen neuen Durchgang zu starten, drükken Sie die "O"-Taste, um die Walze anzuhalten die entsprechende Zahlentaste (die Walzen sind von 1 bis 4 durchnumeriert).

```
241 FOR I=1 TO 12

242 IF K<=0 THEN PRINT AT 2,10;

'KAPITAL AUS."

243 IF K<=0 THEN LET LU=0

244 IF K<=0 THEN GOTO 20

249 LET Y=INT (RND*1800)+1

251 LET Z=1

252 IF Y>80 THEN LET Z=2

253 IF Y>330 THEN LET Z=3

254 IF Y>580 THEN LET Z=4
```

```
FRINT AT 19,9;"M"; AT 19,12;
T 19,18;"M";
PRINT AT 20,13;"MEUINNE"; G:
FOR I=0 TO 31 STEP 2
PRINT AT 21,I:"TEP 1
                                                       2712 PRINT AT 19,0;"...
                             LET
 255
              >730
                      THEN
        ĪF
 256
            Y>880
                      THEN
                                     \bar{Z} = \bar{6}
 257
            Y>1030
                        THEN
                                LET
                                       Z=7
                                                       2713
       IF Y>1030 THEN LET Z=7
IF Y>1180 THEN LET Z=8
IF Y>1330 THEN LET Z=9
IF Y>1430 THEN LET Z=10
IF Y>1430 THEN LET Z=11
IF Y>1730 THEN LET Z=12
LET P(I)=Z
IF P(11)>8 THEN LET P(11)=I
                                                       "窗";AT
2715 P
2716 F
 258
 259
 260
 261
262
                                                       2717
                                                       2718
 300
305
                                                                      (Î600 THEN PRINT AT 21,
GAMBLE 2X,3X ODER 4X?
                                                       2720
                                                                    G(1600
    (RND *8) +1
 310
                                                               IF
                                                                    G>=1600 THEN LET G>=1600 THEN GOTO INKEY$<>"" THEN GOTO
                                                       2722
       NEXT
                                                               ÎF
                                                                                              0 3600
60TO 2
 315
             G=0
       LET
                                                       2725
                                                       2730
 340
                                                              LET I$=INKEY$
IF I$=INKEY$
IF I$="0" THEN LET
IF I$="2" THEN GOT:
IF I$="3" THEN GOT:
IF I$="4" THEN GOT:
PRINT AT 21.0
        PRINT
                 AT
                     0,0;
                                                       23
 347
                                                       2740
                                                                                            GOTO
       FOR
              I=1
                    TO 16
                                                       2745
 348
       PRINT I
                 AT
                      I,0;0$
                                                       2747
                                                                                              LU=D
                                                                                       GOTO
                                                                                               2902
                                                       2750
 355
                     5,0;M$;AT
                                          ,0; Ms
                 AT
                                                       2751
                                       11
 360
       PRINT
                                                                                       GOTO
                 AT
                                                                                                2904
                                                                             21,0;0$;AT
                                                       2753
                                                                                                19,0;0$
       FOR I=6 TO 10
PRINT AT I,0;R$
NEXT I
FOR I=1 TO 12
GOSUB 8000-10*I
NEXT I
LET K=K-E
PRINT AT 18,0;"EINSATZ:";E;
3,21;"STAND:";K;
                                                              PRINT AT 2
                                                       2754
                                                                             TO G STEP E
18,27;K+I;
 362
364
                                                       2755
                                                       2756
2757
 366
370
375
385
                                                                    NT<sup>*</sup>AT 20,0;0$;
INKEY$<>"" THEN GOTO 275
                                                                    INKEY$="" THEN GOTO
INKEY$="0" THEN GOTO
                                                               IF
                                                                                                    2759
                                                       2
 425
                                                        759
                                                                                              GOTO
 430
                                                       2750
AT
    18
                                                       2764
 440
                                                               LET
                                                                     K=K+G
        GOTO
                                                       2765
                                                                     F=0
 490
                3000
            P(2)=(P(5)+P(8)+P(11))/3
5)=P(8) AND P(8)=P(2) THE
                                                       2770
                                                               GOTO
        IF
 500
                                                                     V=2
        P(5) = P(8)
                                                       2900
                                                               LET
 AND
   GOTO 2000
10 IF P(2) = (P(5) +P(8))/2 AND P
                                                       2901
                                                               GOTO
                                                                       2905
                                                       2902
                                                               GOTO
                                                                     V=3
 510
(5) =P(8)
                                                                       2905
             AND P(8) =P(2)
                                      THEN GOTO
                                                               LET
                                                                     V=4
                                                       2904
 2200
                                                       2905
                                                                          THEN PRINT AT 21,13;
                                                                    V=2
        IF P(5) = (P(8) + P(11))/2
 520
P(5) =P(8) AND P(5) =P(11)
                                         THEN
                                                       2906
TO 2200
530 IF
                                                               IF V=3 THEN PRINT
                                                                                            AT
                                                                                                 21,16;
            P(2) =1 AND P(5) =1 THEN
                                                       2907
2908
      2400
                                                               IF V=4 THEN PRINT AT
OTO
                                                                                                 21,24;
540
GOTO
550
            P(8)=1 AND P(11)=1 THEN
        IF
        2400
IF P
                                                                ET
                                                                     MG=36
            P(2) =1 AND P(11) =1 THEN
                                                       2909
                                                               IF
                                                                    G#U>100 THEN LET MG=MG#1
        2400
GOTO
                                                       2910
 560
        IF. P(2) =1 OR P(11) =1 THEN G
                                                               IF G*U>400 THEN LET MG=MG*1
     2410
OTO
                                                               IF LU=1 TH
LET AA=INT
IF AA>31 T
        LET
                                                       2911
                                                                            THEN LET
 563
                                                                                          MG=18
             M=0
                                                                                 (RND *MG)
             G>0
                                                       2912
 565
                   THEN GOTO 2700
            0 3500
P(2)=12
                                                                              THEN LET
                                                       2913
                                                                                            88=19+RND
 570
        GOTO
        IF P(2) =12
IF P(2) =11
IF P(2) =10
IF P(2) =8
                                                       *10
                          THEN
                                        M=300
2000
                                  LET
                                                       2914
                         THEN
                             EN LET
EN LET
P(2)=7
                                                               GOSUB
                                                                        5500
2010
                                        M=200
                                                       2915
G=G*U
2917
                                                                   V=2 AND
                                                                                AA<=18 THEN LET
                         THEN
                                        M=100
                                                               IF
 020
    Ø IF P(2) =8 OR P(2) =
OR P(2) =5 OR P(2) =4
2040
                                         OR
                                                               IF U=2 AND AA>18 THEN GOTO
                                             LET
=5
H=50
                                                       2983
        IF P(2) =3 OR P(2) =2 THEN LE
                                                       5950
                                                               IF V=3 AND AA <=12 THEN LET
2050
                                                       G=G*V
  M=10
        IF
                                                       2922
                                                               IF U=3
                                                                          AND AA>12 THEN GOTO
            P(2) = 1
2050
                        THEN LET M=20
        GOTO 2700
IF P(5) =12
                                                       2983
2070
                         OR
                              P(5) = 11 OR P(
                                                               IF U=4 AND AA<=9 THEN LET
                                                       2925
5500
2200 IF P(5)=12 OR P(5)=11 OR P(5)
2230 IF P(5)=8 OR P(5)=7 OR P(5)
=5 OR P(5)=5 OR P(5)=4 OR P(5)=1
THEN LET M=10
                                                       ≃G*V
                                                               IF U=4 AND AA>9 THEN GOTO
                                                       2927
                                                       983
                                                                      AT
2712
                                                       2935
                                                               PRINT A
GOTO 27
LET G=0
                                                                             20,20;G;
            P(5) = 3
                                                      2950
2963
2240
        IF
                       OR P(5) =2 THEN LE
   M=4
                                                               PRINT AT
                                                                             21,0;M$;
21,13;"LOSE";
2250
        GOTO
                2700
                                                       2984
       LET M=4
GOTO 2700
LET M=2
GOTO 2700
IF G<=M*E
PRINT AT
2400
                                                       2985
2405
                                                       2986
                                                               LET
                                                                     NO=1
                                                                             20,20;" ";G;"
                                                               PRINT
                                                                        AT
2410
                                                       2987
                                                              COTO
2420
2700
2710
2711
                                                       2990
                                                                       3600
                       THEN LET
                                      G=M*E
                      20,0;G$;
21,0;G$;
                                                                   P(4)=9
                                                                               OR P(5) =9 OR P(6)
                                                       3000
                                                           THEN
                                                                            3020
                                                                    GOTO
```

```
1 IF I$="C" THEN GOTO 3
2 IF I$="E" THEN GOTO 5
5 IF I$<>"0" THEN PRINT
"HALTEN GEHT NICHT";
       GOTO 500
IF P(7)=9 OR
EN GOTO 3040
                                                      3611
3612
3010
                                                                                              5000
                       OR P(8) =9 OR P(9)
3020
    THEN
                                                      3615
=9
       GOTO 500
LET X=0
IF P(1)=9 OR P(2)=9 OR P(3)
3030 GOT
3040 LET
3041 IF
=9 THEN
                                                        5
                                                      3517
                                                              LET
                                                                     F=0
                                                      3620
                                                              FOR
                                                              NEXT
                                                      3625
                                                              GOTO 240
                                                      3630
                                                      4100
                                                                             20,13; "******
         F G=100+4*E THEN LET
F G=100+4*E THEN GOT
F P(10)=9 OR P(11)=9
THEN LET G=100+4*E
                                                              LET MU=12
IF H(1)=1
THEN LET
                                                                    MU=12
                                                      4102
                                     LET X=100
GOTO 3070
)=9 OR P(
3043
        IF
3045
        IF
                                                      4105
                                                                              AND
                                                                                    H(2) = 2 AND H(
                                                      3) = 3
4107
                                                                             J=10
                                                                  J=10 AND P(5)>9
             EN LET G=100+4 *E
G=100+4 *E THEN LET
                                                                                            THEN LET
                                                               IF
12) = 9
                                                       MU=9
3053
                                            X=100
                                                              IF
        IF
                                                              IF H(1)=1 AND H(2)=2 AND
THEN LET J=7
IF J=7 AND P(5)>9 THEN L
             G=100+4 *E
                                                      4110
                                                                                                      HI
                             THEN GOTO
                                             3080
3055
                                                      3) =4
        GOTO 500
3050
                                                                         AND P (5) >9 THEN LET
                                                      4112
        IF
            P(10) =9
                          OR
                               P(11) =9 OR P(
3070
                                                      MU=9
                 LET
                       G=200+8 *E
12) = 9
         THEN
3073
3075
             G=200+8*E
        IF
                             THEN LET
                                           X=200
                                                      4120
                                                              IF
                                                                   H(1) =1 AND H(2) =3 AND
        GOTO
               3100
                                                      3)
                                                              THEN
                                                                     LET
                                                         =4
             P(1)=9
3080
                        OR P(2) =9 OR P(3)
                                                                          AND P(8) >9 THEN LET
                                                      4122
                   G=200+8*E
0+8*E THEN
            LET
    THEN
                                                      MU-9
                                                                   H(1) = 2 AND H(2) = 3 AND
3083
             G=200+8*E
                                     LET
                                           X=200
                                                              IF
                                                      4130
                                                                                                      HI
        GOTO 3100
                                                              THEN LET
3085
                                                      3) = 4
4132
                                                                            J=1
3100
        LET
                         (RND * 10) + 1
              U=INT
                                                                          AND
                                                                                P(8) >9 THEN LET
                                              (RND
                                   U=INT
            E < 10
                     THEN LET
                                                      MLI=9
                                                                  R I=0 TO 2
T P(J+I) = THE
P(J+I) > 8 THE
*13)
                                                      4150
4151
                                                              FOR
        IF
            U>10 THEN LET U=9-INT
                                                              LET
3107
                                                                                       (RND *MU) +1
        +1
ND XE)
                                                      4152
                                                                                  THEN
                                                                                          LET
3110
3115
3120
                  THEN LET G=G-X
                                                      (RND*10)+1
4153 IF P(J+I)>8 AND R(6 THEN LE
T P(J+I)=INT (P(J+I)/((RND*4)+1)
             U>E
        GOSUB 6000
        GOTO 500
IF F=0 T
           FO 500
F=0 THEN PRINT
?";AT 20,23;"
K<=0 THEN GOTO
F=1 THEN GOTO;
TWKEY$<>"" THE
3500
                           PRINT
                                          20,13;
                                    AŢ
                                                       +0.5)
        EN?
"HALT
3505
                                                      4154
                                                                   '| F=1
J=10 THEN GOSUB
J=7 THEN GOSUB
                                     25
                                                              LET
IF
                                                      4155
                                    3500
3510
                                                      4150
                                                                                   GOSUB
                                                                                             4515
                                       GOTO 351
3515
                                                      4161
4162
                                                              IF J=4 THEN GOSUB
IF J=1 THEN GOSUB
GOTO 4535
PRINT AT 20,13:"
                                                                                           4510
                                                                                           4505
             INKEY$="" THEN GOTO
                                             3516
3516
        IF
                                                      4163
4165
                                                                                           4500
        LET
             IS=INKEYS
IS="0" THEN
3518
3519
                                 ET
                                                                             20,13;"
                                                      4200
             I$="Ø"
                                 COTO
                                                                    MU=12
                        THEN
                                        240
                                                              LET
             I $= "K"
I $= "C"
I $= "C"
                                                      4201
        IF
3521
                        THEN
                                LET
                                                                  H(1) =1 AND H(2) =2 THEN
                                                      4202
                                        3515
                                                           -4250
5 IF
3522
                                 GOTO
                                                      OTO
        IF
                                                      4205 IF
0TO 4255
3523
                        THEN
                                GOTO
                                                                  H(1) = 1 AND H(2) = 3
                                                                                                THEN
        IF
                                GOTO
3525
                        THEN
                                         5000
        LET H(1) = VAL (I$)
PRINT AT 20,23; H(1);
IF INKEY$(>"" THEN GOTO 353
3527
                                                      4210
                                                              IF
                                                                  H(1) = 1 AND H(2) = 4
                                                                                                THEN
3528
3530
                                                      OTO
                                                            4260
       IF INKEY$="" THEN GOTO 3531

LET I$=INKEY$

IF I$="0" THEN GOTO 4300

IF I$="C" THEN GOTO 3500

IF I$="E" THEN GOTO 5000

LET H(2) = UAL (I$)

PRINT AT 20,24;H(2)

TF INKEY$<>"" THEN GOTO 354
4215
                                                              IF
                                                                   H(1) = 2 AND H(2) = 3
                                                                                                THEN
3531
                                                            4265
                                                      OTO
3532
                                                      4220
                                                                   H(1) = 2 AND
                                                                                    H(2) = 4
                                                                                                THEN
                                                                                                         6
3535
3536
                                                      OTO
                                                            4270
                                                      4225
                                                              IF
                                                                  H(1) = 3 AND H(2) = 4
                                                                                                THEN
3537
3538
                                                            4275
                                                      OTO
                                                      4250
                                                              LET
                                                                   J=/
0=10
P(5)}9 THEN LET MU=9
0 4280
                                                                      J=7
3539
                                                      4251
4252
4253
3540
                                                              GOTO
             INKEY$="" THEN GOTO
3541
                                             3541
                                                      4255
                                                              LET
                                                                     J=4
0=10
             I$=INKEY$
I$="0" THEN
I$="C" THEN
        LET
                                                              LET
3542
                                                      4256
3545
                                        4200
3500
                                                                   P(8)>9
                                GOTO
                                                      4257
                                                                              THEN LET
                                                                                             MU=9
       IF I$="C"
3546
                                GOTO
                                                      4258
                                                              GOTO
                                                                      4280
3547
                        THEN
                                GOTO
                                                      4260
                                                              LET
                                                                     J=4
        LET H(3)=VAL (1$)
PRINT AT 20,25;H(3)
IF INKEY$<>"" THEN
                                                              LET
3548
                                                                     0=7
                                                      4261
3549
3550
                                                      4262
                                                                   P(2)>9 THEN LET MU=9
                                       бото 355
                                                      4263
4265
                                                              GOTO
                                                                      4280
J=1
                                                              LET
       IF INKEY$="" THEN GOTO 3551
LET I$=INKEY$
IF_I$="0" THEN GOTO 4100
3551
3552
3560
                                                              LET
                                                      4266
                                                                     0=10
                                                                   P(5))9
0 4280
                                                      4267
                                                                              THEN LET
                                                                                             MU=9
                                                              GOTO
                                                      4268
                 AT
                     20,13;
3500
       PRINT
                                                                     1=1
                                                              LET
                                                      4270
                                                      4271
4272
4273
                                                              LET
                                                                     \Omega = 7
             INKEY$ (>"" THEN GOTO 360
                                                                   P (5)
3502
                                                                              THEN LET
                                                                         >9
                                                                                            MU=9
                                                              GOTO
                                                                      4280
3605
3606
3607
             INKEY$="" THEN GOTO 3605
                                                      4275
4276
                                                              LET
                                                                    J=1
0=4
       LET
            IS=INKEYS
IS="0" THEN
                                                              LET
                                      F=0
                                                                   P
                                                                     (8)
                                                      4277
                                                                         >9
                                                                              THEN LET MU=9
             I$="Ø"
                                GOTO
                                       240
3510
                        THEN
                                                              GOTO
                                                                      4280
```

```
N>10 THEN GOTO 5000
N>E THEN LET F=1
N<E THEN LET F=0
NO=1 THEN LET F=1
                I=0 TO 2
4280
         FOR
                                                               5005
         LET P(J+I) = INT
                                                                         IF
IF
                                                                5007
4281
                                     (RND *MU) +1
                I=Ø
4282
                                                                5010
         FOR
                                                                        IF NO-L

LET NO-0

LET E=N

PRINT AT 18,8;E;"";

GOTO 3500

IF Y=1 THEN PRINT AT 20,13;

IF Y=1 THEN LET F=0

THEN LET F=1
                                                                         IF
                       TO 2
4283
                                                                5015
         LET
NEXT
                P(Q+I) = INT
                                      (RND *12) +1
                                                                5017
4284
                F=1
                                                                5020
4285
                                                               5030
         LET
1285
4290
              J=1
                      OR 0=1 THEN GOSUB 45
98
                                                                5035
4291
         IF
              J=4 OR Q=4 THEN
                                             GOSUB
05
                                                                5037
4292
         IF J=7 OR Q=7 THEN GOSUB
                                                               5038
                                                         45
10
                                                               5040
4293
         IF J=10 OR 0=10 THEN GOSUB
                                                               5045
                                                                               INKEY$ ()"" THEN GOTO 505
4515
                                                               5050
         GOTO 4536
PRINT AT 20,13;
IF H(1)=1 THEN
4299
                                                                ō
                                     GOTO 4330
GOTO 4340
GOTO 4350
GOTO 4360
4300
                                                                              INKEY = "" THEN
                                                                         IF
IF
4302
                                                               5060
                                                                                                          GOTO
                                                                                                                   5060
         IF
              H(1) =2
H(1) =3
H(1) =4
4305
                            THEN
                                                                                                   THEN
                                                               5070
                                                                                                             GOTO
                                                                        TO 100 24

GOTO 240

PRINT AT 19,9;"M";AT 19,12

AT 19,18;"M";

IF LU=1 AND AA<12 THEN LET
4310
4315
4330
4331
4332
         IF
                                                               5080
                            THEN
         IF
                                                               5500
                            THEN
                                                                                                                19,12;
                                                               5503 AT
         LET
                J=4
0=7
L=10
                                                               AA=AA+5
                                                               5505
T 96
                                                                  505 IF LU=0 AND G*V>999 T

AA=31-INT (RND*10)

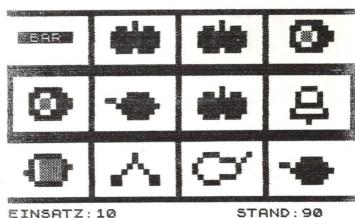
510 FOR I=0 TO 31-AA

520 PRINT AT 19,31-I;"<";

530 NEXT I
                  4370
4333
         GOTO
                                                                                                              THEN LE
4340
                J=1
         LET
4341
                                                                5510
         LET
                 0=7
                                                               5520
                                                                         NEXT I
RETURN
                                                               5530
4343
4350
         GOTO
                  4370
                                                               5540 RETURN
5000 PRINT AT 19,2; "M"; AT 19,5;
"AT 19,8; "S"; AT 19,11; "M"; AT
9,14; "S"; AT 19,17; "S"; AT 19,20;
"AT 19,23; "S"; AT 19,26; "S"; AT
19,29; "MO";
5010 LET U=3*U
5020 FOR I=0 TO 33-U
6030 PRINT AT 19,31-I; "(";
6040 NEXT I
6042 FOR T=1 TO 7
5044 NEXT T
5050 RETURN
7862 LET B=25
7883 GOSUB 8000+100*P(I)
                                                               5540
         LET
                J=1
4351
                0=4
         LET
                L=10
4353
         GOTO 4370
         LET J=1
LET 0=4
LET L=7
GOTO 4370
FOR A=0 TO 2
FOR A=0 TO 2
4360
4361
4362
4363
4371
         LET
                P(J+A) = INT
                                      (RND*9)+1
                  A
         FOR B=0 TO 2
LET P(0+B)=INT
NEXT B
4380
        NEXT B
FOR C=0 TO 2
LET P(L+C)=INT
NEXT C
IF J=1
4381
                                      (RND * 12) + 1
4385
4390
                                                               7882
7883
7884
                                                                         GOSUB
                                                                                    8000+100*P(I)
4391
4392
                                                                         RETURN
LET A=7
LET B=2
                                      (RND *12) +1
                                                                7890
4393
                                   OR
                                        L=1
                                                 THEN
                                                           G
                                                                7892
                                                                                B=25
         4500
IF J
                                                                         GOSUB 8000+100*P(I)
OSUB
                                                                7893
4394
05UB
              J=4 OR 0=4
                                  OR L=4
                                                 THEN
                                                                7894
                                                                         RETURN
         4505
                                                                         LET A=1
LET B=2
                                                                7900
              J=7 OR Q=7 OR L=7
                                                                7902
                                                 THEN
4395
         TF
                                                                                8=25
         4510
IF
                                                                         GOSUB 8000+100*P(I)
OSUB
                                                                7903
4396 IF J=10
N GOSUB 4515
4398 LET F=1
                                                                         RETURN
                       OR 0=10 OR L=10 THE
                                                                7904
                                                                         LET A=13
LET B=17
                                                                7910
5.3
                                                               7912
7913
7914
         GOTO 4539
FOR I=1 TO 3
GOSUB 8000-10*I
4399
                                                                         GOSUB
                                                                                   8000+100*P(I)
                                                                         RETURN
LET A=7
LET B=1
4500
4501
                                                                7920
         NEXT
                                                                7922
                                                                                B=17
4502
         RETURN
FOR I=4
                                                                7923
                                                                         GOSUB 8000+100*P(I)
4503
                                                                         RETURN
LET A=1
LET B=1
4505
                        TO 6
                                                                7924
                                                               7930
7932
7933
7934
7940
         GOSUB 8000-10*I
NEXT I
4506
4507
                                                                                B=17
                                                                         GOSUB 8000+100*P(I)
4508
         RETURN
                                                                         RETURN
LET A=13
LET B=9
         FOR I=7
4510
         GOSUB 8000-10*I
NEXT I
4511
4512
         NEXT I
RETURN
                                                                7942
                                                                         GOSUB 8000+100*P(I)
RETURN
LET A=7
LET B=9
                                                                7943
4513
         FOR I=10 TO 12
GOSUB 8000-10*I
NEXT I
RETURN
                                                                7944
7950
4515
4516
4517
                                                                7952
                                                                7953
4518
                                                                         GOSUB
                                                                                    8000+100*P(I)
4536
         LET K=K-E
PRINT AT
                                                                         RETURN
                                                                7954
                                                                         LET A=1
LET B=9
GOSUB 8000+100*P(I)
RETURN
4541
                          18,27;K;"
                                                                7960
         LET F=1
GOTO 490
INPUT N
LET Y=0
                                                               7962
7963
4550
4560
5000
                                                                7964
                                                                               A=13
5002
                                                                7970
```

| 7972 LET B=1 7973 GOSUB 8000+100*P(I) 7974 RETURN 7980 LET A=7 |
|---|
| 7982 LET B=1 7983 GOSUB 8000+100*P(I) 7984 RETURN 7990 LET A=1 |
| 7992 LET B=1 7993 GOSUB 8000+100*P(I) |
| 7994 RETURN 8100 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" " ";A T A+3,B;P\$ |
| 8110 ŘEŤUŘN 8200 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" ";A T A+3,B;P\$ |
| 8210 RETURN 8300 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" ";A |
| T A+3,B;P\$ 5310 RETURN 5400 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" |
| T A+3,8;P\$ 8410 RETURN 8500 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" ";A |
| 8510 AETURN 8500 PRINT AT A.B;" "," AT A+ 1.B;" ";AT A+2,B;" ";A |
| T A+3,8;P\$ 8610 RETURN 8700 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" ";A |
| T'A+3,B;P\$ 8710 RETURN 8800 PRINT AT A,B;" ";AT A+ 1,B;" ";AT A+2,B;" ";A |
| T A+3,8;P\$ 8810 RETURN 8900 PRINT AT A,B-1;""";AT A+1,B-1;""",AT A+2,B-1;""" |
| SOID PETIEN |
| 9000 PRINT AT A,B;P\$;AT A+1,B;" BY ";AT A+2,B;P\$;AT A+3,B;P\$ 9010 RETURN |
| 9100 PRINT AT A,B;P\$;AT A+1,B;" REA: ";AT A+2,B;" BAR: ";AT A+3, B;P\$ |
| 9110 RETURN 9200 PRINT AT A,B;" BAR ";AT A+ 1,B;" BAR ";AT A+2,B;" BAR ";A |
| T A+3,8;P\$ 9210 RETURN 9500 SAVE "AMBASSADO⊠" 9510 GOTO 10 |
| |

| GEWINNTABELLE |
|--------------------------|
| KIRSCHEN.241020 |
| KIRSCHEN.241020 |
| ORANGEN |
| ZITRONEN |
| PFLAUMEN |
| GLOCKEN20 |
| KUERBISSE20 |
| BIRNEN |
| AEPFEL20 |
| *****4+1008+200 |
| 8 |
| 882020 |
| 888 |
| |
| BEI "4XBBB" BONUS 1500,- |



HALTEN?

Fallende Ziegel 1K

Sie müssen versuchen, mit einem Eimer fallende Ziegel aufzufangen.

Den Eimer (am Bildschirm durch ein "W" dargestellt) bewegen Sie mit den Pfeiltasten 5 und 8. Nach 20 gefallenen Ziegeln wird Ihnen Ihre Trefferzahl mitgeteilt.

Das Programm ist gar nicht so leicht zu spielen!

```
5 LET A=0
10 LET B=10
15 LET C=0
20 LET A$="
25 LET D=0
30 LET E=INT (RND*15)
35 LET C=C+1
40 IF C=20 THEN GOTO 130
45 PRINT AT D,E;"""
56 PRINT AT D+1,E;"""
65 IF C=12 THEN GOTO 75
70 GOTO 85
75 LET A$(B+1) = """
80 GOTO 25
75 LET A$(B+1) = """
80 PRINT AT 11,B;" "
90 PRINT AT 12,0;A$
95 IF INKEY$="5" THEN LET B=B+
100 IF INKEY$="6" THEN LET B=B+
105 IF E=B AND D=11 THEN GOTO 1
```

Kontoführung

1K

```
110 GOTO 45

115 LET A=A+1

120 LET A$(B+1) =" "

125 GOTO 25

130 PRINT "TREFFER:",A

B B B B

TREFFER: 11
```

Dieses Programm ist ein äußerst einfaches Kontenführungsprogramm. Es verbucht Ein- und Ausgaben und speichert den Gesamtbetrag.

```
S LET 5=0
10 PRINT "KONTO"
15 PRINT
20 PRINT "1) EINNAHHE"
25 PRINT "2) AUSGABE"
30 PRINT
35 PRINT "?"
40 INPUT A
45 IF A<1 OR A>2 THEN GOTO 40
50 CLS
55 IF A=2 THEN GOTO 120
60 PRINT "EINNAHME?"
65 INPUT B
70 LET 5=5+B
80 CLS
85 PRINT "IHR KONTOSTAND:";5
90 PRINT
95 PRINT "DRUECKEN SIE IRGENDE
105 CLS
110 GOTO 10
120 PRINT "AUSGABE?"
125 INPUT B
130 LET 5=5-B
135 GOTO 80
KONTO
1) EINNAHME
2) AUSGABE
```

Anagram

1K

Ein Kombinationsspiel für zwei Spieler. Einer gibt ein Wort in den Computer ein. Der ZX 81 setzt die Buchstaben des Wortes neu zusammen.

Der zweite Spieler muß nun versuchen, das ursprüngliche Wort aus den Buchstaben zusammenzusetzen. Der Computer teilt mit, ob das Wort richtig oder falsch war und wieviele Versuche benötigt wurden.

Dieses Spiel wird übrigens in manchen Intelligenztests verwendet.

```
LET A=1
LET A$=""
PRINT "ANAGRAM"
PRINT "WORT?"
      10
      20
30
35
             PRINT
INPUT 8$
DIM C$(LEN 8$)
FOR I=1 TO LEN
LET C$(I)=CHR$
      do
                                                          5$
(INT (RND*LE
      45
     50 LET
5$+1))
55 FOR
              FOR J=1 TO I-1
IF C$(I)=C$(J) THEN GOTO 50
NEXT J
LET A$=A$+B$(CODE C$(I))
NEXT I
      65
70
75
      80
              PRINT "DAS WORT IST "; A$
      85
      90
              PRINT
95 PRINT "VERSUCH "; A
100 INPUT D$
105 LET A=A+1
110 IF D$=B$ THEN GOTO 145
115 PRINT
120 PRINT "FALSCH"
125 FOR I=1 TO 75
136 NEXT I
135 GOTO 80
140 PRINT "SIE SCHAFFEN ES
; A-1; " VERSUCHEN"
                    INT "SIE SCHAFFEN ES IN "
VERSUCHEN"
```

DAS WORT IST PCIH

VERSUCH 2 SIE SCHAFFTEN ES IN 2 VERSUCHEN

U-Boot

16K

Dies ist die Computerfassung des bekannten "Schiffeversenkens".
Sie spielen gegen den Computer. Jeder hat eine Flotte, die er auf einem Gitterfeld in Position bringt. Dann wird es kriegerisch: abwechselnd wird auf die Kästchen des Gegners geschossen. Wer vernichtet zuerst die gesamte Flotte des Gegners?
Das Programm druckt eine vollständige Bedienungsanleitung aus.

Ahoi!

Kurt Goll

1 REM U-BOOT 5 REM COPYRIGHT BY KURT GOLL, WIEN

```
LET R(01,5-0)=Y

LET C$(X,Y)="%"

FOR L=1 TO (4-0)

IF RND(.5 THEN GOTO

IF RND(.5 THEN GOTO

LET Y=Y+1

IF Y>10 THEN LET Y=Y

IF C$(X,Y)="X" THEN
           RAND 0
PRINT AT 10.5; "U-BOOT VERSE
                                                                              306
     10
                                                                              308
NREN"
                                                                              310
20 PRINT AT 14,5; "SPIELREGELN NOTWENDIG (J/N)?"
30 INPUT AF
                                                                                                                                   380
                                                                              320
                                                                              330
                                                                              340
                CODE A$=47 THEN GOTO 700
                                                                              345
    40
           IF
                                                                                                                           Y=Y-1
                                                                              346
                                                                                                                        THEN LET Y=Y
O
           IF
                 CODE A$=51 THEN GOTO 70
                                                                            -1
    50
    60
           GOTO 30
                                                                              350
                                                                                      GOTO
                                                                                                420
                                                                                      LET Y=Y-1
IF Y<1 THEN LET Y=Y+1
IF C$(X,Y)="X" THEN LET
           CLS
     70
                                                                              360
    80
                                                                              365
    81
           DIM
                    H(4)
                                                                              366
    82
           LET
                    L1=0
                                                                            +1
                                                                              370
     83
                    L3=4
                                                                                      GÓTO
                                                                                                 420
                                                                                      IF RND(.5 THEN GOTO 410

LET X=X+1

IF X>10 THEN LET X=X-1

IF C$(X,Y)="X" THEN LET
    84
           DIM
                    U(4)
                                                                              380
                    I(4)
51=0
    86
           DIM
                                                                              390
    88
           LET
                                                                              395
                                                                                                                                           X = X
    90
           MIG
                    A$ (10,10)
                                                                              396
                                                                                                                        THEN LET
                                                                            - F
    91
           LET
                    L2=0
                                                                                     GOTO 420
LET X=X-1
IF X<1 THEN LET X=X+1
IF C$(X,Y)="X" THEN LET X=X
                                                                              400
           LET
                   V=0
D$(10,10)
Z$(1,2)
R(11,4)
WER=0
B$(10,10)
V1=0
P(11,4)
C$(10,4)
C$(10,4)
S=0
                    U=0
    93
           DIM
                                                                              410
    95
97
98
           DIM
DIM
LET
                                                                             415
                                                                              415
                                                                            +1
           DIM
                                                                                      IF C$(X,Y) =" M" THEN GOTO 32
   100
           LET
  102
                                                                           2
                                                                                      LET C$(X,Y) ="\mathbb{Y}"
LET P(01,L) =X
LET R(01,L) =Y
NEXT L
           DIM
DIM
DIM
                                                                             430
435
436
   105
107
   108
           LET
                    5=0
                                                                              440
                                                                                      LET 01=01+1
NEXT M
LET 0=0+1
IF 0>4 THEN GOTO 483
GOTO 280
FAST
           FOR
                   X=1 TO 10

Y=1 TO 10

A$(X,Y)="0"

B$(X,Y)="0"

C$(X,Y)="0"

D$(X,Y)="0"
   110
                                                                              456
                                                                              453
   130
135
           LET
                                                                              455
                                                                              450
470
           LET
           LET
   140
   145
                                                                              480
          NEXT Y
NEXT X
FOR M=1 TO 10
FOR N=1 TO 4
LET W(M,N)=0
LET P(M,N)=0
LET R(M,N)=0
                                                                                      FOR M=1 TO 10
FOR N=1 TO 4
FOR N=1 TO 4
LET W(M,N)=P(M,N)
NEXT N
   150
                                                                              485
   160
                                                                              492
   162
                                                                              494
  163
165
                                                                              498
                                                                              497
  166
167
   167 LET R(M,N) =0

168 NEXT N

169 NEXT M

169 NEXT M

170 GOSUB 3000

175 PRINT AT 17,0; "POSITIONIERE

SIE BITTE IHRE", "U-BOOTE.",,"(

4ER; 2 3ER; 3 2ER; 4 1ER) "

180 FOR M=1 TO 20

190 GOSUB 3200

120 IF A$(X,Y) = "%" THEN GOTO 10
                    R(M,N) =0
                                                                              499
                                                                                       CLS
                                                                                      GOSUB 3000
PRINT AT 17,0;"BITTE SCHIES
   158
                                                                              500
  169
                                                                              507
                                                                                    SIE."
3 GOSUB 3200
   170
                                                                            SEN
                                                                              508
                                                                              509
                                                                                       FAST
                                                                                      CLS
                                                                                      LET T=0
LET L=4
LET WER=1
IF C$(X,Y)="8000 57
  180
                                                                              513
                                                                              515
  190
  220
           IF
                A$(X,Y) = " THEN GOTO 19
                                                                              516
                                                                                     LET 8$(X,Y)="X"
PRINT AT 17,0; "MESSER"
80T0 730
FOR M=1 TO 10
FOR N=1 TO 4
IF W(M,N)=X 8000
0
                                                                              520
          LET A$(X,Y) = "\""
IF M=20 THEN GOTO 242
GOSUB 3000
  225
                                                                            Ø
  227
                                                                              530
          GOSUB 3000
NEXT M
CLS
GOSUB 3000
PRINT AT 17,0; "OKAY(
INPUT E$
IF E$="J" THEN GOTO
IF E$="N" THEN GOTO
GOTO 245
FAST
                                                                              540
  240
                                                                              560
570
  242
                                                                              580
                                                                                            W(H,N) = X AND R(M,N) = Y TH
                             17,0; "OKAY (J/N)?"
  244
                                                                              590
                                                                           EN GOTO
  245
                                                                                      NEXT N
NEXT M
LET U(
                                                                              500
  246
  247
248
                                                                             610
                                                                                      NEA) N

LET W(M,N) = Ø

FOR N=1 TO 4

IF P(M,N) = Ø THEN LET L=L-1

IF W(M,N) = Ø THEN LET T=T+1

MEYT N
          GOTO 245
FAST
FOR N=1 TO 4
LET H(N)=L3
LET L3=L3-1
NEXT N
CLS
LET O1=1
LET O=1
  250
                                                                              630
  252
                                                                              635
                                                                          253
  254
  255
  260
  265
270
280
          LET 0=1
FOR M=1 TO 0
GOSUB 3300
IF C$(X,Y)="300" OR C$(X,Y)="
  290
X" THEN
  " THEN GOTO 290
305 LET P(01,5-0)=X
```

```
D$(X,Y)="\}""
01=11
L1=L1+1
U(L1)=X
  715
         GOSUB 3000
                                                           1530
  720
730
732
735
                                                           1535
1537
1538
                                                                   LET
         STOP
                   3300
         BOSUB
                                                                   LET
              WER=2
S=1 THEN GOSUB 1200
D$(X,Y) = "\mathematheta" OR D$(X
GOTO 730
Y=10 THEN LET Y=0
Y=10 THEN LET Y=0
         LET
                                                                   LET
                                                                   LET
                                                           1539
                                                                          I (11) =Y
730 OR D$(X,Y)='
745 IF Y=10 THEN LET Y=0
750 LET Z$(1,1)=CHR$ (X+37)
760 LET Z$(1,2)=CHR$ (Y+28)
765 IF Y=0 THEN LET Y=10
770 PRINT AT 19,0; "ICH SCHIESSE
8UF """; Z$(1); """.", "(WASSER=W;
TREFFER=T; VERSENKT=V)"
780 GOSUB 3000
790 INPUT F#
                                                                   FOR
                                   OR D$(X,Y) ="
                                                           1540
                                                                          N=1 TO L1
P(01,N)=U(N)
                                                           1560
                                                                   LET
                                                           1570
                                                                   LET
                                                                          R(01,N) = I(N)
                                                                   NEXT
                                                           1580
                                                                           N
                                                                   IF H(L1) <0
                                                                          H(L1) =H(L
                                                           1583
                                                           1584
                                                                                      THEN GOTO 8000
                                          SCHIESSE
                                                           1590
                                                                   GOSUB 3100
                                                           1600
                                                                   LET
                                                           1610
                                                                          3=0
                                                                          51=0
                                                           1620
                                                           1630
1635
                                                                   LET
                                                                          L1=0
         FAST
IF C
                                                                        r [2=0
r V1=V1+1
_V1=10 THEN GOTO 1670
                                                                   LET
  795
                      E$=60
E$=57
E$=59
                                                                   LET
              CODE
CODE
CODE
  300
                                 THEN
                                          GOTO
                                                   840
                                                           1640
  810
                                 THEN
                                          GOTO
                                                   870
                                                           1650
                                                                   GOTO
         IF
                                                           1660
1670
1675
                                                                           499
  820
                                 THEN
                                                                   CLS
GOSUB
0
  830
         GOTO
                                                                              3000
                  790
                                                                 PRINT AT 17,0; "ALLE VERSENK
                    A$ (X,Y) ="0" THEN GOT
             NOT
                                                           1680
  790
         IF
                                                          1700
53
         LET A$(X,Y) ="X"
LET D$(X,Y) ="X"
IF_5=1_THEN GOTO 960
  845
                                                                   5TOP
                                                           3000
                                                                   FAST
  850
                                                                             AT 2,8; " AT 2,19;
                                                                   PRINT
  855
                                                           3005
                                                           "ZX81"
3010 PRIN
54557890"
         GOTO 499
  850
  370
790
             NOT
                    As (X, Y) = "8" THEN
                                                                   PRINT
                                                                             AT 4,5, "1234567690 12
         IF
                                                   GOT
                                                          Od30 PRINT AT N4
;A$(N);CHR$ (N+1
N+165)
3040
         LET
               9$(X,Y) =""""
  880
                                                                                       10
                                                                               T N+4,4;CHR$ (N+16
(N+165);B$(N);CHR$
                                                          3050 PRINT F
                                                                                                       (N+165)
               L1=L1+1
1>3 THEN GOTO 8000
        IF
  300
        IF L133
LET U(L1
  905
910
920
               U(L1) =X
I(L1) =Y
                                                                             AT 15,5; "1234587890 I
         IF SEE
                     THEN
                              GOTO 1230
  925
  252
                51=51+1
         IF
                                                           3100
3102
3103
                                                                   FOR
  970
                                                                          0=1
                                                                                 TO
         ÎF
IF
              31=2 THEN
                                                                          X=P(01,0)
Y=R(01,0)
J=X-1 TO
                                        1050
  980
                                GOTO
              51=3 THEN
51=4 THEN
                                        1070
  990
                               GOTO
                                                                   LET
         ĪF
                                                                          J=X-1 f0
K=Y-1 T0
1000
                                        1100
             11=12 THEN GOTO 1100

L1=L2 THEN GOTO 8000

TO 1230

T F=F-1

F(1 THEN GOTO 960

D$(F,G)="X" OR D$(F,G)="

GOTO 960
                              GOTO
                                                           3108
                                                                   FOR
                                                                                          X+1
         IF
                                                           3110 FOR K=Y
3120 IF J>10
<1 THEN GOTO
1010
                                                                                             +1
                                                                         J)10 OR K
GOTO 3150
         GOTO
                                                                                      K>10
1015
                                                                                               DR J(1 DR K
         LET
1020
                                                                               AND
                                                           3125
                                                                                      K=Y
                                                                                             THEN GOTO
1025
                                                                  IF
                                                                         J=X
         IF
1030
T
                                                                                    OR WER=1)
                                                           3130 IF (WER=0
(J,K) = "#" OR B:
0TO 3150
3135 IF WER=2
                                                           50
     THEN
                                                                                                      AND
         GOTO 499
1040
                                                                            OR B$ (J,K) =" M
                                                                                                        THEN
         LET
1050
1055
               F=F+2
             F 10 THEN GOTO
D$(F,G)="X" OR
GOTO 960
                                                                         WER=2 AND D$(J,K)="\;\''
3150
WER=0 THEN LET C$(J,K
                                       960
1056 IF
" THEN
1060 GO
1070 LE
                                   OR D$(F,G) ="
         IF
                                                           EN GOTO
                                                           3140
                                                                                   THEN LET Cs(J,K) ="
                                                                    IF
         GOTO
                499
                                                           ∑..
3145
         LET
               F=F-1
                                                                                                   B$(J,K)="
                                                                   IF
                                                                        WER=1
                                                                                   THEN
                                                                                           LET
 1080
                G=G-1
              G(1 THEN GOTO 950
D$(F,G)="X" OR D$
GOTO 950
                                                                                                  D$(J,K)="
                                                           3147
 1085
                                                                         WER = 2 THEN
                                                                                           LET
1086
                                  OR D$(F,G) ="
     THEN
                                                           3148
                                                                       WER=2 THEN LET A$(J,K)="
                                                                    IF
1090
         GOTO 499
               G=G+2
         LET
                                                           3150
                                                                   NEXT
1100
         IF 6>10 THEN GOTO 960
IF D$(F,G)="X" OR D$(
EN_GOTO 960
 1105
                                                           3150
                                                                   NEXT Q
RETURN
1106 IF
                                   OR D$(F,G) ="
                                                           3180
1110
                                                                    INPUT Z$(1)
IF Z$(1)="CH" THEN GOTO 340
                 499
                                                           3200
         GOTO
1200
                X=F
Y=G
         LET
                                                           3204
 1220
         RETURN
                                                           Ø
                                                                   IF Z$(1) ="TC" THEN GOTO
LET X=CODE (Z$(1,1)) -37
LET Y=CODE (Z$(1,2)) -28
IF Z$(1,2) ="0" THEN LET
                                                           3206
3210
3220
 1230
         LET
                L2=L2+1
                                                                                                     GOTO
 1240
         LET
                F=U(L2)
 1250
1260
1265
         LET
                G=I(L2)
                                                           3230
                                                                         Z$(1,2)
                51=0
         LET
                5=1
         GOTO 960
                                                                                  OR Y
 1270
                                                           3235
                                                                    IF
                                                                                       Y>10 OR X<1
                     THEN GOSUB 1200
A$(X,Y) = " THE
                                                                THEN
 1500
         IF
              5=1
                                                           12
                                                                         GOTO
                                          THEN GOT
                                                           3240
                                                                   RETURN
LET 01
 1510
0 790
              NOT
                                                           3250
                                                                          01=M
                                                                    ธิบิรับธิ
 1520
         LET A$ (X,Y) ="""
                                                           3260
                                                                              3100
```

CS

3270 RETURN
3300 LET X=INT (RND*10)+1
3310 LET Y=INT (RND*10)+1
3320 RETURN
3400 LET M=M-2
3410 LET M=M-2
3415 GOSUB 3000
3420 GOTO 240
7000 CLS
7010 PRINT AT 0,9; "M=BGOT VERSEN"
7020 PRINT AT 3,0; "SIE ALS AUCH IHR COMPUTER VER--STECKEN AUF EINEM 10*10 FELD 10U-BOOTE, UND ZUAR 1 4ER U-BOOTEDUERFEN EINAN DER NICHT BERUEHREN"
7040 PRINT AT 8,0; "AUSSERDEM DUE RFEN SIE NUR AN DENSEITEN DER K ZUSAMMENHAENGEN. HIER EINIGE BEISPIELE:", "ERLAUBT: """
7050 PRINT AT 13.10:""

7050 PRINT AT 13,10;"

7050 PRINT AT 15,0; "VERBOTEN: #

7070 PRINT AT 16,10;"**** ** **

7080 PRINT AT 17,0; "WER ZUERST ALLE U-BOOTE DES AN-DEREN VERSEN KT HAT, HAT GEWONNEN. SEITE 2 (J) ?"

7090 INPUT A\$ 7100 IF CODE A\$=47 THEN GOTO 712

7110 GOTO 7090
7120 CLS
7130 PRINT "WENN SIE SICH BEIM P
OSITIONIERENIHRER U-BOOTE IRREN,
KOENNEN SIEDURCH ""CH"" IHRE
LETZTE EINGABELOESCHEN; DURCH ""
TC"" KOENNEN SIEALLES LOESCHEN,
NACHDEM SIE IHREU-BOOTE POSITION
IERT HABEN, POSI--TIONIERT IHR C
OMPUTER SEINE U-BOOTE.DANN KOENN
EN SIE SCHIESSENFALLS SIE IRGE
NO EINE FALSCHEEINGABE MACHEN,
UIRD DAS SPIELNEU GESTARTET. G
EBEN SIE BITTEIMMER ZUERST DEN
BUCHSTABEN EIN, DANN DIE ZIFFER.
","SIND SIE BEREIT(J)? VIEL GLUE
CK."

7140 INPUT E\$ 7150 IF E\$="J" THEN GOTO 70 7160 IF E\$="N" THEN GOTO 7000 7170 GOTO 7140 8000 COSUB 3000

8020 <mark>PRINT</mark> AT 17,0;"SIE HABEN EI NE FALSCHE EINGABE","GEMACHT.DAS SPIEL WIRD NEU GE-","-STARTET."

8030 PAUSE 350

8035 CLS 8040 RUN

9000 STOP

KOU

ZX81

POSITIONIEREN SIE BITTE IHRE U-BOOTE. (1 4ER;2 3ER;3 2ER;4 1ER)

Mensch ärgere Dich nicht

16K

Dieses Spiel ist eines der bekanntesten und wohl auch eines der ältesten Spiele. Mit und gegen den ZX 81 gespielt, wirkt es vielleicht wieder interessant. Das Programm gibt eine genaue Spielanleitung aus. Viel Spaß und ärgern Sie sich nicht zu viel!

Programm: Electronova

Hütteldorfer Str. 222

1140 Wien

1 REM

MENSCH AERGERE DICH

NICHT

LAS PALMAS, 7.10.1981

VON CHRISTIAN JELESITZ

2 LET 51=0 3 LET 52=0 4 LET 53=0 5 LET T=0 6 LET Y1=2 7 LET Y2=2 8 LET Y3=2 9 LET J#="## WUERFLE NOCHMALS

```
CLS
            F $="
                                               Deg.
                                               4)
   12
            G$="
                                               帽
                                               4. 3
   13
        ET
            Z = 0
   14
            LI=Ø
                                               1
               F$,G$,G$,F$,F$,F$,F$,
   15
      PRINT
    F$,F$,F$
.6 LET M1=0
.7 LET M2=0
                                               11
   .F
16
17
            M3=0
   18
       FT
      PRINT AT
DICH NIC
PRINT AT
                   11,1;"
  20
                              MENSCH AER
GERE
             NICHT
  22
                   12,
                        1;
  1;
      1 ODER
PAUSE SET
LET
  25
                   19,1;
                             WIEVIELE
TELER?
  30
      LET US=INKEYS
IF CODE W$ (29
  40
  45
                          OR CODE Us>30
 THEN
       GOTO
               30
  48
      RAND
      LET
  50
            W=UAL
                     以事
          W=2 THEN
  55
                       LET
                                               T 1
  50
       CLS
      PRINT
              F$
  65
  59
       PRINT
      PRINT
                     MENSCH AERGERE DI
   70
CH NICHT"
   71
       PRINT
       PRINT
   75
                "AN
                    DIESEM SPIEL
                                       KOEN
NEN BIS ZU ZWEI PERSONEN
DEN COMPUTERSPIELEN JEDER
                                     GEGEN
                                    SPIELE
                          DIE
  HAT
                 STEINE
                               ER
                                     INS
        VIER
                                               00
9
                                NEW LINE
   BRINGEN
                         MIT
                 WUERFELN.
TASTEN VO
                               DURCH
                                       DRUE
< <
    KANN
           MAN
       DER
CKEN
                           VON
                                1-4
                                     KANN
MAN
     SEINE
                 STEINE
                          BEWEGEN.
                                       DURC
   DRUECKEN
                 UON >Ø <
                           VERZICHTET
                     . FALLS
                                MAN EINE
L ZU KOMM
AN
    AUF
         DEN
                 ZUG.
                 ZUG. THELE IN TO KOMM
UM INS SPIEL ZU KOMM
GEWUERFELT WERDEN. W
     BRAUCHT
>6(
EN
      DARF
            2X
                                               HEN
ENN
          >6 <
                             DARF
                                RF MAN
     MAN
   EINMAL
CKEN SIE
                 DUERFELN. "
                                          DR
DECKEN
      PRINT
                               VIEL
   76
                    *****
 *********
90 INPUT
               M$
       LET
             A $=
  100
                  1
                >
                  A
                  RT
                                               Fr. 5.2
                                               EN
B$="DAS SPIEL
                                     AUS"
  110
       LET
                                 IST
       DIM
  120
             A(4)
  130
       DIM
             B(4)
  140
       DIM
             C(4)
             Z$(4,1) = "H"
Z$(1,1) = "H"
Z$(2,1) = "E"
Z$(3,1) = "E"
Z$(4,1) = "H"
  150
       DIM
  160
       LET
       LET
  165
                                               = 4
 170
175
200
       LET
       LET
                                               20
       CLS
       PRINT
               AT
                    0.0
  201
                                      ERSTE
   SPIELER
                                               4)
                                                 606
                                                  AND
                       53=1
                             THEN LET
                                          51
                                                1
       IF U=1
                 AND
                                               4) >31
```

```
IF S1=1 THEN GOTO 600
LET A1=0
IF S2=0 AND S3=0 AND
 203
        F 52=0 AND 53=0 AND
A(2)>31 AND A(3)>31
THEN LET 51=1
 204
 205
                                       A(1)>3
  AND
                                       AND
                                            A (
  >31
       IF 52=1 AND 53=0 AND
A(2)>31 AND A(3)>31
THEN LET 51=2
       IF
                                       A(1)
 205
 AND
31
207
                                       AND A
        F 52=0 AND 55=1 AND
A(2)>31 AND A(3)>31
THEN LET 51=2
       IF
                                       A(1)>3
  AND
                                       AND
  >31
       LET R
 208
             R=400
                7000
 209
 210
211
       PRINT
                AT
                     5,0;A$
                3000
       GOSUB
       GOSUB 5200
IF Z<>6 OR
7; "** WUERF
IF Z=6 OR
 212
                6 OR Y1<3 THEN PRINT
WUERFLE NUN **"
 215
                            NUN
 216
                      Y1)2
                              THEN
                                      PRINT
2174
       :J$
           51>0
                  THEN GOTO
                                   600
       INPUT
 260
                X$
       GOSUB S
IF T=1
PAUSE B
PRINT F
                2000
THEN GOTO 5400
5000
 280
 290
 400
                AT
                     21,0;
 401
       IF Z=6 AND Y1<3 THEN LET M1
 402
       LET X$=INKEY$
IF CODE X$<28
GOTO 400
 404
       IF
                            OR CODE Xs>32
 405
 THEN
       LET
 406
                      X$
AND
             X=UAL
        ND A(4)=0
LET X-2
                            A(2) = 0
       AND
                        AND
                              Z (6 AND
                                           X <>Ø
3) =0
 THEN
       GOSUB
                6000
 409
            Z <> 6 AND
 410
                         X=0 THEN GOTO
 411
            A(1) = 0
                      AND
                             A(2) = 0
                                        AND
                                    THEN GOT
3) =0
       AND A (4) =0 AND
                              Z (6
  500
 412
5100
       IF A(X) = \emptyset AND
                             Z < 6
                                  THEN GOTO
      FOR
             A=1 TO
 413
           โค(ี่xี) ๋ ๋ ๋ ๋ คที่ก
ว ธ000
                            A(X) + Z = A(A)
       IF
 414
     GOTO
416 IF
010 5000
419 NEX
420 IF
           A(X)=0
                      AND
                            A(A) = 1
                                       THEN
       NEXT
            ,
A (X) +Z >35 THEN !
A (X) >0 THEN LET
                                  GOTO
                                           5100
 450
+Z
       IF
                                    A(X) = A(X)
 462
       IF A(X) = \emptyset AND
                             Z=6 THEN LET
A(X) = 1
 470
             A=1
         OR
                       AND A(X) =B(A)
 480
       IF
            A(X) (32
                                              TH
          B(A) =0
    LET
          TA(X) (32 AND A(X) =C(A)
C(A) =0
       IF
 485
                                              TH
    LET
 490
       NEXT
               A
       IF Z=
CLS
PRINT
 550
            Z=6
                  THEN GOTO 200
 500
                AT
                     Ø
 501
                       .0
                               *****
                                         ZWEIT
                 .....
 R SPIELER
            Z=6 AND
                        Y2 (3 THEN LET M2
 502
       TF
 503
       IF
                 OR S2=1 THEN
                                      GOTO
            1.1 = 1
 504
       LET
             A1=0
        IF 51=0 AND
B(2)>31 AN
 605
                         53=0
                                 AND
                                        B(1)
         THEN LET SP
  AND
                          B(3)>31
                                        AND
                                             B (
   >31
                       52=1
         F S1=0 AND
B(2) 31 AND
THEN LET S2
       IF
                         53=1
                                 AND
                                        B(1)
```

AND

BI

B(3)>31

52=2

F S1=1 AND S3=0 AND B(1)>3 B(2)>31 AND B(3)>31 AND B(THEN LET S2=2 1016 IF Z= T 7,4;J\$ 1030 PAUSE Z=6 OR Y3>2 THEN PRINT A AND 4) >31 100 R=800 JB 7100 ET 508 1040 GOSUB 2000 GOSUB PAUSE IF Z=6 509 1045 150 610 PRINT 5,0;A\$ 1046 AND Y3 (3 THEN LET 611 GOSUB 3000 =1 947 IF Z=6 THEN LET Y3=2 950 IF Z=6 AND C(1)=0 AND AND_C(3)=0 AND C(4)=0 TH 5200 1047 612 GOSUB IF 52>0 IF Z<>6 GOTO 1000 2<3 THEN PRINT E NUN **" 613 THEN 1050 C(5) =>6 OR Y2 (3) 615 IF Z<>6 7;"** W IF Z=6 0 1900 -5 AND IF 616 A5>5 THEN PRINT A IF Z 6 AND C (1) = 0 AND C (3) = 0 AND C (4) = 0 TH OR 1055 C(2) 550 550 J\$ INPUT O THEN 050 FOR A=1 TO 4 050 FOR A=1 TO 4 065 IF C(A)+Z<32 AND C(A)>0 AND (C(A)+Z=A(1) OR C(A)+Z=A(2) OR (A)+Z=A(3) OR C(A)+Z=A(4)) THEN GOTO 1909 1200 X\$ 2000 5000 -1050 FOR 580 GOSUB 800 PAUSE 1065 891 PRINT 21,0;" GOTO 1 LET ET X\$=INKEY\$
IF CODE X\$<28 OR CODE X\$>32
GOTO 800 804 805 070 IF C(A)+Z<32 AND C(A)>0 (C(A)+Z=B(1) OR C(A)+Z=B(2) (A)+Z=B(3) OR C(A)+Z=B(4)) AND 1070 AND THEN OR 806 IF B(1) =0 AND B(2) =0 AND B(4) =0 AND Z(6 AND LET X=0 C(A) +Z=B(3) AND B (GOTO 1909 3) =0 XXX 1071 NEXT A 1071 NEXT A
1075 FOR A=1 TO 4
1076 IF C(A) <32 AND C(A) +Z >31 AN
D C(A) +Z <36 AND C(A) +Z <>C(1) AND
C(A) +Z <>C(2) AND C(A) +Z <>C(3) A
ND C(A) +Z <>C(4) THEN GOTO 1930
1076 NEXT A
1080 FOR A=1 TO 4
1085 IF Z=6 AND C(A) =0 AND C(1) <
>1 AND C(2) <>1 AND C(3) <>1 AND C
(4) <>1 THEN GOTO 1920
1087 NEXT A LET X=0 GOSUB 6100 THEN 809 810 Z<>6 AND X=0 THEN GOTO 000 811 B(1) =0 AND B(2) = 0AND 3)=0 AND B (4) = @ AND Z (6 THEN GOT 1000 812 IF B(X) = Ø AND Z (6 THEN GOTO 5100 813 FOR A=1 TO 4 814 IF B(X)>0 AND EN GOTO 5000 (4) ()1 1087 N NEXT FOR B(X) +Z=B(A) A HEN) FOR A=1 TO 4 ; IF C(A)=1 AND C(A)+Z<>C(2) A ID C(A)+Z<>C(4) 1090 816 B(X) =0 AND B(A) =1 THEN TF 1095 $C(A) + Z \leftrightarrow C(1)$ 5000 OTO C(A) +Z()C(3 AND AND 819 NEXT A IF B(X)+Z>35 THEN IF B(X)>0 THEN LET THEN GOTO 820 GOTO 5100 0 860 B(X) = B(X1099 +7 FOR C=1 TO 4 IF C(C)>12 AND C(C)<32 THEN 1100 862 8(X)=1 870 FOR 880_IF (IF B(X) = 0 AND Z=6 THEN LET THEN GOTO 1109

.JR A=4 TO 1 STEP -1

.JR A= 1102 A=1 TO T A(A) =0 B(X) (32 AND B(X) =A(A) TH LET B(X) (32 AND B(X) =C(A) 885 T C(H) --NEXT A
IF Z=5 THEN GOTO 600
IF B(1) >31 AND B(2) >31
31 AND B(4) >31 THEN LE C(A) =0 890 AND 950 960 AND C(A) +Z()C(4) 5(3)>31 52= 1000 CLS 1001 PRINT AT 0,0;" 1000 MPUTER 1204 IF M3=1 AND Z (6 THEN GOTO 00 THEN GOTO 200 ND 51=1 THEN LET Y3>2 THEN GOTU 1200 C(1) <>0 AND C(1) <32 OR C AND C(2) <32 OR C(3) <>0 AN C(4) <>0 AND C(4) <32 53=1 1003 IF 1205 IF W=1 AND 51=1 1004 1215 II (2)()0 D C(3) IF 53 AND 1005 51=0 AND THEN 52=0 AND C(1)>3 (32 GOTO 12. GOTO 12. TF Z=6 TI TO 200 AND C(2) >31 AND >31 THEN LET 53 AND 1 C(3)>31 1217 53=1 1216 1217 1220 IF 51=1 AND C(2)>31 AND THEN LET S3 IF 51=0 AND 1006 52=0 C AND (1) >3 THEN GOTO 1000 GOTO 200 LET Y3=Y3+1 1 C(3)>31 AND CI 1218 4) >31 1007 53=2 CET Y3=2 TF 51=0 AND :
C(2) >31 AND
THEN LET S3:
LET M1=0
LET M2=0
PBTNT 07 = 0 1550 52=1 AND C(1)>3 1230 1000 1 AND C(3)>31 1280 >31 4 1 53=2 1285 1008 1300 REM 1009 1900 LET C(1) = 11010 PRINT AT 5,0;A\$ 1901 A=13000 5200 THEN 6 OR Y 1011 GOSUB 1905 GOTO 1911 GOSUB 1012 C(A) =C(A) +Z B=1 TO 4 GOTO 200 3<3 THEN PRINT NUN **" FOR 1909 53>0 Z<>6 B=1 1911 6 OR YS (S T) 1015 1912 IF A(B) =C(A) THEN LET A(B) =

100

```
IF C(A)>31 AND C(A)<36 THEN
(T AT 19,(C(A)-5);"X"
NEXT A
GOTO 5200
PRINT AT 21,0;" DU SCHMEI
          IF B(B) =C(A) THEN LET B(B) =
                                                                       3100
1913
                                                                          PRINT
0
1915
                                                                        3200
1917
          GOTO
                     1990
                                                                        3210
                                                                                              AT 21,0;"
                  C(A)=1
                                                                       5000
1920
          LET
                                                                               DEINEN
          GOTO
                  0 1911
C(A)=C(A)+Z
                                                                        SAT
1925
                                                                                               7200
                                                                        5005
                                                                                  GOSUB
1930
1935
          LET
                                                                                  GOTO R
                 1990
C(A) =C(A) +Z
                                                                        5010
          GOTO
                                                                                       R=400 THEN PRINT AT 2
                                                                       5100
DU
                                                                                  IF
1940
          LET
          GOTO 1990
IF Z=6 THEN GOTO 1000
IF Z<6 THEN GOTO 200
                                                                                  KANNST
                                                                       HREN"
1945
1990
                                                                       5102
, "DU
                                                                                  IF R=800 THEN PRINT
KANNST MIT >";Z$(X);
1992
                                                                           DU KANNST MIT
          GOTO 200
1995
          REM
REM
2000
                   ....WUERFEL....
                                                                        5110
                                                                                  GOSUB
                                                                                               7200
2001
                                                                       5110 GOSUB 7200

5150 GOTO R

5200 IF S1=1 THEN PRINT AT

"GEWONNEN"

5205 IF W=0 AND S1=2 THEN I

AT 15,0;"2. PLATZ"

5206 IF W=1 AND S1=2 THEN I

AT 15,0;"VERLOREN";AT 7,7;I

5210 IF S2=1 THEN PRINT AT
          PRINT AT 7,5;"
PARS
                                                                                                          S1=2 THEN PRINT
      7 PRINT AT 7,3;">> WAEHLE EIN
STEIN <<"
19 LET_Z=1+INT (RND ±7)
2007
EN
          LET Z=
IF Z>6
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
UNPLOT
IF Z=1
2009
          LET
                                                                                                                           7; B$
AT 17,0;
                                   LET
                         THEN
2010
2011
2012
                                           7 = 6
                         29,10
31,10
33,10
31,8
                                                                          GEWONNEN"
                                                                       5215 IF W=0 AND S2=2 THEN PRINT
AT 17,0;"2. PLATZ"
5220 IF S3=1 THEN PRINT AT 19,0;
"GEWONNEN"
2013
2015
                         29,6
                         31,6
2016
2017
2020
LOT
2030
                                                                        "GEWONNEN"
5225 IF W=0 AND 53=2 THEN PRINT
AT 19,0;"2. PLATZ"
5226 IF W=1 AND 53=2 THEN PRINT
AT 19,0;"VERLOREN";AT 7,7;B$
5230 IF W=0 AND 51>0 AND 52>0 T
EN PRINT AT 19,0;"VERLOREN";AT
                                        OR
                                              Z=5 THEN P
        31,8
                X > 1
X > 1
X > 3
X > 3
X = 6
X = 6
                         THEN
                                       _OT
                                               33,10
           IF
IF
IF
IF
                                               29,6
2040
                          THEN
                                    PLOT
                                                                        EN PRINT AT ,7;8$ 5235 IF W=0
                                                                                                  19,0;
                                    PLOT
                                               29,10
2050
                         THEN
                                               33,6
31,6
31,10
                          THEN
                                    PLOT
2060
                                                                                                          51>0 AND 53>0 TH
;"VERLOREN";AT 7
                                    PLOT
                                                                                                 AND
2070
                         THEN
                                                                        17,0;
                                                                                          AT
2080
                         THEN
                                    PLOT
          FOR A=27
PLOT A,12
PLOT A,4
                                    35
                              TO
                                                                              .0 IF W=0 AND S2>0 AND S3>0 TH
PRINT AT 15,0;"VERLOREN";AT 7
2100
2110
          NEXT A
FOR A=5 TO 11
PLOT 27,A
PLOT 35,A
NEXT A
RETURN
                                                                                                                       5400
OR 51>0
0 THEN
                                                                                  IF T=1 THEN GOTO
IF 51>0 AND 52>0
2130
                                                                                                                             51>0
                                                                        5250
                                                                                                            52>0
2140
                                                                                      OR 52>0 AND
                                                                               3>0
                                                                                                                 53>0
                                                                        D
                                                                        Ö
                                                                            5300
2150
                                                                        5290
                                                                                   RETURN
2200
                                                                            290 RETURN

200 LET T=1

210 RETURN

200 PRINT AT 21,0;" >>NEW LINE <

FUER NEUES SPIEL "

10 PRINT AT 20,0;"
           REM
3000
                                                                        5300
                                                                           310
3001
           REM
                   *** STEINEAUSDRUCK ***
                                                                        5400
           REM
3002
                              15,27;"
17,27;"
19,27;"
          PRINT
                       AT
AT
3003
                                                                        5410
3004
3005
           PRINT
                                                                        5450
                                                                                   INPUT
3006 IF
A(3)>31
                 A(1)>31 AND
AND A(4)>31
                                          A(2) >31
AND 51=0
                                                                                   GOTO 1
IF Z=6
                                                                        5460
                                                                                   IF
IF
IF
                                                                                         Z=6 THEN LET Y1=2
Y1>2 THEN GOTO 6080
X<>0 THEN GOTO 6080
                                                                        5000
               200
                                                                        6005
    COTO
3007 IF
B(3)>31
                                                                                         X <>0
Z=6
                 B(1)>31 AND
                                           B(2)>31
                                                            AND
                                                                        5006
                                                                                                                   THEN
                                                                                                                             LET
                 AND B(4) >31
                                           AND
                                                   52=0
                                                                        5008
                                                                                                 AND
                                                                                                          X = \emptyset
    GOTO
08 IF
              500
                                                                                         Z=6 AND X=0 THEN GOTO 20
3008 IF
C(3)>31
N GOTO 1
                                                                                   IF
                                                            AND
                                                                        6009
                 C(1)>31
                                 AND
                                           C(2)>31
                 AND
                         C(4) >31
                                           AND
                                                    53=0
                                                               THE
                                                                        17
                                                                        5010 IF M1=1 THEN GOTO 5080
5011 IF Z=6 THEN RETURN
5015 IF A(1) <>0 AND A(1) <32 OF
(2) <>0 AND A(2) <32 OR A(3) <>0
D A(3) <32 OR A(4) <>0 AND A(4) <
               1000
                   A=1 TO 4
P(A)=0 THEN PRINT AT 15,
3020 Ir
3020 Ir
(A-1);A
         FOR
                 A (A) =0
                                                               17,
                B(A) = 0 THEN PRINT
                                                       AT
(A-1);Z$(A)
3040 IF C(A) =0 THEN PRINT AT
(A-1);"X"
3050 IF A(A)>0 AND A(A) <32 TO
PRINT AT 11,(A(A)-1);A
                                                                        D H(3) (32 OR H(4) (>0)
THEN RETURN
5016 FOR B=1 TO 4
5017 IF A(B) +Z<36 AND
D A(B) +Z<>A(1) AND A(1)
AND A(B) +Z<>A(3) AND (1)
                                                                                                           5 AND A(B) >31 A
ND A(B) +Z <> A(2)
AND A(B) +7
                                                               19,
           ;"X"
IF A(A) >0 AND A(A) <32 THEN
AT 11, (A(A) -1); A
IF B(A) >0 AND B(A) <32 THEN
AT 11, (B(A) -1); Z$(A)
IF C(A) >0 AND C(A) <32 THEN
AT 11, (C(A) -1); "X"
IF A(A) >31 AND A(A) <36 THEN
                                                                                                                    A(B)+Z()A(4
9060 IF
PRINT P
                                                                             THEN
                                                                                       RETURN
                                                                                         (T B
(T B
(T Y1=Y1+1)
FO 200
F Y1=2
M1=1 OR X<>0 THEN RETURN
                                                                         5018
                                                                                   NEXT
                                                                         5020
                                                                                   LET
                                                                                   GOTO
PRINT
                                                                         5050
                                                                                   LET
           T AT
                                                                        6080
 3080
                     15, (A(A) -5); A
(A) >31 AND B(A) <36
  PRINT
                                                                         5085
                                                           THEN
                 B (A)
 3090
                             (B(A)-5); Z$(A)
                                                                        6090 GOTO 600
```

21

15,0;

PRINT

TH

AN

GOT

Y1=

OR

; AT

Reaktionstest

1K

Z=0 THEN LET Y2=2 Y2>2 THEN GOTO 6180 X<>0 THEN GOTO 6180 Z=6 AND X=0 THEN IF 6100 6105 6106 6108 5109 IF Z=6 AND X=0 THEN GOTO 60 0 0 5110 IF M2=1 THEN GOTO 6180 6111 IF Z=6 THEN RETURN 6115 IF B(1) <>0 AND B(1) <32 OR B (2) <>0 AND B(2) <32 OR B(3) <>0 AN D B(3) <32 OR B(4) <>0 AND B(4) <32 THEN RETURN 6116 FOR B=1 TO 4 6117 IF B(B) +Z <36 AND B(B) >31 AN D B(B) +Z <>B(1) AND B(B) +Z <>B(2) AND B(B) +Z <>B(3) AND B(B) +Z <>B(4) THEN RETURN THEN RETURN

18 NEXT B

20 LET Y2=Y2+1

30 IF X<>0 THEN RETURN

50 GOTO 600

80 LET Y2=2 5118 6120 5130 6150 LET Y2=2 IF M2=1 OR X<>0 THEN RETURN 6180 6185 6190 GOTO 1000 LET M2=0 LET M3=0 7000 7010 7020 RETURN LET M1=0 LET M3=0 RETURN 7100 7110 WAEHLE M 7200 7,3;" 7210 RETURN SAVE "MENSCH AERGERE DICH N 9990 ICHE" 9991 RUN

Dieses Programm mißt Ihre Reaktionszeit. Der Bildschirm wird für kurze Zeit schwarz oder grau, was von dem verwendeten Fernsehgerät abhängt. Sobald der Bildschirm wieder hell wird, drücken Sie "NEW LINE". Ihre Reaktionszeit wird dann in Sekunden ausgegeben. Nach vier Testdurchläufen gibt der ZX 81 Ihre Reaktionszeit in Form eines Balkendiagramms aus, so daß Sie Ihren Trainingsfortschritt beobachten können. Nach etwas Übung mit diesem Programm können Sie Ihre Reaktionszeit wesentlich verbessern.

DIM A(4) LET A=0 FOR I=1 TO 4 10 15 20 PRINT FOR J=1 TO 100*RND+100 NEXT J IF INKEY+ 25 30 35 37 INKEY\$ (>"" THEN GOTO 37 SLOW POKE POKE 40 45 16437,255 POKE 16436,255 PRINT "DRUECKEN SIE JETZT E 50 INE TASTE" 60 IF INKEY\$="" THEN GOTO 60 65 LET A(I) = (255-PEEK 16437) *5 255-PEEK 16436) /50 + (255-PEEK A(I)>A THEN LET A=A(I) 67 IF PRINT 25 PRINT ETUG" 70 "IHRE REAKTIONSZEIT B PRINT PRINT 80 A(I); " SEKUNDEN" 85 99 "DRUECKEN SIE N/L" PRINT INPUT 2 5 100 CLS NEXT I 105 110 "ERGEBNIS" PRINT 115 120 PRINT PRINT "TEST PRINT "TEST FOR I=1 TO 4 PRINT I;" "; PRINT I;" "; PRINT I;" "; 125 130 135 140 (A*100) 145 NEXT J 150 155 150 NEXT

TEST 1

DRUECKEN SIE JETZT EINE TASTE IHRE REAKTIONSZEIT BETUG 0.48 SEKUNDEN

DRUECKEN SIE N/L

ERGEBNIS



Minenfeld

1K

Sie stehen auf einem Minenfeld, das unter Beschuß steht. Ihre Aufgabe ist es, einem verletzten Kameraden (im Spiel als X dargestellt) zu helfen. Um zu ihm zu kommen, müssen Sie das Feld überqueren. Sie dürfen dabei in keinem Fall auf eine Mine ("M") treten. Wählen Sie den kürzesten Weg, denn das Feld steht pausenlos unter Beschuß und die Möglichkeit ist groß, Sie von einer Mine getroffen werden.

```
5 LET 8=7
10 LET 8=7
15 PRINT AT 7,14; "X"
20 PRINT AT 8,8; "*"
25 FOR I=1 TO 5
      25 FOR
30 LET
35 LET
40 IF
         % FRINT H TO 5
% FOR I=1 TO 5
% LET X=INT (RND*14+1)
% LET Y=INT (RND*14+1)
% IF (X=7 AND Y=14) OR (X=7
Y=0) THEN GOTO 30
% IF X=A AND Y=B THEN GOTO
                                                                                        (X=7 A
ND
       45
      50
                                                                                                     11
3
                NEXT I
INPUT A$
PRINT AT A,B;"
IF A$="8" THEN LET
IF A$="6" THEN LET
IF A$="6" THEN LET
IF A$="7" THEN LET
IF A$="7" THEN LET
IF A=7 AND B=14 THE
      55
      50
       7Ø
75
                                                                                 8=8+1
                                                                                 B=B-1
                                                                                 A=A+1
A=A-1
       80
      85
                GOTO 20
PRINT "SIE HABEN GEWONNEN"
STOP
PRINT "SIF WATER
       90
00
       95
    100
                                1111
        14
                        3
                              1-4
                                         X
                     M
                                     M
   1-1
                M M
```

```
10 PRINT "MULTIPLIKATIONSTABEL
   15
20
IN:"
25
30
               "GEBEN SIE DIE ZAHL E
       PRINT
       INPUT Z
CLS
PRINT "TABELLE VON ";Z
IF LEN STR$ Z>4 THEN PRINT
   40
   50
       IF LEN STR$ Z>3 THEN PRINT
  55
       IF LEN STR$ Z>2 THEN PRINT
  60
       IF LEN STR$ Z>1 THEN PRINT
  65
      PRINT
PRINT
FOR I=1 TO 15
IF I<10 THEN PRINT " ";
PRINT I;" MAL "; I;" IST
       PRINT
   70
   80
      PRINT
   85
   90 NEXT I
TABELLE VON 16
          16
                     16
    MAL
    MAL
               IST
               IST
IST
IST
IST
    MAL
          16
                     48
    MAL
                     64
           16
                     80
           16
 67.60
    MAL
```

Multiplikationstabelle

eine vollständige Multiplikationstafel jeder beliebigen Zahl aus. (1 mal 3 = 3; 2 mal 3 = 6; usw.)

Lebenserwartung 16K

150

192

208

224

240

16

15

16

16

16

16

16

MAL

JAP!

MAL

MAL

MAL

MAL

MAI

MAL

10

11

12

Wie hoch ist Ihre Lebenserwartung? Dieses Programm wurde auf der Basis wissenschaftlicher Tests und Unterlagen von Versicherungen erstellt.

Genau kann es natürlich nicht sein. Die Zahl hat nur Informationsausgegebene charakter. Vielleicht ist Sie auch eine Mahnung an Sie, Ihren Alkohol- oder Zigarettenkonsum einzuschränken. Auf jeden Fall ein Versuch, den zu machen sich lohnen kann.

5 REM "LEBENSERUARTUNG" 10 PRINT "BITTE GEBEN SIE IHRE N NAMEN EIN:"

```
INPUT NS
IF NS="" OR CODE NS=0 THEN
    15
       SIF LEN N$>20 THEN PRINT KUERZEN SIE IHRE EINGABE"

IF LEN N$>20 THEN GOTO 1:

PRINT "DANKE,";N$

FOR I=1 TO 30

NEXT I

CLS

PRINT
                                                                      345
                                                                              LET
                                                                      350
355
360
                                                                              GOSUB
GOSUB
    20
GOTO
    25
TTE
                                                                    EINER
    30
                                                                    365
ONEN"
    40
    45
                                                                      370
371
373
375
    55
                     "INSTRUKTIONEN FUER D
    60
         PRINT
                                                                              PRINT
IE
                                                                              PRINT
                                                                      380
    55
                     "BERECHNUNG DER LEBEN
          PRINT
                                                                              PRINT
                                                                      385
55 PRINT

5ERWARTUNG"

70 PRINT

75 PRINT

E AUFGRUND"

80 PRINT

ATEN"
                                                                      390
                                                                              PRINT
                                                                      395
                      "DIESES PROGRAMM WURD
                                                                      400
                                                                      405
                                                                      GOTO
407
                     "WISSENSCHAFTLICHER D
                                                                      410
415
    85 PRINT
                      "ENTWICKELT
      Ø PRINT
GENAUE"
                      "ES IST
                                     DAHER FUER ET
                                                                      420
    95
                                                                    425
081
         PRINT
                      "BERECHNUNG UNBEDINGT
                                                                              PRINT
 NOTUENDIG, "BERECHNONG CHOLDING, NOTUENDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, "BOUNDIG, BEANTWORTEN,"

105 PRINT "RICHTIG BEANTWORTEN,
                                                                      430
                                                                              PRINT
TEN
                                                                    00
                                                                      435
                                                                              PRINT
                                                                      440
110 PRINT
115 PRINT "IHRE EINGABEN WERDEN
AM ENDE DES"
120 PRINT "PROGRAMMES ZUVERLAES
51G"
                                                                      445
                                                                      450
                                                                             CLS
GOSUB
GOSUB
                                                                      455
                                                                      450
455
                      "UERNIC
  125
         PRINT
                                               H
                                                   T
                                                       E
                                                                             PRINT
                                                                      470
135 PRINT
140 PRINT
DRUECKEN"
                                                                        75
                      "WENN SIE BEREIT
                                                       SIND
         CKEN"
PRINT "SIE NEWLINE"
IF INKEY$<>"" THEN
IF INKEY$="" THEN G
GOTO 240
FOR I=1 TO 10
PRINT AT 0,5;8$
PRINT AT 0,5;A$
NEXT I
RETURN
PRINT AT 18,0;"****
                                                                             PRINT
PRINT
PRINT
  145
                                                                      485
  150
                                      THEN GOTO
                                                                      490
                                                          150
  155
                                                                      495
  150
170
                                                                    SIG
  175
180
  185
520 PRINT
         PRINT
                                                                      ZUORDNEN"
525 PRINT
 N$;
         RETURN
                                                                      530
 215
         PRINT AT
FOR I=1
PRINT
                            3,0;
                    AT
                                                                      535
                                                                    乙事《》"
                         TO
  220
                                                                      540
                                                                      545
         NEXT I
PRINT I
RETURN
 225
                                                                      550
                                                                     555
560
 230
235
                     AT
                          3,0;
                                                                             PRINT
PRINT
PRINT
                                                                      565
 245
                                                                   570 PRINT
PREITSTAG
TUNDEN"
575 PRINT
EN"
 250
255
         CLS
LET A$="** GESCHLECHT **"
LET B$="** GESCHLECHT **"
GOSUB 170
GOSUB 200
LET C$="GEBEN SIE EI"
PRINT AT 3,0;C$
PRINT ,,"1 FUER MAENNLICH"
PRINT
 260
 265
275
                                                                     580
 280
 285
                                                                     585
                                                                             PRINT
                                                                               DER"
 290
                                                                         IN
                                                                   AL
         PRINT
                                                                     598
595
 295
                                                                             PRINT
 300
305
310
315
                    "2 FUER WEIBLICH"
         INPUT Z#
IF Z#="" THEN
IF Z#<>"1" AND
                                                                     500
605
                                     GOTO 305
Z$()"2"
                                                                     610
                                                                             LET
                               AND
         GOTO
 320
325
330
335
                                                                             CLS
GOSUB
GOSUB
PRINT
                                                                     620
                             THEN LET
                                              Z=Z-3
                                         ET
                                                                     625
                                                                     630
635
                                               Z = Z + 4
                 As=" ** WOHNORT
                                                * * "
                                                                   EIRATET
                                                                                   ODER
```

```
B$="XX WOHNORT XX"
                    200
                     170
         PRINT AT 3
GROSSTADT
                           3,0; "LEBEN SIE IN
                       MIT MEHR ALS 2 MILLI
         PRINT "EI
GOSUB 375
GOTO 410
                     "EINWOHNERN?"
                     "1
"2
                                       JA"
NEIN"
                          FUER
         PRINT "1 F
PRINT "2 F
INPUT Z$
IF Z$<>"1"
400
RETURN
IF Z$="1"
IF Z$="1"
GOSUB 215
                                       Z$<>"2" THEN
                              AND
                            THEN LET
                                              Z = Z - 2
                             THEN
                     215
"WOHNEN SIE IN EINEM
                     "MIT WENIGER ALS
                                                      10 0
                     "EINWOHNERN?"
         GOSUB 375

IF Z$="1" THEN LET Z=
LET A$="** ARBEIT **"
LET B$="** ARBEIT **"
                                             Z=Z+2
                     200
                           3,0;C$
480 PRINT "1
SCHREIBTISCH"
                          WENN SIE AN EINEM
                           ARBEITEN"
                          WENN SIE REGELMAES
 495 PRINT "2
IG SCHWERE"
500 PRINT "
VERRICHTEN"
505 PRINT "
510 PRINT "3
515 PRINT "3
FIN PRINT "
                          KOERPERLICHE ARBEI
                          MUESSEN"
                          WENN SIE SICH NICH
                          DER OBIGEN GRUPPEN
                          KOENNEN"
         PRINT " KOE!
INPUT Z$
IF Z$<>"1" A!
3" THEN GOTO
IF Z$="1" TH!
IF Z$="2" TH!
IF Z$="3" TH!
GOSUB 215
PRINT C$
                                      Z$ <> "2" AND
                              AND
                            TO 530
THEN LET
THEN LET
                     "1
                                                 JEDEM
                          WENN
                                    SIE
                                            AN
                          MEHR
                                    AL S
                          ANGESTRENGT ARBEIT
                          WENN SIE DAS 2-3 M
                          WOCHE TUN"
        GOSUB 400
IF Z$="1"
IF Z$="2"
LET A$="2"
LET B$="##
                        "THEN LET Z=Z+4
"THEN LET Z=Z+2
** LEBENSSTIL **
** LEBENSSTIL **
                    200
                    170
AT
                          3,0; "SIND SIE VERH
```

```
PRINT "LEBEN SIE MIT
PRINT ("M FREUND?" AN
FREUNDIN?" AND G=1)
GOSUB 375
GOSUB 215
IF Z$="2" TP
PRINT "HO
PRINT"
                                                   EINE"
  540
645
+ ("R
                                              AND
  650
  655
                                                695
  660
  665
                                          EIN GUTES
VERHAELTNIS"
  670
575
          PRINT
                              IHREM PARTNER?"
          GOSUB 375
IF Z$="1"
IF Z$="2"
GOTO 720
PRINT AT
                             THEN LET
  580
  685
  590
          PŘÍNT ŘŤ 3,0; "WIEVIELE
E HABEN SIÉ"
PRINT "SEIT IHREM 25.LI
                                                      JAHR
  595
ZEHNTE
                                 IHREM 25. LEBENS
  700
JUHR.
  705
710
                      "ALLEINE GELEBT?"
          PRINT
          INPUT J
LET Z=Z-INT ABS J
GOSUB 215
PRINT "SCHLAFEN S
  715
                      215
"SCHLAFEN SIE LAENGER
   720
   725
  ALS
  730
730
                      "10
                             STUNDEN PRO NACHT
          PRINT
          GOSUB 375
IF Z$="1" THEN LET Z=Z-3
LET A$="** CHARAKTER **"
LET B$="** CHARAKTER **"
  735
  740
   745
          LET
   750
770 PRINT AT 3,0;C$
775 PRINT , "1 UENN SIE
U,AGGRESSIU"
780 PRINT " ODET
                                                IMPULSI
                            ODER JAEHZORNIG
   785
          PRINT
790 PRINT
T95 PRINT
                      "2 WENN SIE AUSGEGLIC
          PRINT
                            ENTSPANNT UND
                                                       ANGE
 PASST
  800 PRINT
805 PRINT
CH 2 SIND"
                    "3 WENN SIE WEDER
         INPUT Z$
IF Z$<>"1" AN
'3" THEN GOTO
IF Z$="1" THE
IF Z$="2" THE
GOSUB 215
PRINT C1
OCH 2
  810
                                       Z$<>"2"
815 IF
Z$<>"3"
                               AND
                                                       AND
                             TO 810
  825
                              THEN LET
  330
                     C$ , "1 WENN SIE GLUECKL
  835
          PRINT
          PRINT
  840
        SIND
TCH
845
KLICH
         PRINT ,,"2 WENN SIE UNGLUEC
H SIND"
PRINT ,,"3 WENN SIE WEDER 1
         PRINT , "3 WENN
1 2 SIND"
INPUT Z$
IF Z$<>"1" AND Z
'3" THEN GOTO 855
IF Z$="1" THEN LI
IF Z$="2" THEN LI
IF Z$="3" THEN LI
GOSUB 215
PRINT "LS
  850
  NOCH
  855
860 IF
                                       Z$<>"2"
  865
                                       LET
                                               Z=Z+1
  870
875
                                               Z=Z-2
                                       LET
  880
  885 PRINT
JAHR"
890 PRINT
                       "HATTEN SIE IM LETZTE
                      "EIN STRAFMANDAT
                                                      WEGE
14
...
895 PRINT "GESCHWINDIGKEITSUEBE
RSCHREITUNG?"
900 GOSUB 375
          GOSUB 375
IF Z$="1" THEN LET Z=Z
LET A$="** AUSBILDUNG
LET B$="** AUSBILDUNG
  905
                                               Z = Z - 1
  910
                                                     **
  915
  920
          GOSUB
GOSUB
                     200
170
AT
  925
  930
                            3,0;C$
  935
```

```
940 PRINT ,,"1 WENN SIE !
ULE","ABGESCHLOSSEN HABEN
,945 PRINT ,,"2 MIT AUSZE
                          WENN SIE DIE SCH
                                AUSZEICHNUNG
                  ,,"3 NICHTS VON ALLED
 950
        PRINT
EM"
        INPUT Z$

IF Z$<>"1" AND Z$<>"2" AND
3" THEN GOTO 955

IF Z$="1" THEN LET Z=Z+1

IF Z$="2" THEN LET Z=Z+2

IF Z$="3" THEN LET Z=Z-1

GOSUB 215

PRINT "VERDIENEN SIE MEHR A
 955
  960
Z$<>
965
 970
975
980
985
 990
        PRINT
                 "125 000 DM
                                      TM
                                           JAHR
        GOSUB 375
IF Z$="1" 1
LET A$="**
  995
              $="1" THEN LET Z=Z-2
A$="** GESUNDHEIT **
B$="#* GESUNDHEIT **
1000
1005
1010
        CLS
GOSUB
1020
                  200
                  170
AT
1025
        GOSUB
        PRINT AT 3,0;"HAT EINER IHR
OSSELTERN"
PRINT "DAS 85.LEBENSJAHR ER
1030
     GROSSEL
1035
REICHT
           BZW.
        PRINT "UE
GOSUB 375
IF Z$="1"
IF Z$="2"
GOSUB 215
                  "UEBERSCHRITTEN?"
1040
1045
                         THEN LET
1050
                                       Z = Z + 2
                         THEN GOTO
1055
1060
1065
                  "HABEN ALLE VIER GROS
        PRINT
SELTERN"
1070 PRI
        PRINT
T BZW.
                  "DAS 80.LEBENSJAHR ER
ŘĚÍČHT
1075 P
        PRINT
                  "UEBERSCHRITTEN?"
        GOSUB 375
IF Z$="1"
GOSUB 215
1030
 085
                         THEN LET Z=Z+6
1090
        PRINT
                         EINER
1095
                    IST
                                    IHRER ELTE
RNTEIL
1100
R EI
                  "VOR DEM 50.LEBENSJAH
        PRINT
   EINEM
1105
NER"
        PRINT
                  "SCHLAGANFALL ODER EI
1110
                   "HERZATTACK ERLEGEN?"
        PRINT
        GOSUB 375
IF Z$="1"
GOSUB 215
1120
                        THEN LET Z=Z-4
1125
1130
        PRINT
                    LEIDEN EINER
                                         IHRER
LTERTEILE"
 135 PRINT
BRUEDER/"
1135
                   "UND/ODER EINER IHRER
   40 PRINT
1140
                   "EINE IHRER
                                      SCHWESTER
Men.
 145
        PRINT
                   "50 JAHRE AN EINEM HE
RZFEHLER,"
1150 PRINT
SEIT DER"
1153 PRINT
                  "KREBS ODER DIABETES
                  "KINDHEIT?"
1155 PRINT "KI
1155 GOSUB 375
1160 IF Z$="1"
1165 GOSUB 215
1170 PRINT C$
1175 PRINT ,,"
                         THEN LET Z=Z-3
                      "1 WENN SIE MEHR AL
1180
        PRINT
                       PACKUNGEN ZIGARETT
        PRINT
EN PRO
1185
                       RAUCHEN"
                                 PACKUNGEN"
BIS 1 PACK
                         1-2
1190
                     "3
                                        1 PACKUN
1195
        PRINT
1200 PRINT
AUCHEN"
                     "4
                         WENN SIE NICHT
             UT Z$ ...
        INPUT
1205
1210
                         OR Z$>"4"
        IF
                                         THEN GO
     1205
```

```
1215
1220
1225
                                        Z$="1"
Z$="2"
Z$="3"
                                                                          THEN
                                                                                                  LET
                                                                                                                       Z=Z-8
Z=Z-6
Z=Z-3
                         ÎF
                         GOSUB 215
  1230
                         PRINT
PRINT
ENT U
 1235
                                                       C$
                                                                  "1 WENN SIE DAS AEQ
  1240
 UIVAL
                         PRINT "PRO TAG"
  1245
                                                                      CA.
                                                                                        1/4 FLASCHE LI
 QUOR
                    PRINT
PRINT
SICH"
                                                                      KONSUMIEREN"
  1250
                                                                 "2 WENN
                                                                                                                           WENIGER
  1255
                                                                                                         SIE
      ZU
      260 PRINT "
265 PRINT ", "3 WENN -
UEBER-"
270 PRINT " SCHREITET"
275 INPUT Z$
280 IF Z$ ("1" AND Z$ >"3" THEN G
TO 1275
285 IF Z$ ="1" THEN LET Z=Z-1
290 IF Z$ ="3" THEN LET Z=Z-5
295 GOSUB 215
200 PRINT "HABEN SIE UEBERGEWIC
  1260
  1265
 1270
1275
1280
0T0
  1285
  1295
 1300
                                                                     $ MEHR A
15-20 KG
5-15 KG
  1305
  1310
1315
1320
                         PRINT
                                                                                                       ALS 20 KG"
                                                       4<u>6</u>
                         PRINT
PRINT
INPUT
IF Z$
                                                        "4
  1325
1330
1335
                                                                      KEIN UEBERGEWICHT"
                                         UT Z$
                                                                           OR Z$>"4"
                                                                                                                            THEN GO
               1330
0 IF
                         IF Z$="1"
IF Z$="2"
IF Z$="3"
IF Z$="4"
GOSUB
                                                                                                                       Z=Z-8
Z=Z-4
Z=Z-2
Z=Z+1
  1340
                                                                           THEN
                                                                                                   LET
  1345
                                                                           THEN
                                                                                                   LET
  1355
  1360
                         PRINT
PRINT
IF G=
  1365
          SICH JAEHRLICH","
LASSEN"
80 IF G=2 THE
  1370
                                                                                                                 "1
                                                                                                                                 LIENN
      375
                                                                                                              UNTERSUCHE
                                                                                                                                WENN !
 N LHSSEN"
1380 IF G=2 THEN PRINT "1 WENN
1E SICH JAEHRLICH VON"," EINE
GYNAEKOLOGEN UNTERSUCHENLASSEN
1385 PRINT "2 WENN DAS NICHT D
                                                                                                                 ::1
 GYNHEROLOGY

1385 PRINT "2 WENN DAS NI

FALL IST"

1390 GOSUB 400

1395 IF Z#="1" THEN LET Z

1400 LET A$="** ALTER **"

1405 LET B$="** ALTER **"
                                                                                                                       Z=Z+2
   1410
                          GOSUB
GOSUB
                                                        200
170
   1415
  1420
                         PRINT
PRINT
PRINT
                                                                 .3
   1425
                                                       AT
                                                                             ,0;
                                                                      1.0ENN SIE JUENGER
" JAHRE"
UENN SIE ZUISCHEN
JAHRE SIND"
40-50"
50-60"
   1430
                                                 3ø4
       SIND
                                                         ..5
   1435
                       PRINT
PRINT
PRINT
PRINT
             UND
  30
                                                        "3
   1440
                                                        "4
  1445
1450
E
                                                        "5
                                                                       AELTER ALS 70 JAHR
                                     PUT Z$ ... Z$ ..
  1455
                         INPUT
1450 IF Z$<"1" OR
TO 1455
1465 LET Z=Z+(2 A)
ND Z$="3")+(4 AND
Z$="5")
1470 LET Z=Z+UAL Z
1480 IF Z$="1" THE
                                                                       OR Z$>"5" THEN GO
                                                                                                  Z$="2")+(3
="4")+(5 A
                                                                               AND
                                                                                      Z$=
                                                                                                                                               AND
                     LET Z=Z+VAL Z$
IF Z$="1" THEN
IF Z$<>"4" AND
0 1505
GOSUB 215
                                                                                                   LET Z=Z-1
Z$<>"5" THEN
  1480
      GOTO
  1485
                                                        215
"ARBEITEN SIE NOCH IM
                         PRINT
MER?
                                        UB 375
Z$="1"
                         GOSUB
                          IF
  1500
                                                                           THEN LET Z=Z+3
  1505
```

```
J=0 TO
C=PEEK
                            (768Ø+(CODE Z$(I
 1540
         LET
   *1) *8-8+J)
545 FOR K=
              K=8*I+1 TO I*8-7
     50 LET L$(J+1,K)=CHR$
(C/2))*128)
55 LET_C=INT (C/2)
 1550
                                        ((C-2*IN
 1555
     ST LET C=IN

ST NEXT J

ST NEXT J

ST NEXT J

ST NEXT I

ST PRINT I
 1560
 1565
1570
                  ĀTTO
 1573
1575
                        I+3,2;L$(I)
 1580
 1585
1595
                   "WICHTIGER HINDEIS:"
 1600
                       DIE BERECHNUNG
                                                IHR
 1605
 E5
        PRINT
                  "SICHTLICHEN HOECHSTA
 1610
 1615 PRINT
ENDEN"
                   "UNTER KEINSTEN UMSTA
                  "BINDEND, DA EINIGE
 1620
         PRINT
 EIBEN"
                   "UNBERUECKSICHTIGT BL
                  "MUSSTEN."
 1630 PRINT
```

IHR VORAUSSICHTLICHES ALTER:



MIGHTIGER HINWEIS:

DIE BERECHNUNG IHRES VORAUS-SICHTLICHEN HOECHSTALTERS IST UNTER KEINSTEN UMSTAENDEN BINDEND, DA EINIGE FAKTOREN UNBERUECKSICHTIGT BLEIBEN MUSSTEN.

Mathematik-Test 1K

Das Programm testet Ihre Fähigkeiten auf dem Gebiet der Addition und der Subtraktion. Sie haben eine Wahl zwischen zwei Schwierigkeitsstufen. Nach 20 Rechnungen gibt das Programm eine Wertung aus und teilt Ihnen mit, wieviele falsch und wieviele richtig waren.

```
LET R=0
LET F=0
         LET F=0
PRINT "
  10
  15
                          MATHEMATIK"
         PRINT
  20
                                  ADDITION"
                        "2) SUBTRAKTION"
  30
         PRINT
               PUT A
A=1 THEN LET F=1
A=2 THEN LET A$="+"
A=1 THEN LET A$="-"
         INPUT
  40
         IF
         IF
  45
  55650575
         IF A=1
         IF
         CLS
         PRINT "1) LEICHT"
PRINT "2) SCHUER"
         INPUT A
IF A=1 THEN LET G=10
IF A=2 THEN LET G=50
FOR I=1 TO 20
  80
  85
                                               G=500
        FOR I=1 TO 20
CLS
LET X=INT (RND*G+1)
LET Y=F*(INT (RND*G+1))
PRINT X;A$;ABS Y;"=";
INPUT B
PRINT X+Y
IF B=X+Y THEN GOTO 155
PRINT ,B;" IST FALSCH"
LET F=F+1
GOTO 165
PRINT "RICHTIG - BRAVO"
LET R=R+1
PRINT ,,"IRGENDEINE TASTE"
IF INKEY$="" THEN GOTO 170
NEXT I
100
105
110
115
125
130
135
140
150
155
160
165
170
175
         NEXT
                     I
īsø
         CLS
         PRINT R;" RICHTIG ,
                                                            "; F; " F
185
```

Abenteuer

16K

Wenn Sie schon einmal in London Urlaub gemacht haben, kennen Sie die Situation: Ein unüberschaubares Autobusnetz, über 200 U-Bahn-Stationen, wovon manche an Sonn- und Feiertagen geschlossen haben. Touristen haben es nicht leicht in Englands Metropole. Genau das wird in diesem einfachen Abenteuer-Programm behandelt: Durchqueren Sie London und kommen Sie zu genug Geld, um die Wächter des Buckingham-Palastes zu bestechen. Wie schon erwähnt, ist dieses Abenteuer-Programm (das ursprünglich für den ZX 80 geschrieben wurde) sehr einfach, was Sie nach einigen Spielen bestimmt merken werden. Aber fordern Sie Ihre grauen Zellen! Ändern Sie, verbessern Sie oder lassen Sie sich komplett neue Gags einfallen! (für Anfänger: bauen Sie das Programm so um, daß es zu Beginn nach Ihrem Namen fragt und ihn dann im Programm öfter verwendet).

10 PRINT TAB 6; "TOURIST TRAP"

ZX Computing/Summer 1982

```
15 PRINT "30 GOSUB 1630
50 LET X=0
60 LET S=30
70 LET U=1
    80 PRINT , "HERE WE GO ON A TR
THROUGH"
 IP
    90 PRINT
                                 LONDON TOWN ...
100 PRINT
110 PRINT
RE TRYING"
120 PRINT
PALACE"
                     "YOU HAVE $30, AND YOU
                     "TO GET TO BUCKINGHAM
         PRINT
TH 10)"
   130
                     "(THE PALACE IS ON FO
 OTPATH
  135 PRINT
      0 PRINT
NEED"
                     "IF YOU GET THERE YOU
150
          PRINT
IN"
                             $35 TO BRIBE YOUR
  WAY
         PRINT
   150
          PRINT
                       "PRESS NEWLINE"
          INPUT AS
   180
          INPUT
  190 IF A$ (
200 GOSUB 1610
220 IF W(1 AND INT (RND
THEN GOTO 1730
225 IF W(1 THEN LET W=1
THIS IS FO
                               INT (RND #10+1) >8
                                    IS FOOTPATH
250 IF W=10 THEN GOTO 1690
270 PRINT "50 YOU ARE "; CHR$
166-W); " FROM THE PALACE"
280 PRINT
  285
         IF
              S<1 THEN LET S=INT (RND*
5+1)
290 PRINT "
OUR POCKETS"
300 LET X=X
310 PRINT "
                    "YOU HAVE $";5;"
                X = X + 1
  SÃØ PRÍNT
330 PRINT
                      " THIS IS PROBLE
         LET K
  350
                 K=2+INT (RND *5)
  360
  370 PRINT "YOU
(156+K);" ";
380 LET A=INT
390 IF A=1 THE
                     "YOURE FACING "; CHR$
350 LET A=INT (RND*4+1)
390 IF A=1 THEN PRINT "DOORS"
400 IF A=2 THEN PRINT "SHOPS"
410 IF A=3 THEN PRINT "PEDESTRI
AN", "CROSSINGS"
420 IF A=4 THEN PRINT "TUBE STA
TION", "ENTRANCES"
450 PRINT """
```

470 473 475 INPUT LET B=INT NT B OR B(1 THEN GOTO 470 B>K 1610 480 GOSUB INT 500 TF (RND +10) (4 OR B=A TH EN GOSUB 1170 +1).Foot" 530 C=INT LET (RND *4 IF' PRINT PRINT PRINT C=1 THEN 540 "HELP"; THEN 550 C=2 560 C=3 THEN THEN PRINT "SURPRISE 570 PRINT, YOURE FACE TO FACE" 520 SO LET A-INT NT (RND *7+1) THEN PRINT "GREEN 639 8=4 FAR 650 IF A=5 THEN PRINT 660 IF A=6 THEN PRINT D ": "BLUE "BRIGHT A = 0 if "SICKLY 570 LLOW "; 680 LET A=INT (RND *5+1) 690 IF A=1 THEN (FT 5+1) A=7 THEN PRINT ELLOW 590 IF A=1 POLICEMAN" B\$="SMILING IF A=2 THEN LET B\$="BEWILDE 700 710 IF A=3 THEN LET B\$="TICKET INSPECTOR" RED 720 IF A=4 THEN LET B\$="PARKING UARDEN" A=5 THEN LET B&="BUS DRI 730 VER" TF LET 740 A=INT (RND *7+1) TICKET" Cs="PARKING THEN LET TOWER" THEN LET CS="PASS TO EN LET C\$="POSTCAR THE IF A=3 820 THEN TRAFALGER OF THEN LET C\$="MAP OF 830 IF A=4 CAMBRIDGE" STICK THEN LET C\$="MONKEY 840 A=5 ON A OFTICE

IF A=B THEN LET C\$="PACK OF
AND CHIPS"

IF A=7 THEN LET C\$="RINGSID
T AT OXFORD CIRCUS"

PRINT B\$,"WITH A" 850 FISH IF 860 SEAT PRINT B\$, 900 910 920 PRINT PRINT "HOW DO YOU REACT?" 9:30 PRINT 940 950 PRINT "SPLIT(1)", "SWEAR(2)", "SCREAM FOR HELP(3)"
955 PRINT "POKE AT IT WITH A ST ICK(4)", "SAY YOU DONT SPEAK ENGL ISH (5) ", 950 PRINT "SAY YOURE A S IN TOUN(6) BOOK A FLIGHT IS(7)" 955 PRINT "HAIL A CAB(8) STRANGER TO PAR RIOT SHIELD(9)","POINT THE RUAY(10) ?" "BU HER INPUT A 1000 LET A=INT 1001 A A>10 OR A 1 THEN GOTO 10 1005 20 LET B=INT GOSUB 1610 IF INT (RN IDID (RND *10+1) 1020 1030 (RND *5+1) =1 OR A (B LET HEN A=B "YOU FOOL 1040 IF THEN PRINT , 6 \$ A=B 5 \$ IF IRN 1050 THEN LET S=5+INT D*10+1) A=B THEN PRINT "AND NOW 1060 IF. HAVE 李 1070 A=B THEN LET W=W+INT (RN

D+4+1) W>10 THEN LET W=10 1080 IF PRINT 1090 IF A >B THEN PRINT "THE ";B 1100 1120 UTWITTED","YOU"
IF A<>B THEN LET S=S-INT 10 ND #5+1) 1130 IF U<10 THEN PRINT "YOU : "YOU ARE IF CLOSE TO 55+U); "B" 1140 GOTO 160 1170 LET A=INT (RND*4+1) 1180 GOSUB 1240*(A=1)+1340*(A=2) +1380*(A=3)+1510*(A=4) 1190 GOTO 190 PRINT TO 8: "YOUVE FALLEN D TAB 1240 OUN" 1250 LET B=INT (RND *4+1) IF B=1 THEN PRINT BIG BEN" 1260 IN FRON THEN PRINT " 1270 IF B=2 IN THE STRAND" B=3 THEN PRINT "IN FROM TRAFFIC", "IN PICCADILLY IF "IN FRONT 1280 IF OF THE CIRCUS" THAMES" B=4 THEN PRINT STEPS TO THE TH IF 1290 99+1) 1310 1320 LET W=W-1 S=S-INT LET (RND *2+1) RETURN 1330 1340 YOU ARE CAUGHT A"," NO. "; INT I RIDING ON A" CRN D*99+1) 1);" BUS LET W=W-1 LET S=S-I 13**50** 13**50** S=S-INT (BND *2+1) RETURN
PRINT TAB 8; "YOU GAIN A "
LET D=INT (RND*6+1)
LET D=INT (RND*6+1) 1370 1380 LET 1390 D=1 THEN PRINT TAB 8; "ST SALAD ROLL" STEEN THEN 1400 ALE 1410 "TICKET T PRINT THE PLANETARIUM" 20 IF D=3 THEN P AT COVENT GARDEN THEN PRINT GARDEN" 1420 T AT "GOOD SEA 1430 IF D=4 THEN PRINT KET TO SHEPHERDS BUSH" 1440 IF D=5 THEN PRINT TRIRS ON A "; INT (RND # "TUBE TIC KET "SEAT (RND #99+1); 1450 IF D=6 THEN PRINT "BLACK EY FROM A RUDE LOCAL"
FROM A RUDE LOCAL"
FROM LET S=3+INT (RND
BØ LET U=U+INT (RND
BØ IF U>10 THEN LET 1470 (RND *5+1) 1480 (RND *3+1) 1490 RETURN 1500 "YOU FIND A MAP OF LO PRINT 1510 NDON" PRINT 530 PRINT PRINT 1540 "CHOOSE YOUR BONUS (11 1550 INPUT LET S=S+A*(A(6) LET W=W-INT (A) 1570 1580 W=W-INT (A/2)1590 RETURN FOR M=1 TO 100*RND NEXT M CLS 1515 162**0** 162**5** 163**0** FOR M=1 TO 5 PRINT 1640 NEXT M RETURN 1650 1550 "YOU ARE AT THE PALAC 1690 PRINT E GATE PRINT "DO YOU HAVE \$35 TO B RIBE 1710 FIND YOUR PRINT "WAY IN? PRESS N/L TO 1720 INPUT 日本

1730 GOSUB 1610
1740 IF S<35 AND W>5 THEN PRINT
"YOU HAD ONLY \$";5;" SO YOUVE","
BEEN DEPORTED..."
1745 IF W<1 THEN PRINT "YOUVE FA
ILED AS A TOURIST... AND BEEN BE
HADED...";
1750 IF S<35 THEN GOTO 1740
1750 PRINT "YES ,YOU HAVE \$";5
1770 PRINT "THE RED CARPET AWAIT
S YOU..."

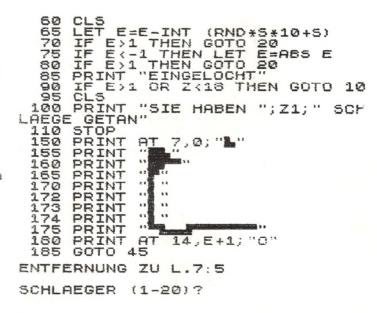
TOURIST TRAP

HERE WE GO ON A TRIP THROUGH LONDON TOWN ...

YOU HAVE \$30,AND YOURE TRYING TO GET TO BUCKINGHAM PALACE (THE PALACE IS ON FOOTPATH 10)

IF YOU GET THERE YOULL NEED \$35 TO BRIBE YOUR WAY IN

PRESS NEWLINE





Golf

1K

Eine Golf-Simulation auf dem 1K ZX 81. Sie müssen den Ball mit so wenig Schlägen wie möglich in das mit dem Fähnchen markierte Loch schießen.

Die jeweilige Entfernung des Balles zum Loch wird angezeigt. Sie müssen den geeigneten Schläger bestimmen und eingeben. Mit manchen Schlägern können Sie putten, also die letzten kurzen Schläge ins Loch tun, andere dagegen sind nur für Weitschüsse geeignet.

Viel Glück!

1 LET Z1=0
5 LET Z=0
10 LET E=INT (RND*120+200)
15 LET Z=Z+1
20 PRINT "ENTFERNUNG ZU L.";Z;
":";E
23 LET Z1=Z1+1
25 IF E<10 THEN GOTO 150
30 FOR I=1 TO E/10
35 PRINT AT 12,I;"-"
40 NEXT I
45 PRINT AT 4,0;"SCHLAEGER (1-20)?"
50 INPUT S
55 IF S<1 OR S>20 THEN GOTO 50

Zahlenreihe

1K

Ein Spiel, das Ihre grauen Zellen in Bewgung bringt!

Sie müssen eine Zahlenreihe ordnen, und zwar von 1-9. Bei jedem Zug können Sie einen Zahlenblock von beliebig vielen Zahlen wenden.

Wenn die Reihe beispielsweise lautet: 721346589

und der Computer fragt "Wieviele soll ich wenden?" geben Sie "3" ein. Dann sieht die Reihe so aus:

127346589

Das liest sich schwieriger als es ist. Nach einigen Zügen werden Sie die Technik herausbekommen haben. Wenn Sie es geschafft haben, die Zahlenreihe zu ordnen, teilt Ihnen der ZX 81 mit, wieviele Züge Sie gebraucht haben.

```
5 LET I=0
10 LET A$=" "
15 FOR I=1 TO 9
20 LET A$(I)=CHR$ (INT
                                        (RND *9+
59))
            A$ (I) =A$ (U)
  25 FOR
30 IF
35 NEX
                                THEN GOTO 20
       NEXT
       NEXT I
       PRINT
PRINT
              アニアナユ
   52
                  "DAS IST DIE REIHE:"
   000000
       PRINT
                 HF
75 PRINT
                 "WIEVIELE SOLL ICH WE
                 A
        IF A=0 THEN STOP
IF A>9 THEN GOTO 80
   85
       LET A=A+1
FOR I=1 TO A/2
LET B$=A$(I)
LET A$(I)=A$(A-I)
LET A$(A-I)=B$
NEXT I
 100
  120
            As="123456789" THEN GOTO
        IF
  125
        GOTO 40
  130
      CLS
PRINT "SIE SCHAFFTEN ES IN
"ZUEGEN."
DAS IST DIE REIHE:
```

WIEVIELE SOLL ICH WENDEN?

Cube

721346589

16K

Das "Cube"-Programm ist eine Simulation eines der neuesten Produkte des Zauber-würfel-Erfinders Ernö Rubik. Er machte seinen Rubik's Cube leichter, indem er die Anzahl der Einzelwürfel pro Seite von neun auf vier reduzierte.

Mit dem ZX 81 und diesem Programm können Sie ausprobieren, um wieviel leichter der neue Mini-Rubik's Cube geworden ist. Für alle, die den Rubik's Cube nicht kennen: Probieren Sie einfach dieses Programm! Besonders interssant ist, daß das "Cube"-Programm den Würfel nicht als Netzplan, sondern dreidimensional darstellt - von zwei verschiedenen Ansichten! Nach einer kurzen Gewöhnungszeit werden Sie sich schnell zurecht finden. Der Computer mischt den Würfel jedesmal zu Beginn des Spieles. Die Aufgabe ist, ihn in möglichst wenigen Zügen wieder zu ordnen. Sie geben die Bewegungen ein wie folgt: Waagrechte Scheiben ("Row") heißen "R". Senkrechte Scheiben ("Column") heißen "C"; die vordere bzw. hintere ("Layer") wird mit "L" bezeichnet. Sie geben einfach den entsprechenden Codebuchstaben zusammen mit der Zahl der jeweiligen Scheibe ein, also zum Beispiel "R2" oder "C1". Welche Scheibe mit welcher Zahl bezeichnet wird, merken Sie schneller während des Spiels, als wir es hier beschreiben könnten.

Viel Spaß beim Tüfteln!

```
DIM
DIM
DIM
LET
FOR
             DIM X(8,6)
DIM Y(8,6)
DIM C$(1,6)
LET C$(1)="#7,"X" *"
FOR I=1 TO 8
FOR J=1 TO 6
LET X(I,J) =:
      60
             LET X(1,J)=J

NEXT J

NEXT I

GOSUB 500

PRINT AT 20,0; "NEXT ACTION?
              LET
      70
      80
      90
   100
    110
"
120 INPUT A$
130 LET B$=A$(1)
140 IF B$="E" THEN STOP
150 LET RCF=CODE (A$(2))-28
150 IF B$<>"R" AND B$<>"C" AND
B$<>"L" THEN GOTO 110
170 IF RCF<1 OR RCF>2 THEN GOTO
180 PRINT AT 20,0; "NO. OF TURNS
   190
              INPUT N
             IF N(1 OR N)3 THEN GOTO
IF 8$="R" THEN GOSUB 250
IF 8$="C" THEN GOSUB 310
IF 5$="L" THEN GOSUB 360
   200
210
                                                                               180
   220
   230
             GOSUB 1000
GOTO 110
LET RO-RCF
   240
   250
             LET RO-RCF
FOR K=1 TO
   260
   270
            GOSUL
NEXT K
RETURN
LET CO=RCF
FOR K=1 TO
COSUB, 1400
             GOSUB
   280
   590
   300
310
320
330
340
                                           N
   350
             RETURN
             LET FA=RCF
FOR K=1 TO
GOSUB 1600
   360
   380
             RETURN
   400
```

```
FAST
LET SU=0

LET SU=5U+1

JET NUESU+1

JET
                                   NEXT I
FOR I=0 TO 16
PLOT 13,21+I
NEXT I
FOR I=0 TO 16
PLOT 28,21+I
NEXT I
FOR I=0 TO 15
PLOT 13+I,37
NEXT I
FOR I=0 TO 13
PLOT I,24+I
NEXT I
PRINT AT 4 2.
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     RETURN
REM ROTATE A ROW
FOR I=1 TO 8
FOR J=1 TO 6
LET Y(I,J) = X(I,J)
NEXT J
NEXT I
LET W=2*(RO-1)
LET X(2+W,3) = Y(1+
LET X(6+W,3) = Y(2+
LET X(5+W,4) = Y(6+
LET X(5+W,4) = Y(6+
LET X(5+W,4) = Y(6+
LET X(5+W,4) = Y(6+
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     NEXT I
LET W=2*(RO-1)
LET X(2+W,3) =Y(1+W,2)
LET X(6+W,3) =Y(2+W,3)
LET X(6+W,4) =Y(6+W,3)
LET X(5+W,4) =Y(6+W,4)
LET X(1+W,5) =Y(6+W,4)
LET X(1+W,5) =Y(5+W,5)
LET X(2+W,2) =Y(5+W,5)
LET X(2+W,2) =Y(1+W,5)
IF RO=1 THEN LET SU=6
IF RO=2 THEN LET SU=1
LET X(2+W,SU) =Y(1+W,SU)
LET X(6+W,SU) =Y(6+W,SU)
LET X(5+W,SU) =Y(6+W,SU)
LET X(5+W,SU) =Y(5+W,SU)
RETURN
      845
848
                                                                                                                                                                                                                                                                                              1250
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1250
1270
1280
1290
      850
      852
                                      NEXT I
PRINT AT 4.0; "LEFT"
PRINT AT 19.0; "BOTTOM"
PRINT AT 19.0; "BACK"
      854
      856
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1300
                                    PRINT AT 1,8; BACK"

REM DRAW CUBE FRAME

FOR I=0 TO 16

PLOT 32+I,6

NEXT I

FOR I=0 TO 15

PLOT 32,7+I

NEXT I

FOR I=0 TO 16

PLOT 32+I,23

NEXT I

FOR I=0 TO 15

PLOT 48,7+I

NEXT I

FOR I=0 TO 13

PLOT 32+I,24+I

NEXT I

FOR I=0 TO 13
      850
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1320
      900
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1340
1350
1350
1370
      902
      904
       906
       908
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1380
1390
      910
      912
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        RETURN
      914
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1395
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       REM ROTATE A COLUMN
FOR I=1 TO 8
FOR J=1 TO 6
LET Y(I,J)=X(I,J)
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1400
      916
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      FOR IST
FOR JS:
FOR JS:
LET Y()
NEXT J
NEXT I
LET WS()
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1401
      918
      920
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1420
       922
       924
       926
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1440
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               (T I

W=CO-1

X (3+W,1) = Y (1+W,2)

X (7+W,1) = Y (3+W,2)

X (7+W,4) = Y (3+W,1)

X (5+W,4) = Y (7+W,1)

X (5+W,6) = Y (7+W,4)

X (1+W,6) = Y (5+W,4)

X (1+W,2) = Y (5+W,6)

X (3+W,2) = Y (1+W,6)

CO=1 THEN LET SU=5
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1450
       928
                                       FOR I=0 TO 13
PLOT 48+I,24+I
NEXT I
                                                                                                                                                                                                                                                                                             1450
       930
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LET
       932
       934
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1480
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LET
       936
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1490
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LET
                                       NEXT I
FOR I=0 TO 13
PLOT 48+I,7+I
NEXT I
FOR I=0 TO 15
PLOT 46+I,37
       938
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1500
       940
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1510
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         LET
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LET
      942
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1520
       944
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1530
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LET
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          SÚ=5
       946
                                                                                                                                                                                                                                                                                               1540
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         TE
```

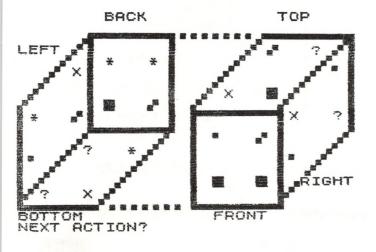
```
CO=2 THEN LET SU=3

X(3+W,SU) =Y(1+W,SU)

X(7+W,SU) =Y(3+W,SU)

X(5+W,SU) =Y(7+W,SU)

X(1+W,SU) =Y(5+W,SU)
1550
                   LET
1560
1570
1580
1590
                   LET
                   RETURN
REM RO
1595
1600
                                   ROTATE A
                   FOR
FOR
LET
                                   I=1 TO 8
J=1 TO 6
Y(I,J)=X(I,J)
1601
1610
1620
                   NEXT
                                      Ù
1630
                             XT I
T W=4*(FA-1)
T X(3+W,1) =Y(1+W,5)
T X(4+W,1) =Y(3+W,5)
T X(4+W,3) =Y(3+W,1)
T X(2+W,3) =Y(4+W,3)
T X(2+W,6) =Y(4+W,3)
T X(1+W,6) =Y(2+W,3)
T X(1+W,6) =Y(2+W,6)
T X(1+W,5) =Y(2+W,6)
T X(1+W,5) =Y(1+W,6)
F X(1+W,5) =Y(1+W,6)
FA=1 THEN LET SU=2
FA=2 THEN LET SU=4
T X(3+W,SU) =Y(1+W,SU)
T X(2+W,SU) =Y(1+W,SU)
T X(2+W,SU) =Y(2+W,SU)
T X(2+W,SU) =Y(2+W,SU)
T X(1+W,SU) =Y(2+W,SU)
1640
1650
1660
                   LET
1670
1680
1690
1700
                   LET
1710
1720
                   LET
1730
1740
                   LET
IF
IF
1760
                   LET
                   LET
1780
1790
```



Wahrscheinlich kennen Sie das "Senso"-

Spiel. Dabei geht es darum, immer länger

werdende Farbkombinationen zu merken und

richtig in den Computer einzugeben.

"Simon" ist genau das gleiche Spiel für den ZX 81, nur daß anstelle der Farben Buchstaben stehen. Immer dann, wenn Sie die Buchstabenkombination richtig in den Computer eingegeben haben, gibt der Computer einen Buchstaben dazu. Gewonnen haben Sie, wenn Sie sich eine Kombination mit 32 Buchstaben richtig gemerkt haben.

```
LET
   10
                  TO
             A$=A$+CHR$ (INT (RND #26
      LET
+39))
   20
50
       NEXT I
PRINT
PRINT
                "SIMON"
   55
       PRINT
                "MERKEN SIE SICH DIES
   50
       PRINT
PRINT
PRINT
PRINT
  65
70
75
                AS
  80
               "DRUECKEN SIE DANN N/
  85
           INKEY$="" THEN GOTO 85
       CLS
  90
   95
       PRINT
               "GEBEN SIE DIE KOMBIN
ATION EIN:"
 100
       INPUT
      IF 6$ < > A$ THEN GOTO
IF LEN A$ = 32 THEN G
LET A$ = A$ + CHR$ (INT
                                 GOTO
 110
                                    (RND #26
 39))
       PRINT "BRAVO - RICHTIG"
 120
       GOTO 50
 130
 135
140 PRINT "SUPER, SIE HABEN 32 Z
EICHEN", "GESCHAFFT"
       ŠTÓP
 145
       CLS
PRINT
PRINT
 150
               "FALSCH"
,,"SCHADE
 155
                "DIE KOMBINATION WAR:
       PRINT
 165
       PRINT
```

MOMES

MERKEN SIE SICH DIES: TCSZQPUO DRUECKEN SIE DANN N/L

Simon

1K

GEBEN SIE DIE KOMBINATION EIN:

BRAVO - RICHTIG

MERKEN SIE SICH DIES: TCSZ**9PUOF**

DRUECKEN SIE DANN N/L

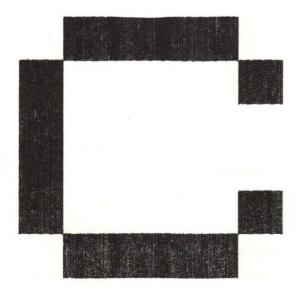
Riesenbuchstaben 1K Pferderennen

1K

Erstaunlicherweise paßt dieses Programm (solange der eingegebene Text nicht zu lange wird) in 1K!

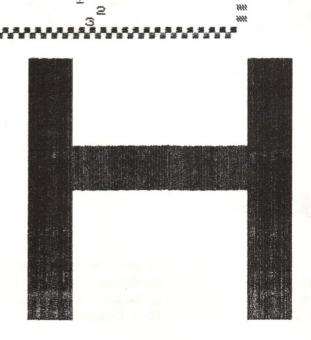
Das Programm wandelt den eingegebenen Text in riesige Zeichen um, die auf dem Printer ausgeben werden. Nach Eingabe des Textes werden Sie informiert, wie lang der Ausdruck werden wird. Der Computer fragt Sie, ob Sie einverstanden sind. Solten Ihre Papiervorräte nicht groß genug sein, können Sie Ihren Text kürzen und neu eingeben. Dann startet der Druckvorgang.

```
PRINT
                                "TEXT?"
   50
                             T$
T$
T$
"AUSDRUCKLAENGE:"
"CA. ";LEN T$*9;"
    25
    30
             PRINT
            PRINT "AUSDRUCKLAENGE:"
PRINT "CA. "; LEN T$*9;"
PRINT "OK ?"
INPUT D$
IF D$="J" THEN GOTO 85
IF D$<>"N" THEN GOTO 65
    45
   50
55
                                                                                           CM"
   69
    7075
          IF D$\.
RUN
CLS
FAST
FOR I=1 TO LEN T$
DIM A$(8,8)
FOR J=0 TO 7
LET C=PEEK (7680+(CODE T$(I
*+J)
** TO 1 STEP -1
** 1=CHR$ ((C-2*IN
    80
    85
90
 100
 105
 110
 115
115 LET C=PEEK (7680+(CODE 7$(1
+1)*8-8+J)
120 FOR K=8 TO 1 STEP -1
125 LET A$(J+1,K)=CHR$ ((C-2*IN
(C/2))*128)
130 LET C=INT (C/2)
135 NEXT K
140 NEXT J
145 FOR J=1 TO 8
                                      TO 8
TO 4
TO 1
            FOR J=
FOR K=
FOR L=
FORINT
NEXT K
NEXT M
NEXT J
NEXT J
                                               4
 150
                          M=1
 155
                         K=8
                                                       STEP
                          L=1
 150
                                                4
 165
170
175
                                    A$ (K,J);
 180
 185
```



Ein einfaches Pferderennspiel. Sie sehen die Pferde die Rennbahn entlanglaufen. Mit "New Line" starten Sie die Pferde. Der Sieger wird ausgedruckt. Leider reicht der Speicherplatz des 1K-ZX 81 nicht aus, um auch noch Wetten zu behalten. Wetten müssen Sie bei diesem Programm also selbst.

```
GOTO 30
FOR I=1 TO 25
PRINT "#";
 10
 15
     NEXT
 20
 25
     RETURN
 30
     GOSUB
               10
                   1,25; "m"
2,25; "m"
3,25; "m"
     PRINT
              AT
 40
              AT
     PRINT
 45
 50
     DIM
           A(3)
     GOSUB
               10
     FOR I=1
PRINT AT
NEXT I
INPUT A
 50
                   I,O; I
 55
 70
75
              · As
     FOR I=1 TO 3 PRINT AT I,A(I);" "
 80
 85
     RAND
LET A
PRINT
          A(I)=A(I)+RND*2+1
NT AT I,A(I);I
 90
 95
     IF A(I) >=23 THEN GOTO 115
100
     NEXT I
105
110
     PRINT AT 1,26; "STEGER"
115
     PRINT
PRINT
120
             AT 6,0; "NOCHEINMAL?"
125
     INPUT
         PUT A$
CODE A$=47 THEN RUN
130
```



Skisprung

Mathematik-1K übung

1K

Dieses Programm ist eine einfache Rechnersimulation eines Skisprunges. Per Zufallszahl wird die größtmögliche Sprungweite ermittelt. Dann fragt der ZX 81 nach Sprunghöhe und Körpergewicht. Aus diesen Angaben wird die Sprunggeschwindigkeit errechnet, eine mit einem Zufallszahlengenerator hergestellte Fehlerzahl eingestreut und das Endergebnis in Form einer Bewertung und einer Punktezahl ausgedruckt.

```
PRINT "SPRUNG"
LET A=INT (RND*5)+100
PRINT "GROESSTE WEITE
   10
15
20
 15 LET A
20 PRINT
METER"
                                             ";A;"
   25 PRINT
30 INPUT
35 PRINT
                  "SPRUNGHOEHE ?"
                 "GEWICHT?"
   40
        INPUT
       CLS
LET D=INT (C*(B/2)/06/
PDINT "GESCHWINDIGKEIT
   42
                         (C+(B/2)/30)+10
   45
   50 PRINT
   KM/H"
        PRINT
55 PRINT
50 LET E=IN
+5))/10)
55 IF E<A TH
70 PRINT "ZO
75 GOTO 160
   55
              E=INT ((D*(B/10)*(RND*5
            EKA THEN GOTO 50
            E (50 OR D (20 THEN GOTO 9
   80
        GOTO 100
PRINT "ZU LANGSAM"
GOTO 160
   85
   90
        GOTO
   95
            RND *5+1=1 THEN GOTO 115
 105
        GOTO 130
PRINT "SCHLECHTE LANDUNG"
  110
       PRINT "HE.
PRINT "ERRELL"
PRINT "ERRELL"
FT F=INT (RNI
"FEHLER
  115
                 "MAX SPRUNG ";A
"ERREICHT ";E
=INT (RND *11)
 130
135
  140
                                     ; INT (RND *
  145
11)
  150 PRINT
                 "PUNKTE
                                   ";300-A-(F*
7)
  155
        STOP
  160
        PRINT
  165 PRINT
                  "ABSTURZ"
```

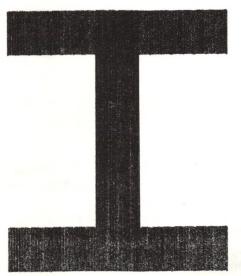
Wieviel ist 57 mal 48? Wenn Sie das nicht auf Anhieb beantworten können, ist vielleicht dieses 1K-Spiel

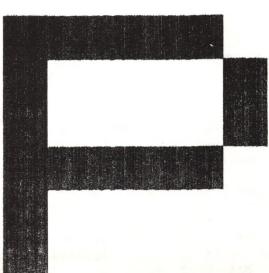
das Richtige für Sie. Sie haben die Wahl zwischen leichteren und schwereren Multiplikationen. Nach 20 Rechnungen gibt der

Computer eine Gesamtwertung aus.

```
LET A=0
PRINT "MULTIPLIKATION"
PRINT
   10
          PRINT "1) LEICHT"
PRINT "2) SCHUER"
INPUT A$
   20
   25
30
35
           INPUT AS
IF As
''1" AND As
GOTO 30
                    E=10**(VAL A$)
I=1 TO 20
   50
          FOR
           CLS
PRINT "MULTIPLIKATION ";I
65 PRINT
70 LET B=INT (RND*E+1)
75 LET C=INT (RND*E+1)
80 PRINT B;" X ";C;" = ";
85 INPUT D
90 PRINT B*C
95 IF D=B*C THEN GOTO 110
100 PRINT D;" IST FALSCH."
105 GOTO 120
110 PRINT "RICHTIG ***"
115 LET A=A+1
120 FOR J=1 TO 50
125 NEXT J
130 NEXT I
135 CLS
140 PRINT "ERGEBNIS:"
145 PRINT A;" RICHTIGE VON 20"
   65
70
75
           PRINT
MULTIPLIKATION
1) LEICHT
2) SCHUER
MULTIPLIKATION 1
```

69 X 7 = 483 RICHTIG *** MULTIPLIKATION 2 6 X 77 = 462 385 IST FALSCH. MULTIPLIKATION 3 38 X 40 =





Crunch

1K

dieses Spieles ist es, mit dem Cursor (einem invertierten Sternchen) die andere Seite eines Zahlenblocks erreichen. Dabei soll die höchstmögliche durch Punktzahl das Überfahren höchsten Zahlenwerte erreicht werden.

Wenn die andere Seite erreicht ist, gibt

der Computer eine Punktewertung aus.

```
LET
              LET G=0
LET A=4
LET S=0
FOR I=1 TO 160
PRINT CHR$ (INT (RND*3+29))
       10
       20
                NEXT I
LET I=1
GOSUB 125
       40
                 POKE U+100,151
INPUT C
                POKE
                INPUT C
GOSUB 125
55 GOSUB 125

60 LET M=U+(A-1)*33+1

80 POKE M,0

85 IF C=6 AND A(6 OR C=7 AND A

)1 THEN LET A=A-2*C+13

90 IF C=8 THEN LET I=I+1

95 LET G=G+1

100 LET M=U+(A-1)*53+I

105 LET S=S+PEEK M-28

110 POKE M,151

115 IF I=32 THEN GOTO 135

120 GOTO 50

125 LET W=PEEK 16395+256*PFFK 1
125
6397
130
                           W=PEEK 16395+256*PEEK 1
LISS PRINT INT (S/G*100); " PUNKT
31232221 223211222222322223222
3223222 11 11322231321112332233
1132123 222 213232322322322122
2 211221122232111223313231
2 3213321113122212122233211111
```

falschen Tips erraten haben, verlieren Sie das Spiel und der Computer verrät Ihnen die richtige Lösung.

```
LET A=9
LET A$=""
LET B$=""
LET B=0
  10
  20000
         PRINT
                        "WORT?"
          INPUT
                        "NOCH "; A; " VERSUCHE"
  50
         PRINT
         PRINT
                        "GEBRAUCHT: "
  50
         PRINT
  505050505
        FOR I=1 TO LEN C$
PRINT "-";
LET B$=B$+" "
NEXT 1
         PRINT
                        "BUCHSTABE?"
         NEXT I

INPUT D$

LET A$=A$+D$

PRINT AT 2,14;A$

FOR I=1 TO LEN C$

IF D$=C$(I) THEN GOTO

IF B$=C$ THEN GOTO 190

NEXT I
100
105
110
115
                                                               150
120
125
135
135
        NEXT I

NEXT I

IF 8=0 THEN LET A=A-1

LET B=0

IF A=0 THEN GOTO 180

PRINT AT 0,5;A
140
145
         PRINT AT 0,5; A

GOTO 95

PRINT AT 6,1-1; D$

LET 8$(1) = D$

LET 8=8+1

GOTO 120
150
160
165
170
175
        GOTO 120
PRINT AT
STOP
PRINT "E
180
                              10,0; "ES WAR "; C$
                       "BRAVO"
190
NOCH 5 VERSUCHE
```

GEBRAUCHT:

ERICHKPH

BUCHSTABE?

CHIP BRAVO

A-Z-Spiel

1K

Ein Spieler gibt ein Wort ein. Der ZX 81 die Anzahl der Buchstaben Striche aus. Der zweite Spieler muß nun das Wort herausfinden. Dazu gibt er einen Buchstaben ein. Der Computer prüft, ob der Buchstabe im Wort vorkommt. Wenn ja, dann druckt er ihn an die richtige Stelle im Wort. Die Anzahl der Züge sowie die verwendeten Buchstaben druckt der ZX 81 laufend Wenn Sie das Wort nicht nach 9 aus.

Catch

1K

"Catch" ist ein Zahlenratespiel. Der Computer ermittelt per Zufallsgenerator eine Zahl, die Sie erraten müssen. Sie finden die Zahl heraus, indem Sie sie in einem Intervall zu "fangen" versuchen. Wenn Sie beispielsweise annehmen, die Zahl liegt zwischen 1 und 10000, und der Computer bestätigt Ihnen das, verkleinern Sie den Intervall immer mehr, solange, bis Sie die richtige Zahl gefunden haben.

1 CLS 5 LET 0=0 10 LET 0=INT (RND*20000+1) 20 PRINT AT 18,0;"ICH DENKE MI EINE ZAHL" 30 PRINT "ZWISCHEN 1 UND ";0;" 40 PRINT "DURCH EINGABE EINES
INTERVALLS"
50 PRINT "MUESSEN SIE MEINE ZA
HL ERRATEN."
60 LET Z=INT (RND*0+1)
70 SCROLL
80 SCROLL
90 PRINT "OBERE GRENZE? ";
100 INPUT A
110 LET A=ABS INT A
120 PRINT A
130 SCROLL
140 PRINT "UNTERE GRENZE? "; PRINT "UNTERE G INPUT B LET B=ABS INT B PRINT SCROLL SCROLL IF A & B 170 180 B 190 200 IF AKB THEN PRINT "FALSCHE EINGABE" 210 IF A<B THEN GOTO 220 LET A\$="DIE ZAHL M INTERVALL" 70 IST NICHT IM A=B AND A=Z THEN GOTO 28 230 O ZAHL IST IM INTERVALL
PRINT 8\$ 240 THEN LET "DIE 250 0=0∓1 70 LET GOTO 7 SCROLL SCROLL SCROLL 280 298 300 310 "SIE HABEN ES GESCHAF 77. 320 330 SCROLL
PRINT "DIE ZAHL WAR ";Z;"."
SCROLL
SCROLL
PRINT "SIE BRAUCHTEN ";Q;" 340 350 PRINT 350 VERSUCHE."
370 SCROLL
380 SCROLL
390 PRINT "WOLLEN SIE ES NOCHEI SCROLL
PRINT "VERSUCHEN (J/N)?"
IMPUT A\$ 400 410 450 CODE A\$=47 THEN RUN 430 SCROLL 440 SCROLL
PRINT "AUF WIEDERSEHEN"
SCROLL
SCROLL
SCROLL 450 450 480

ICH DENKE MIR EINE ZAHL ZWISCHEN 1 UND 15774. DURCH EINGABE EINES INTERVALLS MUESSEN SIE MEINE ZAHL ERRATEN.

DBERE GRENZE ? 10000 UNTERE GRENZE ? 1

DIE ZAHL IST IM INTERVALL

OBERE GRENZE ? 5000
UNTERE GRENZE ? 1
DIE ZAHL IST IM INTERVALL
OBERE GRENZE ? 2500
UNTERE GRENZE ? 1
DIE ZAHL IST IM INTERVALL
OBERE GRENZE ?

Hundert

16K

Ein teuflisches Spiel!
Zu einer zufällig gewählten Startzahl addieren abwechselnd Sie und der Computer eine beliebige Zahl zwischen 1 und 10.
Das heißt...ganz so beliebig auch wieder nicht, denn wer zuerst die Zahl 100 erreicht, hat gewonnen.

```
CLS
PRINT
PRINT
    10
    20
    30
          PRINT
    40
          PRINT
          PRINT
    60
          PRINT
          PRINT
    80
    90
100 PRINT
N SIE DER"
110 PRINT
ZUISCHEN"
                       "BEI JEDEM ZUG DUERFE
                      "STARTZAHL EINE ZAHL
  120 PRINT
                      "1 UND 10 HINZUFUEGEN
  130 PRINT
140 PRINT
                      "WER ZUERST 100 ERREI
  150 PRINT
                      "HAT GEWONNEN."
"SOLLTE IHRE ZAHL MEH
         PRINT
  lõd
    ALS
 ALS 100"
170 PRINT "BETRAGEN, SO HABEN SI
UERLOREN."
180 PRINT AT 18,5; "DRUECKEN SIE
EINE TASTE"
190 IF INKEY$<>"" THEN GOTO 190
200 IF INKEY$="" THEN GOTO 200
210 LET Z=INT (RND*30*1)
220 LET D$="1,12,23,34,45,56,67
210 LET 0,
78,89,100,
230 CL5
240 PRINT
                     "STARTZAHL IST ";Z
```

High-Low-Spiel 1K

INPUT A
IF A<1 OR A>10 OR A<>INT A
GOTO 260
LET Z=Z+A
PRINT , "NEUER STAND IST " 250 270 THEN 280 290 IF Z>=100 THEN GOTO 470 LET P=0 LET A\$="" 3**00** 310 320 LET A\$=""
LET P=P+1
IF D\$(P)="," THEN GOTO 370
LET A\$=A\$+D\$(P)
GOTO 330
IF VAL A\$<Z THEN GOTO 320
LET C=VAL A\$-Z
IF VAL A\$=Z THEN LET C=1
PPINT 330 340 350 350 370 380 390 PRINT 400 "ICH GEBE ";C;" HINZU 410 LET Z=Z+C FOR I=1 TO 50 NEXT I 420 430 435 CLS' IF Z>=100 THEN GOTO 500 PRINT "NEUER STAND:";Z GOTO 250 440 445 450 460 470 475 470 CLS 470 CLS 475 IF Z=100 THEN PRINT "SIE HA EN GEWONNEN" 480 IF Z>100 THEN PRINT "SIE HA EN LEIDER VERLOREN" 490 GOTO 520 500 CLS 510 PRINT "ICH HABE GEWONNEN" 520 PRINT "UOLLEN =--"ÚÓLLEN SIE NOCHEINMA INPUT A\$
IF CODE A\$=47 THEN RUN
PRINT 540 550 550 "ICH HOFFE, SIE HABEN PRINT TAB 4; "UNTERHALTEN" 580 PRINT "AUF WIEDERSEHEN" 500 PRINT

Ein klassisches Computerspiel. Der ZX 81 ermittelt eine Zufallszahl, die Sie erraten müssen. Sie geben Ihren Tip in den Computer ein, der Ihnen mitteilt, ob die Zahl zu hoch oder zu niedrig war. Darauf müssen Sie Ihren Tip abstimmen. Der ZX 81 druckt die Anzahl der Versuche aus, und gibt eine entsprechende Meldung aus, wenn Sie die Zahl getroffen haben.
Um aufzugeben, drücken Sie "0".
Den Bereich, in dem die Zufallszahl liegt, können Sie durch Ändern der Zahl "200" in Zeile 15 beeinflussen.

LET Z=0 PRINT "HI-LO SPIEL" LET A=INT (RND*200+1) 10 PRINT 28 PRINT "ICH HABE EINE ZAHL" 30 PRINT "GEBEN SIE Ø FUER END 35 EIM" PRINT LET Z=Z+1 PRINT "VERSUCH ";Z INPUT V IF V=0 THEN STOP IF V=A THEN GOTO 1 40 45 50 55 60 PRINT "HRE ZAHL WAR ZU ";
IF V>A THEN PRINT "HOCH"
IF V<A THEN PRINT "NIEDRIG" 80 85 90 PRINT "NEWLINE" 95 100 INPUT A\$ 105 110 115 CLS IF Z=15 THEN GOTO 140 GOTO 20 120 PRINT "SIE SCHAFFTEN ES IN "UER-", "SUCHEN." 125 PRIN ;Z;" VER 130 STOP 140 CLS 145 PRINT "DIE ZAHL WAR ";A ICH HABE EINE ZAHL GEBEN SIE Ø FUER ENDE EIN **UERSUCH 4** IHRE ZAHL WAR ZU HOCH NEULINE

BEI JEDEM ZUG DUERFEN SIE DER STARTZAHL EINE ZAHL ZWISCHEN 1 UND 10 HINZUFUEGEN.

WER ZUERST 100 ERREICHT HAT, HAT GEWONNEN. SOLLTE IHRE ZAHL MEHR ALS 100 BETRAGEN,SO HABEN SIE VERLOREN.

DRUECKEN SIE EINE TASTE

Kristalle sammeln

16K

Fliegen Sie mit uns zum Planeten Ganymed 11, um Xylenium-Kristalle abzubauen. Monster und Beamstrahlen sind nur zwei der Hürden, die Ihrem intergalaktischen Reichtum im Weg stehen.

Sie sind an Bord des Fluges 12/03 auf dem Weg zum Planeten Ganymed 11. Ihre Mission ist es, dort so viele Xylenium-Kristalle wie möglich zu sammeln und auf die Erde zu bringen. Für jeden zurückgebrachten Kristall erhalten Sie 1.000.000 Pfund ausbezahlt.

Der Planet besteht aus einem unterirdischen Irrgarten, durch den Sie nach Belieben wandern können.

Während Ihrer Wanderung erhalten Sie Informationen über den Inhalt der verschiedenen Räume und wenn Sie Glück haben, bekommen Sie von Zeit zu Zeit eine Karte der Planetenoberfläche gezeigt, auf der Ihre Position eingetragen ist.

Die meisten Räume sind leer, doch einige enthalten Dinge, die Sie bremsen (oder töten). Unter den Schwierigkeiten Ihrer Reise sind versperrte Räume, Monster, Beamstrahlen (die Sie zufällig im Irrgarten umherbewegen) und Fallgruben.

Wenn Sie das Programnm zwischendurch SAVEn, werden alle Variablen mitaufgezeichnet und Sie können, wenn Sie das Programm später wieder laden, an der gleichen Stelle weitermachen. Das Programm sollte mit GOTO 9998 gesavet werden und startet dann von selbst.

```
REM
      REM
      REM
      REM
                   TIM HARTNELL
           **
            *************
      REM
     REM
      CLEAR
     LET
           LL=200
CRYSTALS=0
INIT=190
DELAY=3000
READ=4000
 10
 15
     LET
 20
 30
     LET
     LET
           MAP=1000
 40
     LET
 45
     DIM
           A (400)
     RAND
 60
     RAND RND
 65
      SLOW
 7057777
     REM ***INSTRUCTIONS***
PRINT "INSTRUCTIONS (Y/N)"
IF INKEY$="" THEN GOTO 76
IF INKEY$="Y" THEN GOTO 10
     FAST
 79
      GOSUB INIT
 80
     FAST
     GOSUB INIT
 90
     SLOW
 QE.
     GOTO
             450
     GOSUB 90
GOTO 460
100
              9000
130
     FOR I=1
                 TO 40
```

```
160 NEXT
170 CLS
    180 REM INITIALIZE
190 FOR I=1 TO 400
195 IF I>100 THEN FAST
200 IF I<=20 OR I>=380 THEN LET
A(I)=CODE ""
    A(I)=CODE
    220 IF 20*INT
A(I)=UDDE ""
                                  (I/20) = I THEN LET
    A(I) = CODE
     1(1)=000E

240 IF I=301 OR I=321 OR I=341

2 I=361 OR I=361 OR I=21 OR I=4

OR I=61 OR I=51 OR I=101 OR I=

21 OR I=141 OF I=161 OR I=181 O

I=201 OR I=221 OR I=241 OR I=2

1 OR I=281 THEN LET A(I)=CODE
    240
  OR
  121 08
    299 IF A(I) =0 THEN LET A(I) =COD
    300 NEXT
                    INIT=305
            LET
            SLOW
    303 RETURN
    305
           RAND
  305 KAND
310 FOR I=1 TO 25
320 LET C=INT (RND *400) +1
330 IF A(C) = CODE "." THEN LET
(C) = CODE "C"
355 LET C=INT (RND *400) +1
360 IF A(C) <> CODE "E" THEN LET
(C) = CODE "E"
365 LET C=INT (RND *400) +1
                                                 THEN LET A
 360 1F H.C.,
A(C)=CODE "B"
365 LET C=INT (RND ±400) +1
370 IF A(C) <>CODE "B" THE
A(C)=CODE "P"
(PND ±400) +1
                                                   THEN LET
   THEN LET
 A(C) = CODE
400 NEXT
                     I.
           FOR I=1 TO 80
LET C=INT (RND *400) +1
IF A(C) <>CODE "" THE
   410
   420
   430
                                                   THEN LET
 440 NEXT I
           RETURN
   450
   460
   470 PRINT "YOU HAVE NOW ARRIVED AND YOU ARENOW IN A RANDOM ROOM
   475 PRINT
   476 LET
                                     (RND #400) +1
ODE "." THEN GO
                   TMI=TUO
                 A (OUT) <> CODE
 TO 476
                 「 OUU=INT (RND *400) +1
A(OUU) <>CODE "." THE
                                                       THEN GO
 TO 478
  480 PRINT "WHICH IS...";
535 LET E=INT (RND ±400) +1
536 IF A(E) =CODE "#" OR A(E) =CO
E "#" THEN GOTO 535
537 LET ORG=A(E)
DE
          LET ORG=A(E)
          LET A
PRINT
PRINT
PRINT
  538
                  A(E) =CODE " *"
  539
  540
                      "HERE IS A MAP OF ALL
           ROOMS ...
BOSUB DEEM!
GOSUB MAP
  560 570
  580
           GOTO READ
  999
           STOP
1000
           CLS
1005
          FAST
          FOR I=1 TO 400
PRINT CHR$ A(I)
IF 20*(INT (I/2
1010
1020
1030
                                   (1/20)) = I THEN P
RINT
          NEXT
                     I
```

PRINT AT 0,23; "KEY ... "

```
2,22;"*
                                 -YOU"
1060
       PRINT
                                 -EMPTY"
1070
       PRINT
                aT
                                 -MATTER"
1080
       PRINT
                AT
                     6,22;
                     9,22; **
10,22; **
10,22; **
14,22; **
14,22; **
14,22; **
15,22; **
16,22; **
16,22; **
17,22; **
18,22; **
19,22; **
                                   TERNS
       PRINT
                AT
1090
                                  LOCKED"
       PRINT
                AT
1100
1110
                                    HOOR
       THISH
                AT.
                                   -PIT
                AT
       THISS
                                  -MONSTER"
                AT
1130
       PRINT
                     16,22
                AT
1140
       PRINT
                     16,25
       PRINT
1150
                FIT
                              "5
                                 **
                AT
1160
                     19,24
       PRINT
                AT
1170
                                   FROM ABO
1180
       PRINT
       FOR I=1 TO 100
NEXT I
UF
1200
1201
           LL=-50 THEN STOP
1202
       CLS
1203
       RETURN
1210
       FOR I=1 TO 90
NEXT I
3000
3001
       RETURN
3002
       LET
             B = Ø
3999
4000
      FAST
FOR I=1 TO 32
PRINT "#";
NEXT I
PRINT "# IN ROOM NUMBER
FAB (31);"#"
FOR I=1 TO 32
PRINT "#";
       FAST
4005
4010
4020
4030
4040
";E;TAB
       PRINT "#",
NEXT I
PRINT "# COMPUTER REPORTS
IB (31): "#",
FOR I=1 TO 32
PRINT "#";
4060
4070
4080
    TAB (
4090
4100
       NEXT I
FOR I=1 TO 10
PRINT "#"; TAB
4110
       PRINT '
4120
                             (31); "#"
4130
       NEXT I
FOR I=1 TO 32
PRINT "#";
4135
4140
4150
        NEXT
               I
4160
        SLOW
4165
           IÑT AT 6.5;
ORG=CODÉ "."
        PRINT
4170
                                THEN PRINT
        IF
4180
          ROOM"
  EMPT
             ORG=CODE "C" THEN GOSUB
4190
4500
        IF ORG=CODE "M" THEN GOSUB
4195
4700
        IF ORG=CODE "P" THEN GOSUB
4200
4900
        IF ORG=CODE "B" THEN GOSUB
 4205
5000
              "WORK
                       OUT NEXT ROOMS"
        REM
 4210
              NORTH=E-20
EAST=E+1
        LET
 4215
 4216
              WEST =E-1
 4217
        LET
        LET
              SOUTH=E+20
 4215
                 AT 8,3; "NORTH
                                          "; CHR
        PRINT
 4220
   A (NORTH)
 4230 PRINT
                                          "; CHR
                 AT 9,3; "SOUTH
   A (SOUTH)
 4240 PRINT
                                            "; CH
                      10,3; "EAST
    A (EAST)
 R$
                                            "; CH
 4250
        PRINT
                 AT
                      11,3; "WEST
 RE R (UEST)
4255 PRINT
                                    S,
                                         E,
                      13,3; "N,
 . (G) UIT . .
             01=E
 4255
4257
        LET
             A(E)=ORG
INKEY$="" THEN GOTO
INKEY$="Q" THEN GOTO
        LET
                                           4250
 4260
             M$=INKEY$
M$="W" AND CHR$ A(WEST) <
 4262
```

```
>"■" AND CHR$ A(WEST) <>"** THEN
LET E=E-1
4270 IF M$="5" AND CHR$ A(SOUTH
<>"■" AND CHR$ A(SOUTH) <>"** TH
              M$="S" AND CHR$ A(SOUTH)
CHR$ A(SOUTH) (>"#" THE
         AND CHR$
E=E+20
IF M$="E"
N LET
4275
         IF MS="E" AND CHRS A (EAST) < AND CHRS A (EAST) <> "#" THEN
ĹET
    T E=E+1
80 IF M
                  ="N" AND CHR$ A(NORTH)
CHR$ A(NORTH) () " THE
              M$="N"
4280
 <>
         E=E-20
LET ORG=A(E)
LET A(E)=CODE "*"
IF RND>.89 THEN GO
IF E=OUT OR E=OUU
N LET
4285
                                       GOSUB MAP
  287
  266
266
                                           THEN GOTO
  290
         GOTO READ
         PRINT
                 WO-INT
                               (RND *10) +1
4500
                WUINI (KND *10) +1
IT WO;" CRYSTALS..."
CRYSTALS=CRYSTALS+WO
IT AT 16,3; "BRINGING YOU
O ";CRYSTALS
IT AT 17,3;30-CRYSTALS;"
GET."
4505
         LET C
4510
4520 PR
R TOTAL
         PRINT
 4530
         LET ORG=CODE "."
LET A(E)=CODE "."
RETURN
  MORE
4531
4532
4535
4700
                     "A MATTER TRANSPORTER
          PRINT
 4705
         LET
                 G1=E
4705 LET G1=E

4710 LET A(E) = ORG

4720 LET E=INT (RND * 400)

4725 IF A(E) = CODE "書" OR A(E) = CO

DE "涨" THEN GOTO 4720

4730 PRINT AT 14,3; "YOUARE TRANS

PORTED TO "; E
         PRINT AT 14,3; "YO
D TO ";E
LET ORG=A(E)
LET A(E) =CODE "*"
 4735
 4745
          RETURN
 4900
          CLS
          PRINT
 4905
                    "YOU HAVE FALLEN INTO
 4910
          PRINT
 A PIT
          PAUSE 50
                 G=RND *2
D$="
I=1 TO
 4912
4913
          LET
          LET
          FOR
                  I=1
                               21
 4920
                             (RND*7)+1
          LET
                  Y=INT
         SCROLL " " (1
 4930
 4931
                                              TO
                                                   Y #2) ;
     3;
                                      TO
                       THEN PRINT
                                                  17,14+
G;"##"
4934 Ir
4935 IF
6;"###"
                I:4 THEN PRINT AT
                                                  18,14+
                I >4 THEN PRINT
                                            AT
                                                  19,14+
 4936
4936
                I>4 THEN PRINT AT 20,14+
           LET
                  G=1+(RND*1)-(RND*1)
  4938
           NEXT
  4939
           GOTO 6000
           CLS
  5000
                    RND
           RAND
  5005
                 K=INT (RND ±10) +1
ORG=CODE "."
NT "YOU HAVE ENTERED
A MONSTER INSIDE I
                              (RND +10) +1
  5010
           LET
 5020 LET O
                                                       8 8
  5030
 COM WITH A
  5040
          PRINT
                KK7 THEN PRINT "HE HAS
  5050
         YOU.
  EEN
  5055
           PRINT
                                             "AND HE
                        THEN PRINT
           IF
                K=1
  5060
                K=1 THEN
K<7 THEN
         YOU
  ATS 5070
                                  STOP
           IF
                                             200
                                 PAUSE
  5080
                        THEN
                                 PRINT
```

LEEP SO HE HAS NOT YOU." 5110 IF K 4 THEN PO 5120 IF K 4 THEN GO 5130 LET K=RND NOTICED IF K(4 LET K=F K (4 THEN PAUSE 200 K (4 THEN GOTO READ K=RND K=5 TH 5140 THEN LET AS="GIVES Y OLL IF Kess THEN LET ASSTRES 5150 FROM 5160 LET FF LINT (RND + CRYSTALS -8 1) +3
5170 PRINT:
5180 IF KC7 THEN PRINT "HE "; P\$;
5180 IF KC7 THEN PRINT "HE "; P\$;
5190 IF KC7 THEN IF A\$(1)="G" TH
EN LET CRYSTALS=CRYSTALS+FF
5200 IF KC7 THEN IF A\$(1)="T" TH
EN LET CRYSTALS=CRYSTALS-FF 5170 IF K<7 THEN PRINT "YOUR TOT NOW "; CRYSTALS IF K<7 THEN PRUSE 200 IF K<7 THEN GOTO READ PRINT "YOU HAVE SCARED HIM 250 15 5231 5240 5250 OFF.. PAUSE 200 GOTO READ 5270 6000 PRINT "YOU ARE NOW OUT OF G 6005 ANEYMEDE.... 6010 PRINT "WITH "; CRYSTALS; " CR 6020 PRINT YSTALS...." 6025 PRINT 5030 IF CRYSTALS (30 THEN PRINT WHICH ARE NOT ENOUGH..." 6040 PRINT 6050 IF CRYSTALS (30 THEN PRINT " YOU WILL HAVE TO REMAIN ON GANEYMEDE TO DIE... R.I.P. "
6060 IF CRYSTALS (30 THEN STOP 6070 PRINT "WHICH IS ENOUGH TO GET YOU BACK TO EARTH..."
6060 PAUSE 200 6090 CLS 6100 PRINT "YOU ARE NOW SAFELY BACK ON EARTHWITH ALL YOUR CRYSTALS INTACT."
6110 PRINT 6110 PRINT 6120 PRINT "YOU HAVE BEEN PAID 6120 £";CRYSTALS*1E6 6130 PAUSE 300 6135 LET LL=-50 GOTO MAP 6140 8000 8000 CLS 8005 PRINT "DO YOU WISH TO SAVE THE DETAILS OF THESE ROOMS FOR ATER CONTIUNTION OF THE CLS FOR L ATER
AME(Y-N)?"
8010 IF INKEY\$="" THEN GOTO 8010
8020 IF INKEY\$="N" THEN GOTO 600 8030 PRINT INKEY \$="" THEN GOTO 8050 E "GANEYMEDE IM" 8050 IF SAVE 8060 8065 8966 PRINT "PRESS ""E"" TO STOP
"C"" TO CONTINUE."
IF INKEY\$="" THEN GOTO 8067
IF INKEY\$="E" THEN NEW
GOTO READ OR 8067 8068 8080 9000 CLS PRINT AT 0,7; "GANEYMEDE 9010 9020 PRINT 9030 PRINT AT 2,0; YOU ARE NOW ABOA FLIGHT 12/03 TO THE SPACE

PLANET GANEYMEDE II.
YOUR MISSION IS
YOUR MISSION IS
TO COLLECT AS MANY XYLENIUM CRY
STALS AS YOUCAN FIND, AND BRING
THEM BACK TOEARTH. FOR EACH CRYS
TAL YOU DO BRING BACK YOU WILL
BE PAID THE SUM OF £1,000,000."

9050 PRINT "THE PLANET CONSI
STS OF AN UNDERGROUND MAZE OF
400 ROOMS WHICH YOU CAN MOVE A
ROUND AT WILL. YOU WILL HAVE
UARIOUS REPORTS ON YOUR JOUR
NEY. SUTCH AS THE CONTENTS OF A PLANET GANEYMEDE WILL. YOU WILL THAT REPORTS ON YOUR JOUR AS THE CONTENTS OF A ROOMS, AND FROM TIME MAP WILL BE DISPLAYE ROUND HT VARIOUS NEY, SUTCH DJACENT TO TIME A D.0 9060 PRINT 9070 PRINT PLEASE WAIT." 9080 GOSUB INIT CLS 9090 00 PRINT " MOST OF THE RO ARE EMPTY, BUT SOME CONTAIN U DUS THINGS THAT WILL EITHER S DOWN YOUR PROGRESS, OR SPEED UP. THESE THINGS A 9100 ROOM VAR SLO IOUS TI ÜÞ ARE 9110 9115 9120 PRINT PRINT PRINT # ... A LOCKED RO OM. PRINT 9130 PRINT 9140 **"2.** B ... A MONSTER." 9150 PRINT **"3**, 9160 ...A MATTER TR ANSPORTER. 9170 PRINT 9160 PRINT 5 PIT." P...A BOTTOMLES 9190 PRINT 9200 PRINT C... ROOM CONTAI N5 CRYSTALS" 9210 PRINT 9250 PRINT 9230 PRINT PLEASE WAIT ..." 9240 9250 GOSUB INIT "1. PRINT **ä5e**ø THE LOCKED ROOM. PRINT
PRINT "YOU CANNOT ENTER
THROUGHA LOCKED ROOM, TH
THERE ONLY TO SERVE AS 9270 PASS THERE 9280 DR THEY RICADES."
9290 PRINT
9300 PRINT "PRESS NEWLINE"
9305 IF INKEY\$="" THEN GOTO 9305
9310 CLS 9320 F. ... PORTER. ... 9330 PRINT 9340 PRINT IF IT PRINT "THE MATTER TRANSPORT F IT ISDISTURBED, WILL TRAN YOU TOANOTHER ROOM AT RAND SPORT 0M." 9350 PRINT 93**50** 937**0** PRINT "PRESS NEWLINE" IF INKEY\$="" THEN GOTO 9370 CLS 9380 9390 PRINT THE MONSTER." 9400 "MONSTERS CAN EITHER HELPFUL OR CAN EAT Y RARE). THEY CAN ALSO UERY 9410 BE OUSTHIS IS GIVE OR TAKE CRYSTALS. 9420 PRINT 9430 PRINT "PRESS NEWLINE" 9440 IF INKEY\$="" THEN GOTO 9440

Vier in einer Reihe

haben.

horizontal.

REM

Ė 10

20 30 35

40 500

100 110

120

FAST

GOTO

5000

16K

9460 PRINT "4. THE BOTTOMLESS PIT5. PRINT 9480 PRINT "A BOTTOMLESS PIT I5 INESCAPABLE AND SHOULD BE AVOIDE D AT ALL COSTS, UNLESS YOU HA VE OVER 30 CRYSTALS." PRINT
PRESS NEWLINE"
IF INKEY\$="" THEN GOTO 9505 9490 9500 9505 CLS 9510 9512 PRINT OTHER SURPRISES TO THE ROOMS WHICH, IF TRANSPORT YOU T ARE TWO SURFACE. PRINT 9513 PAUSE 400 9514 PRINT 9515 PRINT "GOOD LUCK...." 9516 70 9517 RETURN 9518 9600 CLS "YOU HAVE ACCIDENTLY ROOM WHICH CONTAINS THAT LEADS OUT OF G PRINT 9610 ENTERED A A CHUTE NEYMEDE... ** 500 9620 9630 9997 PAUSE GOTO 6000 STOP SAVE "GANYMEDE IB" 9996 9999

als Buchstabe "H", der Computer als dargestellt werden. Das Programm läuft ziemlich langsam und wurde für den FAST-Mode entwickelt. Wenn Sie es trotzdem in SLOW laufen lassen wollen (weil der Ausdruck des Spielfeldes in SLOW besser aussieht), löschen Sie die Zeilen 8 und 1006. Es wurde kein Mechanismus eingebaut, der bekanntgibt, das das Spiel beendet ist oder welcher der beiden Spieler gewonnen hat. Wenn Sie verstanden haben, wie das Programm arbeitet, könnten Sie aber einen hinzufügen. ENTER YOUR MOVE

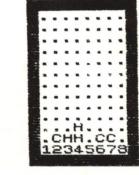
Das Ziel des Spieles ist rasch erklärt: Sie

müssen vier Ihrer Steine in einer Reihe

Das Spielbrett wird ausgedruckt, wobei Sie

entweder vertikal, diagonal

IN ROOM NUMBER 319 COMPUTER REPORTS : ROOM EMPTY NORTH SOUTH UEST W... (0) UIT ..? E,



FOUR IN A ROW

LET E=C LET E=E+N IF E<1 THEN RETURN IF A(E)<>T THEN RETURN LET K=K+1 GOTO 30

MAP FROM ABOVE

-YOU -EMPTY -HATTER TRANS -LOCKED ROOM -PIT

KEY . . .

-MONSTER

19-A,10;"=" 12345678 *********** X=1 TO 4 200 210 FOR R=0 LET N=X(X)220 GOSUB 20 230 LET N=-N GOSUB 20 240 250 THEN LET K>L K>L 260

```
280 NEXT
        RETURN
REM **********
GOSUB 100
PRINT AT 3,6; "ENTER YOUR MO
  559
  300
1000
1005
VE"
1006
          PAUSE 4E4
         LET D=CODE INKEY$-28
IF D=-28 THEN GOTO 1010
PRINT AT 3,6;"
1010
1015
1020 IF D<1 OR D>8 OR A(H(D)*10+
D+1)<>CODE "." THEN GOTO 1010
1030 LET Y=CODE "H"
1040 LET C=H(D)*10+D+1
1050 LET H(D)=H(D)+1
1060 LET A(C)=Y
1070 LET L=0
          GOSUB 2
1070
                      200
         1110
5999
                T=T+1
          LET
2010
          LET
                 P=0
5050
                  Y=CODE "C"
2030
         LET
2040
                  D=0
2050
                 D=D+1
         LET L=0

IF T=2 THEN LET L=1

IF T=2 THEN LET Y=CODE "H"

LET C=H(D)*10+D+1

IF A(C) <>CODE "." THEN GOT
2050
2070
2080
2090
2095
  2250
         G05UB 100
2100
         LET H=G
2110
         LET H=G
IF L>2 THEN GOTO 3010
IF L<2 THEN GOTO 2250
LET M=L
LET L=0
LET Y=CODE "C"
LET C=C+10
IF A(C)<>CODE "." THEN GOTO
2120
2130
2140
2150
2175
         )
GOSUB 200
IF L>2 THEN GOTO 2250
IF M<P THEN GOTO 2250
IF T-2 OND M<2 THEN G
2180
2190
2200
2210
         LET P=M
LET J=H
IF D(>8 THEN GOTO 2050
IF T(>2 THEN GOTO 2500
TF P(2 THEN GOTO 2500
50
2220
2230
2250
2255
2260
2270
         GOTO 3000
2280
         LET D=INT (RND*0, --

LET C=H(D)*10+D+1

LET D=C-10*INT (C/10)-1

LET A(C)=CODE "C"

LET A(C)=H(D)+1
2500
2510
3000
         LET A(C) =
LET H(D) =
GOSUB 200
3010
3020
3030
          LET Y=C
                 Y=CODE
3040
3050
          GOSUB 100
IF L 2 THEN GOTO 5000
GOTO 1005
3060
3070
3080
                 ************
A(150)
3090
          REM
5000
          DIM
                 H(8)
          DIM
5010
5020
          FOR
                 H(H) = 1
         NEXT
5030
                   المرا
5040
          FOR 8=1 TO 1
FOR 8=2 TO 9
                                12
5050
          FOR
5060
                  A (A * 10+8) = CODE
5070
          LET
5080 NEXT B
5100
          DIM
                  X(1) = 1
```

```
X(2) = 9
X(3) = 10
5120
5130
      LET
      LET
           X(4) = 11
5140
5150
           G=0
      LET
      LET
5160
           T=0
      GOTO
            1000
5200
           *********
5210
```

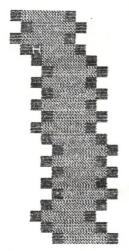
Rennfahrer

1K

Sie müssen Ihr Rennauto auf der Strekke halten. Nachdem Sie einen Streckenabschnitt erfolgreich durchfahren sind, kommt ein neuer auf Sie zu. Wenn Sie die schwarze Leitplanke berühren, ist das Spiel für Sie zu Ende. Sie bekommen dann Ihren Punktestand mitgeteilt und werden gefragt, ob Sie weiterspielen möchten. Wenn Sie nicht "Y" für "Yes" drücken, stoppt das Programm. Das etwas eigenartige Programmlisting hat seine Ursache darin, daß es der Programmautor geschafft hat, das komplette Programm samt Bildschirmdisplay und Punktewertung in 1K zu bekommen.

```
H=CODE ""
S=CODE ""
                                                  LET
                      20
                       30
                                      LET X=CODE """
LET A=CODE """
FOR N=CODE "" TO CODE "="
PRINT TAB A; """
LET A=A+(A<CODE "F" AND A) *
(RND-.5)+(NOT A)-(A=CODE "F"
                      40
                     50
                     60
70
                     80
  SGN
90 NEXT N
100 LET A=X
110 FOR N=PI/PI TO CODE "="
120 PRINT AT N,X;
130 IF PEEK (PEEK 16398+256*PEI
K 16399) = CODE "#" THEN GOTO 210
140 PRINT AT N-PI/PI,A; "#"; AT )
X; "#"
150 LET A=X
150 LET Y-Y, Then Income the second sec
                                                                                                                                                                                             16398+256*PEE
                                                                                     A=X
X=X+(INKEY$="0")-(INKEY
  160 LET
$="1")
             170 NEXT N
                                                  CLS
             180
                                                                                         5=5+N
                                                  GOTO CODE "2"
           200
                                                 CLS
LET S=S+N
PRINT ,,,"BRAIVERS",,,"SCOR
            210
            220
230 PRINT ,,, E=";5,
E=";5,
240 IF H(3 THEN LET H=5
250 PRINT "HIGH SCORE=";H,,,"PL
```

260 IF INKEY\$="" THEN GOTO 260 270 IF INKEY\$="Y" THEN GOTO CO AY AGAIN?" 260 IF IN THEN GOTO COD



5CORE = 25

PLAY AGAIN?

HIGH SCORE = 25

Spiel ebenfalls. Sie wissen, daß Sie nahe genug für einen Schuß an das Raumschiff herangekommen sind, wenn Sie Ihr Computer informiert, daß das Raumschiff auf Sie schießt. Jeder Treffer vermindert drastisch Ihre Energie. Das Spiel ist einfach zu spielen. Sie berühren einfach die Taste, die der Richtung entspricht, in die Sie fliegen wollen. N, S, E, oder W, um nach Norden, Süden, Osten (englisch "East", deshalb E) oder Westen zu fliegen, A bedeutet Beschleunigung, Bremsraketen und L feuert Ihren Laser ab. Wenn Sie beispielsweise wissen, daß sich das Raumschiff im Norden befindet, halten

treffen, bevor Ihre Zeit abgelaufen ist. Wenn Ihre Energie zu Ende ist, endet das

sind, testen Sie durch einen Schuß ab. Sie werden bemerken, daß Ihnen das Programm beibringt, wie man das Spiel spielt. Merken Sie sich nur, daß Sie so nahe wie möglich an das Raumschiff herankommen müssen, um zu schießen und daß Sie das Raumschiff oft abschießen sollten, bevor Ihre Zeit um ist.

Sie einfach die N-Taste gedrückt, bis Sie auf gleicher Höhe mit dem Raumschiff sind.

Wie weit Sie noch vom Raumschiff entfernt

Raumfahrt

16K

260

265

IF

Sie sind für einen 10x10x10 großen Würfel All verantwortlich.

Die Raumfahrtbehörde, die nie mit Geld spart, wenn es um die Sicherheit der Erde geht, hat Ihr Raumschiff mit einem ZX 81-Bordcomputer ausgestattet.

Ihre Position innerhalb des Würfels wird durch drei Koordinaten angegeben. Die erste Koordinate ist Ihre Position in Nord/Süd-Richtung (je niedriger, desto südlicher), die zweite die Position in Ost/West--Richtung, die dritte Ihre Position im Würfel, also ob Sie sich weiter vorne oder hinten befinden.

Das feindliche Raumschiff bewegt sich langsam innerhalb des Würfels. Obwohl Sie jederzeit wissen, in welcher Richtung sich das Raumschiff befindet, wissen Sie nicht, wie weit es von Ihnen entfernt ist.

Sie müssen das Raumschiff sooft wie möglich

10 REM BETWEEN THE STARS
20 REM BY ROGER MACINTYRE
30 GOSUB 1070
40 GOSUB 500
50 IF L 0 THEN GOTO 500
80 PRINT AT 17,0; "ENTER YOUR C OMMAND" 90 PRINT AT 18,2; "N,5,E,U,(L)A R,","(A)DUANCE,(A)ETREAT" 00 LET L=L-0.25 20 IF INKEY ="" THEN GOTO 120 100 LET 120 IF INKEY \$="" THEN GOTO THEN GOSUB 32 0 INKEY \$="N" THEN LET X=X-140 IF INKEY \$= "5" THEN LET X=X+ 150 IF INKEY #="E" THEN LET Y=Y+ 160 IF INKEY \$="U" THEN LET Y=Y-170 IF INKEY = "A" THEN LET 180 190 IF 1 GOSUB 620 195 5,0;5\$ 210 IF RND > 0.5 THEN GOTO 40 240 LET A=A+INT ((RND*3)-(R 200 ((RND*3) - (RND *3 250 255 IF A(1 THEN LET A=1 IF A)10 THEN LET A=10 LET B=B+INT ((RND*3)-(RND*3

B > 10 THEN LET

```
270 IF RND>0.5 THEN GOTO 40
280 LET C=C+INT ((RND*3)-(R
                                                       ((RND +3) - (RND +3
 ) )
                IF C <1 THEN LET C=1
IF C >10 THEN LET C=10
    290
310 GOTO 40
320 REM ** FIRE LASER **
330 LET L=L-0.75
340 PRINT AT 1,0;
350 IF ABS (A-X)>3 OR ABS (B-Y)
>3 OR ABS (C-Z)>3 THEN PRINT AT
1,0;"OUT OF RANGE..."
360 FOR J=1 TO 50
370 NEXT J
375 PRINT AT 1,0;T$
380 IF ABS (A-X)>3 OR ABS (B-Y)
>3 OR ABS (C-Z)>3 THEN RETURN
390 PRINT AT 1,0;"ORDER TO FIRE UNDERSTOOD"
400 FOR J=1 TO 50
    300
310
320
               FOR J=1 TO 50
NEXT J
PRINT AT 1.0;
IF RND<.65 TH
    400
    410
                        INT AT 1,0;T$
RND<.65 THEN
INT AT 1,6;"
                                                                   GOTO 470
    120
               PRINT
                                                                          MISSED
    430
               FOR J=1 TO 50
    440
                PRINT
    450
                                   AT 1,0;T$
    455
450 GOTO 490
470 PRINT AT 1,0; "COMPUTER REPO
RTS ACCURATE HIT"
             LET T=T+1
FOR J=1 TO 50
NEXT J
PRINT RT 1,0;
   480
   482
                                   AT 1,0;T$
    485
               RETURN
    490
   500
               PRINT TAB 3; " TERMINATION
   510
   520 PRINT
   530 IF TI(0 THEN PRINT "UE HAVE
BEEN IN SPACE TOO LONG"
540 IF L)0 THEN PRINT " WE HAV
BEEN DEFEATED "
   550 PRINT
555 PRINT AT 10,0; "ENERGY LEFT
"; L; " ERGS
560 IF L = THEN PRINT "
    ENERGY BANKS EMPTY
   570 STOP
580 PRINT
590 PRINT "WE HAVE COLLIDED WIT
THE"; TAB 8; "ALIEN SHIP"
510 STOP
620 REM ** ALIENS SHOOT **
630 IF ABS (A-X)>3 OR ABS (B-Y)
3 OR ABS (C-Z)>3 THEN RETURN
650 IF RND>0.75 THEN RETURN
660 PRINT AT 1.0; " ALIENS
FIRING AT US
670 FOR J=1 TO 50
680 NEXT J
690 PRINT AT 1.0; T$
700 IF RND>0.7 THEN GOTO 770
710 PRINT AT 1.0; " ALIEN FIRE
HAS HIT US "
720 LET L=L-7
730 IF L<=0 THEN GOTO 500
750 NEXT J
755 PRINT AT 1.0; T$
    570 STOP
 HAS
               PRINT
                                   AT 1,0;T$
    755
   770 PRINT AT 1.0;" ALIEN F
RE MISSED FOR J=1 TO 50
780 FOR J=1 TO 50
790 NEXT J
792 PRINT AT 1,0;T$
IRE
```

```
795 RETURN
800 REM ** PRINT OUT **
850 PRINT AT 10,0; "ENERGY LEFT
"; L;" ERGS
"; L;" ERGS
"; L LET TI=TI-1
880 IF TI=0 THEN GOTO 500
890 PRINT AT 19,20; "TIME: "; TI
900 IF L 3 THEN PRINT AT 12,4;"
900 IF L 3 THEN PRINT AT 12,4;"
920 PRINT AT 20,19; "TALLY: "; T
930 PRINT AT 14,0; "SHIP IS CR
UISING AT THE"
935 PRINT "CO-ORDINATES:"
936 PRINT TAB 4; X; " "; Y; " "; Z
               A=X AND B=Y AND C=Z THEN
  40 IF
60TO 5:
960
940 IF HEX HND D: ""; AT 5,0;" 950 PRINT AT 5,0;" 957 PRINT AT 5,0;"ALIEN CRAFT 970 IF A<>X OR B<>Y THEN PRINT
                                          THEN PRINT
        THE
  TO
          IF
                        THEN
                                  PRINT
                                               "NORTH
                AKX
                                               "SOUTH";
  988
               8>Y
8>Y
8=Z
C>Z
          IF
                        THEN
                                  PRINT
  990
                                               "WEST"
          IF
                                  PRINT
                        THEN
1000
          IF
IF
                                  PRINT
                        THEN
1010
                                                   OF
                                                        U5"
                                   PRINT
                        THEN
1020
                                                   BEHIND
          IF
                        THEN
                                  PRINT
1030
          IF CKZ THEN PRINT
                                                   IN FRON
1040
   OF
          RETURN
1060
                        INITIALISE
          REM
                  * *
1070
                                   (RND +30)
          LET
                  L=25+INT
1090
                  T=0
1100
                  TI=35
1110
          LET
                               (RND +10) +1
          LET
                  A=INT
1140
                               (RND +10) +1
                  B=INT
          LET
1150
                               (RND +10) +1
          LET
                  C=INT
1150
                               (RND +10) +1
                  X=INT
          LET
                               (RND #10) +1
1180
          LET
                  Y=INT
                               (RND *10) +
          LET
                  Z=INT
1190
1195 LET
                  5$="
         FOR J=0 TO 63
PLOT J,0
PLOT J,43
NEXT J
FOP
1197 LET T$="
1200
1205
1210
1220
          PLOT 63,J
1230
```

Roulette

PLOT

1240 1250 1260

Eine einfache Roulettesimulation allerdings nur mit Zahlen. Sie und der Computer haben jeweils 5000 Jetons Spielkapital. Sowohl Sie als auch der ZX 81 setzen auf eine Zahl, per Zufallsgenerator wird die Gewinnzahl ermittelt und der Gewinn ausgeschüttet – oder auch nicht.

```
LET 5=5000
LET H=5
                       "CASINO"
    15
          PRINT
          PRINT
    20
                       "EINSATZ? ";
    32
          INPUT
                       A
"ZAHLT ";
          PRINT
    40
          PRINT
    45
          INPUT
                     8
    50
          PRINT
                      B
          LET C=INT (RND*A+1)
LET D=INT (RND*11)
PRINT "ICH WETTE ";C;" AUF
    55
    60
    65
";DØ
          LET Z=INT (RND+11)
PRINT "GEWINNZAHL:"; Z
PRINT "SIE HABEN ";
IF Z<>B THEN GOTO 110
PRINT "EEWONNEN"
    85
98
95
         LET S=S+A*2
GOTO 120
PRINT "VERLOREN"
LET S=S-A
PRINT "UND HABEN ";S
PRINT "
  100
  PRINT "ICH HABE "
IF D=Z THEN GOTO
PRINT "VERLOREN"
  140
          LET M=M-C
GOTO 165
PRINT "BENEVILLE"
  145
150
155
          LET M=M+2*C
PRINT "UND HABE ";M
IF M<1 OR S<1 THEN STOP
INPUT A$
  160
  180
          GOTO 15
  185
  CASINO
  EINSATZ? 100
ZAHL? 5
  ICH WETTE 60 AUF 6
  GEWINNZAHL:8
SIE HABEN VERLOREN
UND HABEN 4900
  ICH HABE VERLOREN
UND HABE 4940
```

Vorsicht Schlange!

16K

Sie sind eine hungrige kleine Schlange auf der Suche nach Futter. Wenn Sie RUN eintippen, startet das kleine Tier, sich über den Parcour vorwärtszufressen, wobei es sich gegen den Uhrzeigersinn bewegt.

Sie können seine Bewegung nicht stoppen oder ändern, aber wenn Sie in eine der vier Spalten kommen, können Sie mittels der Richtungstasten die Spur wechseln. Wollen Sie also zum Beispiel in eine innere Spur, drücken Sie 5.

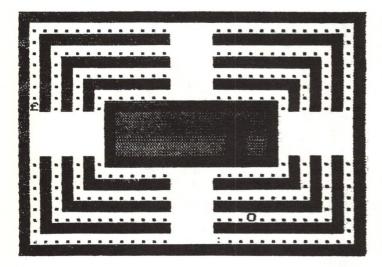
Damit es für die kleine hungrige Schlange aber nicht zu einfach wird, läuft ein ekelhaftes kleines Monster in die entgegengesetzte Richtung. Das Monster ist nur darauf aus, die Schlange zwischen die Zähne zu bekommen. Das Monster läuft mit der gleichen Geschwindigkeit wie die Schlange, ist aber bei den Übergängen nicht so flexibel: Während die Schlange bis zu vier Spuren überqueren kann, ist es dem Monster nur möglich, eine Spur zu überspringen.

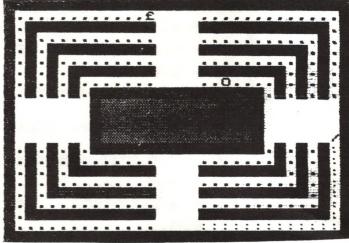
Das Monster versucht, Sie zu fangen und in die gleiche Spur wie Sie zu kommen. Manchmal gibt es auch größere Futterstücke auf der Strecke, aber passen Sie auf, bevor Sie diese fressen! Sie hinterlassen nämlich Löcher, die das Monster als Spalt behandelt, bei denen es also die Spur wechseln kann.

Normale Punkte zählen je einen Punkt, große Stücke zählen fünf. Wenn alle Punkte aufgefressen sind, beginnt die Schlange, Krümel zu fressen und Punkte zu hinterlassen und wenn alle Krümel gefressen sind, beginnt die Schlange wieder, Punkte zu fressen. Sie müssen allerdings sehr gut sein, um dieses Stadium zu erleben.

In der Theorie könnte dieses Spiel ewig gespielt werden, in der Praxis jedoch meint der Autor dieses Spieles, Tim Rogers, daß der höchste Punktestand, der zu erreichen ist, 44.256 beträgt. Sein Rekord liegt bei 450, der aber mit etwas Übung sicher leicht geschlagen werden kann.

```
60 PRINT
                                                                                                             350
                                                                                                                                    B1=PEEK B
                                                                                                                       LET
                                                                                                                        POKE B,12
GOTO 270
                                                                                                             360
370
                                                                                                                         LET
                                                                                                             400
                                                                                                                                     X=0
                                                                                                                                  C=1
                                                                                                                                  C=1 THEN LET X=-33
X=-33 THEN GOTO 435
C=-33 THEN LET X=-1
X=-1 THEN GOTO 435
                                                                                                             402
                                                                                                             405
               PRINT
                                                                                                                         IF
                                     量. 鹽. 麗 . 鹽 . . . .
                                                                                                             410
                                                                                                             415
               PRINT
      90
                                                                                                                         IF
                                                                                                                                                THEN LET
                                                                                                                        1F X=33
1F C=33
LET C=33
                                                                                                             420
                                                                                                                                                                            X=33
                FOR A=
                                                                                                             425
                                                                                                                                                  THEN
                                                                                                                                                                 GOTO
                                                                                                                                                                                 435
                           A=1
                                     TO 4
"; TAB 8; "
                                                                                                             430
    100
               PRINT
                                                                                                             435
    110
               ";TAB
NEXT A
PRINT "
                                                                                                             440
                                                                                                                         RETURN
                                                                                                                        LET
IF
IF
IF
                             A ....
                                                                                                             450
                                                                                                                                     Y = \emptyset
    120
                                                                                                                                                                    LET Y=1
GOTO 48
                                                                                                                                  D = -33
                                                                                                                                                  THEN LET
                                                                                                             452
                                                                                                                                 Y=-33 THEN GOTO 45
D=1 THEN LET Y=33
Y=33 THEN GOTO 485
D=33 THEN LET Y=-1
    130
               PRINT
                                                                                                             455
                                                                                                             460
    150 PRINT
                                                                                                             465
                                                                                                                         IF
                                                                                                             470
                                                                                                                                 D = 33
                                                                                                             475
                                                                                                                         IF
                                                                                                                                                 THEN GOTO
               PRINT
                                                                                                                                 Y=-1
D=-1
                                                                                                                         IF
                                                                                                                                                                             Y = -33
                                                                                                             480
                                                                                                                        RETURN
                                                                                                                                    D=Y
    180 PRINT
    170 PRINT
                                                                                                             485
                                                                                                             490
                                                                                                                        POKE A.23
FOR M=1 TO 26
                                                                                                             500
                                                                                                            510
520
530
585
                                                                                                                        RAND USR 16514
NEXT M
LET 5=5+31
    190 PRINT
    200 PRINT
                                                                                                                         SLOW
                                                                                                                        PRINT AT 9,9;"SCORE*;";S
IF H1<S THEN LET H1=S
PRINT TAB 9;"HI-SCORE*;H1
                                                                                                             500
             LET
                                                                                                             505
   205
207
              LET
                           G = 14
                                                                                                             610
                                                                                                                         PAUSE 35000
              LET
                           H=27
                                                                                                             620
                            U1 =U
                                                                                                             630
                                                                                                             640
                                                                                                                         GOTO
                                                                                                                                        5
                                                                                                                                   A3=A
A$=INKEY$
                                                                                                                        LET
   210 PRINT
                                                                                                             700
                                                                                                             705
   215 LET A1=PEEK 16396+256*PEEK
                                                                                                                                     A=A+(((INKEY$="8")-(INK
                                                                                                             710
16397
                                                                                                         EY$="5"))*(ABS C=33)+((INKEY$="6")-(INKEY$="7"))*33*(ABS C=1))*2
720 IF A>A1+726 OR A<A1 OR PEEK
   220
               LET
                           B1=0
                                                                                                                        IF
                                                                                                             A()0
730
                                                                                                                       Ø THEN LET A=A3
IF A=A3 THEN RETURN
LET L5=LA+(C=-1)*(A
   225
               LET
                           LA=1
   230
               LET
                            A=A1+678
               LET
                            LB=1
                                                                                                                                   L5=LA+(C=-1) * (A$="6") +(
                                                                                                         C=1) * (A$="7") + (C=-33) * (A$="5") + (C=33) * (A$="5") + (C=33) * (A$="6") + (C=33) * (A$="5") + (A$="5") + (A$="5") + (A$="5") + (A$="5") + (A$
   240
               LET
                            B=A1+299
   245
               LET
                           A2=0
                            C=1
   250
               LET
              LET
                       | 0=91+INT (RND*660)
| PEEK 0<>27 AND PEEK 0<>1
| OTO 252
   252
   254
     THEN GOTO
4
                                                                                                                        LET 0=1
LET D1=
                                                                                                             800
                       PEEK O=H THEN LET V1=V1-
   255
                                                                                                                                     D1=D
                                                                                                             810
1
                                                                                                                        GOSUB
              POKE 0,52
LET U=U-1
IF 5>1 THEN RETURN
LET D=-33
IF A2=H THEN LET 5=5+1
IF PEEK (A+C)=128 THEN
                                                                                                             820
                                                                                                                                           450
   256
                                                                                                                                    02=0
   257
258
                                                                                                             840
                                                                                                                         LET
                                                                                                                                     D=D1
                                                                                                             850
                                                                                                                         LET
                                                                                                                                     W=LA-LB
   260
                                                                                                             850
870
                                                                                                                         IF U>1 THEN LET U=1
IF U<-1 THEN LET U=-1
LET LB=LB+U
   270
   280
                                                                       THEN
                                                                                                             875
      400
B
           POKE A,G*((A2=H)+(A2=G))
2 IF S=V1 THEN GOSUB 900
3 IF INKEY$<>"" AND PEEK (
THEN GOSUB 700
1 LET A=A+C
1 IF A=O THEN GOSUB 252
2 IF A=O THEN GOSUB 252
3 IF A=O=PFEK A
                                                                                                             880
                                                                                                                         LET
                                                                                                                                     B=B+U*D2*2
   290
                                                                                                             890
                                                                                                                         RETURN
   292
                                                                                                                         LET
                                                                                                             900
                                                                                                                                     51=51+5
   295
                                                                                        19+0
                                                                                                             910
                                                                                                                                     5=0
                                                                                                                         LET
                                                                                                                                   G=H
                                                                                                             350
   300
                                                                                                                         IF H(>G THEN GOTO 950
LET H=14
LET V1=V
                                                                                                             930
   301
                                                                                                             940
   302
304
                                                                                                             950
              LET A2=PEEK P
IF PEEK A=12
POKE A,24
IF PEEK (8+D)
                                                    A
                                                                                                                         RETURN
                                                                                                             950
   305
                                                       THEN GOTO 500
   310
                                                                                                                                     M$="042 012 064
126 254 118 032
198 128 119 024
                                                                                                          1000
                                                                                                                        LET
                                                                                                                                                                                       006
                                                                                                                                                                                                  023
                                                                                                                                                                                                016
   359
                                        (B+D) = 128 THEN GOSU
                                                                                                            043
                                                                                                                         035
                                                                                                                                                                                       003
242
    450
R
                                                                                                             246
                                                                                                                         201
                                                                                                                                     198
                                                                                                                        FOR M=16514 TO
POKE M,UAL M$(
LET M$=M$(5 TO
NEXT M
   33Ø
335
                        E B,81
B1=0 PND Q=0 AND LA<>LB
              POKE
                                                                                                          1010
               IF
                                                                                                          1020
                                                                                                                                                                       16533
THEN
               GOSUB 800
                                                                                                          1030
                                                                                                                                                                       TO
              IF B1 <>0
LET B=B+D
   337
                                          THEN LET 0=0
                                                                                                          1040
                                                                                                          1050
                       PEEK
   345
                                       B=24 THEN GOTO 500
                                                                                                          1060
```





Muster

16K

Wenn eine Münze dreimal geworfen wird, gibt es folgende Möglichkeiten:

KKK KKZ

KZK

KZZ

ZKK

ZKZ ZZK

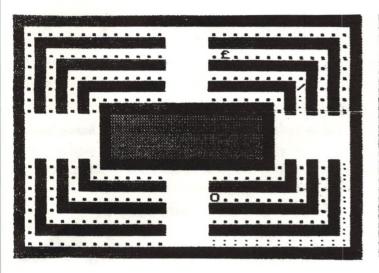
und ZZZ, wobei "K" bedeutet, daß die Münze auf den Kopf, "Z" daß sie auf die Zahl fällt.

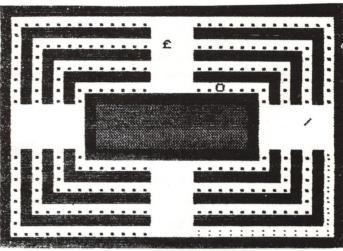
Das Spiel "Muster" basiert darauf. Der erste Spieler wählt eine dieser Möglichkeiten, Spieler B eine der übrigen. Gewonnen hat derjenige, dessen Muster zuerst erscheint.

Das Computerprogramm ist so aufgebaut, daß der ZX 81 die Wahrscheinlichkeitsrechnung zu seinem Vorteil nützt.

10 PRINT TAB 4; "MUSTER"
20 PRINT
30 PRINT "IN DIESEM SPIEL WERD
EN DREI"
40 PRINT "MUENZEN GEWORFEN.DAB
EI GIBT ES"
50 PRINT "FOLGENDE KOMBINATION
EN:"
60 PRINT "KKK,ZKK,KZK,KKZ,ZZK,
KZZ,ZKZ,ZZZ"
60 PRINT
90 PRINT "K=KOPF", "Z=ZAHL"

100 PRINT 110 PRINT 110 120 PRINT "SIE UND ICH WAEHLEN DER" "KOMBINATIONEN." EINE 130 PRINT 140 PRINT HEINT, HAT" 150 PRINT "DER, DESSEN WAHL ERSC "GEWONNEN." T "SIE KOENNEN DIE GESA DER" IT "WUERFE BESTIMMEN." PRINT PRINT 170 180 PRINT PRINT "DRUECKEN SIE N/L" 190 25**5** 25**0** 27**0** LET L=15 LET P=1 I = I280 5\$(I) =D\$(P TO) LET C\$(I)=D\$(P TO) P=P+4 LET 300 310 320 330 NEXT PRINT "WELCHE KOMBINATION W IN SIE?" INPUT E\$ FOR I=1 TO 8 IF S\$(I) =E\$ THEN GOTO 410 NEXT I 340 3500 FF 3500 FF 37000 FF 37000 NEXT I PRINT "FALSCHE EINGABE..." LET L=L-1.7 GOTO 340 395 400 "IHRE KOMBINATION: "; E LET C=0 LET A\$=C\$(I) LET S=0 PRINT "MEINE KOMBINATION:"; 415 420 425 430 A\$ 431 PRINT ,,"WIE VIELE SERIEN ? 432 INPUT W LET W=ABS INT W PRINT W 433 434





```
435
437
440
450
         PRINT
FOR J
LET B
FOR I
                 J=1 TO W
B$=""
I=1 TO 3
 450
         LET
                 R =RND
470
                  B$=B$+("Z" AND R <= . 5) + (
          LET
 470 LET B$=B$+("Z" AND R<=.5)+(
K" AND R>.5)
480 NEXT I
490 PRINT J;".WURF:";B$;
500 IF J<=L AND B$<>E$ AND B$<>
        HEN PRINT
IF 8$=E$ THEN PRINT TAB
HABEN GEWONNEN"
IF 8$=E$ THEN LET S=S+1
IF 8$=A$ THEN PRINT TAB
HABE GEWONNEN"
IF B$=A$ THEN LET C=C+1
IF J>L THEN SCROLL
                                                            14:
 SIE
 530
                                                            14;
 ICH
         IF J>L THEN S
NEXT J
FOR I=1 TO SØ
NEXT I
 550
 555
 560
 570
 580
 590
                     "ERGEBNIS:"
 500
          PRINT
          PRINT
          PRINT
 630
          PRINT
                     S; " MAL IHR MUSTER,"
         PRINT
 540
 650
        PRINT C;" MAL MEIN MUSTER"
 660
        MUSTER
```

WIE VIELE SERIEN ? 15

1.WURF: KKK 2.WURF: ZZZ 3.WURF: KZZ 4.WURF: ZZZ 5. WURF : ZZZ 6.WURF:KZK 7.WURF:KZZ 8.WURF:ZZZ 9.WURF:ZZK ICH HABE GEWONNEN 10.WURF:ZZZ 11.WURF:ZKZ HABEN GEWONNEN HABE GEWONNEN HABE GEWONNEN SIE 11.WURF:ZKZ 12.WURF:ZKZ 13.WURF:ZZK 14.WURF:ZKZ SIE 15.WURF : ZZZ

IN DIESEM SPIEL WERDEN DREI MUENZEN GEWORFEN.DABEI GIBT FOLGENDE KOMBINATIONEN:

KKK,ZKK,KZK,KKZ,ZZK,KZZ,ZKZ,ZZZ

K=KOPF Z=ZAHL

SIE UND ICH WAEHLEN JE EINE DER KOMBINATIONEN. DER DESSEN WAHL ERSCHEINT, HAT GEWÖNNEN. SIE KOENNEN DIE GESAMTANZAHL DER WUERFE BESTIMMEN.

DRUECKEN SIE N/L WELCHE KOMBINATION WAEHLEN SIE? IHRE KOMBINATION: ZKZ MEINE KOMBINATION: ZZK

Dschungel

16K

Bei diesem Spiel finden Sie sich plötzlich im tiefsten Dschungel in Afrika wieder.

Sie beginnen das Spiel mit 100.000 KES (die lokale Währungseinheit), gespendet von größzügigen Reichen, die noch an den Geist der Eroberung glauben. Mit diesem Geld müssen Sie Vorräte kaufen und Eingeborene bezahlen, die Sie durch den Dschungel leiten. Jeder der Eingeborenen braucht ein Essenspaket in der Woche.

Nachdem Sie Ihre Vorräte gekauft haben,

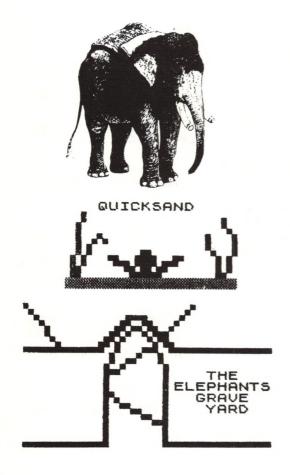
beginnt das Spiel richtig. Das Spiel dauert 5 Runden, jede eine Woche lang. Sie müssen diese Periode überleben. Wenn Sie zuwenig Geld, Nahrung oder Eingeborene haben, wird der Bildschirm schwarz und alles ist vorbei.

Eine Menge ekelhafter Überraschungen lauert im Dschungel auf Sie!

60 PRINT AT 2,3; "THE ELEPHISTS RAVE YARD" GRAVE 70 NEXT PRÎNT 80 ,,,,TAB 6; "ANY KEY TO CONTINUE INKEYS="" THEN GOTO 90 110 CLS 120 PRINT TAB 10; "KES 1000000" PRINT MANY NATIVES YOU WANT TO HIRE AT 150 130 INPUT N PRINT , "HOW MANY FOOD SUPP AT 50 KESEACH ?" 140 LIES INPUT IF A<0 THEN PRINT
IF A<0 THEN PRINT
IF A<0 THEN PRINT 150 LET 160 182 "YOU ARE OF A O THEN GOTO 8500 NT , "HOW MANY GUNS AT 1000 KES EACH PRINT ... 500 AMMO) G 210 INPUT A=A-(G*1000) A<0 THEN GOTO INT ,,"HOW MANY EACH ?" 550 IF 230 180 PRINT 240 TENTS EACH ? 500 KES 250 INPUT Ä=Ä-(T*500) A<0 THEN GOTO 180 LET 260 270 CLS GOSUB 7000 290 330 PRINT ..., "PRESS ANY KEY TO INKEY\$="" THEN GOTO C=1 TO 5 A=A-(N*I) 335 336 FOR 340 LET 342 F=F-N LET 345 Z = @ F A<0 THEN GOTO 180 F F<0 THEN PRINT "YOU ARE FOOD" 346 IF 347 OF CLIT IF 348 F (0 THEN GOTO 8500 350 RND>.8 THEN GOSUB 1000 360 RND>.8 THEN GOSUB 1500 370 RND>.8 THEN GOSUB 2000 380 RND>.8 THEN GOSUB 390 GOSUB RND).8 THEN 3000 RND>.8 THEN GO: RND>.95 THEN GO Z=0 THEN GOSUB 400 3500 IF 450 4000 GOTO 460 CLS 480 7000 ,,,, "ANY KEY TO CONTI 490 NUF 500 INKEY \$="" THEN GOTO IF NEXT 520 CLS 15; "**-"** 9; "**-**" "; TAB "; TAB "; TAB TAB 2; " 580 590 PRINT TAB 2;" 500 PRINT 510 520 TAB 2; " "; TAB 7; "#

630 PRINT 640 PRINT THE" TAB 550 T5" ELEPHAN PRINT GRAVE 660 PRINT TAB 7; 7; YARD TAR 570 PRINT 7; 680 PRINT TAB TAB 690 PRINT 700 PRINT 718 "YOU /UE DONE PRINT ,"WITH "; A; "KES TO 5 720 PRINT PARE" GOTO 8630 LET Z=1 LET H=INT 1000 (RND *10) +1 1020 1030 CLS INT ,"YOU ARE BEING ATTR LIONS" 1040 PRINT CKED PRINT ,, "AND YOU HAVE ";G;" 1050 GUNS 1055 G<1 THEN GOTO 1200 NT ,,"HOW MANY DO WANT T IF 1060 PRINT 0 USE INPUT Y
IF Y>G THEN GOTO 1070
IF Y*RND<.8 THEN GOTO
LET G=G-Y 1070 IF Y*RND(.0 ... LET G=G-Y PRINT ,,"YOU WON,USING "; (Y BOXES OF" PRINT ,,"AMMO" PRINT ,,,"ANY KEY TO CONTI 1080 1085 1090 ¥2) 1100 1110 NUF INKEY \$="" 1120 THEN GOTO RETURN 1130 SAUAGED" OF YOU NATIVES WE 1200 RE LET N=N-H N<0 THEN PRINT .. "YOU HE ET N= IF N<0 THEN FR-NATIVES LEFT" N<0 THEN GOTO 8500 1210 1220 NO 1230 IF 1240 PAUSE RETURN LET Z= 1250 1500 Z = 1LET H=INT (RND *20) +1 1530 ģτ^{TO} 1531 1535 FOR B=1 PRINT TAB 1540 PRINT 1550 PRINT 1560 PRINT PRINT PRINT PRINT PRINT 1570 1580 1590 1600 1610 PRINT .. 1620 PRINT B-1,7; AT B,4;" "
THEN PRINT AT 1630 PRINT AT B+1.<8 1640 IF B+1, B+2 <8 THEN PRINT AT B+2. 5 1560 IF B+3K8 THEN B+3, PRINT AT 5 570 IF B+4 (8 THEN PRINT AT a 1680 B+5 (8 THEN PRINT AT B+5, IF B+6 08 THEN PRINT AT B+6. 4 700 PRINT IN NT // "YOU LOST ";H;" NAT IUES IN 1720 1730 NT ,,"QUICKSAND" N≕N-H PRINT NKO THEN GOTO 1220

```
1750 PRINT ,,"ANY KEY TO CONTINU
                                                        3030 PRINT , "A SPOKESMAN FOR THE NATIVES SAYS"
3035 PRINT , "HIS MEMBERS WANT MORE MONEY"
             INKEY$="" THEN GOTO 1750
1750
        IF
        RETURN
LET Z=1
 770
-7
                                                         H) CAN YOU ",,,"OFFER ?"
3050 INPUT Y
3060 IF 'F'
                                                                           .. "OR THEY WILL LEAVE
2000
              H :: INT (RND : 5) +1
        LET
5050
2040
        PRINT ,,"YOU CAN SEE AN ELE
STORM"
2050
   RIC
27810 STORM"
2050 PRINT , "COMING
2070 PRINT , "(A) SET
AIT UNTIL ITS OVER"
2059 PRINT , "(B) GO \
E FOR SHELTER"
2090 PRINT , "(C) CAR
                                                                      (RND*Y) >3 THEN GOTO
                                          YOU
                                    DO
                                                                PRINT
                                   CAMP
                                            AND U
                                                         3100
                                                                                                        LEFT
                                                        3150 GOTO 3500
3200 LET I=I+Y
3210 PRINT , "THE NATIUES HAVE A
CCEPTED"
                             GO UNDER A TRE
                             CARRY ON WALK!
NG"
             INKEY $="" THEN GOTO
                                                                 GOTO
                                              2100
                                                         3215
                                                                         2240
        IF
2100
                                                                 LET Z=1
                               THEN GOTO 220
                                                         3500
2110
                                                                CLS
                                                                   RINT , "YOUR PATH IS BLOCK
SNAKES"
                                                         3510
2120 IF INKEY$="B" THEN GOTO 230
                                                         3530
                                                         ED BY SNAKES"
3540 PRINT , "WILL YOU USE BUNS
OR WILL YOU"
       IF INKEY$="C" THEN GOTO 240
2130
                                                                          .. "BALK PAST? JG DR W
2140 GOTO 2100
2200 PRINT / "THE STORM DESTROYE
D ";H;" TENTS"
                                                         3545 PRINT
                                                         3550 LET H=INT (RND*10)+1
3560 IF INKEY$="" THEN GOTO (
3570 IF INKEY$="G" THEN GOTO
2210 LET TET-H
2220 IF T(0 THEN PRINT ,,"YOU HE
UE NO TENTS LEFT"
                                                                                                        3560
                                                          PRINT ,H;" OF YOUR NATIVES
UERE KILLED"
590 LET N=N-H
2230 IF T(0 THEN GOTO 8500
2240 PRINT ,, "ANY KEY TO C
                                                         17
                                                         3580
                                         CONTINU
                                                         3590
                                                                 IF NKE THEN GOTO 1220
             INKEY$="" THEN GOTO 2250
                                                         3600
2250
        IF
                                                                RETURN
  300 PRINT , "THE TREE WAS HIT B
                                                                 PRINT ,, "YOU USED "; INT (H/
                                                         3610
2250
                                                                 LET G=G-INT (H/5)
IF G(0 THEN PRINT
F GUNS"
IF G(0 TU-
                                                         3650
2300
                                                         5)
                                                         5);"
3660
                                                                 LET
                  ,,"KILLING ";H;" NATI
2310
VES"
2320
        PRINT
                                                                                               "YOU ARE
                                                         3670
OUT
                                                                 IF G 0 THEN GOTO 8500
GOTO 2240
LET Z=1
                                                               OF
        LET
IF
              N≕N-H
N<® THEN GOTO 1220
                                                         3680
        IF N @ TH
2330
                                                         3690
2340
                                                         4000
        LET R=INT (RND*4)+1
IF R=1 THEN LET B$="CAVE"
IF R=2 THEN LET B$="HEN HOU
2400
                                                         4020 PRINT , "THE NATIVES HAVE R
EVOLTED AND", , "LEFT YOU "
4030 GOTO 8500
                                                         4010
2410
2430 IF R=3 THEN LET B$="ABANDON
ED HOUSE"
                                                         4500
                                                                 PRINT ,, "PERFECT WEEK"
PRINT ,, "YOU HAVE HAD A PE
WEEK"
LET H=INT (RND * 100) + 1
LET F=F+H
PRINT ,, "BONUS +"; H; " FOOD
                                                                           .. "YOU HAVE HAD A PER
2440
                                                         4510
        IF
            R=4 THEN LET B$="POT HOL
                                                         4520
        PRINT .. "WHILE WALKING YOU A"
                                                         FECT
4525
2450
FOUND
        PRINT ,,8$;"AND YOU"
PRINT ,,"WERE UNHARMED"
GOTO 2240
LET Z=1
                                                         4526
                                                                           :240
TAB 10; "KES "; N
, "NATIVES "; N
"FOOD "; F
2460
                                                         4530
2470 2480
                                                                 GOTO 2240
PRINT TAB
PRINT ."
PRINT ."
                                                         4550
2500
2500 PRINT , "YOU ARE LOST, SO YOU HUST SEND", , "OUT SCOUTING PARTIES TO FIND"
2520 PRINT , "THE TRAIL."
2550 PRINT , "YOU HAVE "; N; " NAT
                                                         7000
                                                          7010
                                                          7020
                                                                 PRINT
                                                                          "TENTS
                                                          7030
2050 PRINT
IVES"
                                                         7040
                                                                 RETURN
                                                          7050
                                                                 PAUSE
                                                                           100
                                                         8500
                  ,, "HOW MANY PER PARTY
       PRINT
                                                                 CLS
                                                         8510
                                                         3520
8530
                                                                        A=0 TO 21
        INPUT X
2560
                  7, "HOW MANY PARTIES ?
                                                                 PRINT
2570
        INPUT Y
IF Y*X>N THEN GOTO 2580
IF (RND*Y)>3 THEN GOTO 2650
IF (RND*X)>4 THEN GOTO 2650
PRINT , "YOU ARE LOST FOREU
                                                                 NEXT FOR A
                                                         8590
                                                                         A
2580
                                                         8600
8605
LED"
8610
                                                                        A=1 TO 8
2620
2620
2630
                                                                                8,A+1; "MISSION FAI
                                                                 PRINT AT 8,A; " MISSION FALE
2640
                                                         8620
ER.
                                                                 NEXT
        GOTO 3500
PRINT ,, "YOU FOUND THE TRAI
                                                                           AT 20,11; "ANOTHER GO"
                                                         8650
                                                                 PRINT
2650
                                                                 CLS
        GOTO 2=
                                                         8665
                                                                 INPUT A$
IF A$="Y" THEN RUN
                                                         8660
2660
                 2240
3000
                                                         8680
3010
```



Labyrinth

16K

Sie müssen den Weg durch ein Labyrinth finden, ohne an einer Seitenwand anzustoßen. Passiert Ihnen das doch, werden Sie zufällig wieder in das Labyrinth geschleudert.

Für Programmierer interssant: Dieses Programm läßt sich nicht LISTen. Labyrinthbewältigung erfolgreicher noch einmal zu spielen, drücken Sie RUN und NEWLINE, anschließend obwoh1 man im Bildschirm nichts sieht.

```
(4)
               A$(5)
A$(6)
A$(7)
    80
    90
  100
               A$ (9) ="
                                              ************
                A.
                   (10)
                                        A$(11) =
               A$(12
  130
  140
                Ä$ (13)
                                               ***
  150
                A$ (14)
               A$ (15)
                                               *
                         *
               A$ (16)
                                            ********
  180
                         ***
               A$(1
  190
               A$ (18)
               A$(19):
  200
                                          ***
                                                 *
  210
               A$ (20)
                                   *******
                                                 ***
                                             ..........
               A$ (22)
                                        ## (23) =
         LET
               A$ (24) ="
TASTE
        PRINT
  260
                              DRUECKEN"
  270
        PRUSE 40000
        RAND
  290
300
        FOR
               I=1 TO 25
A$(I,1)=CHR$ 118
I
        NEXT
CLS
  310
1840
               /B 9986
I$=""
X1=32
Y1=24
1850
        GOSUB
1850
        LET
1870
        LET
1880
        LET
1890
               AZ=12
        LET
1900
1910
1600
               X=INT
Y=INT
        LET
                          (RND #15+3)
             TY=INT (RND#11+2)
A#(Y,X)="譏" THEN GOTO 19
00
        IF Is="" THEN LET
LET Z=0
LET As(Y,X)="2"
IF Is<>"" THEN LET
1930
1980
1990
                                      IS="1"
5000
                         THEN LET A$(Y1,X1
        LET
LET
LET
LET
               I$=INKEY$
X1=X
Y1=Y
Z=Z+1
2010
2030
2040
             Z=Z+1
Z>=AZ THEN GOTO
I$="" THEN GOTO
Y=24 THEN STOP
I$="5" THEN LET
2050
2050
2050
2070
        IF
                                        1990
        IF
2080
        IF
             I$="6"
                        THEN
                                 LET
                                        Ŷ=Ÿ+1
Y=Y-1
        IF
2090
2100
        IF
2110
                                 LET
             I事="8" THEN
A$(Y,X)="糕"
        IF
                                          GOT
```

```
2130 GOTO 1980
3000 SAVE "LABYRINTH"
         RUN
LET XYZ=(PEEK 16400+256*(PE
3010
9986
EK 16401)+8)
9987 LET XY=XYZ
9988 FAST
         FAST
LET X=XY/256
LET Y=INT X
LET Z=(X-Y) *256
POKE 16396,Z
POKE 16398,Z
POKE 16397,Y
POKE 16399,Y
9989
8990
9991
9992
9993
9994
9995
                   16441,0
16442,0
9995
         POKE
9997
         POKE
9998
         SLOW
9999 RETURN
```

17 und 4

16K

Eine Simulation dieses beliebten Kartenspieles unter Ausnutzung der Grafikmöglichkeiten des ZX 81. Das Programm druckt die Bedienungsanleitung vollständig aus, sodaß sich eine Erklärung an dieser Stelle erübrigt.

Karl Hauer

```
10 REM BLACK JACK
20 PRINT "FALLS DU EINE ANLEIT
UNG BRAUCHSTTIPPE J EIN"
30 PRINT "UENN NICHT SO GEBE N
EIN."
40 IF INKEY$="" THEN GOTO 40
50 IF INKEY$="N" THEN GOTO 300
70 GOTO 40
90 CLS
100 PRINT AT 0,0; "ICH ZIEHE 4 K
ARTEN,2 FUER MICH, 2 FUER DICH."
110 PRINT AT 4,0; "VON MEINEN KA
RTEN ZEIGE ICH EINE"
120 PRINT AT 7,0; "DEINE KARTEN
ZEIGE ICH BEIDE."
130 PRINT AT 8,0; "UILLST DU EI
NE KARTE SO GEBE J EIN,"
140 PRINT AT 10,0; "KEINE KARTE
MEHR SO GEBE N EIN."
150 PRINT AT 17,0; "BEI GLEICHST
AND GEWINNE ICH."
170 PRINT AT 17,0; "BEI GLEICHST
AND GEWINNE ICH."
170 PRINT AT 20,0; "GEBE JETZT J
EIN UND ES GEHT LOS"
270 IF INKEY$="J" THEN GOTO 270
280 IF INKEY$="J" THEN GOTO 300
290 GOTO 270
300 LET A1=0
310 LET BI=0
```

```
"340 PRINT AT 11,10; "VIEL GLUECK
   345 PAUSE 30
              CLS
   350
                         0=0
   360
              LET
   370
371
                         P=0
                         ZX =-10
              LET
   372
                         SP=0
   380
             G05UB 820
   390
              LET
                        R=C
              GOSUB 820
   400
   410
                         5=0
              LET
              G05UB 820
   420
                         T=C
   430
              LET
              GOSUB 890
  440
  450
              LET
             PRINT AT 2,0;"

PRINT AT 3,0;"

PRINT AT 5,0;"

PRINT AT 5,0;"

IF R(10 THEN GOTO 459

PRINT AT 1,0;" ";R;"

PRINT AT 6,0;" ";R;"
  451
  452
453
   454
   455
   455
   457
   458 GOTO 461
459 PRINT AT
                                        1,0;R;" R;"
   450 PRINT AT 6,0;R;" ;R;"
                                      8,0;"DU HAST:"
0,0;"ICH HABE:"
10,0;"ICH HABE:"
11,0;"ICH HABE:"
12,0;"ICH HABE:"
13,0;"ICH HABE:"
13,0;"ICH HABE:"
14,0;T;"ICH HABE:"
15,0;T;"ICH HABE:"
16,0;T;"ICH HABE:"
17,0;T;"ICH HABE:"
17,0;T;"ICH HABE:"
18,0;T;"ICH HABE:"
19,0;T;"ICH HABE:"
19,0;T;"ICH HABE:"
19,0;T;"ICH HABE:"
19,0;T;"ICH HABE:"
11,0;T;"ICH HABE:"
11,0;T;"ICH HABE:"
12,0;T;"ICH HABE:"
12,0;T;"ICH HABE:"
13,0;T;"ICH HABE:"
14,0;T;"ICH HABE:"
15,0;T;"ICH HABE:"
16,0;T;"ICH HABE:"
16,0;T;"ICH HABE:"
17,0;T;T
   461 PRINT
462 PRINT
                             AT
AT
AT
   463 PRINT
   464
              PRINT
                               AT
                               AT
AT
   465
              PRINT
   466 PRINT
                      T>9
                                  THEN
   467
               IF
   466 PRINT AT
469 PRINT AT
   470
              GOTO 473
                                     9,0;"";T;"
14,0;"";T;"
10,5;""""
11,5;"""""
12,5;""""""
13,5;""""""
THEN GOTO 481
              PRINT
PRINT
   471
                              AT
                               AT
AT
   472
   473
              PRINT
   474
              PRINT
                              AT
              PRINT
   475
               PRINT
   476
                       U(10
   477
                                        9,5;""";U;""""
14,5;""";U;"""
  478
479
              PRINT AT
   460 GOTO 483
481 PRINT AT 9,5;U; "";U
482 PRINT AT 14,5;U; "";U
490 PRINT AT 8,0; "DU HAST:
                                                                               ";T+
L
   500 LET D=R+5
510 LET P=T+U
520 IF P=21 THEN GOTO 640
 GOTO 561
PRINT AT
  559 PRINT AT 1,5; "";5; ""

560 PRINT AT 6,5; ";5; ""

561 PRINT AT 0,0; "ICH HABE: ";D

570 PRINT AT 8,0; "DU HAST: ";P

580 IF P;D THEN GOTO 620

600 PRINT AT 16,0; "ICH HABE GEW
ONNEN.
   505 LET A1=A1+1
   510 GOTO 1060
```

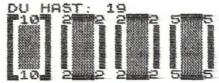
```
16,0;"*******
 620
       PRINT
               AT
625 LET 81=
             B1=B1+1
       GOTO 1050
 630
                    THEN GOTO 670
 650
           D=21
       GOTO 551
 550
 670
       PRINT
                AT
                     17,0; "ICH HABE AUC
  21"
1
                     18,0; "ES GIBT KEIN
 675
       PRINT
EN GEWINNER"
 580
       GOTO
 690
       GOSUB
                890
                  700
       PRINT
                 AT
       PRINT
                AT
 701
 702
       PRINT
                RT
 703
       PRINT
                AT
  704
        IF
           C>9
                AT
 705
       PRINT
       SUTO 710
PRINT PT
 706
 707
                     9,5P;"#";C;"#"
14,5P;"#";C;"#"
 708
                AT
 709
            P=P+C
 710
       LET
       PRINT
                AT 8,0; "DU HAST:
21 THÉN GOTO 600
                                           ";P
 712
           P>21
 715
        IF
       GOTO 530
 730
                AT 2,ZX; """"
AT 3,ZX; """
AT 4,ZX; """
AT 5,ZX; """

O THEN GOTO 748
AT 1,ZX; """; 5; ""

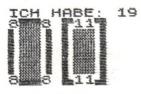
AT 6,ZX; ""; 5; ""
       PRINT
 740
                AT
 741
       PRINT
 742
       PRINT
 743
       PRINT
  744
        IF
           5(10
       PRINT
 745
  746
       PRINT
               750
 747
       GOTO
                     1,ZX;S;"";S
6,ZX;S;"";S
0,0;"ICH HABE:
       PRINT
                AT
 748
       PRINT
  749
                                             "; D
                 AT
  750
       PRINT
                 820
  751
       GOSUB
  760
       LET
             D=D+0
       PRINT
 770
771
772
773
                AT
                  T 2,ZX;"
T 3,ZX;"
T 4,ZX;"
T 5,ZX;"
THEN GOTO
       PRINT
                AT
       PRINT
IF C:9
 774
775
775
776
777
                                778
                     1,ZX;C;"";
       PRINT
                AT
       PRINT
                 AT
               760
       GOTO
  778
779
                     1,ZX;"""(C;"""
6,ZX;"""(C;"""
0,0;"ICH HABE:
       PRINT
                AT
                 AT
       PRINT
                AT 0,0; "ICH"
                                            ";D
       PRINT
  780
  790
        IF
            D)21
                                   620
        IF
            D <=16
                     THEN GOTO
 800
       GOTO 561
 810
       LET C=INT (RND*11)+1
LET ZX=ZX+5
IF C=11 THEN GOTO 850
 820
 825
 830
 840
       GOTO 880
 850
        IF
            (D+C) >21 THEN GOTO 870
       GOTO 880
LET C=1
 860
       LET C=
RETURN
 870
 880
       LET C=INT (RND*11)+1
LET SP=SP+5
IF C=11 THEN GOTO 920
 890
 895
  900
        GOTO 950
 910
       IF (P+C)>21 THEN GOTO 940
GOTO 950
LET C=1
  920
  930
  940
       RETURN
 950
965 PRINT AT 16,0; "WILLST DU EI
NE KARTE, ODER KEINE?"
970 IF INKEY$="" THEN GOTO 970
                     15,0;"
       PRINT
                AT
            INKEY $="J" THEN GOTO 102
 980
       TF
0
            INKEY$="N" THEN GOTO 104
 990
       IF
```

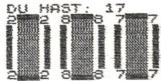
995 **GOTO 965** L=1 1020 LET GOTO 1030 1050 1040 LET L=0 RETURN IF 81 1050 1 THEN PRINT ;81;" 1060 B1 (A1 AT 17 "ES FUER MI ćH. 1061 ;"ES B1>A1 THEN PRINT EHT "; B1; ": "; A1; " TF OT FUER DI STEHT ĊН. IF A1=B1 THEN PRINT H: L STEHT: ";A1;" BEIDE" PRINT AT 19,0;"HOECHTEST HEINMAL SPIELEN?" 1062 17,0 FS 1070 DU NOCHEINMAL PRINT AT 20,0; "TIPPE BA ODE 1080 R WEIN EIN. 1090 IF INK R INKEY\$="" THEN GOTO
INKEY\$="J" THEN GOTO
INKEY\$="N" THEN GOTO 1090 IF 1095 IF 1100 9 1105 GOTO 1090 CLS 1109 1110 PRINT AT 10.9; "AUF WIEDERSE HEN" 1120 STOP





WILLST DU EINE KARTE, ODER KEINE?





ICH HABE GEVONNEN. ES STEHT 1:0 FUER MICH.

MOECHTEST DU NOCHEINMAL SPIELEN? TIPPE MA ODER MEIN EIN.

0

Roulette 13

16K

```
Ein Roulette mit 13 verschiedenen Zahlen.
Einsatz, Guthaben und - eventuell - Gewinn
werden ausgedruckt, Ihren Einsatz können
Sie frei wählen.
       REM
       LET
             A=0
   10
   20
30
38
       LET
              B=0
              X = \emptyset
       LET
              E=1
              Y = \emptyset
              5=14
W=15
       LET
              N = 16
   43
        LET
              H = 17
   44
        LET
   45
              T = \emptyset
48 FOR I=0 TO 11
49 PRINT AT I,0;"$$$$$$$$$$$
$$$$$$$$$$$$$$$$
50 NET I
              LET
   55 LET Hs="
   57 LET 0$="
                AT 1,7;G$;AT 10,7;G$;
=2 TO 9
_AT 1,7;H$;
        PRINT
       FOR I=2
   70
      PRINT
NEXT I
PRINT
   80
                 AT 2,8;"
      (PRINT AT 3,8;")
      PRINT AT 4,8;" 8 7 Z 2 2
  130 PRINT AT 5,8;"
                                      "PRINT AT 6,8;"‱
                                          郷R郷
  150
   160 PRINT AT 8,8;"
170 PRINT -
170 PRINT AT 9,8;"

172 PRINT AT 14,18; "SCHUARZ=""S

""; AT 15,18; "WEISS=""W""; AT 14

.?; "1-6=""N""; AT 15,7; "7-12=""H
 173 PRINT AT 16,0;"-----
174 PRINT AT 17,0; "EINSATZ:"; AT 17,18; "GUTHABEN:"; AT 19,10; "GEW INN:"; 175 PRINT AT 21,0; "WIEVIEL STAR TKAPITAL?" 177 INPUT K
  178 PRINT AT 21,0;"
 180 GOTO 1000
200 FOR I=8 TO 23
210 PRINT AT 2,I;" ";
215 IF I=A THEN SOTO 1790
220 NEXT I
250 FOR I=3 TO 9
                 3 TO 9
AT 1,24;" ";AT 1-1,24
 250
270
        PRINT
       PRINT AT 9,1;" W";
IF I=B THEN GOTO 1790
 290
 300
305
310
330
        FOR
              I=8 TO 2 STEP -1
```

```
340 PRINT AT I,8;" ";AT I+1,8;"
          350 NEXT
360 RETU
                                  RETURN
LET 8=0
LET 8=0
GOTO 500
          400
          410
                                  LET 0=0
LET T=1
LET Z=INT
IF RND*10
          495
                                                    Z=INT (RND*13)+1
RND*10>7 AND C(Z)=1 AND
LET 0=1
          500
          502
                          IF RND*10/,
THEN LET 0=1
IF RND*10>4 AND C(Z)>1 AND
THEN LET 0=1
IF 0=1 THEN GOTO 495
  T=0
          503
  T=0
          504
                                LET
          505
                                                     Z=1 THEN
          510
                                                                                                                LET
                                                                                                                                         Y=11
                                                                                                               LET
          520
530
540
                                                                                                                                         X = 9
                                                       \overline{Z} = \overline{3}
                                                                                THEN
                                                                                                                                          X=20
                                                    Z=3 THEN L
THEN L
Z=4 THEN L
Z=5 THEN L
Z=67 THEN L
Z=8 THEN L
Z=10 THEN L
Z=111 THEN Z=111 THEN Z=111 THEN Z=111 THEN Z=111  Z=111 Z=1111 Z=111 Z=1111 Z=111 Z=111 Z=111 Z=111 Z=11
                                   ĪF
                                                                                                                                          Y=9
                                   ĪF
          550
         560
570
                                   IF
                                                                                                                LET
                                   IF
                                   IF
          580
                                                                                                                LET
                                   IF
          590
                                   IF
                                                                                                                      LET
          600
                                   IF
          610
                                                                                                                      LET
                                   IF
          620
                                                                                                                      LET
                                   ĪF
 630 IF Z=15 THEN LET X=15
640 GOSUB 200
660 LET A=X
670 LET B=Y
672 LET X=0
674 LET Y=0
690 GOSUB 200
900 PRINT AT 19,17;G;" ";
910 LET K=K+G
920 PRINT AT 17,27;K;" ";
930 IF K<=0 THEN PRINT AT 21,0;
"GUTHABEN VERBRAUCHT."
1000 INPUT U$
1002 PRINT AT 20,0;0$;AT 21,0;0$
                                                                                   THEN LET
          630
                                                                                           20,0;0$;AT 21,0;0$
  1003 IF U$="" THEN GOTO 1015
1004 LET W$=U$
1010 LET W$=U$+"."
1015 PRINT AT 20,0; W$
1020 IF V$="" THEN GOTO 2000
                                 ĎIM Č(1)
LET C(1)=0
    1500
                                Din (1) =0

LET C(1) =0

LET E=0

DIM C(17)

FOR I=1 TO LEN W$

FT R=0
    1510
  1515
1520
1530
1535
                                 LET
    1540
                                                   CODE
                                                                                 (W$(I)) = 27 THEN GOT
0 1600

1550 IF CODE (W$(I+1)) <>27 THEN

LET R=VAL (W$(I TO I+1))

1555 IF R>9 THEN LET I=I+1

1560 IF R>9 THEN GOTO 1590

1570 LET R=VAL (W$(I))

1580 IF R=0 THEN LET R=13

1585 IF C(R)>3 THEN GOTO 1600

1590 LET C(R)=C(R)+1

1595 LET E=E+1

1600 NEYT T
  0 1600
                                 LET
   1600
                                 NEXT I
GOTO 2000
   1510
1790
                                 LET G=0
IF Z=13 THEN LET G=120 #0 (13
    1800
1810 IF Z=1 THEN LET G=120*C(1) + 20*C(14) +20*C(16) 1820 IF Z=2 THEN LET G=120*C(2) + 20*C(14) +20*C(16) 1830 IF Z=3 THEN LET G=120*C(3) + 20*C(15) +20*C(16) 1840 IF Z=4 THEN LET G=120*C(4) + 20*C(15) +20*C(16)
 20*C(15)+20*C(16)
```

```
1850 IF Z=5 THEN LET G=120*C(5) +
20*C(15) +20*C(16)
1860 IF Z=6 THEN LET G=120*C(6) +
20*C(14) +20*C(16)
1870 IF Z=7 THEN LET G=120*C(7) +
20*C(14) +20*C(17)
1880 IF Z=8 THEN LET G=120*C(8) +
20*C(14) +20*C(17)
1890 IF Z=9 THEN LET G=120*C(9) +
20*C(14) +20*C(17)
1900 IF Z=10 THEN LET G=120*C(10
)+20*C(15) +20*C(17)
1910 IF Z=11 THEN LET G=120*C(11
)+20*C(15) +20*C(17)
1910 IF Z=12 THEN LET G=120*C(12
)+20*C(14) +20*C(17)
1920 IF Z=12 THEN LET G=120*C(12
)+20*C(14) +20*C(17)
1950 GOTO 900
2000 IF K-E*10 (0 THEN GOTO 1000
20040 LET K=K-10*E
2050 PRINT AT 17,27;K;";
2060 PRINT AT 19,17;"
2070 PRINT AT 19,17;"
2100 GOTO 400
2200 SAVE "18"
```

Stopper

1K

Beim Eingeben längerer Programme fällt es immer störend auf: je länger das schon geschriebene Programm ist, desto länger dauert es, bis der ZX 81 die Zeile "schluckt". Jedesmal beim Einfügen einer neuen Zeile wird das komplette Listing durchgeblättert, was Wartezeiten verursacht.

Dieses kurze Maschinencode-Programm schafft Abhilfe.

Sie geben die drei Programmzeilen am Anfang Ihres Programmes ein. Besonders wichtig idt es, die REM-Zeile nicht zu verändern! Immer dann, wenn der Bildschirm mit Programmzeilen gefüllt ist, lassen Sie das Programm mit RUN ablaufen.

Ergebnis: die zuletzt eingegebene Zeile wird im Display als oberste angezeigt. Die Eingabezeiten lassen sich beträchtlich verkürzen. Vergessen Sie zum Schluß nicht, die ersten drei Programmzeilen wieder zu löschen!

1 REM E**RND67RNDTAN 2 RAND USR 16514 3 STOP

Hex-Dez-Wandler 1K

Der "Hex-Dez-Wandler wandelt Heximal-zahlen in Dezimalzahlen um.

```
5 LET A=0
10 DIM A(5)
15 PRINT "HEX ZAHL?"
20 INPUT A$
25 PRINT A$
30 LET B=LEN A$
35 FOR I=1 TO B
45 NEXT I
50 PRINT "DEZIMALUERT=";
60 FOR I=1 TO B
65 LET C=16**(B-I)
75 FOR J=28 TO 43
80 IF A(I)=J THEN LET A=A+C*(J
90 NEXT I
90 NEXT I
90 NEXT I
90 NEXT I
90 PRINT A
```

HEX_ZAHL? FFFF DEZIMALWERT=65535

READ, DATA und RESTORE

1K

Beim ZX 81 sind die Befehle READ, DATA und RESTORE leider nicht vorgesehen. Dr. Kottmel hat es allerdings geschafft, diese Befehle mittels eines Programmes zu implementieren.

Folgende Erläuterungen hat er seinem Programm beigefügt:

Das folgende Programm zeigt, wie mit Hilfe eines Strings das DATA-Statement simuliert werden kann. Die einzelnen Werte sind durch Kommas voneinander getrennt. simulierten DATA-Statement können auch mathematische Ausdrücke enthalten sein. Die Variable POINTER gibt an, an welcher Stelle zuletzt gelesen wurde. Die RESTORE-Funktion kann simuliert werden, POINTER der Wert 1 zugewiesen wird. An jener Stelle im Programm, an der mittels READ einer Variablen ein Wert zugewiesen werden soll, wird mittels GOSUB das Unterprogramm READ angesprungen. Anschließend wird der Programmvariablen der Wert der Unterprogrammvariablen READ zugewiesen.

Dr. Herbert Kottmel

```
10 REM PROGRAMM D A T A ****
20 LET POINTER=1
30 LET D$="PI,2.3459,3,4,5*PI,
45,123,98,3.141592,10,"
40 FOR J=1 TO 10
50 GOSUB 100
60 LET X=READ
70 PRINT TAB 10;X/PI
80 NEXT J
1000 REM UP R E A D *******
1010 LET H$=""
1020 IF POINTER=LEN D$ THEN STOP
1030 IF D$(POINTER)
1040 LET POINTER=POINTER+1
1050 IF D$(POINTER)
70 1030
1060 LET READ=UAL H$
```

1080 RETURN

1 0.74672316 0.95492966 1.2732395 5 14.323945 39.152116 31.194369 0.99999979 3.1830989 9996 POKE M+1,A-INT (A/256) *256 9997 LET A=A+5 9998 LET M=M+4+PEEK (M+2) +256*PE EK (M+3) 9999 GOTO 9992

Nummernsort

1K

Renumber

1K

Das vorliegend Programm kann prinzipiell an jeder Stelle innerhalb eines vorhandenen Programms stehen. Es ist jedoch empfehlenswert das Programm an das umzunummerierende Programm anzuschließen, um eine gegenseitige Beeinflussung der Programme zu verhindern.

Achtung:

Das RENUMBER-Programm darf nicht mittels des RENUMBER-Programms umnummeriert werden, da es nur die Zeilennummern, nicht jedoch die Sprungadressen verändert.

Bedienungsanleitung:

Das Programm ist mit "GOTO 9987" zu starten. Anschließend ist einzugeben:

* ab welcher Zeilennummer ist umzunummerieren (Variable V)

* bis zu welcher Zeilennummer ist umzunumerieren (Variable B)

* erste zu erzeugende neue Zeilennummer
(Variable A)

* Schrittweite der zu erzeugenden Zeilennummern (Variable S)

Um Speicherplatz zu sparen, können die Programmzeilen 9987 bis 9991 weggelassen werden.

Ulrich Dovalil

9987 INPUT V 9988 INPUT 8 9989 INPUT A 9990 INPUT S 9991 LET M=16509 9992 LET L=256*PEEK M+PEEK (M+1) 9993 IF L<V THEN GOTO 9998 9994 IF L>B THEN STOP 9995 POKE M, INT (A/256) Ein Utility-Programm, das Sie gut als Unterprogramm in Ihren eigenen Programmen verwenden können.

Das Programm sortiert 20 Zahlen (oder mehr, wenn Sie das Programm entsprechend modifizieren) in absteigender Reihenfolge, also von den höchsten zur niedrigsten Zahl.

```
5 DIM A(20)
10 FOR I=1 TO 20
15 PRINT I
20 INPUT A(I)
25 CLS
36 NEXT I
35 FOR I=19 TO 1 STEP -1
40 FOR J=1 TO I
45 IF A(J+1) (A(J) THEN GOTO 65
55 LET A(J+1) = A(J)
60 LET A(J) = A(J)
60 NEXT J
70 NEXT J
75 FOR I=1 TO 20
80 PRINT A(I)
85 NEXT I
```

Musikprogramm 16K Alphabetisches

Ein Programm, das ohne jeden technischen Aufwand, mit Ausnahme eines Mittel- oder Kurzwellenradios, den Sinclair zum "Musikanten" macht. Jeder Computer "sendet" ja auf verschiedenen Frequenzen Signale aus, die durch die verschiedenen Arbeitstakte erzeugt werden.

So kann man Programmläufe akustisch überprüfen. Im "FAST"-Modus hat jede Schleife ihre eigene Kennung und so ist es leicht möglich zu kontrollieren, ob eine bestimmte Schleife überhaupt abgearbeitet wird, bzw. in welchem Programmteil der Sinclair gerade "spielt".

Im vorliegenden Programm verwendet man eine an und für sich nutzlose Schleife, die durch REMs verlängert ist. Durch Zufallszahlen springt er in der Schleife, so daß der Abstand zum NEXT sich verlängert oder verkürzt.

Zum Abhören der "Musik" verwendet man ein kleines Mittelwellenradio. Etwa ab 560 m sind dann die Signale des Computers zu hören. Bessere Ergebnisse erzielt man noch mit einem Kurzwellenempfänger, den man ebenso wie das Mittelwellenradio in unmittelbare Nähe des Gerätes bringt. Auf dem Kurzwellenempfänger findet man einzelne Frequenzen in den kürzeren Bändern, auf denen "Radio Sinclair" seine Hitparade ausstrahlt.

Ausbaumöglichkeiten:

Von Zeile 30 bis Zeile 900 hat man Platz, um andere Noten- und Dauereingaben zu machen. In den Zeilen 1000 bis 9000 kann man versuchen, eine Tonleiter herzustellen, indem man mehr REMs einfügt oder die REMs durch alphanumerische Zeichen erweitert.

Wolfgang Zwangsleitner

```
5 FH31
10 DIM N(1000)
20 DIM D(1000)
30 FOR I=1 TO 1000
40 LET N(I)=(INT (RND*8)+1)*10
00
         LET D(I) = (INT (RND *8) +1) *10
NEXT I
FOR I=1 TO 1000
FOR Y=1 TO D(I)
   50
   60
 900
         FOR Y=1 T
GOTO N(I)
 910
1000
         REM
2000
         REM
3000
          REM
4000
         REM
5000
          REM
6000
         REM
7000
         REM
8000 REM
9000 NEXT
9010 NEXT
```

Alphabetisches Sortierprogramm 16K

Mit diesem Programm ist es auf dem ZX 81 möglich, alphanumerische Zeichenketten (also z.B. Namen) alphabetisch zu sortieren.

Nach Eingabe der Anzahl der zu sortierenden Worte und der Länge des längsten Wortes schaltet der ZX 81 in den FAST-Mode und beginnt mit dem Sortieren.

Wenn Sie einen ZX-Printer haben, können Sier die Effizienz des Programmes erhöhen, indem Sie Zeile 260 von PRINT auf LPRINT ändern.

```
1 REM ALPHABETISCHES
SORTIERPROGRAMM
10 PRINT "ANZAHL DER "
15 PRINT "ZU SORTIERENDEN WORT
is PRINT
     20 INPUT W
30 PRINT "MAXIMALE LAENGE EINE
UORTES?"
              INPUT L
DIM A$(U.L)
FOR A=1 TO U
INPUT A$(A)
      50
      50
      80
85
               NEXT
FAST
              FHST

LET A=0

LET C=A

LET C=C+1

IF C=W THEN GOTO 235

LET A=C

LET B=A+1

IF A$(B) (A$(A) THEN I
      90
   100
   110
   130
              LE: B=A+1
IF A$(8) <A$(A) THEN LET A=B
LET B=B+1
IF B<=W THEN C--
   140
150
  150
170
180
180
200
              LF H$(8) <A$(A) THE

LET B=B+1

IF B<=W THEN GOTO

IF C=A THEN GOTO 1

LET B$=A$(A)

LET A$(A) =A$(C)

LET A$(C) =B$

GOTO 120

SLOU
                                                                   120
  210
  220
  230
  230 5010 120
235 5LOU
240 FOR A=1 TO W
250 5CROLL
260 PRINT A$(A)
270 NEXT A
```

Groß-/ Kleinschreibung 16K

Mit diesem Programm ist es möglich, auf dem Sinclair ZX 80/81-Drucker bis zu 128 verschiedene selbstprogrammierte Buchstaben, Zeichen oder Symbole auszugeben. Da zwei Zeichensätze benutzt werden, ist auch Groß-/Kleinschreibung möglich. Programm-Erläuterungen: Reservierung 9000-9010 eines freien Bereiches am Ende des 9600-9630 16K-Speichers: dorthin werden ein abgewandeltes Druckerprogramm aus ROM sowie 2 Zeichengeneratoren (C\$ und D\$) geschrieben. Texteingabe und Wahl des 9020-9090 Zeichenkettengenerators (Adresse 30720 oder 31232); Textlänge max. 32 Zeichen 9240-9490 Routinen zur Programmierung bzw. Änderung der Zeichengeneratoren 9555-9556 SAVE-Unterprogramm 9990-9999 Ausgabe des eingegebenen **Textes** Nach dem Laden startet das Programm von selbst. Der Aufbau der Zeichengeneratoren gleicht dem des ROM-Generators (ab Adr. 7680). Alle Zeichen sind in einer

> 00111100 = 60 01000010 = 66 01000000 = 64 00111100 = 60 00000010 = 2 01000010 = 66 00111100 = 60 00000000 = 0

Matrix aufgebaut, zum Beispiel "S":

Die Zahlen sind im Zeichengenerator einfach hintereinandergereiht (S=60,66,...60,0),wobei für jedes Zeichen 8 Byte verbraucht Reihenfolge Zeichen Die werden. der entspricht ihrem Sinclair-Code. So stehen die Zahlen für "S" (Code 56) in der 448. (56x8) bis 455. Adresse des Zeichengenerators. Die Programmierung der Zeichengeneratoren wird auf folgende Weise vorgenommen: DIM C\$ (bzw. D\$) (512); GOTO 9240 (bzw. 9440); Zeichen, das programmiert werden soll (zum Beispiel "S"); 1. Zahl des Zei-chens (bei "S" 60); NEWLINE; 2.Zahl; NEW-LINE;...letzte Zahl; NEWLINE; nächstes Zeichen oder nur NEWLINE (=Ende der Programmierung). Soll dieses Programm als Druckroutine in

Soll dieses Programm als Druckroutine in einem Hauptprogramm (zum Beispiel Texteditor) verwendet werden, müssen die Zeilen 9030 und 9031 gelöscht und Zeile 9999 in 9999 RETURN geändert werden. Nachdem T\$ im Hauptprogramn definiert ist, kann es mit GOSUB 9000 ausgedruckt werden.

Groß/klein-Schreibung mit dem ZX-Drucker: * CHARACTER GENERATOR * VON ULRICH_STAUDER_ 9000 REM 9001 REM ULKICH STHOUER SHOW GOETTINGEN : 16389,120 :RAMTOP=30720 POKE REM REM RAMTOP=30720 GOSUB 9600 POKE 31800,63 POKE 31857,201 DIM A\$(32,6) PRINT "TEXT EINGEBEN:" INPUT T\$ IF LEN T\$>32 THEN LET T\$=T# 9031 IF Lc., 32) PRINT T\$ LET I=31232 FOR S=1 TO 32 IF CODE T\$>127 THEN LET = T\$>127 THEN LET -128) 9035 (11 TO 9040 9045 9050 9050 | CODE T\$>1=/ 9052 | F CODE T\$>1=/ 9720 | Section | Code T\$>127 | THEN LET T\$(1) = CHR\$ (CODE T\$-128) 9065 | FOR Z=1 TO 8 9070 | LET A\$(S,Z) = CHR\$ | PEEK (I+CODE T\$*8+Z-2) 9075 | NEXT Z 9075 | NEXT Z | #8+Z-2| | NEXT Z | LET T\$=T\$(2 TO) | LET I=31232 | IF T\$="" THEN GOTO 9990 | NEXT S | INPUT T\$ | IF T\$="" THEN GOTO 9600 | FOR I=CODE T\$#8 TO CODE T\$# 2075 2050 2054 2055 9898 9245 9250 FOR I=CODE T\$#8 TO CODE 8+7 9260 INPUT 5 9270 LET C\$(I)=CHR\$ 5 9280 NEXT I 9290 GOTO 9240 9440 INPUT T\$ 9445 IF T\$="" THEN GOTO 9600 9450 FOR I=CODE T\$#8 TO CODE 8+7 9450 9450 9450 INPUT 5 LET D\$(I)=CHR\$ S NEXT I GOTO 9440 9440 9490 SAVE "CE" GOTO 9000 FOR I=0 TO 511 IF I(113 THEN POKE **51744**+I, 17 1(113 1650 PORE 317444 (2161+1) PORE 31232+1, CODE C\$(1+1) PORE 30720+1, CODE D\$(1+1) RETURN FOR S=1 TO 32 FOR Z=1 TO 8 POKE 32255+Z+8*(5-1),CODE A NEXT Z FOR 1=0 TO 31 PORE 16444+1,1 NEXT 1 LET 1=USR 31744 2295 9998 3333 GOTO 9020 Beispiel für einen Zeichensatz:

abcdefghijklmnopgrstuvwxyz ABCDEFGHIJKLMNOPORSTUVWXYZ

äöü[]()<>?!nμΩβ:;=+-·/,.%"

CHIP - das MComputer-Fachmagazin

4234567890

ZX Taschenrechner 1K

Dieses Programm ist für Sinclair-Computer mit 8K-ROM geschrieben. Es läuft auch mit nur 1K-Ram, jedoch sollten dann die PRINT-Befehle in den Zeilen 80 und 200 auf ein Minimum gekürzt oder ganz gestrichen werden.

Dieses Programm erlaubt es, mit dem ZX-Computer wie mit einem Taschenrechner zu arbeiten. Die Eingabe der Operationen erfolgt nur durch Tippen einer Taste. Es braucht weder in den F-Modus gegangen werden, noch muß die SHIFT-Taste gedrückt Tastaturbe legung Die weitestgehend gleich geblieben, liegt nun die Potenzierungsfunktion auf der Y-Taste.

Hat man sich einmal vertippt, so wird durch einfaches Drücken der NEW LINE-Taste die letzte Eingabe gelöscht. .

Beim Rechnen können auch zwei Speicher benutzt werden. Der erste Speicher N, ist Zahl ein Festwertspeicher mit der 57.295779513. Der zweite Speicher P, kann vom Benutzer selbst bestimmt werden.

Drückt man während der Eingabe die Taste C, so kann man den Inhalt des Speichers P ändern. Der Speicher P kann durch Druck der Taste P auch in der Rechnung benutzt werden. Der Speicher N findet seine Umrechnung Funktion in der Sinuswerten. SIN(8) gibt den Sinus in RAD aus, SIN(8/N) gibt den Sinus in DEG.

Soll ein Ergebnis ausgegeben werden, so

muß nur auf = gedrückt werden.

Wurde eine nicht definierte Operation eingegeben, so wird der ZX das Programm unterbrechen. Es muß dann wieder mit GOTO 40 gestartet werden. Konnte der ZX ein Ergebnis ausgeben, so wird er Sie nun auffordern, die NEW LINE-Taste zu drücken. um eine neue Rechnung eingeben zu können. Wird das Programm mit N/L nun wieder gestartet, so geht der Speicher P nicht verloren.

Joachim Glaubrecht

10 LET A\$=".0123456789A\$N *CAT N TAN SGN ABS SOR (-+=PIN)PSIN I NT ACS TU/COS EXP **LN " 20 LET N=180/PI 30 LET P=1 40 LET B\$="" 50 PAUSE 4E4 60 LET C\$=INXEY\$ 70 IF C\$(>"C" THEN GOTO 110

```
80 PRINT AT 21,0; "SPEICHER P=?
          INPUT P
   90
  100
          GÖTÖ 150
IF C$<>CHR$ 118 THEN GOTO 1
40
  120
130
  120 LET B$=B$( TO LEN B$-1)
130 GOTO 160
140 IF CODE C$(27 OR CODE C$)63
THEN GOTO 50
 100 LET B$=B$+A$(CODE C$-26)
160 CLS
170 PRINT B$
180 IF C$<>"L" THEN GOTO 50
190 PRINT UAL B$( TO LEN B$-1)
200 PRINT AT 21,0;"FUER NEUE RE
HNUNG N/L"
210 PAUSE 4E4
  150 LET B$=B$+A$(CODE C$-26)
CHNUNG
 220 CLS
230 GOTO 40
```

Geordnete Paare und Tripel 16K

Dieses Programm druckt Ihnen entweder auf dem Bildschirm oder - besser - auf dem ZX-Printer die geordneten Paare oder Tripel von zwei bzw. drei eingegebenen Mengen aus. Mathematisch ausgedrückt also MxM und MxMxM.

Die Elemente werden pro Menge in einer Zeile eingegeben und zwar direkt ohne Zwischenraum. Fünf Elemente würden dann so aussehen: "ABCD1",

Elemente können mit Buchstaben oder Zahlen bezeichnet werden, jedes Element mit nur einem Buchstaben oder nur einer Zahl.

Jede Menge kann höchstens aus 300 Elementen bestehen. Über diese Einschränkung sollten Sie sich nicht den Kopf zerbrechen:

Die Tripel von 3 Mengen mit je 300 Elementen würden einen Printerausdruck von mehr als 200 Kilometern Länge ergeben (also ungefähr die Strecke München-Würzburg). Das Paar-Beispiel wurde mit zwei Mengen zu je 5 Elementen erstellt, das Tripel-Beispiel mit 3 Mengen zu je 10 Elementen.

CT2 CT2 CT2 10 LET X=2

```
2030 IF
2040 IF
$="B")
                THEN LPRINT TAB 3;"P
                                                           INKEY$="B" THEN LET
NOT (INKEY$="D" OR
HEN GOTO 2010
       ODER
                                                                                      INKEY
HARE
              TRIPEL
                                                           NOT
                                                         THEN GOTO
   22
                THEN
       IF
           5=1
                         PRINT
                THEN LPRINT
       IF
                                                2050 RETURN
           5=1
                               TAB 3; "PA
       IF
   25
           5=0
           TRIPEL (P/T)
     ODER
ARE
           INKEY$="" THEN GOTO 30
INKEY$="T" THEN LET X=
NOT (INKEY$="P" OR INK
HEN GOTO 30
   30
       IF
                                                    PARRE ODER TRIPEL (P/T)?
       IF
   40
                                       X = 3
$="T
       IF
                                      INKEY
                                                (A/1/L), (A/1/M), (A/1/N), (A/1/O)
(A/1/P), (A/1/O), (A/1/R), (A/1/S)
          THEN GOTO
       LET AS=INKEYS
DIM A (300)
   55
                                                           (A/1/U)
                                                (A/1/T)
                                                                      (A/2/L)
                                                                                  (A/2/M)
   60
                                                         .0
                                                                                .
                                                (A/2/N)
                                                           (A/2/0)
                                                                      (A/2/P)
       DIM
            B (300)
                                                                                  (8/2/0)
   70
                                                         .
                                                                                .
                                                (A/2/R)
                                                                      (A/2/T)
                                                           (A/2/5)
                                                                                  (A/2/U)
   80
           X=3
       IF
                 THEN DIM C (300)
                                                                                3
                                                           (A/3/M)
(A/3/Q)
(A/3/U)
                                                                      (A/3/N)
(A/3/R)
                                                (A/3/L)
       CLS
                                                                                  (A/3/0)
   90
                                                                                ,s
                  3,3;"MENGE
3,11;"?"
TO X
                                                (A/3/P)
                                                                                  (A/3/5)
 100
       PRINT AT
                                                (A/3/T)
                                                                      (8/4/L)
                                                                                  (A/4/M)
 105
       PRINT
               AT
                                                                      (A/4/P)
                                                (A/4/N)
                                                           (A/4/0)
                                                                                  (A/4/Q)
 110
       FOR A=1
                                                         , (A/4/5)
       PRINT HI
INPUT MS
T=1 TO 300
               AT
                                                (A/4/R)
                                                                      (A/4/T)
                                                                                  (A/4/U)
       PRINT
 120
                                                                                A
                                                (A/5/L)
                                                           (A/5/M)
                                                                      (A/5/N)
                                                                                  (A/5/0)
 130
                                                         , (A/5/D)
                                                (A/5/P)
                                                                      (A/5/R)
                                                                                  (A/5/S)
 140
       FOR
                                               (A/5/T)
                                                           (A/5/U)
                                                                      (A/6/L)
                                                                                  (A/6/M)
       IF
           A=1
                THEN LET A(I) = CODE M
 150
                                                         , (A/6/0)
                                                                      (A/6/P)
                                               (A/6/N)
                                                                                  (A/6/Q)
         )
     TO
I) #
                                                (A/6/R)
                                                           (A/6/5)
                                                                      (A/6/T)
                                                                                  (A/6/U)
 160
       IF
           A=2 THEN LET B(I) =CODE M
       ĭF)
                                               (A/7/L)
(A/7/P)
                                                                      (A/7/N)
(A/7/R)
                                                                                  (A/7/0)
(A/7/5)
                                                         . (A/7/M)
     TO
                                                                                .3
                                                         , (A/7/D)
 170
          A=3 THEN LET C(I) =CODE M
  JØ IF
                                                (B/7/T)
                                                         , (A/7/U)
                                                                      (A/8/L)
                                                                                  (A/8/M)
                                                                    .
                                                                                .8
$ (I
          M$(I TO )=""
                                                (A/8/N)
                                                           (0.8/8)
                                                                      (A/8/P)
                                                                                  (9/8/9)
 180
                              AND A=1 THE
  190 IF M$(I TO )=""
                                                (R/8/R)
                                                           (A/8/5)
                                                                    , (A/8/T)
                                                                                  (A/8/U)
                                                         3
                                                                                .0
                                               (A/9/L)
(A/9/P)
                                                                      (A/9/N)
                                                                                  (A/9/0)
                                                           (A/9/M)
 190
                              AND 8=2 THE
200 IF M$(I TO )=""
                                                           (A/9/0)
                                                                      (A/9/R)
                                                                                  (A/9/S)
                                                         .
                                                                     ×
                                                                                ×
                                                (A/9/T)
                                                           (A/9/U)
                                                                      (A/0/L)
                                                                                  (A/0/M)
                              AND A=3 THE
                                                           (A/0/0)
                                                                      (A/0/P)
                                                (A/Ø/N)
                                                                                  (A/0/Q)
                                                         .
                                                                      (A/0/T)
                                                           (A/0/5)
                                                                                  (A/0/U)
                                               (8/0/R)
           M$(I TO ) =""
                             THEN GOTO
 210
       IF
                                                         .
                                                (B/1/L)
                                                           (B/1/M)
                                                                      (B/1/N)
                                                                                  (B/1/0)
30
                                                (B/1/P)
                                                           (B/1/0)
                                                                      (B/1/R)
                                                                                  (B/1/5)
       NEXT
NEXT
 220
                                                           (B/1/U)
                                                (B/1/T)
                                                                      (B/2/L)
                                                                                  (B/2/M)
 230
      CLS
IF A$="T" THEN GOTO 510
FOR K=1 TO F
FOR J=1 TO G
IF S=0 THEN PRINT "("; CHR$
"/"; CHR$ B(J);"),";
IF S=1 THEN LPRINT "("; CHR$
;"/"; CHR$ B(J);"),";
NEXT J
NEXT J
NEXT C
                                                           (B/2/0)
                                                                      (B/2/P)
                                               (B/2/N)
                                                                                  (B/2/Q)
 235
                                                (B/2/R),
                                                           (B/2/5)
                                                                      (B/2/T)
                                                                                  (B/2/U)
 240
                                               (B/3/L)
                                                           (B/3/M)
                                                                      (B/3/N)
                                                                                  (B/3/0)
 250
                                               (B/3/P)
(B/3/T)
                                                           (B/3/Q)
                                                                      (B/3/R)
                                                                                  (B/3/S)
 260
                                                         , (B/3/U)
                                                                      (B/4/L)
                                                                                  (B/4/M)
 270
                                                (B/4/N)
                                                           (8/4/0)
                                                                      (B/4/P)
                                                                                  (B/4/Q)
A(K);
                                               (B/4/R)
                                                           (B/4/5)
                                                                      (B/4/T)
                                                                                  (B/4/U)
 275
                                                           (B/5/M)
                                                (B/5/L)
                                                                      (B/5/N)
                                                                                  (B/5/0)
 A(K)
                                                         , (B/5/0)
                                               (B/5/P)
                                                                      (B/5/R)
                                                                                  (B/5/S)
 280
                                                                      (B/6/L
                                                (B/5/T)
                                                           (B/5/U)
                                                                                  (B/6/M)
 290
                                                (B/6/N),
                                                                      (B/6/P)
                                                           (8/6/0)
                                                                                  (B/6/Q)
                                                                                ,
       GOTO
              1000
 300
       FOR K=1 TO
                                                (B/6/R)
                                                         , (B/6/5)
                                                                      (B/6/T)
                                                                                  (B/6/U)
 510
                                                         , (B/7/M)
                                                                      (B/7/N)
(B/7/R)
                                                                                  (B/7/0)
(B/7/S)
                                                (B/7/L)
       FOR J=1 TO
FOR L=1 TO
                      G
                                                                    .4
                                                                                .
 520
                                               (B/7/P)
(B/7/T)
                                                           (B/7/Q)
(B/7/U)
                      H
 530
                                                                      (B/8/L)
                                "(";CHR$
                                                                                  (B/8/M)
                        PRINT "(";
                THEN
           5=0
                                                         .
                                                                                .
 540
        /"; CHR$ B(J);
                                                (B/8/N)
                                                           (8/8/0)
                                                                      (B/8/P)
                                                                                  (B/8/Q)
A(K);
                                       C(L)
                                                (B/8/R)
                                                           (8/8/5)
                                                                      (B/8/T)
                                                                                  (B/8/U)
                                                         å
                                                                    .
 545
                                 "("; CHR$
                                                (B/9/L)
                                                           (B/9/M)
                                                                      (B/9/N)
                                                                                  (B/9/0)
       IF S=1 THEN LPRINT "(";);"/";CHR$ B(J);"/";CHR$
                                                                                  (B/9/S)
                                                                      (B/9/R)
                                               (B/9/P)
                                                           (8/9/0)
 A(K)
                                        CIL
                                                         .
                                                                    2
                                                                      (B/Ø/L)
                                                                                  (B/0/M)
                                               (B/9/T)
                                                           (B/9/U)
 550
                                                                      (B/0/P)
                                                           (B/0/0)
                                                                                  (B/0/0)
                                               (B/0/N)
       NÉXT
                                                         .
                                                                      (B/0/T)
                                                                                  (B/0/U)
                                               (B/0/R)
                                                           (6/0/5)
       NEXT
 560
                                                                      (C/1/N)
(C/1/R)
                                                                                  (C/1/0)
                                                           (C/1/M)
(C/1/0)
                                               (C/1/L)
(C/1/P)
                                                                                .
                                                         .
                                                                                  (C/1/5)
           S=0 THEN PRINT AT 21,0;"
                                                                                .*
                                                         .
1000
                                                                      (C/2/L),
(C/2/P),
(C/2/T),
(C/3/N),
                                                           (C/1/U)
                                               (C/1/T)
                                                                                  (C/2/M)
                                                          (C/2/M)
FERTIG.
1003 IF
           NOCHEINMAL?"
                                                         3
                                               (C/2/N)
                                                                                  (C/2/0)
           5=1 THEN LPRINT
5=1 THEN LPRINT
                                               (C/2/R)
                                                                                  (C/2/U)
1004
                                                                                  (C/3/0)
                THEN LPRINT
                                               (C/3/L)
                                  "FERTIG.
1005
           5=1
                                                                      (C/3/R)
                                                                                  (C/3/5)
                                               (C/3/P)
                                                           (C/3/Q)
 NOCHEINMAL?
                                               (C/4/N)
                                                           (C/3/U)
                                                                      (C/4/L)
                                                                                  (C/4/M)
           NHL:
INKEY$="" THEN GOTO
INKEY$="J" THEN GOT:
NOT INKEY$="N" THEN
1010
       IF
                                        1010
                                                                                  (C/4/0)
(C/4/U)
                                                           (C/4/0)
                                                                      (C/4/P)
                                  GOTO
1020
       IF
                                         1
                                               (C/4/R)
                                                                      (C/4/T)
                                                           (C/4/5)
                                                                                .
1030
       IF
           NOT
                                                                      (C/5/N)
                                               (C/5/L)
                                                           (C/5/M)
 1010
                                               (C/5/P)
                                                           (C/5/Q)
                                                                      (C/5/R)
                                                                                ,
1040
       CIS
                                               (C/5/T)
                                                           (C/5/U)
                                                                      (C/6/L)
       050
                                               (C/6/N)
                                                                      (C/6/P)
                                                         3
                                                (C/6/R)
                                                           (C/6/5)
                                                                      (C/6/T)
                                                                                  (C/6/U)
1060
       STOP
                                                           (C/7/M)
(C/7/Q)
(C/7/U)
                                                                      (C/7/N)
(C/7/R)
                                                                                 (C/7/0)
(C/7/5)
                                                         ,
                                                                    .
                                                                                0
               "AUF BILDSCHIRM ODER
2000 PRINT
                                               (C/7/P)
                                                                                ,e
                                                         .
AUF DRUCKER?"
                                                                      (C/8/L)
(C/8/P)
                                               (C/7/T)
                                                                                  (C/8/M)
                                                         .
                                                                    .
                                                                                .
           INKEY$="" THEN GOTO
INKEY$="D" THEN LET
2010
       IF
                                        2010
                                               (C/8/N)
                                                           (C/8/0)
(C/8/5)
                                                                                  (C/8/Q)
                                                         .
                                                                    .
                                        5=1
                                                                      (C/8/T)
                                                                                  (C/8/U)
2020
                                               (C/8/R)
```

| (C/9/L),(C/9/M),(C/9/N),(C/9/O), (C/9/P),(C/9/Q),(C/9/R),(C/9/S), | (F/0/N),(F/0/O),(F/0/P),(F/0/Q), (F/0/R),(F/0/S),(F/0/T),(F/0/U), |
|---|---|
| (C/9/T),(C/9/U),(C/0/L),(C/0/M), (C/0/N),(C/0/O),(C/0/P),(C/0/Q), | (G/1/L),(G/1/M),(G/1/N),(G/1/O), (G/1/P),(G/1/O),(G/1/R),(G/1/S), (G/1/T),(G/1/U),(G/2/L),(G/2/M), |
| (C/0/R),(C/0/S),(C/0/T),(C/0/U), (D/1/L),(D/1/M),(D/1/N),(D/1/O), (D/1/P),(D/1/Q),(D/1/R),(D/1/S), | (G/2/N),(G/2/O),(G/2/P),(G/2/O), (G/2/R),(G/2/S),(G/2/T),(G/2/U), |
| (D/1/T), (D/1/U), (D/2/L), (D/2/M), (D/2/N), (D/2/N), (D/2/O), (D/2/P), (D/2/Q), | (G/3/L),(G/3/M),(G/3/N),(G/3/O), (G/3/P),(G/3/Q),(G/3/R),(G/3/S), (G/3/T),(G/3/U),(G/4/L),(G/4/M), |
| (D/2/R),(D/2/S),(D/2/T),(D/2/U), (D/3/L),(D/3/M),(D/3/N),(D/3/O), (D/3/P),(D/3/Q),(D/3/R),(D/3/S), | (G/4/N),(G/4/O),(G/4/P),(G/4/Q), (G/4/R),(G/4/S),(G/4/T),(G/4/U), |
| (D/3/T), (D/3/U), (D/4/L), (D/4/M), (D/4/N), (D/4/N), (D/4/N), (D/4/N), (D/4/N) | (G/5/L),(G/5/M),(G/5/N),(G/5/O), (G/5/P),(G/5/Q),(G/5/R),(G/5/S), (G/5/T),(G/5/U),(G/6/L),(G/6/M), |
| (D/4/R), (D/4/S), (D/4/T), (D/4/U); (D/5/L), (D/5/M), (D/5/N), (D/5/O); (D/5/P), (D/5/Q), (D/5/R), (D/5/S); | (G/6/N),(G/6/O),(G/6/P),(G/6/Q), (G/6/R),(G/6/S),(G/6/T),(G/6/U); |
| (D/5/T), (D/5/U), (D/6/L), (D/6/M), (D/6/N), (D/6/N), (D/6/N), (D/6/N) | (G/7/L),(G/7/M),(G/7/N),(G/7/O), (G/7/P),(G/7/O),(G/7/R),(G/7/S), (G/7/T),(G/7/U),(G/8/L),(G/8/M), |
| (D/6/R), (D/6/S), (D/6/T), (D/6/U), (D/7/L), (D/7/M), (D/7/N), (D/7/D), (D/7/P), (D/7/P), (D/7/S), | (G/8/N),(G/8/O),(G/8/P),(G/8/Q), (G/8/R),(G/8/S),(G/8/T),(G/8/U), |
| (D/7/T),(D/7/U),(D/8/L),(D/8/M), (D/8/N),(D/8/O),(D/8/P),(D/8/Q), (D/8/R),(D/8/S),(D/8/T),(D/8/U), | (G/9/L),(G/9/M),(G/9/N),(G/9/O), (G/9/P),(G/9/Q),(G/9/R),(G/9/S), (G/9/T),(G/9/U),(G/0/L),(G/0/M), |
| (D/9/L),(D/9/M),(D/9/N),(D/9/O), (D/9/P),(D/9/Q),(D/9/R),(D/9/S); | (G/0/N), (G/0/O), (G/0/P), (G/0/Q), (G/0/R), (G/0/S), (G/0/T), (G/0/U), |
| (D/9/T),(D/9/U),(D/0/L),(D/0/M), (D/0/N),(D/0/O),(D/0/P),(D/0/Q), (D/0/R),(D/0/S),(D/0/T),(D/0/U), | (H/1/L),(H/1/M),(H/1/N),(H/1/O), (H/1/P),(H/1/Q),(H/1/R),(H/1/S), (H/1/T),(H/1/U),(H/2/L),(H/2/M). |
| (E/1/L),(E/1/M),(E/1/N),(E/1/O), (E/1/P),(E/1/Q),(E/1/R),(E/1/S), | (H/2/N), (H/2/O), (H/2/P), (H/2/Q), (H/2/R), (H/2/S), (H/2/T), (H/2/U), |
| (E/1/T),(E/1/U),(E/2/L),(E/2/M), (E/2/N),(E/2/O),(E/2/P),(E/2/Q), (E/2/R),(E/2/S),(E/2/T),(E/2/U), | (H/3/L),(H/3/M),(H/3/N),(H/3/O), (H/3/P),(H/3/Q),(H/3/R),(H/3/S), (H/3/T),(H/3/U),(H/4/L),(H/4/M), |
| (E/3/L),(E/3/M),(E/3/N),(E/3/O), (E/3/P),(E/3/O),(E/3/R),(E/3/S), | (H/4/N), (H/4/O), (H/4/P), (H/4/Q), (H/4/R), (H/4/S), (H/4/T), (H/4/U), (H/5/L), (H/5/M), (H/5/N), (H/5/O), |
| (E/3/T),(E/3/U),(E/4/L),(E/4/M), (E/4/N),(E/4/O),(E/4/P),(E/4/O), (E/4/R),(E/4/S),(E/4/T),(E/4/U), | (H/5/P), (H/5/Q), (H/5/R), (H/5/S), (H/5/T), (H/5/U), (H/6/L), (H/6/M), |
| (E/5/L),(E/5/M),(E/5/N),(E/5/O), (E/5/P),(E/5/Q),(E/5/R),(E/5/S), (E/5/T),(E/5/U),(E/6/L),(E/6/M). | (H/6/N), (H/6/O), (H/6/P), (H/6/Q), (H/6/R), (H/6/S), (H/6/T), (H/6/U), (H/7/L), (H/7/M), (H/7/N), (H/7/O), |
| (E/6/N),(E/6/O),(E/6/P),(E/6/Q), (E/6/R),(E/6/S),(E/6/T),(E/6/U), | (H/7/P), (H/7/Q), (H/7/R), (H/7/S), (H/7/T), (H/7/U), (H/8/L), (H/8/M), |
| (E/7/L),(E/7/M),(E/7/N),(E/7/O), (E/7/P),(E/7/Q),(E/7/R),(E/7/S), (E/7/T),(E/7/U),(E/8/L),(E/8/M), | (H/8/N), (H/8/O), (H/8/P), (H/8/Q), (H/8/R), (H/8/S), (H/8/T), (H/8/U), (H/9/L), (H/9/M), (H/9/N), (H/9/O), |
| (E/8/N), (E/8/O), (E/8/P), (E/8/Q), (E/8/R), (E/8/S), (E/8/T), (E/8/U), | (H/9/P), (H/9/Q), (H/9/R), (H/9/S), (H/9/T), (H/9/U), (H/0/L), (H/0/M), |
| (E/9/L),(E/9/M),(E/9/N),(E/9/O), (E/9/P),(E/9/Q),(E/9/R),(E/9/S), (E/9/T),(E/9/U),(E/0/L),(E/0/M), | (H/0/N),(H/0/O),(H/0/P),(H/0/Q), (H/0/R),(H/0/S),(H/0/T),(H/0/U), (I/1/L),(I/1/M),(I/1/N),(I/1/O), |
| (E/0/N),(E/0/O),(E/0/P),(E/0/O), (E/0/R),(E/0/S),(E/0/T),(E/0/U), | (I/1/P),(I/1/0),(I/1/R),(I/1/S), (I/1/T),(I/1/U),(I/2/L),(I/2/M), (I/2/N),(I/2/O),(I/2/P),(I/2/O), |
| (F/1/L),(F/1/M),(F/1/N),(F/1/O), (F/1/P),(F/1/Q),(F/1/R),(F/1/S), (F/1/T),(F/1/U),(F/2/L),(F/2/M), | (I/2/R),(I/2/S),(I/2/T),(I/2/U), (I/3/L),(I/3/M),(I/3/N),(I/3/O), |
| (F/2/N),(F/2/O),(F/2/P),(F/2/Q), (F/2/R),(F/2/S),(F/2/T),(F/2/U), (F/3/L),(F/3/M),(F/3/N),(F/3/O), | (I/3/P),(I/3/Q),(I/3/R),(I/3/S), (I/3/T),(I/3/U),(I/4/L),(I/4/M), (I/4/N),(I/4/Q),(I/4/P),(I/4/Q), |
| (F/3/P),(F/3/Q),(F/3/R),(F/3/S), (F/3/T),(F/3/U),(F/4/L),(F/4/M), | (I/4/R),(I/4/S),(I/4/T),(I/4/U), (I/5/L),(I/5/M),(I/5/N),(I/5/O), |
| (F/4/N),(F/4/O),(F/4/P),(F/4/Q), (F/4/R),(F/4/S),(F/4/T),(F/4/U), (F/5/L),(F/5/M),(F/5/N),(F/5/O). | (I/5/P),(I/5/Q),(I/5/R),(I/5/S), (I/5/T),(I/5/U),(I/6/L),(I/6/M), (I/6/N),(I/6/Q),(I/6/P),(I/6/Q), |
| (F/5/P),(F/5/Q),(F/5/R),(F/5/S), (F/5/T),(F/5/U),(F/6/L),(F/6/M), | (I/6/R),(I/6/S),(I/6/T),(I/6/U), (I/7/L),(I/7/M),(I/7/N),(I/7/Q), |
| (F/6/N),(F/6/Q),(F/6/P),(F/6/Q), (F/6/R),(F/6/S),(F/6/T),(F/6/U), (F/7/L),(F/7/M),(F/7/N),(F/7/Q), | (I/7/P),(I/7/0),(I/7/R),(I/7/S), (I/7/T),(I/7/U),(I/8/L),(I/8/M), (I/8/N),(I/8/O),(I/8/P),(I/8/O), |
| (F/7/P),(F/7/Q),(F/7/R),(F/7/S), (F/7/T),(F/7/U),(F/8/L),(F/8/M), (F/8/N),(F/8/O),(F/8/P),(F/8/Q), | (I/8/R),(I/8/S),(I/8/T),(I/8/U), (I/9/L),(I/9/M),(I/9/N),(I/9/O), (I/9/P),(I/9/Q),(I/9/R),(I/9/S), |
| (F/8/R),(F/8/S),(F/8/T),(F/8/U), {F/9/L),(F/9/M),(F/9/N),(F/9/O), | (I/9/T),(I/9/U),(I/0/L),(I/0/M), (I/0/N),(I/0/O),(I/0/P),(I/0/Q), |
| (F/9/P),(F/9/Q),(F/9/R),(F/9/S), (F/9/T),(F/9/U),(F/0/L),(F/0/M), | (I/0/R),(I/0/S),(I/0/T),(I/0/U), (J/1/L),(J/1/M),(J/1/N),(J/1/O), |

Eine Publikation von CHIP

```
(J/1/P), (J/1/0), (J/1/R), (J/1/S)
(J/1/T), (J/1/U), (J/2/L), (J/2/M)
(J/2/N), (J/2/D), (J/2/P), (J/2/Q)
(J/2/R), (J/2/D), (J/2/P), (J/2/U)
(J/3/L), (J/3/M), (J/3/N), (J/3/O)
(J/3/L), (J/3/M), (J/3/N), (J/3/O)
(J/3/P), (J/3/W), (J/3/R), (J/3/S)
(J/3/P), (J/3/W), (J/3/R), (J/3/S)
(J/3/T), (J/3/U), (J/4/P), (J/4/W)
(J/4/N), (J/4/O), (J/4/P), (J/4/W)
(J/4/R), (J/4/S), (J/4/T), (J/4/W)
(J/5/P), (J/5/W), (J/5/R), (J/5/S)
(J/5/T), (J/5/U), (J/5/R), (J/5/G)
(J/5/T), (J/5/U), (J/6/P), (J/6/G)
  (J/6/N); (J/6/0); (J/6/P);
                                                                                                                                                                                                                                                                               (3/6/0)
  (J/6/R); (J/6/S); (J/6/T);
(J/7/L); (J/7/M); (J/7/N);
(J/7/P); (J/7/Q); (J/7/R);
(J/7/T); (J/7/Q); (J/8/L);
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/6/U)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/7/0)
(J/7/5)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/8/M)
   (U/8/N), (U/8/O),
                                                                                                                                                                                    (J/8/P)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/8/Q)
   (J/8/R), (J/8/5),
                                                                                                                                                                                    (J/8/T)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/6/U)
   (U/9/L), (U/9/M), (U/9/N)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/9/0)
                                                                                                                                                                    , (J/9/R)
   (U/9/P), (U/9/Q)
                                                                                                                                                                                                                                                                               (J/9/5)
                                                                                                                                                                                                                                                               3
  (J/0/T); (J/0/E/L); (J/0/M); (J/0/M); (J/0/L); (
```

FERTIG. NOCHEINMAL?

PAARE ODER TRIPEL (P/T)?

(A/1),(A/2),(A/3),(A/4),(A/5),(B/1),(B/2),(B/3),(B/4),(B/5),(C/1),(C/2),(C/3),(C/4),(C/5),(D/1),(D/2),(D/3),(D/4),(D/5),(E/1),(E/2),(E/3),(E/4),(E/5),

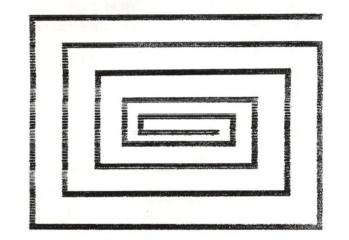
FERTIG. NOCHEINMAL?

Bleistift

1K

Dieses Programm erlaubt Ihnen, mit Hilfe der Cursortasten einfache Grafiken auf den Bildschirm zu zeichnen.

5 LET X=0
10 LET Y=0
15 PLOT X,Y
20 IF INKEY\$="8" AND X<53 THEN
LET X=X+1
25 IF INKEY\$="5" AND X>0 THEN
LET X=X-1
30 IF INKEY\$="7" AND Y<38 THEN
LET Y=Y+1
35 IF INKEY\$="6" AND Y>0 THEN
LET Y=Y-1
40 GOTO 15



Säulengrafik

16K

Die 37 Programmzeilen wurden für den ZX 81 in BASIC geschrieben. Als erstes wird die Anzahl der zu vergleichenden Zahlen eingegeben. Entsprechend dieser eingegebenen Zahl werden dann zwei Zeichenkettenfelder eingerichtet: Ein Feld für die Bezeichnung des jeweiligen Säulengrafen und ein weiteres für die Höhe des Säulengrafen.

Sollen zehn oder weniger Zahlen verglichen werden, wird der Abstand der Säulengrafen zueinander vergrößert und die zwei Endziffern der Vergleichszahlen neben den Säulenbezeichnungen dargestellt. Als nächstes müssen dann die Bezeichnung des Säulengrafen und danach der zugehörige Zahlenwert eingegeben werden (2 INPUT-Modi) und zwar die Daten für den höchsten Zahlenwert zuerst und für den niedrigsten als zweites, entsprechend den Abfragen des Computers.

Bei dem gewählten Beispiel des Vergleichs der europäischen Benzinpreise also als erstes I für Italien und danach der höchste Preis mit 1.77, dann D für Deutschland und 1.20 für den niedrigsten Preis.

Aus der Differenz zwischen höchstem und niedrigstem Zahlenwert wird nämlich in der Programmfolge das Vergleichsfenster und der Maßstab bestimmt.

Die Differenz der Säulengrafen werden in einem Fenster dargestellt und die Basiswerte unterdrückt, was im allgemeinen zu einer Ausschnttvergrößerung führt (Lupenprinzip).

R. Freudenau

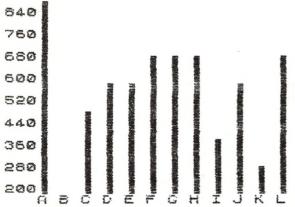
4645 REM "19" GRAFISCHE DARSTELL UNG IN VERGLEICHSSAEULEN COPYR. DIPL.-ING.R.FREUDENAU, AM TRUXHOF 16,46DORTMUNDSØ. SINCLAIR ZX 81 4647 REM DIE DARTELLUNG ERFOLGT IN EINEM FENSTER VON 40 BILDPUNK TEN 4649 REM EURO-BENZINPREISE APR.1 982:I 1.77;D 1.20;DK 1.67;FR 1.6 4;A 1.55;S 1.53;B 1.52;CH 1.49;G B 1.47;NL 1.47 4550 PRINT AT 0,0;"UIEVIELE ZAHLEN SOLLEN DARGESTELLT WERDEN?" 4650 INPUT Z 4670 IF Z>29 THEN PRINT AT 0,0;"ZAHL NEU EINGEBEN, MEHR ALS 29 NI CHT DARSTELLBAR" 4680 IF Z>29 THEN GOTO 4660 4700 REM EINGABE DER BIS ZUEISTELLIGEN BEZEICHNUNG UND DER ZUGEH OERIGEN ZAHL BIS 9.99 4710 FOR N=1 TO Z 4720 IF N=1 THEN PRINT AT 0,0;"B EZEICHNUNG DER KIETNSTEN ZAHL?"

4730 IF N=2 THEN PRINT AT 0,0;"E EZEICHNUNG DER KLEINSTEN ZAHL?"
4740 PRINT AT 0,0;"BEZEICHNUG?"
4750 INPUT L\$(N)
4760 PRINT AT 0,0;"UELCHE ZAHL?
4770 INPUT P\$(N)
4780 IF N=Z THEN PRINT AT 0,0;"

4790 NEXT N 4795 REM SCHRITTWEITE AUF X-ACHS

4800 IF Z>15 THEN LET U=1 4810 IF Z<=15 THEN LET U=2 4820 IF Z<=10 THEN LET U=3 4825 REM PARAMETER DES FENSTERS 4830 LET A=VAL P\$(2,1 TO 3)

4840 LET D=INT (UAL P\$(1)-A+1) *1 O 4845 REM MASSTAB M=D/4 BEZEICHNUNG DER 4850 X-ACHSE 4855 REM SAEULENDARSTELLUNG DARUEBER FOR N=1 TO Z LET T=N*U+1 IF Z>15 THEN LET T=T+1 PRINT AT 20,T;L\$(N,1);AT 21 UND 4860 4870 4880 4890 T; L\$(N,2) 4900 IF Z<=10 THEN PRINT AT 20,T -1; P\$(N,3); AT 21,T-1; P\$(N,4) 4910 FOR Q=0 TO (VAL P\$(N)-A) *10 0/M-0.5 4920 LE 4930 IF LET X=2*N*W Z>15 THEN LET X=X+2 T X+3,G+4 4940 PLOT NEXT 4950 4960 NEXT REM BEZEICHNUNG DER Y-ACHSE LET I=A*100+9*D 4965 LET I=A*100+9*0 FOR S=1 TO 19 STEP PRINT AT 5,0; I 4970 4980 4990 I = I - D5000 5010 5015 AMIT NEXT .5 LOESCHE DIM L\$ UND P\$,D EINGEGEBENEN VARIABLEN REM ERHALTEN BLEIBEN 920 760



Mit Cosinus und Sinus zum Erfolg 16K

Ein gelungenes Programm mit dem ZX-Printer. Wichtig: Achten Sie bitte in Programmzeile 1 genau auf die verwendeten Symbole. Nach dem ersten Durchlauf des Programms werden an Stelle der Punkte andere Zeichen stehen. Für die Berechnung der Muster benötigt der ZX 81 bis zu zwei Stunden Zeit, ehe der Ausdruck erfolgt! Doch das Ergebnis ist diese Wartezeit wert.

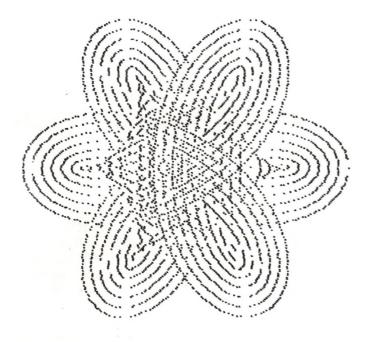
Wenn man Zeile 12 ändert in "12 GOTO 9988" und mit GOTO 9605 das Programm startet, kann man bereits gerechnete Muster erneut ausdrucken lassen ohne lange Wartezeit.

Reinhard Färber

```
1 REM UERND. UERNDEL . TAN
2 IF PEEK 16388+256*PEEK 1638
9+31744 THEN GOTO 5
3 PRINT "MEMORY NOT RESERVED"
        PRINT
     4
        FOR I=0
POKE 31
NEXT I
POKE 31
POKE 31
                       TO
                             112
                  31744+I,PEEK
     ĕ
                                          (2161+I)
                31890,63
31857,201
16517,95
16524,79
A$(32,256)
F=120/(ABS
     89
         POKE
    10
         POKE
    11
         DIM
    12
   20
                                     (A+B) +ABS (3
*8))
               L=-3 TO 3 STEP W
I=0 TO 2*PI+PI/D
    30
                                              STEP P
    40
I/D
50 LET X=128+F*((A+B)*CO5
L*B*CO5 ((A+B)/B*I))
60 LET Y=128+F*((A+B)*SIN
L*B*SIN ((A+B)/B*I))
                                                   (I) -
         GOSUB 9980
NEXT I
   70
        NEXT
NEXT
GOTO
SAVE
SLOW
   80
90
100
9555
                  9988
"HAG⊠"
9556
         PRINT
                    "HOCHAUFLOESENDE GRAP
9557
HIK"
         SCROLL
9563
         PRINT
                    "BITTE EINGEBEN: "
9564
         SCROLL
9565
                    "A =
9570
9575
         INPUT
9578
         PRINT
9579
         SCROLL
                    "B
9588
         PRINT
9585
         INPUT
                   5
9588
         PRINT
                   B
         SCROLL
9589
                    ..D
9590
                    D
9595
         INPUT
9598
         PRINT
                    D
9599
         SCROL
         PRINT
9600
                         ==
9501
         INPUT
9602
         PRINT
9603
         SCROL
                    9505
         LPRINT
                                         B= ";B;"
        POKE
                  ນ= ";ນ້ຳ
16389,124
9609
9610
         FAST
9611
        GOTO 1
REM PLOTS (X,Y) INTO A
IF X<0 OR X>255 OR Y<0
THEN RETURN
LET C=1+INT (X/6)
LET R=256-INT Y
POKE 16526,CODE A$(C,R
POKE 16527,2**(8*C-INT
         COTO
                                              A$
OR Y
9980
9981
>255
                                           YKO
9982
9983
9984
```

9986 LET A\$(C,R) = CHR\$ (USR 16514)
9987 RETURN
9988 REM PRINTS A\$ 8 LINES AT A
TIME
9989 FOR I=0 TO 246 STEP 6
9990 FOR J=1 TO 32
9991 FOR K=1 TO 8
9992 POKE 32255+K+8*(J-1),CODE A
\$(J,K+I)
9993 NEXT K
9994 NEXT J
9995 FOR H=0 TO 31
9996 POKE 16444+H,H
9997 NEXT H
9998 LET H=USR 31744

A= -3 B= 1 D= 240 W= 0.3



Lissajous-Figuren

1K 16K

Jules Antoin Lissajous, ein französischer Physiker der von 1822 bis 1880 lebte, machte eine Studie der Bewegung von Teilchen unter dem Einfluß periodischer Bewegungen. Er entdeckte, daß sich Körper unter dem Einfluß dieser Bewegungen in verschiedenen Kurven bewegen.

Die beiden folgenden Programme zeigen, wie

derartige Kurven aussehen.

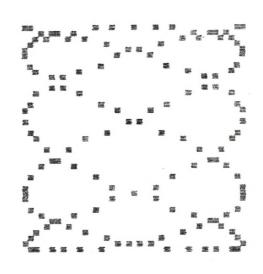
Beim ersten Programm können Sie selbst die Schrittweite und die Ausgangszahlen bestimmen, beim zweiten Programm erledigt das ein Zufallszahlengenerator.

Wenn Sie mit dem Speicherplatz knapp werden, löschen Sie die REM-Zeilen und verkleinern Sie die Zahl 30 in Zeile 100.

Sollten Sie mehr Speicherplatz haben, können Sie das Programm gut erweitern.

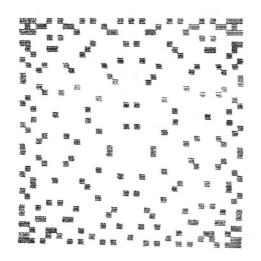
Auch wenn Sie der wissenschaftliche Hintergrund nicht interessiert, können Sie mit diesem Programm interessante Muster erzeugen.

STEP 300 Y 9 X 4

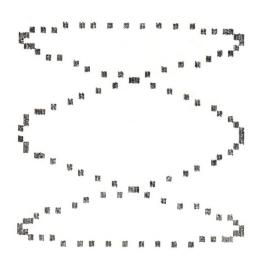


```
REM LISSAJOUS SKETCHPAD
      REM BY FRAZER MELTON
PRINT "INPUT STEPS"
INPUT S
 20
 50
                       INPUT Y FREQUENCY
      PRINT
                       INPUT X FREQUENCY
      INPUT X
 85
87
8; X
90
      CL5
PRINT "STEP ";5;"
                                    Y ";Y; "
      FOR A=0 TO 2*PI STEP 2*PI/5
PLOT 20*SIN (A*Y)+30,20*COS
100
(A*X) +20
110 NEXT
115 INPU
117 IF U
      NEXT A
INPUT U$
IF U$<>>"" THEN GGPY
CLS
     RUN
```

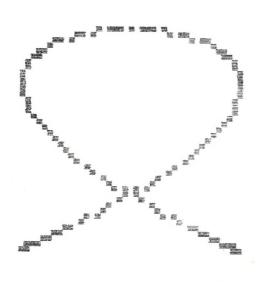
STEP 500 Y 9 X 15



STEP 500 4 X 12



STEP 500



AUTO-LISSAJOUS MELTON/HARTNELL 5=500 LET Y=INT (RNO *20) +1 LET X=INT (RND *20) +1 PRINT "STEP ";5;" Y 80. 90 FOR A=0 TO 2*PI STEP 2*PI/S PLOT 20*5IN (A*Y)+30,20*COS 100 PLOT 20 * SIN (A * Y) + 3 (A * X) + 20 110 NEXT A 115 INPUT U\$ 117 IF U\$ < > "" THEN COPY IF CLS 120 RUN

Hochauflösende 16K Grafik

Wegen der Länge der Zeile 10 sollte im FAST-Mode gearbeitet werden. Zunächst wird das Programm PROG I eingegeben und gestartet. Nach Beendigung kann es zeilenweise bis auf den 1.REM-Befehl gelöscht werden. Der Inhalt der Zeilenkette in Zeile 10 ist der besseren Übersicht wegen noch einmal separat aufgeführt.

Im REM-Befehl in Zeile 1 sind nun die zwei

Routinen abgelegt:

ab 16540: gibt eine Grafikzeile mögliche Punkte) an den Drucker aus.

ab 16514: setzt einen Punkt im Druckerpuffer bei der in 16442 Position.

Der Druckerpuffer wird gelöscht bei BREAK, STOP, am Programmende und im Direktmodus (also bei nicht-Programmbetrieb).

Um also zum Beispiel an der 1.,100. und 200. Stelle einen Punkt zu setzen, geht man wie folgt vor:

10 POKE 16442,1

20 RAND USR 16514

30 POKE 16442,100

Kreisquad

1K

```
40 RAND USR 16514
50 POKE 16442,200
60 RAND USR 16514
70 RAND USR 16540
```

Ein weiters Beispiel ist PROG II. Wird in einem Programm der Zufallsgenerator verwensollte der Unterprogrammaufruf nicht mit RAND geschehen. Es kann zum Beispiel die Form IF USR xxxxx THEN verwendet werden.

Frank Andert

```
(PROG I)
```

```
FRANK ANDERT
OSTPREUSSENSTR.14
8670 HOF
       3 REM
           REM
            REM
10 LET A$="213A407EE6074704AFE
06F0B16172323856FAF371F10FD8677C
9213C40AF0620D3FBDBFB8730FBC5060
8DBFB1F30FBAFCB161FF602D3FB10F12
3C110EA3E04D3FBC9"
20 FOR R=1 TO LEN A$/2
20 FOR R=1 TO LEN A$/2
30 POKE 16513+R,CODE A$(2*R) -2
8+16*(CODE A$(2*R-1) -28)
40 NEXT R
```

(PROG II)

40 NEXT

```
30MLET
                P=16442
   40 LET U=16514
50 FOR R=0 TO 2*PI STEP .05
60 POKE P.31+31*SIN R
70 RAND USR U
80 POKE P.95+31*COS R
                  P.95+31*C05 R
   500
        RAND
POKE
RAND
POKE
                  P,159-31*5IN R
USR U
  100
110
120
                  P.223-31*COS R
USR U
        RAND
RAND
NEXT
  130
  140
                  USR 16540
  150
                  5
PRODUZIERT
                   FOLGENDE DEMO-GRAPHIK
```

```
926266
                           7E8708
                                             07
17
10
                                                      47
23
FD
AF 87 38
                                    16
1F
407
                  SF
AF
21
                                                      06
                                             30
30
                  DB
                                                      FB
                  DB
1F
                           FB
26
         86
                                    1F
                                                      FB
CB
F1
                           F6
                                    02
                                                      FB
                                                                10
         16
         23
                                                      04
                                                               DB
```

Sie geben die Seitenlängen A und B eines Rechteckes ein. Das Rechteck wird in die Schirmmitte gezeichnet, anschließend darum ein Kreis gezogen. Der Durchmesser des Umkreises wird angezeigt. Martin Bodicky

```
REM "KREISQUAD"
PRINT "EIN:A,B"
      10
              INPUT
               INPUT
                                 B
              INPU! 6
FOR X=31-(A/2) TO 31+(A/2)
PLOT X,22+(B/2)
PLOT X,22-(B/2)
NEXT X
FOR X=22-(B/2) TO 22+(B/2)
PLOT 31-(A/2),X
PLOT 31+(A/2),X
NEXT X
      40
      42
      44
     46
48
55
46 PLO: 31+(H/2).X

48 NEXT X

55 LET C=SQR (A**2+B**2)

68 FOR N=.5 TO 12 STEP .

70 PLOT 31+(C/2)*CO5 (N/

22+(C/2)*SIN (N/6*PI)
                                                                      P .5
(N/6*PI),
              NĒXŤ N
UNPLOT
      72
                             104
      80
                                "ŘÁĎ=";C
      90
              PRINT
```

Digital

1K

Nach Eingabe einer Zahl zwischen 0 und 9 schreibt der Computer die Zahl in Form einer Sieben-Segment-Anzeige auf den Bildschirm.

Läßt sich auch gut als Unterprogramm für verschiedene Spiele (zum Beispiel für Ausgabe des Punktestandes) verwenden.

Martin Bodicky

```
REM "DIGITAL"
PRINT AT 5,10; "EINGABE"
INPUT Z
      2
      E.
   HEN
X,20
 15 NEXT X

20 FOR Y=1 TO 10

21 IF Z=2 OR Z=6 OR Z=8 OR Z=0

THEN PLOT 10,Y

22 IF Z<>2 THEN PLOT 20,Y

23 IF Z<>1 AND Z<>2 AND Z<>3 A
```

24 IF Z<>5 AND Z<>6 THEN PLOT 20,Y+10 25 NEXT Y 30 GOTO 1 40 PLOT 32+(N*3/10) *COS (N/6*PI)
,22+(N*3/10) *SIN (N/6*PI)
50 NEXT N
60 FOR N=32 TO 40
70 PLOT N,14
80 NEXT N
90 FOR N=15 TO 42
100 PLOT N,10
110 NEXT N
120 FOR N=15 TO 28
130 PLOT N,10+Y
140 LET Y=Y+4/15
150 NEXT N
160 FOR N=1 TO 12
170 PLOT 43+3*COS (N/6*PI),13+3
*SIN (N/6*PI)
180 NEXT N
190 FOR N=16 TO 20
200 PLOT 29+N,N
210 NEXT N

Kreisel

1K

Das Programm zieht nacheinander zwei Kreise und läßt diesen Doppelkreis scheinbar rotieren. Um die notwendige Durchführungsgeschwindigkeit zu erreichen, werden beim Zeichnen des Kreises die jeweiligen X und Y-Koordinaten gespeichert und danach in einer Schleife abgerufen.

Martin Bodicky

```
"KREISEL"
A(12)
           REM
       23
           DIM
                      6 (12)
    20 FOR
                     N=1 TO 12
    30
32
34
36
                    X=32+10*COS (N/6*PI)
Y=22+10*SIN (N/6*PI)
           LET
           LET
           LET A(N) =X
LET B(N) =Y
PLOT X.Y
NEXT N
                     A(N) = X
    40
  100
105
106
           FOR N=.5 TO 11.5
PLOT 32+10*COS (N/6*PI),22+
N_(N/5*PI)
10 *5 IN
110 NE
120 FO
130 UN
135 UN
           N (N/6*PI)
NEXT N
FOR N=1 TO 12
UNPLOT A(N),B(N)
UNPLOT A(N),B(N)
PLOT A(N),B(N)
NEXT N
  140
150
180
           GOTO 120
```

Spirale

1K

Durch scheinbar wahllos hingeworfene Punkte entsteht nach und nach eine Spirale.

Martin Bodicky

1 REM "SPIRALE"
5 LET X=0
30 LET N=(RND*600)/10
31 LET N=(RND*600)/10
40 PLOT 32+(N*3/10)*CO5 (N/6*P
I),22+(N*3/10)*SIN (N/6*PI)
45 LET X=X+1
47 IF X=800 THEN STOP
50 GOTO 30

Schnecke

K

Herz

1K

Zeichnet am Bildschirm eine Schnecke.

Martin Bodicky

1 REM "SCHNECKE" 10 LET Y=0 30 FOR N=1 TO 32 STEP .5 Zeichnet ein Herz auf den Bildschirm und läßt sich vielleicht als Liebeserklärung verwenden....

Martin Bodicky

5 REM "HERZ" 10 FOR N=13 TO 19 STEP .5

```
20 PLOT 22+8*COS (N/6*PI),30+8
*SIN (N/6*PI)
30 NEXT N
40 FOR N=11 TO 17 STEP .5
50 PLOT 38+8*COS (N/6*PI),30+8
*SIN (N/6*PI)
60 NEXT N
70 PLOT 30,33
80 LET X=32
90 LET U=28
100 FOR Y=10 TO 24 STEP 2
110 LET X=X-2
120 LET U=U+2
130 PLOT X,Y
140 PLOT W,Y
150 NEXT Y
160 PRINT AT 7,12; "BIRGITT"
```

```
REM "NETZ"
FOR N=10 TO 53 STEP 2
PLOT N,N*2/3
PLOT N,43-(N*2/3)
NEXT N
FOR N=5 TO 7
         15
         16
20
25 FOR N=5 TO 38 STEP 2
25 FOR N=5 TO 38 STEP 2
28 PLOT 31,N
30 NEXT N
68 FOR N=.5 TO 60 STEP
70 PLOT 31+(N/3.5)*CO5
),22+(N/3.5)*SIN (N/6*PI)
72 NEXT N
1 REM "EPT"
                                                                                               .5
(N/6*PI
                   REM "SPINNE"
FOR N=1 TO 12
PLOT 35+8*COS
        20
30
                                                                          (N/6*PI),20+6
                  PLOT 35+8*COS (N/6*PI),20+6
(N/6*PI)
PLOT 22+5*COS (N/6*PI),20+4
(N/6*PI)
PLOT 14+3*COS (N/6*PI),20+2
(N/6*PI)
NEXT N
 *5IN
 *SIN
         38
  *SIN
        40
50
60
                  NEXT N

FOR N=10 TO 20

PLOT N,N-44

PLOT 45-N,N-3

PLOT N,N-3

NEXT N

FOR N=0 TO 15

PLOT 22,N

PLOT 22,N+24

NEXT N
        54
70
        74
        80
90
        93
        94
       96
```

Bild

1K

Zwei um 90° verschobene, ständig wachsende Ellipsen erzeugen nach und nach einen Kreis, was ein interessantes Bild ergibt.

Martin Bodicky

```
1 REM "BILD"
30 FOR C=1 TO 20
60 FOR N=.5 TO 12 STEP .5
70 PLOT 31+20*COS (N/6*PI),22+
C*SIN (N/6*PI)
71 PLOT 31+C*COS (N/6*PI),22+2
0*SIN (N/6*PI)
72 NEXT N
90 NEXT C
```

Netz

1K

Zeichnet am Bildschirm ein Spinnennetz.

Das Programm

Spinne

das auch in 1K funktioniert, sorgt für den Ausdruck der Spinne. Mit mehr Speicher läßt sich beides kombinieren. Vielleicht fällt Ihnen auch eine Spielidee dazu ein?

Martin Bodicky

Zinsenberechung 1K

Das "Anlage"-Programm errechnet Ihren Gewinn zum Beispiel für einen Prämiensparvertrag.

Sie geben dazu die monatliche Sparrate, die Laufzeit und den Zinssatz ein. Das Programm errechnet dann Ihre Gesamteinlage, den Betrag, den Sie nach der Laufzeit von Ihrem Konto abheben können und den Zinsengewinn.

Sie können mit dem Programm verschiedene Sparformen durchtesten.

```
LET A=0
PRINT "ENLAGE"
       PRINT
15
                       "MONATLICHE ZAHLUNG?"
       PRIMT
        INPUT
       PRINT
30
35
                         JAHRE?"
40
        TNPIT
45
       PRINT
                      C
"ZINSEN?"
       INPUT D
55
68
       PRINT
       LET B=B*12
LET E=B*C
FOR I=1 TO C
65 LET B=B*12

70 LET E=B*C

75 FOR I=1 TO C

80 LET A=(A+B)*(1+D/100)

85 NEXT I

90 PRINT "GES.ZAHLUNG:";E;"

';C;" JAHREN"

95 LET A=INT (A*100)/100

100 PRINT "GES.ANLAGE:";A

105 PRINT "GEWINN:";A-E
```

ANLAGE

500 JAHRE? 3 ZINSEN? 5 GES.ZAHLUNG:18000 IN 3 JAHREN GES.ANLAGE:19860.75 GEWINN:1860.75

MONATLICHE ZAHLUNG?

Telefonregister 16K

Bezüglich Bedienungskomfort ist dieses Telefonregisterprogramm bestimmt eines der besten, die für den Sinclair ZX 81 geschrieben wurden. Das Programm gibt Ihnen alle nötigen Informationen. Sie haben die Wahl zwischen Eingeben, Korrigieren, Ab-

speichern und Suchen (wahlweise nach Nummern oder Namen). Die Suchfunktion wurde so angelegt, daß auch Teile des Namens genügen, um die entsprechende Nummer zu finden.

Im Menu gibt Ihnen der Computer jeweils bekannt, wieviele Eingaben noch möglich sind, die Anzahl der Eingaben soll 320 nicht überschreiten. Bei mehr als 50 Eingaben schaltet sich das Programm während des Suchens in den FAST-Modus, um die schon kurze Suchzeit weiter zu verkürzen. Um eine einwandfreie Funktion des Programmes zu gewährleisten, ist es wichtig, daß sämtliche REM-Zeilen richtig eingegeben werden!

```
REM (C) BY MARTIN GUSS,1982
                 REM
REM
REM
IF
                              NUR MIT GOTO 1 STARTEN
       20
                 REM W< 

IF PEEK 16583 THEN GOTO

GOTO 1000

LET D=320

DIM A$(D,20)

DIM B$(D,10)

LET X$=" "+A$(1)+B$(1)

GOSUB 130

DOKE 16583.0
       30
                                            16583 THEN GOTO 40
        40
        45
55 LET X$="""+A$(1)+B$(1)

60 GOSUB 130

65 POKE 16583,0

70 LET M$="BITTE KUERZEN SIE I

HRE EINGABE"

75 LET P=280
75 LET P=280
80 DIM S$(20)
85 GOTO 1
100 PRINT AT 0,4;"E I N G A B E
                PRINT , "EINGABE NR:"
RETURN
GOSUB 100
GOTO 140
FOR E=1 TO D
IF PEEK 16583 THEN RETURN
PRINT AT 2,11;E
PRINT AT 4,0; "NAME (MAX. 20
.) ?"; X$
INPUT N$
IF N$="" THEN GOTO 1
IF LEN N$<=20 THEN GOTO 180
PRINT AT 4,0; M$
GOSUB P
GOTO 145
LET A$(E) =N$
IF A$(E) =X$(1 TO 20) THEN G
     105
110
115
120
     130
135
     140
     145 P
      150
      155
      160
      165
     170
175
180
185
               150
  OTO
     TO 150
190 PRINT AT 4,4;":";X$
195 PRINT AT 5,0;N$
200 PRINT AT 7,0;"TELEFONNUMMER
(MAX. 15 POS.) ?"
205 INPUT N$
210 IF N$="" THEN GOTO 1
215 IF LEN N$<=15 THEN GOTO 235
                  IF LEN N$ (=15 THEN GOTO 235
PRINT AT 7,0; M$
GOSUB P
GOTO 200
LET B$ (E) =N$
IF B$ (E) =X$ (1 TO 15) THEN G
     225
230
235
      240
 240 17
0TO 205
245 PRINT AT 7,13;":";X$
250 PRINT AT 8,0;N$
```

```
595 LET 0$=INKEY$
600 IF 0$="N" THEN GOSUB 625
605 IF 0$<>"J" THEN GOTO 585
610 PRINT AT 21,0;X$
615 PRINT AT 0,0;X$
      260
               PRINT AT I,0;X$
      265
270
275
                 NEXT E
 270 NEXT E
275 GOTTO 1
280 FOR 0=1 TO 50
285 NEXT 0
290 RETURN
300 PRINT "S U C H E"
305 PRINT ,, "1) NACH NUMMERN"
315 PRINT ,, "DRUECKEN SIE DIE E
NTSPRECHENDE TASTE"
320 IF INKEY$<>"" THEN GOTO 325
325 IF INKEY$="" THEN GOTO 325
335 IF L$=INKEY$
335 IF L$<\"1" AND L$<\"2" THEN
GOTO 320
340 CLS
350 PRINT "S U C H E"
350 PRINT "S U C H E"
350 PRINT "AND L$="1") + ("DIE NUMERN"
"DEN NAMEN" AND L$="1") + ("DIE NUMER" AND L$="2"); " EIN, NACH "
365 PRINT "DEM ICH SUCHEN SOLL:
                  GOTO
                                 1
                                                                                                                       PRINT AT 20,0; "FUER MENU N/
                                                                                                           625
                                                                                                        S30 PRINT "FUER WEITERE SUCHE >
                                                                                                                      IF INKEY$<>>"" THEN GOTO 635
IF INKEY$="" THEN GOTO 640
LET O$=INKEY$
IF O$<>>CHR$ 118 AND O$<>>"P"
GOTO 635
IF O$="P" THEN GOTO 665
                                                                                                           635
                                                                                                           540
                                                                                                           545
                                                                                                           650
                                                                                                           THEN
                                                                                                           555
                                                                                                                       CLS
                                                                                                           660
                                                                                                           665
                                                                                                             570 GOTO 340
570 GOTO 340
580 PRINT "K O R R E K T U R"
585 PRINT AT 2,0;"WELCHE EINGAB
WOLLEN SIE";X$
590 PRINT AT 3,0;"KORRIGIEREN ?
                                                                                                           570
                                                                                                           580
                                                                                                           585
                                                                                                           690
                                                                                                          ; X $
 370 INPUT N$
375 IF N$="" THEN GOTO 1
380 LET 5$=N$
385 IF S$(1 TO 15+(5 AND L$="1")) = X$(1 TO 15+(5 AND L$="1")) TH
EN GOTO 370
390 IF LEN N$<=15+(5 AND L$="1")
THEN GOTO 410
395 PRINT AT 2,0; M$; X$
400 GOSUB P
405 GOTO 360
410 PRINT AT 4,0; S$
415 GOSUB P
420 CLS
                                                                                                       ";X$
695 INPUT K
700 IF K>1 AND K<E AND K=INT K
THEN GOTO 725
705 PRINT AT 2,0;"IHRE GEWUENSC
HTE ZEILE LIEGT"
710 PRINT "NICHT INNERHALB DER
                                                                                                           715
720
                                                                                                                       GOSUB P
                                                                                                       719 GUSUB P
720 GOTO 685
725 PRINT AT :
EILE:";K;X$;X$
730 PRINT AT :
E LAUTET:"
735 PRINT A$ ()
                                                                                                                                                 2,0; "KORRIGIERTE Z
                                                                                                                                                  4,0; "DIE ALTE ZEIL
                CL5
     420
                                                                                                                                        A$(K);" ";B$(K)
AT 7,0;"NEUER NAME ?"
                IF E>50 THEN FAST
PRINT S$
LET U=1
LET Z=0
     425
                                                                                                           740
                                                                                                                      PRINT
     430
                                                                                                        X$ 745
                                                                                                                      INPUT N$
IF N$="" THEN GOTO 1
IF LEN N$<=20 THEN GOTO 775
PRINT AT 7,0; M$
     435
               LET Z=0
PRINT
FOR I=1 TO E-1
IF L$="1" THEN IF A$(I,1 TO N$) <>N$ THEN GOTO 560
IF L$="2" THEN IF B$(I,1 TO N$) <>N$ THEN GOTO 560
LET Z=Z+1
PRINT A$(I);" ";B$(I)
IF Z/U<>18 THEN GOTO 560
SLOW
     440
                                                                                                           750
    445
                                                                                                           755
                                                                                                                      PRINT AT 7,0; M$

GOSUB P

GOTO 740

LET S$=N$

IF S$=X$(1 TO 20) THEN GOTO
                                                                                                           760
    455
LEN
458
                                                                                                           765
                                                                                                           770
                                                                                                          775
780
    LEN
    460
                                                                                                           745
                                                                                                                      PRINT AT
PRINT 5$
LET K$=N
    465
                                                                                                          785
790
                                                                                                                                                7,10;":
    470
   470 IF 2/0()10 THEN GOTO 300
475 SLOU
480 PRINT AT 21,0; "AUSDRUCK AUF
DRUCKER (J/N) ?" THEN GOTO 485
485 IF INKEY$<>"" THEN GOTO 490
                                                                                                           795
                                                                                                                                 K=N=
                                                                                                       ,800
900
                                                                                                                      PRINT
                                                                                                                                       AT
                                                                                                                                                 10,0; "NEUE NUMMER
                                                                                                         805
                                                                                                                     INPUT NS
IF NS="" THEN GOTO 1
IF LEN NS<15 THEN GOTO 835
PRINT AT 10,0; MS
               LET OS=INKEYS
IF OS=INKEYS
IF OS="N" THEN GOTO 525
IF OS<'>"J" THEN GOTO 485
PRINT AT Ø,Ø;X$
PRINT AT 21,Ø;X$
                                                                                                          810
    495
                                                                                                          815
                                                                                                                     PRINT AT
GOSUB P
GOTO 800
LET S$=N$
IF S$=X*
    500
505
                                                                                                          820
                                                                                                          825
    510
515
                                                                                                          830
                                                                                                          835
    520
                                                                                                          840
                                                                                                                              5$=X$(1 TO 20) THEN GOTO
    525
               PRINT
                               AT 21,0;X$
AT 21,0;"FUER WEITER
                                                                                                          805
                                                                                                                     PRINT AT 10,
PRINT N$
LET A$(K)=K$
LET B$(K)=S$
    530
                                                                                                          845
                                                                                                                                                 10,10;":
MYL
                                                                                                          850
               IF INKEY$<>"" THEN GOTO 535
IF INKEY$="" THEN GOTO 540
LET U=U+1
   535
                                                                                                         865 GOTO 1
880 LET K$="TEL"
885 PRINT "DIE WIEVIELTE DATENB
NK IST"
890 PRINT "DIESES -
                                                                                                          855
    540
    545
               CLS
    550
550 CLS

555 IF E>50 THEN FAST

560 NEXT I

565 SLOU

570 IF Z=0 THEN PRINT AT 0,0;"

575 IF Z=0 THEN GOTO 625

575 IF Z=0 THEN GOTO 625

580 PRINT AT 21,0;"AUSDRUCK (J/
                                                                                                                     PRINT "DIESES PROGRAMM ?"
                                                                                                          895
                                                                                                         900
                                                                                                                    IF K O OR K > INT K THEN GOT
                                                                                                            895
                                                                                                         905 LET K$=K$+STR$ K
910 CLS
915 PRINT "LADEN SIE DIESES PRO
141
   585
                        INKEY$<>"" THEN GOTO 58
INKEY$="" THEN GOTO 590
                                                                                      585
   590
                                                                                                                       UNTER"
```

920 PRINT ,,TAB 3;K\$ 925 PRINT ,,,"WENN SIE AUFNAHM EBEREIT SIND," 930 PRINT "DRUECKEN SIE IRGENDE 930 PRINT NE TASTE" 935 IF IN IF INKEY\$<>"" THEN GOTO 935 IF INKEY\$="" THEN GOTO 940 940 CLS SAVE 950 K \$ 955 GOTO 1 1000 1005 PRINT ;TAB 31;" " 1010 (NOCH ";D-E+1;" AB 31;" "" ";TAB 31;" "" 2 KOPPE" 1015 P N"; TAB 1020 P PRINT 015 ";TAB 31, 020 PRINT " MOEGLICH)";T MOEGLICH)";T TAB 1030 P 31;" TAB 31;"**"**" SUCHEN (ARBEITS PRINT PRINT MODUS) TAB 31; " "" 1045 PRINT ABSPÉICHERN DES PRINT 1050 PROGRAMMES MIT ALLEN DATEN PRINT 1055 AUF BAND 1060 PRINT 1065 PRINT TAB 31; UM INS MENU ZURUECK 1070 PRINT 1075 PRINT AB 31;" " 1080 PRINT "DRUECKEN SIE N/L";T IF INKEYS="" THEN GOTO 1090 LET LS=INKEYS IF LS<"1" EYS INKEY\$ <> "" THEN GOTO 108 1090 1095 1100 TO 1085 CLS 1105 L\$="1" L\$="2"

1 WEITERE EINGABEN (NOCH 320 MOEGLICH)

WOLLEN SIE

- KORREKTUR 2
- SUCHEN (ARBEITSMODUS) 3
- ABSPEICHERN DES PROGRAMMES ALLEN DATENAUF BAND MIT

THEN

THEN

GOTO

GOTO

UM INS MENU ZURUECKZUKEHREN, DRUECKEN SIE N/L

Zinsenberechnung 16K

Dieses Programm berechnet den Zinsgewinn und das (hoffentliche) Anwachsen Kapitals bei verschiedenen Sparformen. Das Programm fällt durch gute Grafikdarstellung auf, wäre also zum Beispiel als Blickfang in der Schalterhalle einer Bank geeignet. Eingabe wird durch die am Bildschirmrand erscheinenden Begriffe "KA-"ZINS:" und "LAUFZEIT:" aufgefordert. Sie erscheinen in dieser Reihenfolge und es werden nur Zahlen verlangt. Die nähere Bezeichnung, wie etwa "PROZENT" bei der Zinseingabe und "JAHRE" bei der Laufzeiteingabe (wird nur ein Jahr eingegeben, schreibt das Programm "JAHR") werden vom Program selbsttätig ausgedruckt. nach der Laufzeiteingabe z.B. dem Komma steht, wird vom Programm dezimal bewertet (2.25 Jahre sind also 2 Jahre und 3 Monate). Soweit die Eingabe. Bis zur Programmzeile 190 sind sicher keine Erläuterungen notwendig. Die Zeile 200 muß sein, weil "K" in Zeile 360 die Zinsformel durchläuft und das "K" danach nicht mehr mit der Eingabe "K" identisch ist. Um den Zinsgewinn als Einzelwert ermitteln können, muß jedoch von "K" nach Zeile 360 die Eingabe "K" subtrahiert werden, wie es in Zeile 430 durch "K-A" geschieht.

ist also der Zinsgewinn und sein Wert wird in Zeile 440 auf zwei Stellen nach dem Komma begrenzt. Dies gilt sinngemäß auch für den "DURCHSCHNITTL. ZINSGEWINN/JAHR" in Zeile 470.

Um zu erreichen, daß bei der grafischen Darstellung die Verhältnisse immer stimmen, wird der Wert "Kapital + Zins" = "K" immer in einer PLOT-Länge von N=38 dargestellt. Die PLOT-Werte für "Kapital" = "K-A" "Zinsgewinn" = "X" werden ermittelt und in je eine FOR/NEXT-Schleife eingebracht, in der 38 durch sie dividiert wird (Zeile 620 und 670). Das Ergebnis der beiden Divisionen ist jeweils die PLOT-Länge für die entsprechenden Säulen (Zeilen 630 und 680). Durch die Zeile 720 wird erreicht, unter die entstandenen Säulen eine Basislinie gezogen wird. Da der am weitesten rechts liegende vertikale PLOT-Befehl den Punkt 41 ausgegeben wurde, muß der horizontale PLOT-Befehl folgerichtig bei 41 enden.

Auch wenn der Zinsgewinn das Kapital um das dreißigfache übersteigt, wird eine

1110

1115

1120

IF IF

```
Die Zeilen 970-990 sind nicht wichtig, sie
sorgen nur für etwas Komfort (am Programm-
ende wird die Länge in Kilobytes ausge-
druckt).
Die Zeile 9990 ermöglicht ein Abspeichern
mit dem Befehl "RUN 9990" und Zeile 9991
sorgt dafür, daß der Programmablauf nach
dem Laden ohne jeden weiteren Befehl be-
ginnt. Der abgeschlossene Speichervorgang
                                                       CLS
                                                  560
wird in diesem Fall nicht durch 0/0, son-
dern durch den Start des Programmes ange-
                                                FBAU
                                                            N=0 TO 38
                                                  580 FOR
zeigt (warum anschließend im Programmlis-
                                                       PLOT 0,N
PLOT 1,N
                                                  590
ting das "G" in Zeile 9990 invertiert dar-
                                                  500
                                                       NEXT
                                                             14
                                                  510
gestellt wird, ist auch mir ein Mysterium.
                                                            V=38/K*A
N=1 TO V
                                                  620
Doch es läuft!).
                                                       FOR N=1 T
PLOT 20,N
PLOT 21,N
NEXT N
                                                  630
                                   Armin Remy
                                                  540
                                                  650
10 REM ZINSBERECHNUNG
20 PRINT "MIT DIESEM :
KOENNEN_SIE"
                                                  660
                      DIESEM PROGRAMM
                                                       FOR N=1 TO X
PLOT 40,N
PLOT 41,N
NEXT N
                                                  680
   30 PRINT
   40 PRINT
               "BERECHNEN, WIE SICH
                                                  700
     KAPITAL"
                                                       NEXT
                                                              N
   50 PRINT
60 PRINT "VERHAELT, WENN -ZINS
                                                       FOR N=1
PLOT N,Ø
NEXT N
                                                                  TO 41
                                                  730
   UND/ODER"
                                                  740
   70 PRINT
       PRINT
   AA
               "-LAUFZEIT- VERAENDER
  WERDEN.
   OA
      PRINT
          TINT "DAS PROGRAMM BEGINNT
SIE"
       PRINT
  100
       PRINT
 110
   WENN
      PRINT
PRINT ">J< DRUECKEN."
IF INKEY$="" THEN GOTO 140
IF INKEY$="N" THEN GOTO 950
 120
 130
                                                FZEIT VON "; J;
 140
  150
  160
       CLS
 170
       PRINT "KAPITAL:",
 180
       INPUT K
 190
                                                DET
      PRINT "ZINS:",
INPUT Z
PRINT Z;" PROZENT"
LET Z=Z/100
 200
             A=K
                                                  330
 210
                                                  890
 220
                                                  900
 240
                                                  910
 250
                                                  920
 260
                                                        CLS
                                                  930
                                                        GOTO 170
CLS
 270
                                                  940
       PRINT
               "LAUFZEIT:",
 280
                                                  950
       INPUT J

IF J<2 THEN PRINT J;" JAHR"

IF J>1 THEN PRINT J;" JAHRE
 300
                                                  950
                                                       PRINT AT
                                                       LET
 310
                                                  970
 320
                                                16396) -16509
 340
       REM ZINSFORMEL
       FOR N=1 TO J
LET K=K+Z*K
 350
 360
       NEXT N
LET K=INT
                                                       GOTO
 370
                                                 1000
 330
                     (K * 100) / 100
                                                9990 SAVE
 390 PRINT AT 5,0;"
                                                9991
9999
                                                       GOTO
                                                               10
400 PRINT AT 7,0;K
410 PRINT AT 7,16; "ANFANGSKAPIT
AL"
                                                       STOP
```

pitalsäule" dargestellt. Bei extremeren

Werten wird diese Säule jedoch nicht mehr ausgedruckt. In Zeile 840 muß es deshalb Z*100 heißen, weil in Zeile 260 die Eingabe "Z" durch 100 dividiert wurde, damit der

Computer damit arbeiten kann.

420 PRINT AT 8,16;"+ ZINSGEWINN

Rechnungsprogramm 16K

Dieses Programm ermöglicht es dem Benützer, mit dem ZX 81 wie mit einer elektronischen Kasse zu arbeiten.

Das Programm speichert 70 verschiedene Produkte mit Namen und Preis. Um die Produkte einzugeben, drücken Sie als Antwort auf das Menu des ZX die Taste 4 ("Ein Produkt ändern"), womit sie später auch Produkt und/oder Preis ändern können.

Nach der Speicherung geben Sie das Datum ein (Taste 7) und gehen dann in den Arbeitsmodus. Im Arbeitsmodus könnte der ZX mit diesem Programm auch ohne Bildschirm arbeiten, wenn ein ZX-Printzer angeschlossen ist.

In unserem Beispiel haben wir das Programm als Kasse eines Kaffeehauses verwendet. Nachdem die Produkte (vom Kaffee zum Apfelstrudel) eingespeichert sind, braucht der Kellner im Arbeitsmodus nur noch die jeweilige Kennziffer des Produkts eingeben.

(Für einen Kaffee mit Sahne tippt er beispielsweise 17, für den Käsesahnekuchen 38). Wenn alle Rechnungsposten eingegeben sind, drücken Sie "S" (wie Summe) worauf der Computer die Beträge addiert und (falls ein ZX-Printer angeschlossen ist) die Rechnung zweimal ausdruckt. Ein Beleg steht für den Gast zur Verfügung, der zweite kann für die Buchhaltung abgelegt werden. Zwischen dem Ausdruck des Originals und der Kopie macht der ZX eine kleine Pause, sodaß der erste Beleg abgerissen werden kann.

Der auf der Rechnung ausgedruckte Zusatzund Werbetext kann in den Zeilen 30, 40 und 50 entsprechend geändert werden.

Damit Sie die Übersicht behalten, können Sie alle gespeicherten Produkte ausdrucken.

Damit festgestellt werden kann, welches Produkt ein "Renner" ist, kann am Ende eines Tages oder einer Woche eine "Gesamtstatistik" ausgedruckt werden, wobei Sie der Computer darüber informiert, welches Produkt wie oft verkauft wurde.

Mit der Taste "5" löschen Sie diese Statistik.

Mit Taste "8" haben Sie die Möglichkeit, den Gesamtumsatz des Tages auszudrucken. (Fachmännisch heißt das "Schubladensollermittlung")

Mit "4" schließlich können Sie das gesamte Programm mit Variablen auf Cassette schreiben (eine Möglichkeit, von der Sie besonders während der Initialisierung, also dem erstmaligen Eingeben der Produkte Gebrauch machen sollten, um sich vor frustrierenden Überraschungen wie plötzlichen Netzschwankungen zu schützen).

Das Programm ist für den Gebrauch mit dem ZX-Printer gedacht, kann aber geändert werden.

Wenn Sie das Programm kommerziell einsetzen wollen, sollten Sie auf alle Fälle an die Anschaffung einer Stützbatterie denken, um sich vor eventuellem Datenverlust zu schützen.

```
1 REM (C) BY THOMAS GUSS
10 DIM A$(70,32)
20 DIM B(71)
30 LET Q$="CAFE LANDTHANN"
40 LET B$="ALLE STEUERN UND AB
GABEN INKL.
50 LET C$="WIR DANKEN FUER IHR
EN BESUCH"
     50 FOR I=1 TO 70
70 LET A$(I) ="..
  80 NEXT I
100 GOTO 7000
110 LET P=5
120 LET S=0
150 PRINT C+
             PRINT
   150
   150
            PRINT
   170
             PRINT
   180
             PRINT
   185
  185 GOTO 250
190 LET E=VAL D$
195 LET B(E) =B(E) +1
200 PRINT A$(E)
210 LET P=P+1
220 LET S=S+(VAL A$(E,28)) *10
230 LET S=S+(VAL A$(E,29)
240 LET S=S+(VAL A$(E,31)) /10
250 LET S=S+(VAL A$(E,31)) /10
255 LET B(71) =B(71) +5
260 TNPUT D$
                          250
             GOTO
   260 INPUT D$
270 IF D$="1234567" THEN GOTO 6
00
   280 IF D$="" THEN GOTO 260
290 IF D$="S" THEN GOTO 350
300 IF VAL D$<1 OR VAL D$>70 TH
EN GOTO 260
                           190
   310 GUIU 130
350 LET P=P-1
355 PRINT AT P,26;"----"
360 PRINT AT P+1,0;"5UMME:"
   370 LET
380 IF
                       L=29
370 LET L=29
380 IF S<1000 THEN LET L=L-1
390 IF S<100 THEN LET L=L-1
400 PRINT AT P+1,L;5
420 IF S*10=INT S*10 THEN PRINT
AT P+1,31;"0"
430 IF S=INT S*1 THEN PRINT AT
P+1,29;".00"
440 PRINT AT P+3,0;8$
450 COPY
  460 COPY
470 FOR 0=1 TO 50
480 NEXT 0
             COPY
   490
   500
              GOTO 110
   510
   500
             PRINT TAB 6; "MANUEL SIE"
```

```
620 PR1.
630 PRINT
STIK"
640 PRINT
550 PRINT
              "1 AUSDRUCK DER STATI
               "2 AUSDRUCK ALLER PRO
 660 PRINT
670
N"
               "3 EIN PRODUKT AENDER
      PRINT
 680
      PRINT
               "4 PROGRAMM MIT ALLEN
 690
 PRODUKTEN"
                    AUF KASSETTE SPEIC
  700
      PRINT
HERN"
710 PRINT
  720
               "5 STATISTIK LOESCHEN
 730
       PRINT
               "6 IN DEN ARBEITSMODU
 740
       PRINT
   ZURUECK-"
 750
       PRINT
                   KEHREN"
       PRINT
 755
 760
770
               "7 DATUM EINGEBEN"
       PRINT "8 GESAMTARECHNUNG"
IF INKEY$="" THEN GOTO 800
LET L$=INKEY$
 780
 800
       LET L$=!NKEY$

LET L$=!NKEY$

IF NOT (L$="8"

2" OR L$="3" OR

OR L$="6" OR !
 810
                      820
                                          OR
      "2
上 $ = "5"
GOTO
       800
 830
       GOTO VAL L$*1000
FOR P=1 TO 5
PRINT AT 0.0;"
 840
 900
 910
       PRINT AT 0,0;"BITTE ENTNEHM
E IHN AM DRUCKER."
 920
EN SIE
       NEXT
 930
              D
KAUFT
1030
       NEXT
       LPRINT
1040
1050
       LPRINT
       LPRINT
1055
       GOTO 600
PRINT "A
PRINT
1060
2000
                "AUSDRUCK MIT:"
2010
               "P PREISEN
2020
                                        ODER
      PRINT "N NUMMERN"
IF INKEY$="" THEN
LET K$=INKEY$
2030
           INKEY$="" THEN GOTO 2040
K$=INKEY$
NOT (K$="P" OR K$="N") T
2040
2050
       IF
2060
HEN
     GOTO 2040
2070
       CLS
       G05UB
               900
2080
       FOR A=1 TO 70
IF K$="P" AND
2090
                    AND NOT A$(A) ="
THEN LPRINT A$(A)
2110 IF K$="N" AND NOT OF '-
AND A (10 THEN LPRINT " ";
2115 IF K$="N" AND NOT A$(A) -"
       LPRINT A; " "; A$ (A, 1 TO 27)
THEN
2120
       LPRINT
2130
       LPRINT
2135
2140
       LPRINT
       GOTO 600
PRINT "W
2150
                "WELCHES PRODUKT WOLL
3000
FN"
```

```
PRINT "
                   "SIE AENDERN?"
3010
3030
              U(1 OR U)70 THEN GOTO 30
30
                    "BITTE GEBEN SIE DEN
3040
         PRINT
3050
         PRINT
         FIN:
TEXT
      T EIN:
0 INPUT T$
5 IF T$="" THEN GOTO 306;
0 IF LEN T$>26 THEN PRIN'
KUERZEN SIE DIE EINGABE
1 TF LEN T$>26 THEN GOTO
3050
                                           3050
3065
                                          PRINT
3070
         JENZEN SIE DIE EINGABE"

IF LEN T$>26 THEN GOTO 306

PRINT T$

PRINT "BITTE GEBEN SIE DEN

EIN:"
 TE
                                          GOTO 3060
3080
3090
3100
PREIS
                   NP
3110
         INPUT
              NP>99.99 THEN GOTO 3110
3120
                   NP
3130
         FOR L=1 TO 26-LEN T$
LET T$=T$+"."
         PRINT
3140
3150
3160
        LET A$(U) =T$
LET A$(U,28) =STR$ (INT NP/1
3170
3180
3190 LET A$(V,29) = 5TR$ ((INT NP/
1) - (VAL A$(V,28) *10))
3200 IF A$(V,28) = "" THEN LET A$(
V,28) = "0"
0)
3210 LET A$(V,30)="."
3220 LET A$(V,31)=STR$ ((INT (N) +10)/1)-(VAL A$(V,28) +100)-(VAL A$(V,29) +10))
3230 IF A$(V,31)-""
                                                      (NP
              A$ (U,31) ="" THEN LET A$ (
   30 IF A
31) ="0"
V.31/="0"
3240 IF A$(V,29)="" THEN LET A$(
V.29)="0"
3250 LET A$(V.32)=STR$ ((NP*100)
-(VAL A$(V.26)*1000)-(VAL A$(V.20)*1000)
3260 PRINT AT 0.0; "DRUECKEN SIE
UM IN DIESEM"
3270 PRINT OT 1 0: "MODUS UETTED?
V.31
3240
                         1,0; "MODUS WEITERZ
        PRINT AT
3270
UARBEITEN >P(,"), HODOS WEITER
3280 PRINT AT 2,0; "UND >M< WENN
SIE INS MENU"
UARBEITEN
3290
                   AT
                         3,0; "ZURUECKEHREN
        PRINT
WOLLEN.
3300 FOR
                G=4 TO 15.
         PRINT
3310
         IF INKEY$="" THEN GOTO 3338
3320
3330
         NEXT
IF IN
              U$="P" THEN
U$="P" THEN
U$="P" THEN
3340
          IF
                                     CLS
3350
          IF
                                     GOTO
                                              3000
3360
         IF
3370
                                              600
         GOTO 3330
PRINT "BITTE DRUECKEN SIE N
3380
4000
         M SIE"
ACHDEM
                   "DEN KASSETTENRECORDE
4010
R GESTARTET"
4020 PRINT "HABEN N/L
4030 IF INKEY$="" THE
                                 THEN GOTO 4030
         LET B(71) =0
SAVE "CAFE"
GOTO 600
4040
4050
4100
4110
         PRINT
                          7,0; "BITTE WARTEN
5000
                   AT
SIE
         LET ZU=B (71)
5010
         DIM 8 (71)
5020
5030
         LET
                 B (71) = ZW
         GOTO 600
GOTO 110
5040
                   110
"HEUTIGES DATUM?"
6000
         PRINT
7000
         INPUT X$
LET X$="WIEN,"+X$
GOTO 600
7010
7020
7030
```

```
Y GEBANTABRECH
8000 PRINT
8010
      PRINT
     PRINT
8020
             "GESAMTEINNAHMEN:"
8030
8040
NG"
     PRINT
            TAB 8; B(71); " SCHILLI
8050
     PRINT
8070 PRINT
            "BITTE DRUECKEN SIE N
8080 IF INKEY$="" THEN GOTO 8082
8090 IF CODE INKEY$=118 THEN GOT
         INKEY$="" THEN GOTO 8080
 500
8100 GOTO 8080
      NOLLEN SIE
1 AUSDRUCK DER STATISTIK
2 AUSDRUCK ALLER PRODUKTE
3 EIN PRODUKT AENDERN
 PROGRAMM MIT ALLEN PRODUKTEN
AUF KASSETTE SPEICHERN
5 STATISTIK LOESCHEN
  IN DEN ARBEITSMODUS ZURUECK-
  KEHREN
7 DATUM EINGEBEN
 GESAMTARECHNUNG
CAFE LANDTMANN
WIEN, 25.8.82
```

ALLE STEUERN UND ABGABEN INKL.

WIR DANKEN FUER IHREN BESUCH

KL.BRAUNER.....

```
10
                    "**ZEIT**"
    15
         PRINT
    50
         PRINT
                    "STD?"
    25
          INPUT
                    MIN?"
    30
    35
         PRINT
    40
         INPUT
                    8
    45
         PRINT
                    B
"ENTFERNUNG?"
         PRINT
    50
    55
         INPUT
    50
55
70
         PRINT
                    Č
"HOECHSTGESCHU?"
         PRINT
         INPUT
    75
         PRINT
        PRINT D

LET E=INT (C*6/D)*10

LET F=(R*60+8)+E

IF F(1441 THEN GOTO 140

LET G=INT (F/1441)+1

FOR I=1 TO G

LET F=F-1441

IF F(1441 THEN GOTO 115

NEXT I
    80
    85
    90
    95
  100
  105
  110
         PRINT
  115
                   "ANKUNFT
  150
         PRINT
125
130
GEN"
135
EN"
              I=1 THEN PRINT
I=2 THEN PRINT
         IF
                                        "UEBERMOR
         IF
              I=3 THEN PRINT "IN 3 TAG
        PRINT "ANKUNFTSZ
LET A=INT (F/60)
LET B=F-A*60
IF A*10 THEN PRI
IF A=24 THEN LET
IF A=24 THEN LET
PRINT A;":";
  140
                  "ANKUNFTSZEIT:";
  145
  160
  155
                                PRINT "0";
                               LET B=59
LET A=23
  180
  185
                       THEN PRINT "0";
        PRINT
  190
**ZEIT**
STD?
15
MIN?
20
ENTFERNUNG?
300
HOECHSTGESCHU?
70
ANKUNFTSZEIT: 19:30
```

Reisezeitrechner 1K Morsecode

22.00

18.00

18.00

58.00

16K

Dieses 1K-Programm ist bei längeren Autoreisen nützlich: Es berechnet nach Eingabe der momentanen Zeit, der Entfernung und der Höchstgeschwindigkeit Ihre voraussichtliche Ankunftszeit.

Gute Fahrt!

SUMME:

Eine der Bedingungen, um eine Amateurfunklizenz zu erwerben ist die Beherrschung des Morsecodes. Dieses Programm könnte Ihne helfen, den nötigen Grad an Geschicklichkeit beim Morsen zu bekommen.

Wenn Sie das Programm laufen lassen, erscheint ein Menü, und Sie können zwischen der Übersetzung von deutschem Text in Morsecode oder einer Übungsroutine wählen. Bei der Übungsroutine gibt das Programm ein Morsezeichen an und Sie haben drei Versuche, es richtig zu übersetzen. Wenn Sie es nicht innerhalb der drei Versuche schaffen, sagt Ihnen das Programm, um welches Zeichen es sich gehandelt hat.

```
REM MORSE TRAINER
REM (C) J KNIGHT, 1982
GOSUB 9000
   50
       FOR G=1 TO
SCROLL .
   40
   41
       NEXT
       NEXT G
PRINT "MAKE A SELECTION:"
   42
   45
       SCROLL
   46
        SCROLL
        SCROLL
                "1 - ENGLISH TO MORSE
   50
       SCROLL
   55
                "2 - MORSE TO ENGLISH
   50
       SCROLL
SCROLL
PRINT "3 - TO END"
INPUT T
GOSUB T*1000
   70
   80
   90
  100
110
       GOTO 40
REM ENGLISH TO MORSE
1002
        SCROLL
1003
       SCROLL
       SCROLL
PRINT "ENGLISH TO MORSE"
1005
1010
       PRINT
       SCROLL
1015
1017
                "ENTER YOUR MESSAGE,
1020
       PRINT
THEN"
1025
       SCROLL
PRINT TAB 3; "PRESS NEWLINE"
INPUT W$
1030
1040
1045
       SCROLL
       FOR G=1 TO LEN W$
IF W$(1) <>" " THEN GOTO
1055
Ø
       SCROLL
SCROLL
GOTO 1090
PRINT C$(CODE W$(1));
LET W$=W$(2 TO )
NEXT G
IF INKEY$="" THEN GOT
1060
1065
1070
1080
1090
1100
            INKEY$="" THEN GOTO 1120
       RETURN
1130
2000
       REM MÖRSE TO ENGLISH
SCROLL
SCROLL
2002
2005
2007
       SCROLL
       PRINT
2010
                "I WILL GIVE YOU A LE
TTER
2015
       SCROLL
PRINT "MORSE, AND YOU HAVE
THREE"
2025
       SCROLL
PRINT "GUESSES TO WORK OUT
IT IS."
       PRINT "PRESS NEWLINE WHEN Y
UHAT
 035
2040
2050 P
2055
2060
```

```
INKEY $="" THEN GOTO 2070
2070
2075
2080
       IF
       FOR
       LET S=0
FOR Z=1 TO 10
LET J=38+INT (RND+26)
SCROLL
PRINT "UHAT LETTER DOES ";C
2090
2110
$(J)
2120
       SCROLL
PRINT TAB 12;"REPRESENT?"
FOR H=1 TO 3
2130
       FOR H=1
INPUT K$
2140
           CODE
                    (K$) =J THEN GOTO 22
2160
2170
2175
       SCROLL
SCROLL
IF H<3 THEN PRINT "NO, TAY
2180
AGAIN"
2190 IF H
EPRESENTS
           H=3 THER
5 "; CHR$
                  THEN PRINT C$(J);" A
                          (1)
2200
2210
2220
       NEXT
       GOTO
               2250
       SCROLL
PRINT "YES, YOU ARE RIGHT"
LET 5=5+1
2230
2240
       SCROLL
2250
2255
       SCROLL
       PRINT
F ";Z
                 "YOUR SCORE IS ";S;"
     OF
OUT
      SCROLL
SCROLL
PRINT "
2265
2270
 280
5300
       SCROLL
NEXT 2
2310
       RETURN
2320
3000
9000
       FAST
-*.--*-..-*-
DIM C$(64,5)
.
9010
9020
       FOR C=1 TO 5
IF A$(1)="*" THEN GOTO 9080
LET B$=B$+A$(1)
LET A$=A$(2 TO )
NEXT C
             C$ (64,5)
B=38 TO 64
B$=""
9030
9040
9045
9050
9060
             C$ (B) =B$
9080
       LET
       NEXT
SLOW
RF
       LET
9085
             A$=A$ (2
9090
9100
9500
       RETURN
```

Wallpaper

16K

"Wallpaper" ist ein nettes kleines Grafikprogramm, das Ihren Namen oder einen anderen eingeben String benützt, um interes-

Text-Editor

16K

sante Grafikmuster zu erzeugen. Das wäre doch eine Möglichkeit, Cover für Softwarecassetten herzustellen...!

```
10 REM NAME WALLPAPER
20 REM (C) MARK CHARLTON 1982
          SCROLL
PRINT "IHREN NAMEN BITTE:"
          SCROLL
    40
          INPUT
         LET A$=A$+" "
45 LEI H$=H$+" "
46 IF LEN A$<16 THEN GOTO 45
47 LET A$=A$( TO 16)
50 FOR G=1 TO 16
60 IF RND>=.5 AND CODE A$(6)<1
28 THEN LET A$(G)=CHR$ (CODE A$(
G) +128)
70 IF
27 THEN
          ĪÉ
     70 IF RND>=.5 AND CODE A$(G)>1
THEN LET A$(G)=CHA$ (CODE A$(
G) -128)
    80 NEXT
                    G
  120 FOR H=1 TO 16
130 FOR A=-16 TO 16
145 IF A=0 THEN GOTO 160
  150 PRINT
                     A$ (AB5 A) ;
  160 NEXT A
170 SCROLL
  180 LET A$=A$(2 TO )+A$(1)
190 NEXT H
200 GOTO 50
```



Dieser Text-Editor ermöglicht es Ihnen, Texte zu erfassen, zu verändern, zu korrigieren.

Um zu beginnen, geben Sie eine Beliebige Zeilenlänge ein (es ist auch möglich mehr als 32 Zeichen pro Zeile zu setzen. Der Bildschirm wirkt dann sozusagen als "Lupe" und wird über den Text bewegt). Das Programm berechnet dann wieviele Zeilen Sie maximal eingeben können. Um die Funktionen kennenzulernen, die Ihnen zur Verfügung stehen, tippen Sie zu Beginn am besten die HELP-Funktion ein, die Sie durch den Doppelstern (**) erreichen.

Es ist auch möglich, daß das Programm den Text ausdruckt, obwohl Sie diesen Teil implementieren müssen (in dieser Fassung eignet es sich nur zur Texterfassung und Veränderung am Bildschirm). Wenn Siue einen Druckteil einbauen wollen, müssen Sie dabei auf die Bedürfnisse Ihres Druckers Rücksicht nehemen (verschiedene Normalpapierdrucker brauchen sehr spezielle Druckbefehle).

Wegen der Möglichkeit, längere als 32 Zeichen lange Zeilen zu schreiben, würde sich das Programm besonders gut zur Kombination mit einem Normalpapierdrucker eignen.

```
GOSUB 7000
GOSUB 2020
REM MONNEOUN BROKES
LET CA=PC+CC
LET SCC=CC
     10
     15
             LET. LA=PL+CL-1
     20
                       BCL=CL
             LET
                                     0,0;"Z: 5P = 14
             PRINT
30 PRINT AT 0,2;LA;TAB 8,CA;TA
B 17;M$;",GRAFIK" AND G=128
32 IF F THEN PRINT AT 0,17;"FU
NKTION"
             )N"
LET H=CODE Z$(LA,CA)+128
IF H>255 THEN LET H=H-256
PRINT AT CL,CC;CHR$ H
PAUSE 40000
POKE 16437,255
LET I$=INKEY$
IF I$="" THEN GOTO 40
LET I=CODE I$
TE T/64 THEN GOTO 510
     33
34
35
      40
      45
      50
      55
              1F 15="" (HEN GU)U 40
LET I=CODE 15
IF I<64 THEN GOTO 510
IF I=118 THEN GOTO 510
IF I<112 OR I>229 THEN GŪTO
      50
      65
     7ø
75
   10
      88
              IF
                      F THEN GOTO 270
             GOSUB
GOTO
GOTO :
      90
   100
                            10
                           1919
3219
3259
3319
33719
3419
   112
   \overline{1}\overline{1}\overline{3}
114
              GOTO
             GOTO
   115
             GOTO
   116
117
119
121
             GOTO
             GOTO
GOTO
GOTO
                           4400
             GOTO
```

```
217
        GOTO
                3213
        GOTO
                4610
4250
  218
 219
                4300
        GOTO
                4070
4710
  221
        GOTO
  222
        GOTO
                4000
  553
        GOTO
        GOTO
GOTO
                5410
 224
 225
  226
        GOTO
                4810
                2610
        GOTO
  227
        GOTO 27
GOTO 50
LET F=0
LET I=I
  228
                2710
                5010
 229
270
280
               I=I+200
        GOTO
 456
                10
 510
        GOSUB
                  3110
        GÖTÖ 10
REM SUSHBUTINES
REM VORLADE
  520
2000
2010
2020
        CLS
       PRINT
                 AF 19, B; + 5 G G F E
2040 PRINT TAB 4; "BEREEN BEIENTE
        TOR" 140 4, MARCEN
TOR" 1746 4; "FILE:"
PRINT TAS 4; "FILE:"
IF F$="" THEN INPUT
PRINT F$
PRUSE 400
POKE 16437.255
LET PCMAX=100
LET PLMAX=100
LET CC=0
LET CL=1
LET PL=1
LET PC=PL
LET N=0
   BDITOR"
2050
                               INPUT
2051
2052
2070
2080
2081
5085
2090
2100
2110
2120
2130
        LET
              N=Ø
2140
               1-1 = 0
        LET
              B$=
               C$="
2144
2150
        GOSUB
                  3510
2155
        LET
               G = \emptyset
        LET MS=
LET F=0
              M$="CHANGE"
2160
2170
2190
        RETURN
        REM BEES
2210
2220 PŘÍNT "SHIFT
INKS"
        CLS
5550
                             5
                                       CURSOR
2222 PRINT
                                       CURSOR
EZ24 PRINT
INAUF"
2005
                 "SHIFT
                                       CURSOR
226 PRINT
ECHTS"
2227
                  "SHIFT
                             8
                                       CURSOR R
                                 -->
                                       GRAPHIC
                  "SHIFT
        PRINT
2228 PRINT
EINFUEGEN
                  "SHIFT
                              3
                                       ZEICHEN
2229 PRINT
LOESCHEN"
                  "SHIFT
                             0
                                       ZEICHEN
                                 -->
2230 PRINT
EILE
                  "SHIFT
                             =
                                 -- 3
                                       THEFF
2231 PRINT
ZEILE"
2232 PRINT
                  "SHIFT
                             3
                                       LOESCHEN
                                 -->
                  "SHIFT
                                       CHREGA
                                 -- -- 3
   TAB"
2235 PRINT
ESCHEN"
2236 PRINT
                  "SHIFT
                             A
                                       ALLES LO
                                 -->
2236 PRINT
ERSTELLEN"
                  "SHIFT
                             D
                                       BEREICH
                                 -->
2238 PRINT
ANFANG"
                  "SHIFT
                                       CURSOR
2240 PRINT
ENDE"
                  "SHIFT
                                       CURSOR
                                 -->
                 "SHIFT
2241 PRINT
                             1
                                       MUMMERIE
                                 --->
        AN/AUS"
PRINT "
RUNG
                  "SHIFT
2242
                                       THE SETZ
                                 -->
EN"
```

```
2243 PRINT
                     "SHIFT
                                              SUCHE"
2244 PRINT
ECHSTES"
                     "SHIFT
                                  F
                                             SUCHE NA
                     "SHIFT
                                              SAVE"
         PRINT
2246
                     "SHIFT
                                      -->
                                             CURSOR
         PRINT
2248
                                  G
> ZEIL
2596 F
           F
         PAUSE 40000
         CLS
GOSUB 3610
2597
2598
         RETURN
2599
2510
         CLE
    10 CLS
20 PRINT AT 10,0;"WIRKLICH ALL
LOESCHEN ? J=JA"
30 GOSUB 9010
40 IF A$<>"J" THEN GOTO 3610
50 DIM Z$(PLMAX,PCMAX)
60 LET DEL=1
2620
E5
2630
2540
2650
         LET
2660
2665
2670
         PRINT AT 8,8; "DATEN GELOESC
HT
2675
   375 PRINT AT 12,8;"DATEI LADEN
J=JA"
?
               UB 9010
A$="J" THEN SOTO 9110
O<u>36</u>10
2680
         GOSUB
2685
2585
2589
2700
2710
2720
2730
2740
         TO HEE JO THEN SOLU 911
GOTO 3610
REM 353
IF DEL=0 THEN GOTO 2860
LET MEM=5000
         PRINT "ZEILENLAENGE ?
                                                   (MIND
. 32)
2750
          INPUT PCMAX
2755
32
          IF PCMAX (32 THEN LET PCMAX =
                                     (MEM_PCMAX)
                PLMAX=INT
2760
2770
         LET PLMAX=INT (MEM/PCM)
PRINT ,,"OK - ES STEHE
"ZEILEN"
PRINT "ZUR VERFUEGUNG"
DIM Z$(PLMAX,PCMAX)
DIM T(20)
FOR H=1 TO 20
LET T(H)=8*(H-1)+1
IF T(H)>PCMAX THEN LET
           ET
                                - ES STEHEN
ĽMÁX;
2780
2790
2800
2810
2820
2830
=0
         NEXT H
LET DEL =0
2840
2850
                     9010
2860
         GOSUB
         RETURN
2880
         REM BENE
2900
2910 CLS
2920 PRINT "DATEINAME",,,,"
R",,,,
                                                       ODE
        ' PRINT
2925
                    "NEW-LINE FUER "; F$,
éééø
         INPUT
IF As
2935
         IF A$ ,"" THEN LET
PRINT "- BAND AUF
                                           F#=84
RIGHT.
2950
         PRINT - L....
SPULEN": ŘEC-TASTE AM RESOR
ELLE
2960
DER DRUECKEN".
2970 PRINT "-
2970
        PRINT
                         NEW-LINE DRUECKEN"
         INPUT A$
IF A$="" T
GOSUB 3610
GOTO 11
2980
                         THEN SAVE
2985
2987
 (987 G050B 3610
(900 G0TC 11
(100 GEM 2.56+5.
(110 IF I=118 THEN
(120 LET I$=CHR$ ()
(130 IF M THEN LET
() () () () () ()
3000
3100
3110
3120
3130
                           THEN LET
                                (I+G)
                                   Z#(LA,CA+1
                                                        TO
4340
4350
4350
         LET PC=32*INT (
LET CC=PCMAX-PC
GOTO 3610
                                    (PCMAX/32) +1
         REM GREE WESCE

IF M=1 THEN GOTO 4470

GOSUB 3310

LET Z$(LA,PC+CC) =" "
4400
4410
4420
4430
```

^{*} Programmzeilen 3140-4330 siehe 3. US

```
4445 LET H1=PC+31
4447 IF H1>PCMAX THEN LET H1=PCM
DX
4450 PRINT AT CL,CC; Z$(LA,PC+CC
TO H1)
           RETURN
IF CA=
4460
            IF CA=1 THEN RETURN
GOSUB 3310
4470
4480
          LET Z$(LA,PC+CC TO )=Z$(LA,
C+1 TO )
LET Z$(LA,PCMAX)=" "
4490
           LET Z$(LA,PCMAX) =" "
LET H1=PC+S1
IF H1>PC+C"
PC+CC+1
4500
4510
4520
                                          THEN LET H1=PCM
AX
4530 PRINT AT CL,CC; Z$(LA,PC+CC
TO HIT
4540
            RETURN
            REH HAS THE
FOR H=PLMAX TO LA STEP -1
LET Z$(H)=Z$(H-1)
NEXT H
4500
4510
4520
4630
4640
            LET
                     H2=LA
            LET H2=LA
GOTO 4750
REM BELLING
IF LA=PLMAX THEN GOTO 4750
FOR H=LA TO PLMAX-1
LET Z$(H)=Z$(H+1)
NEXT H
4650
4700
4710
4720
4730
    740 NEXT H

750 LET H2=PLMAX

760 FOR H=1 TO PCMAX

770 LET Z$(H2,H)=""

780 NEXT H

790 GOTO 3610

800 REM BPEINS

810 PRINT AT 0,17; "ZEILEH-NA.:

";AT 0,26;

820 INPUT A$

8300 IF A$="" THEN RETURN

840 IF A$="" THEN LET A$="+20"

850 IF A$="+" THEN LET A$="-20"

850 IF A$="-" THEN LET A$="-20"

860 IF A$(1)<)"+" AND A$(1)<>"-

THEN GOTO 4870

862 IF A$(1)="+" THEN LET A$(1)
4740
4750
4760
4770
4780
4790
4800
4810
4820 T
4840
4850
4350
4862
4854
            LET
                  T A$=STR$ (LA+VAL A$)
VAL A$<1 THEN LET A$="1"
VAL A$=0 THEN RETURN
4856
             IF
           IF VAL A$=0 THEN RETURN

LET CL=10

LET PL=VAL A$-9

IF PL>0 THEN GOTO 4940

LET CL=CL+PL-1

LET PL=1

GOTO 3610

LET H=PLMAX-9

IF PL>H THEN LET PL=H

GOTO 3610

BFM ENTER
4880
4890
4900
4910
4920
4930
4940
4950
4960
       O REM FIND
O REM FIND
O PRINT AT 0,0,8$;AT 0,0;"FIN
SUCHEN=1,SAMMELN=2"
O GOSUB 9000
O IF A$<"1" OR A$>"2" THEN RE
5000
5010
5020
5040 LET FM=VAL A$
5050 PRINT AT 0.6; "AUSGABE FUE"T
V=1,DRUCKER=2"
5060 GOSUB 9000
                  508 9000
A$<"1"
                                    OR A$>"2"
5070
TURN
             IF
                                                              THEN RE
5080 LET DM=UAL A$ 5090 PRINT AT 0,16;8$;AT 0,5;"AN FANGSSPALTE (1-";PCMAX;")"5100 INPUT A$
            INPUT A$

LET C1=1

IF A$="" THEN GOTO 5150

IF A$<"000" OR A$>"999"
5110
5120
5130
     .SU 1,
RETURN
L40 LET C1=UAL A$
EA PRINT AT 0,16;B$;AT 0,6;"EN
N
5140
5150
```

```
DSPALTE(";C1;"-";PCMAX;")"
5160 LET C2=PCMAX
5170 INPUT A$
5180 IF A$="" THEN GOTO 5210
5190 IF A$("000" OR A$>"999" THE
01 RETURN
5200 LET C2=VAL A$
5210 PRINT AT 0,16;B$;AT 0,6;"SU
CHBEGRIFF:"
5220
5230
         ÎÑPUT S$
IF LEN Š$>C2-C1+1 THEN GOTO
  5010
         IF FM=2 THEN GOSUB 9200
GOTO 5415
REM SE2EGH=NEXT
5240
5250
5400
         LET LA=LA+(LA(PLMAX)
FOR H=C1 TO C2-LEN 5$+1
IF S$=Z$(LA,H TO H+LEN
N_GOTO 5540
5410
5415
                                    TO HALEN SA-1
5420
    THEN
         NEXT
5430
                  11
         LET
                LA=L
5440
          IF LA = PLMAX THEN GOTO 5415
IF FM=2 THEN GOTO 5660
5450
5460
         GOSUB 9200
PRINT AT 0,0;5$
PRINT "NICHT GEFUNDEN"
5465
5480
         PRINT "NICHT GEFUNDEN"
GOSUB 9000
LET PL=PLMAX-9
LET CL=10
GOTO 9610
REM GEE
IF FM=2 THEN GOTO 5590
IF DM=2 THEN LPRINT Z±(LA)
LET PC=32*INT (H/32)+1
LET CC=H-PC
5490
5500
5510
5520
5540
5550
5550
5562
5564
          LET ASSTRS LA
5565
5570
          GOTO 4880
5580
          REM
5590
          LET
                H4 = 1
5600
          REM
5510
5513
          ÎF H4>PCMAX THEN GOTO 5410
LET H3=H4+31
IF H3>PCMAX THEN LET H3=PC
                                THEN LET H3=PCH
5615
         PRINT Z$(LA, H4 TO H:
IF DM=2 THEN LPRINT
H3)
AX
5620
                                      TO H3)
                                               Z$(LA,H
5640
    TO
à
         LET
5645 LET H4=H4+32
5650 IF PEEK 16442>=4 AND LA<PLM
AX THEN GOTO 5610
5645
5660
          PRINT "MANAGEMEN"
          GOSLIB 9000
5670
         GOSUB 9200
IF LA (PLMAX THEN GOTO 5410
GOTO 5565
REM 351-1
5680
5590
5700
 7000
          LET
          LET DEL=1
LET F$=""
GOTO 2710
 7010
 7020
 7997
7998
          RETURN
          REM
 7999
          LET AS
IF AS=
SCROLL
PRINT
8000
               AS=INKEYS
                         THEN GOTO 8000
8010
8020
8030
                     A$
                          CODE AS
         GOTO 8000
REM MENSIES
FT FRE-PEE
8040
8050
8060 LET FRE=PEEK 16385-PEEK 164
12+256*(PEEK 16387-PEEK 16413)-5
Ø
8070
          PRINT AT 10,0; "FREI="; FRE
          RETURN
REM PAUSE
PAUSE 40000
8080
9000
9010
          LET AS=INKEYS
RETURN
9020
          REM DORD
9100
9110
```

```
"DATEINAME ?",,,,
        PRINT
9120
        PRINI DR. -- ...
INPUT F$
IF F$="" THEN RETURN
PRINT "- BAND AUF DATEINNFA
9130
9150
     STELLEN"
S PRINT
      STELLEN",,,

5 PRINT "- REC-TASTE AM RECOR

DRUECKEN",,

Ø PRINT "- NEW-LINE AM RECHNE
9155
9160 PRINT
  DRUECKEN"
170 INPUT 6
9170
9175
                  A S
         STOP
9180
         LOAD F$
        REM PRINT AT 0
         GOTO
                  30
9190
9200
                        0.0;
9210
        FOR H=1
PRINT C
NEXT H
PRINT A
                  C$; C$; C$; C$
9230
9240
                   AT 0.0;
9260 RETURN
```

Das Programm berücksichtigt selbstverständlich Schaltjahre, funktioniert aber nicht, wenn Geburts- und Berechnungsdatum innerhalb des gleichen Jahres liegen.

Karl Hauer

```
10 REM DIESES PROGRAMM ERRECH-
NETDEN WOCHENTAGEINES BESTIMMTEN
     DATUMS,
                  DAS DATUM MUSS NACH
     1752 SEIN.
        DIM J$(7,10)
LET J$(1) = "SUNNERS"
LET J$(2) = "BUTFS"
LET J$(3) = "EIENSTHG"
LET J$(4) = "NITTHGES"
LET J$(5) = "CONNERSTHG"
LET J$(6) = "FREJING"
LET J$(7) = "BUTTS"
LET J$(7) = "BUTTS"
   20 DIM J$17
   30 LET
   50 LET
   60
    70
   80
    99
100 PRINT
HHRES:
                   AT 0,0; "EINGABE DES J
                        1,2;"
  105
        PRINT
                   AT
         GOTO 200
  110
         INPUT J
PRINT AT 10,0;"
  115
  120
         GOTO 205
INPUT J
  195
  200
         IF J<100 THEN LET J=J+1
IF J<1753 THEN G0T0 230
                                         J=J+1900
  205
  210
         SUTO 240
PRINT PT
HUSS
         PRINT
                        0,22; J
  220
         PRINT AT 10.0; "DIE JAHRESAN
MUSS UEBER 17525EIN."
  230
GABE
         PRINT AT
  235
                        2,0; "EINGABE DES M
  240
ONATS
         PRINT AT 3,0;"
         GOTO 320
INPUT M
  250
  270 PRINT AT
                        12,0;"
  310
320
330
         GOTO 330
INPUT M
         IF M>12 THEN GOTO 370 IF M=0 THEN GOTO 370
                     THEN GOTO
  340
        PRINT AT
GOTO 380
PRINT AT
  350
  360
370
                         12,0; "EIN JAHR HAT
  MONATE."
375 GOTO 260
380 PRINT AT
                        4,0; "EINGABE DES T
AGES:
                  AT 5,0;"
  725
  390
         GOTO 460
  400 INPUT T
410 PRINT AT
                     T 15,0;"
450 GOTO 470
460 INPUT T
470 IF T>31 THEN GOTO 530
480 IF T>30 AND (M=2 OR M=4 OR
M=6 OR M=9 OR M=11) THEN GOTO 53
0
  490 IF T>29 AND M=2 THEN GOTO 5
```

495 IF T=29 AND M=2 AND INT (J/

THEN GOTO

THEN GOTO

530

530

THEN GOTO

0 IF 1=0 HLD M=2 AND 1 IF T=29 AND M=2 AND (J/400) THEN GOTO 510 5 IF T=29 AND M=2 AND

Biorhythmus

16K

30

NT

505

4) () 3/4

500 IF T=0 501 IF T=29

(0/100)

Dieses Programm ist ein Luxuriöses Programm zur Berechnung des Biorhythmus.

Sie geben dazu das Jahr ein (wenn Sie wollen, können Sie statt 1940 auch nur 40 tippen), ebenso den Monat und den Tag. Auf gleiche Weise geben Sie das Datum ein, für das die Kurve berechnet werden soll.

Das Programm druckt dann den Wochentag, an dem Sie geboren sind aus. Nachdem Sie sich entschieden haben, welche Kurve der Computer zeichnen soll, wird diese Kurve für den ganzen Monat ausgedruckt. Nachdem Sie sich auf der Kurve orientiert haben, Stehen Ihnen verschiedene Möglichkeiten offen:

Einen neuen Monat einzugeben, das Programm zu beenden, eine andere Kurve auszudrucken. Sie können wählen, ob diese andere Kurve einzeln oder über die erste Kurve gezeichnet werden soll. Im ersten Fall drücken Sie den Codebuchstaben der jeweiligen Kurve, im zweiten Fall geben Sie zusätzlich das Pluszeichen (+) ein.

Mit dem Drucker können Sie weitere Features ausnützen:

Mit "D" können Sie den Bildschirm kopieren, "D+" druckt nacheinander die drei Kurven, druckt alle drei Kurven übereinander aus und beginnt dann mit der Berechnung und dem Ausdruck aller Monate bis zum Jahresende.

J/400=I

J/100=I

```
PRINT AT 4,22; T
  510
         PRINT PT
                                                               1610 INPUT C3
1620 IF C3 < 100 THEN LET C3 = C3 + 19
  520
   30
                         16,0; "DIESEN TAG G
                                                               17.67
      ES NICHT"
1630 PRINT C3
                                                                               Y = 0
"WELCHES MONAT?"
  535
         GOTO
                 400
                                                                        LET
                                                               1635
                                                                        PRINT
INPUT
  540
         LET
                K=INT
                           (0.6+(1/H))
                                                               1640
                                                                                  C1
  550
         LET
                L=J-K
                                                               1659
         LET
                0=M+12#K
                                                                       PRINT C1
IF B1=12 THEN GOTO 1760
  550
                                                               1559
  570
         LET
                P=L/100
                                                               1590
                Z1=INT
Z2=INT
Z3=INT
                                                                       LET X = (
  580
         LET
                                                               1700
1710
                                                                               X = \emptyset
                              (P)
  598
         LET
                                                                                    (83/4) <>83/4 THEN GO
        --. Z4=INT (13*(0+1)/5)
LET Z=Z4+Z3-Z2+Z1+T-1
LET Z=(Z-(7*INT (Z/7)))+1
PRINT AT 8,0; "DER WOCHENTAG
"; J$(Z)
PRINT AT 12,0: "F"
EBF A"
 600
                                                               TO
                                                                    1800
                                                                             81>2 THEN GOTO 1800
 610
                                                               1720
                                                                        IF
                                                               1730
1750
 520
                                                                        LET
                                                                               X = X + 1
  530
                                                                        GOTO
                                                                                 1800
                                                                        LET X=31-B2
GOTO 1840
                                                               1760
1770
 640
  IST
      GEBE 0"
                                                                        FOR J=B1 TO
LET X=X+X(J)
NEXT J
 650
                                                               1800
                                                                                              12
14115
                                                                        LET X=ATALL
NEXT J
LET X=X-B2
LET X=X-B2
IF (C3-B3) <2 THEN GOTO 2000
FOR J=B3+1 TO C3-1
TF INT (J/4)=J/4 THEN LET X
                                                               1810
 550 PRINT
                   AT
                         14,0; "FUER NEUE EI
                                                               1820
                  H
NGABE
          GEBE
                                                               1830
         INPUT H
GOTO 740
INPUT H
 670
                                                               1840
         GOTO
 580
                                                               1988
 598
        FOR F=0 TO 37
UNPLOT F,2
UNPLOT F,3
NEXT F
IF H=0 THEN GO
                                                               1910
  700
                                                               =X+1
                                                                       LET X=X+365

NEXT J

IF C1=1 THEN GOTO 2070

IF C1=2 THEN GOTO 2060

FOR J=1 TO C1-1

LET X=X+X(J)

NEXT J

IF INT (C3/4)=C3/4 AND

J F T Y=Y1
  710
                                                               1920
  720
                                                               1930
                                                               1940
  7:30
         IF H=0 THEN GOTO 100
IF H=1 THEN GOTO 780
IF H=2 THEN COPY
  740
                                         1000
                                                               1950
  750
                                                               2000
  755
         IF H=2
                                                               2010
         GOTO 670
  756
                                                               2020
                                                                020 NEXT J

030 IF INT (C3/4) = C3/4 AND C1)2

THEN LET X=X+1

050 GOTO 2070

060 LET X=X+31

070 PRINT "DU BIST BIS "; M$(C1)

X; " TAGE ALT."

2100 LET P1=X-INT (X/23) *23

2110 LET P1=P1+1.

2150 LET S1=X-INT (X/28) *28

2160 LET S1=X-INT (X/28) *28
         PRINT AT
                         20,0; "UNERLAUBTE E
                                                               2030
HANDEL HE
         GOTO 690
  770
                                                               2050
  780
         CLS
                                                               2050
  790
         GOTO
                 10
                                                               2070
                                                               2100
2110
                1000
         CLS
         DIM
 100
1101
         LET
 102
         LET
                                                               2150
1103
         LET
                                                               2160
                                                                        LET II=X-INT
LET II=I1+1
1104
         LET
                                                                                                (X/33) #33
                                                               2200
1105
         LET
                                                               2210
         LET
                                                                        PRINT
IF Y=
1106
                                                               2228
                                                                              Y=1 THEN GOTO 3310
NT "WELCHE KURVE 5
1107
         LET
                                                               2225
1108
         LET
                                                                        PRINT
                                                                                                              SOLL
                                                               2250
                                                               H ZEICHNEN?"
1109
         LET
1110
         LET
                                                               2255 PRINT
         LET
1111
                                                                       PRINT P1; " P "; 51; " 5 "; I1;
                                                               2256
1112
         LET
                                                                   I
                X(12)
X(1)=31
1200
         DIM
                                                               2260 PRINT "FUER KOERPER GEBE & FUER GEFUEHLGEBE & FUER GEIST G
1210
         LET
1211
         LET
                X(2) = 28
                                                               EBERNDE
                                                                             EIN.
                                                                             EIN."
PUT W$

U$="P" THEN GOTO 2500

W$="P+" THEN GOTO 2505

W$="S" THEN GOTO 2600

W$="S+" THEN GOTO 2605

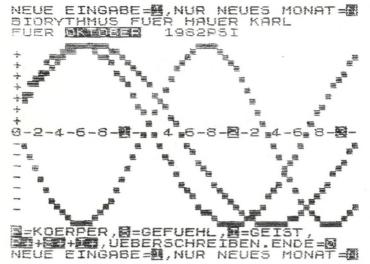
W$="I" THEN GOTO 2705

W$="I+" THEN GOTO 780

W$="I" THEN GOTO 3000
1212
         LET
                X(3) = 31
                                                               2270
                                                                        INPUT
                X(4)=30
1213
         LET
                                                               2289
                                                                        TF
1214
         LET
                X(5) = 31
                                                                        TF
                                                               2285
                X (6) =30
1215
         LET
                                                               2290
                                                                        IF
                X (7)
                        =31
1216
         LET
                                                               2295
                                                                        IF
1217
         LET
                X(8) = 31
                                                                        IF
                                                               2366
1218
         LET
                X(9) = 30
                                                               2395
                                                                        IF
1219
         LET
                X(10) = 31
                                                                        IF
                                                               2310
                                                                        IF U$="1" THEN GOTO 780
IF U$="0" THEN GOTO 3200
IF U$="N" THEN GOTO 1550
IF U$="D" THEN COPY
IF U$="D+" THEN GOTO 3300
GOTO 2270
PRINT "UNEMPLETE ETWEETE"
GOTO 2270
         LET
                X(11) = 30
1220
                                                               2315
1221
         LET
                 X(12) = 31
                                                               2320
  370
                                                               2325
         PRINT "DEIN NAME?"
INPUT N#
1390
                                                               2326
1400
                                                               2327
         LET B3 = J
1410
                                                               2330
1428
                82 =T
                                                               2340
               B1=H
1439
         LET
                                                               2500
                                                                        GOSUB 3000
                                                                       LET P=P1*2
PRINT AT 1,18;"P"
FOR N=P+2 TO P+63
PLOT N-P,22+16*5IN ((N-2)/2
         CLS
PRINT
PRINT
1558
                                                               2505
                   "" : 37777
1566
                                                               2506
1570
                                                               2510
1580 PRINT "GEBURTSDATEN: ";82;"
";M$(81);" ";83
1590 PRINT
1600 PRINT "FUER WELCHES JAHR 50
                                                               2520
                                                               3*PI)
                                                                       NEXT N
IF Y=1 THEN RETURN
                                                               2539
1500
     ICH BERE-CHNEN?"
                                                                        GOTO 2270
                                                               2540
```

```
G05UB 3000
                                                   FUER WELCHES JAHR SOLL ICH BERE-
SERR
       LET
             5=51#2
                                                   CHNEN?
2505
       PRINT AT
                    1,19;"5"
10 5+63
                                                   1982
2606
       FOR N=5+2 TO 5+63
PLOT N-5,22+16*5IN
                                                   WELCHES MONAT?
2610
2620
                                    ((M-2)/2
                                                   10
                                                       BIST BIS OR COER
                                                                                   12937
8*PI)
                                                   DU
2638
                                                   ALT.
            Y=1
                 THEN RETURN
                                                   WELCHE KURVE SOLL ICH ZEICHNEN?
2635
       IF
       GOTO 2270
2640
                                                   12 P 2
                                                             5
                                                                 2
                                                                    T
2700
       GOSUB
                                                              ERPER GEBE 🗟 FUER GEI
FUER GEIST GEBERND
                                                   FUER
                                                           KOERPER
                                                                                         GEFLIEHL
2705
             I=I1#2
                                                   GEBE B.
       PRINT AT 1,20; "I"
FOR N=1+2 TO 1+63
2706
2716
                                                   BIORYTHMUS
                                                                   FUER HAUER KARL
                                                   FUER MANUELLE
                                                                         1982P
2728
       PLOT N-1,22+16*5IN
                                     ((N-2)/3
3*PI)
2730
2735
2740
       NEXT N
IF Y=1 THEN RETURN
       GOTO 2270
3000
3005 PRIN: P;
2-4-6-8-8-2-4-
3010 PRINT AT
                     10,0;"0-2-4-6-8-3-
-5-8-8-"
                             ÷"
                     3,0;
4,0;
5,0;
                           ** + **
                             ÷"
3012
       PRINT
                RT
                                                                                       24-6-8-₩-
                                                   0-2-4-6-8-
                                                                        -4
                                                                            5-8-
                     5,0,"+
6,0,"+
7,0,"+"
3013
       PRINT
                AT
       PRINT
3014
                AT
                     8,0;"+"
9,0;"+"
11,0;"-"
12,0;"-"
3015
       PRINT
                AT
       PRINT
                PIT
3016
       PRINT
                AT
3020
       PRINT
                AT
7557
                     15/0; "-"
CCMF
       PRINT
                AT
3023
       PRINT
                GT
                                                   B-KOERPER, B-GEFUEHL, B-GEIST,

11-5-1-5, UEBERSCHREIBEN. ENDE-B
NEUE EINGABE-B, NUR NEUES HONAT-B
BIORYTHMUS FUER HAUER KARL
                     15,0;"-"
16,0;"-"
17,0;"-"
3024
       PRINT
                AT
3025
       PRINT
                AT
                     17,0;"-"
0,0;"BIORYTHMUS FU
       PRINT
3996
                OT
3030 PRINT
                OT
    "; N幸
                                                                         1982
FP
                                                           OKTUBER
                                                   FUER
3040
      PRINT
               AT
                     1,0; "FUER "; M$(C1)
703;
3090
                     PRINT
                PT
SEGUENL, 是=GEIST, "
S100 PRINT AT 20,0; "E3+85+85,UEB
ERSCHREIBEN.ENDE=Q"
3105 PRINT AT 21,0; "NEUE EINGABE
=到, NUR NEUES MONAT=Q"
                                                    -
                                                    -6-
                                                   +2
                                                    +
=到, NUR NEUE
3110 RETURN
                                                                     -2:4-5-8-8
                                                     -2-4-6-8-醫
                                                   3
3200
       CLS
       PRINT "ENDE"
3205
3206 PRINT
3210 PRINT "NEUE BERECHNUNG MIT
<u>""RUN"" EINLEITEN."</u>
3220
       STOP
            Y=1
3300
       LET
       GOSUB 2500
3310
                                                   B=KOERPER,B=GEFUEHL,B=GEIST,B=+SE+SE,UEBERSCHREIBEN.ENDE=Q
NEUE EINGABE=B,NUR NEUES MONAT
BIDRYTHMUS FUER HAUER KARL
3315
       COPY
3320
       G05UB 2600
3325
       COPY
       G05UB 2700
3330
2225
       COPY
                                                   FUER MANAGES
                                                                         1982
3340
       G0508 2505
3350
       GOSUB 2605
3355
       COPY
       LET C1=C1+1
IF C1=13 THEN STOP
GOTO 1690
3360
3370
3380
EINGABE
            DES
                  JAHRES:
                                  1947
EINGABE DES MONATS
                                                   8-2-4-6-8-M-2-4 •6-8-8-2-4-6-8-8
                                  Á
 INGREE DES
                  TAGES:
                                  TO
DER WOCHENTAG IST
FUER BIORYTHMUS GEBE 0
FUER NEUE EINGABE GEBE 1
                                                   B=KOERPER,B=GEFUEHL,B=GEIST,
B=+B=+B=,UEBERSCHREIBEN.ENDE=Q
NAME: HAUER KARL
GEBURTSDATEN: 30 MINE
                                         1947
```



Wenn Sie das dann haben, kommen die Antworten von Eliza dran. Sie werden durch GOTO 9210 eingetippt. Sie müssen allerdings nach Eingabe einer Antwort wieder GOTO 9210 tippen, um die nächste Antwort eingeben zu können. Auf eine Schleife wurde hier verzichtet, da die Fehlerquelle zu groß wäre. Nach Eingabe aller nötigen Details können Sie mit Eliza plaudern, indem Sie GOTO 160 eingeben.

Die Konversation wird deshalb in Englisch geführt, weil die deutsche Syntax zu schwer zu entschlüsseln ist und ein entsprechender Algorithmus bedeutend mehr Speicherplatz benötigen würde.

Wenn Sie wollen, können Sie den Wortschatz von Eliza ändern, Sie geben nach obigem Schema einfach andere Schlüsselwörter und Antwortsätze ein.

Eliza

16K

Ein echtes Superprogramm, das normalerweise auf viel größeren Computern läuft.

Der ZX 81 versteht damit Ihre Eingabe und kann darauf reagieren. Das heißt, es ist möglich, mit Eliza eine Konversation zu führen. Eliza ist - wie Sie bemerken werden - ein guter Psychiater und geht auf Sie ein. Natürlich bewegt sich die Konversation durch die Grenzen des ZX 81 in gewissen Grenzen, aber immerhin kann man mit diesem Programm beweisen. daß Computer Intelligenz haben.

Um nun Eliza das Sprechen zu lernen, Sie zuerst das Programmlisting ein. Anschließend geben Sie die Codezahlen der ersten Tabelle ein. Wenn also der Computer nach der ersten Zahl verlangt, sehen Sie auf der Tabelle in der ersten Zeile nach und tippen die zweite Zahl der zweiten Tabelle (1), drücken Newline und geben Sie dann die zweite Zahl (3) gefolgt von Newline ein.

Wenn Sie so alle 38 Zeilen eingegeben haben, tippen Sie GOTO 9000. Sodann tippen Sie die Schlüsselwörter ein, Wörter, auf die Eliza dann reagiert.

123455789 146610470 00|444000000440b999999994444115b0467057057 22 15 16 17 18 19 2012234567 289**012**345678 116 113 106 1 CAN YOU 23 CAN I ARE YOURE 56789101 I DONT FEEL Y DONT YOU

```
1234
145
167
                                               DO YOU WANT ME TO:
                                          19
     IM
     YOU
     I WANT
                                               DO YOU THINK YOU SHOULD BE ABLE TO:
                                          20
                                                    CANT
                                          21
     HOLL
     WHO
                                          22 WHY ARE YOU ETHER OR NOT I
18
     WHERE
                                                              INTERESTED IN WH
19
     WHEN
                                                            AM*
50
50
50
50
     WHY
                                          23
                                               WOULD
                                                       YOU PREFER
                                                                    IF
                                                                        I WHERE
     NAME
                                          NOT *
     CAUSE
                                          24
                                               PERHAPS IN YOUR FANTASIES
23
24
25
                                          AM*
     DREAM
                                          25
                                               HOW DO YOU KNOW YOU CANT *
     HELLO
222200000000000012045
     HI
                                          26
                                               HAVE YOU TRIED
     MAYBE
     NO
                                          27
                                               PERHAPS YOU CAN NOU*
     YOUR
                                          28
                                               DID YOU COME TO ME BECAUSE Y
     ALWAYS
                                               ARE #
     THINK
                                          QU
     ALIKE
YES
FRIEND
                                          29
                                               HOW LONG HAVE YOU BEEN #
                                          30
                                               DO YOU BELIEVE IT
                                                                     IS NORMAL
     COMPUTER
                                          TO
     ELIZA
                                                   YOU ENJOY BEING*
                                          31
                                               DO
                                          32
             FOUND
                                               WE WERE DISCUSSING YOU -- NOT
     NO KEY
      ARE
                                          ME
                                               YOURE NOT REALLY TALKING ABO
ME, ARE YOU ?
WHAT WOULD IT "--
      WERE
YOU
YOUR
                                          33
                                          34
      IVE
                                          UT
5
      IM
                                          35
                                            Ī
                                               GOT*
WHY DO YOU WANT*
      YOU
                                          35
1234
      AM
                                          37
                                               SUPPOSE YOU SOON GOT #
      WAS
      MY
                                          38
                                               WHAT WOULD IT MEAN TO YOU IF
5
      YOUVE
                                           YOU
5
      YOURE
                                          39
                                               I SOMETIMES ALSO WANT *
7
      ME
                                          40
                                               WHY DO YOU ASK ?
1
     DONT YOU BELIEVE THAT
                                I CAN'
                                               DOES
YOU ?
UHAT
                                          41
                                                     THAT QUESTION INTEREST
9
     PERHAPS YOU WOULD
                          LIKE
                                 TO BE
                                                   AT ANSWER WOULD PLEASE YOU
MOST ?
BT DO YOU THINK ?
                                          42
           TO*
     ABLE
                                               TE
3
     YOU WANT
               ME
                   TO BE
                                          43
     PERHAPS YOU DON'T
.7
                                          44
                                               ARE
                                                    SUCH QUESTIONS IN YOU MI
                                               OFTEN
WHAT
                                          ND
5
     DO YOU WANT TO BE ABLE
                                          45
To
                                                     IS
                                                        THAT YOU REALLY
                                                                             LIANT
                                               KNOW
5
     WHAT MAKES YOU THINK
                               I
                                 AM*
                                          45
                                                     YOU ASKED ANYONE ELSE ?
                                               HAVE
    DOES IT PLEASE YOU TO BELIEV
7
                                          47
                                               HAVE YOU ASKED
E8
                                                                  SUCH QUESTION
       AM *
                                          5
                                               BEFORE
    PERHAPS YOU WOULD LIKE TO
                                          48
                                               WHAT ELSE
ASK THAT
                                                           COMES TO MIND WHEN
*9
                                           YOU
    DO YOU SOMETIMES WISH YOU
                                          49
                                               NAMES
                                                      DONT
                                                             INTEREST ME.
REX
10
    DONT YOU REALLY *
                                          50
                                                 DONT CARE ABOUT NAMES -- PLE
                                               I
                                               GO ON.
IS THAT
                                          ASE
11
    WHY DONT YOU*
                                          51
                                                        THE REAL REASON ?
12
    DO YOU WISH TO BE ABLE TO:
                                          52
TO
53
                                               DONT
                                                     ANY OTHER REASONS COME
                                               MIND
13
    DOES THAT TROUBLE YOU
                                                     THAT
ELSE
                                                           REASON EXPLAIN ANY
                                               THING
14
    TELL ME MORE ABOUT SUCH FEEL
                                               WHAT
                                          54
                                                     OTHER REASONS MIGHT
INGS
                                          E
                                               BE
    DO YOU OFTEN FEEL *
15
                                          55
                                               PLEASE DONT APOLOGIZE.
16
    DO YOU ENJOY FEELING #
                                          56
                                               APOLOGIES ARE NOT NECESSARY.
                                              WHAT FEELINGS
YOU APOLOGIZE
DONT BE SO
17
    DO YOU REALLY BELIEVE
                                I DONT
                                          57
                                                                DO YOU HAVE WH
                                          EN
18
    PERHAPS IN GOOD TIME I WILL#
                                                    BE SO DEFENSIVE.
                                          58
```

```
WHAT DOES THAT DREAM SUGGEST YOU ?
                                           107 WHAT DOES THAT SUGGEST TO YOU ?
59
 TO
     YOU
         YOU DREAM OFTEN ?
                                           108
60
                                                T SFF
                                           109
                                                IM NOT SURE I UNDERSTAND YOU
           PERSONS APPEAR IN YOUR
                                                FULLY.
COME COME, ELUCIDATE YOUR
51
     WHAT
     DREAMS
ARE YO
                                           110
          YOU
               DISTURBED BY YOUR
52
     DREAMS
                                           111
                                                     YOU ELABORATE ON THAT ?
                                                CAN
     YOUR PO
YOUR P
             YOU
53
                   DO...PLEASE STATE
                                           112
                                                THAT IS QUITE INTERESTING.
           PROBLEM.
                                                WHY DO YOU HAVE PROBLEMS WIT
                                           113
                SEEM QUITE CERTAIN,
64
     YOU DONT
                                                MONEY
65
     UHY THE UNCERTAIN TONE ?
                                                         THINK THAT MONEY
                                                    YOU
                                           114
                                                DO
                                                                               I5
     CANT YOU BE MORE POSITIVE
                                                EVERYTHING
ARE YOU SU
66
                                                           SÜRE THAT MONEY IS T
     YOU ARENT SURE ?
                                           115
57
                                                PROBLEM ?
I THINK WE WANT TO TALK ABOU YOU, NOT ME.
WHATS ABOUT ME ?
                                           HE
58
     DONT YOU KNOW ?
                                           116
         NO *
59
     WHY
70
     DONT SAY NO; ITS ALWAYS SO NE
                                           117
GAT
    TUE
                                                UHY DO
                                                         YOU ALWAYS BRING UP M
                                           118
71
     WHY
          NOT ?
                                                NAME
72
     ARE YOU SURE ?
                                                             ELIZA
                                                 REM
73
     WHY NOT ?
                                               23
                                                 REM
74
     WHY ARE YOU CONCERNED ABOUT
                                                 REM
                                                           TO START
MY *
                                                           GOTO 150
                                                  REM
                                               4
     WHAT ABOUT YOU OWN*
75
                                                  REM
          YOU THINK OF A SPECIFIC
PLE ?
     CANT
76
                                               8
                                                  DIM
                                                       5 (38)
     EXAMPLE
                                                  MIG
                                                       U (38)
                                               9
                                                      77
     WHEN
                                              10
                                                  DIM
     WHAT ARE YOU THINKING OF
                                                  DIM
                                              20
78
                                              30
                                                  DIM
79
     REALLY ALWAYS ?
                                                      7,10)
R(38)
N(2
                                                  DIM
     DO YOU REALLY
BUT YOU ARE NO
                                              40
                      THINK 50 ?
80
                                              70
                                                  DIM
          YOU ARE NOT SURE YOU*
81
                                                      N(38)
                                                  DIM
     DO YOU DOUBT
82
                     YOU*
                                                            TO 38
     IN WHAT WAY ?
83
84
     WHAT RESEMBLANCE DO YOU SEE
                                             100
                                                  PRINT
                                                         5 (X)
                                             105
                                                  INPUT
                                                             ; S(X); " ";
     WHAT DOES THE SIMILARITY YOU ?
85
                                             110
                                                  PRINT
                                     SUG
ĞĒST
85
                                             115
                                                  INPUT
     WHAT
           OTHER CONNECTIONS DO
                                      YO
                                             118
                                                  PRINT
                                                 LET R(X) = S(X)
LET N(X) = S(X)
                                             120
Li
     SEE
                                             125
                                                       N(X) = 5(X) + L - 1
87
     COULD THERE REALLY BE SOME
                                                  NEXT
     CONNECTIONS
                                             130
88
     HOW
                                             135
                                                  CLS
     YOU SEEM QUITE POSITIVE.
                                             140
                                                  GOTO 9000
89
                                             160
                                                  SLOW
90
     ARE YOU SURE ?
                                                  PRINT "HI
                                                                I AM ELIZA.",,"T
                                             165
                                                    YOUR PROBLEM
91
     I SEE.
                                                ME
                                             170
171
                                                  SLOW
92
     I UNDERSTAND.
                                                  INPUT IS
IF IS="" THEN GOTO 170
     WHY DO YOU BRING UP THE TOPI
93
                                             172
175
     OF FRIENDS ?
DO YOUR FRIENDS WORRY YOU
C
                                                  FAST
                                      .7
94
                                             177
                                                  CLS
                                                      I$=" "+I$+" "
NOT I$=P$ THEN GOTO 260
     DO YOUR FRIENDS PICK ON YOU
                                                 LET
                                             180
95
                                                     NOT
                                             230
                                                  CLS
         YOU SURE YOU HAVE ANY
                                             235
96
     ARE
                                           240 PRINT "PLEASE DONT REPEAT
OURSELF"
     FRIENDS
97
              IMPOSE ON YOUR FRIEND
         YOU
                                             250
                                                  GOTO
                                                        170
     PERHAPS YOUR LOVE FOR FRIEND
                                                 REM SUCHEN DES ERKENNUNGSWO
                                             270
98
     WORRIES YOU.
DO COMPUTERS WORRY YOU
                                           RTES
                                             290
                                                 LET
                                                      5=0
99
                                                 FOR K=1 TO 38
IF S>0 THEN GOTO 340
LET W$=K$(K) ( TO VAL
                                             300
100 ARE YOU TALKING ABOUT ME IN
PARTICULAR ?
101 ARE YOU FRIGHTENED BY MACHIN
                                             305
                                             310
                                                                       UAL KSIK) (
191
                                                   ))
                                                 IF NOT A TI
LET S=K
LET T-
                                             315
102 DO YOU MENTION COMPUTERS
                                             320
                                             330
                                                             THEN GOTO 340
        MACHINES HAVE TO DO WITH
                                             332
     DO
103
YOUR
      PROBLEM
                                             334
                THINK COMPUTERS CAN
                                                      ドキ=い事
     DONT
            YOU
                                             335
                                                  LET
104
                                                 NEXT K
IF NOT
LET K=S
LET L=T
     HELP
           PEOPLE
                                             340
     WHAT IS
WORRIES
SAY, DO )
CAL PPC
              OPLL
IT ABOUT MHC...
YOU ?
YOU HAVE ANY PSYCHOLO
PRLEMS ?
105
                                             365
                                                           S THEN GOTO 370
                                             366
106
                                             367
                                                  GOTO 400
          PROBLEMS
GI-
                                             368
```

```
37Ø
375
      LET
       GOTO
              570
       REM KONJUGATIONS PHASE
LET C$=" "+I$(L+LEN F$ TO )
FOR X=1 TO 7
LET X$=T$(X)( TO VAL T$:X)(
 390
 410
 420
 430
  TO
9
 435
TO
       LET YS=US(X) ( TO VAL US(X) (
0
      FOR L=1 TO LEN C$
 ada
          L+LEN Y$>LEN C$ THEN GOT
 450
       IF
  510
480 IF C$(L TO L+LEN Y$-1) (>Y$
THEN GOTO 510
 490 LET C
            C$=C$( TO L-1) +X$+C$(L+
LEN
 495 LET L=L+LEN X$
500 GOTO 540
          L+LEN X$>LEN C$ THEN GOT
 510
       IF
  540
 520
       IF
           C$ (L
                  TO L+LEN X$-1) (>X$
THEN GOTO 540
525 IF X$=" YOU " AND L>=LEN C$
 525 IF X$=" YOU '
5 THEN GOTO 1000
530 LET C$=C$( T(
EN X$-1 TO )
540 NEXT L
550 NEXT X
                       TO L-1) +Y$+C$(L+
LEN
          C$ (2) =" " THEN LET C$=C$
 555
2 TO
       IF
 560 REM ANTWORTSATZ FINDEN
580 LET F = A $ (R(K)) (
R(K)) (49 TO ) )
590 LET R(K) = R(K) +1
                                    UAL
                                          9$1
 595
                          THEN LET R(K) =
           R(K)>N(K)
       IF
5 (K)
      PRINT ">"; I$
PRINT AT 20,0;
IF F$(LEN F$) = "*" THEN GOTO
 598
 599
 500
 615
 605
       PRINT
               F
 607
       LET
            P$=1$
       GUTO 170
PRINT FO
 610
              「 F$( TO LEN F$-1),C$
607
 620
 630
       LET
            C$=C$( TO L-1) +" ME
1000
       GOTO 555
FOR I=1
1010
2000
                  TO 38
       LPRINT
                I; TAB 4; 5(I) ; TAB 8; N
2010
(I) - S(I) + 1
2020
       NEXT
       LPRINT
FOR I=
2030
             FOR
2040
       LPRINT
2050
       NEXT I
FOR I=1 TO 7
LPRINT I; TAB 4; T$(I,
2060
2070
2080
                                     TO 83
2090
       NEXT
2100
       LPRINT
       FOR I=1 TO 7
LPRINT I; TAB 4; U$(I,
2110
2120
                                     TO B)
       NEXT 1
FOR I=1 TO 118
LPRINT I; TAB 4; A$(I, TO
NEXT I
2130
2140
2150
                                          48)
2150
       LPRINT
2165
       LLIST
STOP
2170
2180
       FOR N=1 TO 7
 130
       CLS
PRINT "KEYWORD ";N;" ?"
 140
7150
              I
7160
       INPUT
           T$(N)=I$
T$(N)=T$(N)( TO 8)+STR$
7170
       LET
7180
       I$
PRINT
 LEN
7190
               T$ (N)
7200
             1/3
       NEXT
7210
       RETURN
```

```
8000
      REM A=INSTR(Ds.Us)
         LEN W$=0 THEN GOTO 8090
8010
      IF
      IF LEN U$=0 (HEN GO/D 8090
LET A=1
LET Y=LEN U$
IF Y>LEN D$ THEN GOTO 8090
IF U$=D$(A TO Y) THEN RETU
8020
8030
8040
                             THEN RETUR
8050
8060
      LET
           A=A+1
Y=Y+1
8070
      GOTO
8080
            8040
8090
      LET
            A=0
      RETURN
8095
      REM LADEPROGRAMM
9000
9010
      PRINT "ENTER 38 KEYWORDS"
9020
9030
      FOR N=1 TO 38
      CLS
PRINT
9040
             "KEYWORD ";N;" ?"
9050
       INPUT
9060
      LET K$(N) = I$
LET K$(N) = K$(N) ( TO 13) +STR
9070
9080
 LEN
9090
      PRINT K$(N)
      NEXT N
9100
9110
      STOP
9120
      GOSUB 7130
9130
      FOR N=1
                 TO 7
      CLS
9140
              "KEYWORD "; N; " ?"
9150
      PRINT
           UT IS
U$(N)=I$
9160
      INPUT
      LET U$(N) = I$
LET U$(N) = U$(N) ( TO 8) + STR$
9170
9180
 LEN
      IS
9190
      PRINT
              U$(N)
      STOP
9195
9200
              "ANTWORT NUMMER ?"
9210
      PRINT
      INPUT N
PRINT "ANTWORT ";N;":"
9990
      PRINT
9230
      INPUT
              IS
9240
9245
      CLS
      LET
           A$(N) = I$
A$(N) = A$(N) ( TO 48) + STR
9250
      LET
9260
$ LEN
        王宝
9270
     PRINT
             A$(N)
9300
      STOP
            "ELIZE"
      SAVE
9900
9910
      GOTO
             150
      STOP
9999
```

Mehrwertsteuerberechnung

Mit Hilfe dieses Programmes kann entweder die Steuer aus einem Nettopreis ermittelt oder der Zuschlag zu einem Bruttopreis ermittelt werden. Es ist dazu nur notwendig, den Preis mit bzw. ohne Steuer sowie den Steuer satz einzutippen. Kommastellen werden gerundet, was sich jedoch ohne das Entfernen der Integer-

1K

```
PRINT
     90
          PRINT B
PRINT
IF A$="1" THEN GOTO 12
LET C=INT (A*B)/100
LET C=A+C
GOTO 140
LET D=A
LET C=INT ((A/100)*B)
LET A=D-C
PRINT "PREIS EXCL..";A
PRINT "PREIS INKL.:";D
PRINT
     95
    100
                                               120
   105
110
115
120
    125
130
140
    145
    150
           PRINT
    155
                    "NOCHEINMAL?"
    160
          PRINT
           INPUT A$
IF A$="" THEN GOTO 165
IF A$(1)="J" THEN RUN
IF A$(1)<>"N" THEN GOTO 165
   165
170
175
180
  PREIS MIT STEUER?
  150
  STEUERRATE ?
  PREIS EXCL.: 131
  STEUER : 19
PREIS INKL : 150
  NOCHEINMAL?
  PREIS OHNE STEUER?
  550
  STEVERRATE ?
  18
  PREIS EXCL.: 220
  STEUER :39.6
PREIS INKL:259.6
  NOCHE INMAL?
```

Samurai

16K

Vielleicht kennen Sie das Spiel "Othello", das auch unter dem Namen "Reversi" bekannt ist. Dabei spielen zwei Spieler auf einem 8 x 8 Felder großen Spielbrett gegeneinander. Abwechselnd setzen die beiden Spieler einen Stein Ihrer Farbe auf das Brett. Jeder Spieler darf alle Steine umdrehen, also zu einem Stein seiner Farbe machen, die zwischen zwei seiner Steine eingeschlossen sind.

Dieses Spiel sorgt für die Brettverwaltung, setzt Steine, dreht Steine um, überprüft, wer gewonnen hat usw. Es ist sozusagen computerisiertes Spielbrett für zwei Personen, die gegeneinander spielen.

Probieren Sie einfach ein bißchen, die Feinheiten des Spiels werden Ihnen schnell vertraut sein.

```
10 REM "SAM"
                  20 DIM K (16.24)
25 DIM T$(2)
          100 PRINT
                                                                                           AT
                                                                                                                    1,9;" ...
TO 16 STEP 2
           150 FOR I=3 TO 15 STEP
150 PRINT AT I,9;"
                                                                                                                                                                       "
170 NEXT I
180 PRINT AT 2,8;"8";AT 4,8;"7"
AT 6,8;"6";AT 8,8;"5";AT 10,8;"
";AT 12,8;"3";AT 14,8;"2";AT 16
;AT 6,8;"6";AT 8,8;"5";AT 10,8;"
4";AT 12,8;"3";AT 14,8;"2";AT 16
,8;"1";
190 PRINT AT 2,26;"8";AT 4,26;"
7";AT 6,26;"6";AT 8,26;"5";AT 10
,26;"4";AT 12,26;"3";AT 14,26;"2
";AT 16,26;"1";
200 FOR I=0 TO 18 STEP 18
210 PRINT AT I,10;"A";AT I,12;"
B";AT I,14;"C";AT I,15;"D";AT I,
18;"E";AT I,20;"F";AT I,22;"G";A
T I,24;"H";
220 NEXT I
250 LET K(10,16)=2
                                        LET K(10,16) =2
LET K(8,18) =2
LET K(8,16) =1
LET K(10,18) =1
          250
           252
253
                                        LET X
LET O
PRINT
          255
257
260
                                                                             X=2
                                                   RINT AT 8,16;" ";AT 8,18;"
18,16;"x";AT 10,18;" ";
ET A=10
          ...AT
270
                                          LET
LET
LET
            280
                                                                              6=12
            290
                                                                               C=14
            300
            310
                                            LET
                                                                              E=18
                                           LET FOUND TO SERVICE T
          320
330
340
360
370
                                                                              F=20
G=22
                                                                             H=24
S$="X"
                                                                              0=2
                                                                                      480
                                                                 G=2 THEN LET S$=" "
Q=1 THEN LET S$="X"
INT AT 8,2;"X:";X;" ";AT
            400
405 1r w=1 ....
450 PRINT AT 8,2; "X:"; X,
8,28; "0:";0;" ";
480 IF S$="X" THEN PRINT
480 TEHT SPIELER "; S$;
          405
                                                                                                                                                                                                                          AT
                                                                                                                                                                                                                                                        21,
```

485 IF S\$=" " THEN PRINT AT 21, 7;"ES ZIEHT SPIELER 0"; 500 INPUT T\$
501 PRINT AT 501 PRINT AT 19,0;"
;AT 20,0;"
502 IF T\$(1) >="A" AND T\$(1) <="H
" AND T\$(2) >="1" AND T\$(2) <="8"
THEN GOTO 508
503 PRINT AT 19,0;"TIPP-FEHLER"
;AT 20,0;"KORRIGIEREN"
504 GOTO 500
5;M\$ IF 5\$="X" THEN PRINT AT 11,
29;T\$;AT 11,29;T\$;
509 IF 5\$="" THEN PRINT AT 11,
29;" ";AT 11,29;T\$;
510 LET M=VAL (T\$(2))
520 LET N=VAL (T\$(1))
525 LET M=18-2*M
530 IF 5\$="" THEN LET 0=2
540 IF 5\$="" THEN LET 0=1 19,0;" 2,74 520 LET N=UAL (T\$(1))
525 LET H=18-2*M
530 IF 5\$="X" THEN LET 0=2
540 IF 5\$=" " THEN LET 0=1
550 IF K(M,N)<>0 THEN PRINT AT
17,0; "GEHT"; AT 18,0; "NICHT";
560 IF K(M,N)<>0 THEN GOTO 400
570 PRINT AT 18,0; " "; AT 17 580 IF 0=1 THEN LET P=2 IF 0=2 THEN LET P=1 500 LET HR = 0 700 710 LET LET LET HL =0 720 UD=Ø UU=0 DOR=0 DOL=0 DUL=0 740 750 760 LET DUL=0
770 LET DUR=0
1000 IF N<14 THEN GOTO 1500
1010 IF K(M,N-2)=0 OR K(M,N-2)=0
THEN GOTO 1500
1020 IF K(M,N-2)=P AND K(M,N-4)=
G THEN LET HL=1
1030 IF HL=1 THEN GOTO 1500
1040 IF N<16 THEN GOTO 1500
1050 IF K(M,N-2)=P AND K(M,N-4)=
P AND K(M,N-6)=0 THEN LET HL=2
1070 IF N<18 THEN GOTO 1500
1030 IF K(M,N-6)=P AND K(M,N-4)=
P AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-4)=
P AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-4)=
THEN LET HL=3
THEN GOTO 1500
1100 IF N<20 THEN GOTO 1500 760 THEN LET HL=3 THEN GOTO 1500
1100 IF HL=3 THEN GOTO 1500
1110 IF K(M,N-2)=P AND K(M,N-4)=P AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-6)=P
AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-6)=P
AND K(M,N-10)=Q THEN LET HL=4
1120 IF HL=4 THEN GOTO 1500
1140 IF K(M,N-2)=P AND K(M,N-4)=P
AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-8)=P
AND K(M,N-6)=P AND K(M,N-12)=Q
THEN LET HL=5
THEN GOTO 1500
1150 IF HL=5 THEN GOTO 1500 HL=5 THEN GOTO N(24 THEN GOTO IF 1160 IF N/24 IMEN GOTO 2000 IF N/14 THEN GOTO 2000 IF K(M,N+2) =P AND K(M,N+4) = K(M,N+6) =P AND K(M,N+8) =P (M,N+10) =0 THEN LET HR=4 1500 1600 IF IF 1510 1620 IF HR=4 THEN GOTO 2000 1630 IF N;12 THEN GOTO 2000 1640 IF K(M,N+2) = P AND K(M,N+4) = P AND K(M,N+6) = P AND K(M,N+12) = Q AND K(M,N+10) = P AND K(M,N+12) = Q THEN GOTO 2000 1640 IF K(M,N+6) = P AND K(M,N+12) = Q 1650 IF HR=5 THEN GOTO 1660 IF HR=6 THEN GOTO 1660 HR=5 THEN GOTO 2006 N>10 THEN GOTO 2006 K(M,N+2)=P AND K(M, 1660 IF 2000 1670 IF K(M,N+2) = P AND K(M,N+4) = P AND K(M,N+6) = P AND K(M,N+8) = P AND K(M,N+12) = P AND K(M,N+12) = P AND K(M,N+14) = 0 THEN LET HR=6

2000 IF H(6 THEN GOTO 2500 2010 IF K(M-2,N)=0 OR K(M-2,N)=0 THEN GOTO 2500 IF 2020 K(M-2,N) = P AND K(M-4,N) =THEN LET UD=1 0 IF VO=1 THEN GOTO 250 2030 2040 IF. 2040 1F M(8 1MEN GD)U 2500 2050 1F K(M-2,N)=P AND K(M-4,N)= P AND K(M-6,N)=Q THEN LET UO=2 2060 1F UO=2 THEN GOTO 2500 2070 1F M(10 THEN GOTO 2500 2080 1F K(M-2,N)=P AND K(M-4,N)= P AND K(M-6,N)=P AND K(M-8,N)=Q THEN LET UO=3 2150 IF UD=S THEN GD: D 2500 2160 IF M<16 THEN GOTO 2500 2170 IF K(M-2,N)=P AND K(M-4,N)=P AND K(M-5,N)=P AND K(M-12,N)=P AND K(M-10,N)=P AND K(M-12,N)=P AND K(M-14,N)=0 THEN LET VO=6 2500 IF M>12 THEN GOTO 3000 2510 IF K(M+2,N)=0 OR K(M+2,N)=0 THEN GOTO 3000 2520 IF K(M+2,N)=P AND K(M+4,N)= C THEN LET VU=1 VO-5 THEN GOTO 2500 M (16 THEN GOTO 2500 Q THEN LET 2530 IF VU=1 THEN GOTO 3000 2540 IF M>10 THEN GOTO 3000 2550 IF K(M+2,N)=P AND K(M+4,N)= P AND K(M+6,N)=0 THEN LET VU=2 2560 IF VU=2 THEN GOTO 3000 2570 IF M>8 THEN GOTO 3000 2580 IF K(M+2,N)=P AND K(M+4,N)= P AND K(M+6,N)=P AND K(M+8,N)=0 THEN LET VU=3 2590 IF VU=3 THEN GOTO --N LET UU=3
0 IF UU=3 THEN GOTO 3000
0 IF M>6 THEN GOTO 3000
0 IF K(M+2,N)=P AND K(H+4,N)=
ND K(M+6,N)=P AND K(M+8,N)=P
K(M+10,N)=0 THEN LET UU=4
0 IF UU=4 THEN GOTO 3000
0 IF M>4 THEN GOTO 3000 2500 2610 AND AND 2620 2630 2540 IF K(M+2,N) = P AND K(M+4,N) = P AND K(M+6,N) = P AND K(M+12,N) = P AND K(M+12,N) = Q THEN LET UU = QIF THEN LET 2550 IF THEN LEF VU=5
2550 IF VU=5 THEN GOTO 3000
2560 IF M>2 THEN GOTO 3000
2670 IF K(M+2,N)=P AND K(M+4,N):
P AND K(M+6,N)=P AND K(M+8,N)=P
AND K(M+10,N)=P AND K(M+12,N)=P
AND K(M+14,N)=0 THEN LET VU=6
3000 IF M<6 OR N>20 THEN GOTO 35 .N) =aa 0010 IF K(M-2,N+2)=0 OR K(M-2,N+ 2)=0 THEN GOTO 3500 3020 IF K(M-2,N+2)=P AND K(M-4,N +4)=0 THEN LET DOR=1 3030 IF DOR=1 THEN GOTO 3500 3040 IF M<8 OR N>18 THEN GOTO 35 00 3050 IF K(M-2,N+2)=P AND K(M-4,N +4)=P AND K(M-6,N+6)=0 THEN LET 3050 DOR=2 3060 3070 IF DOR=2 THEN GOTO IF M(18 OR N)16 THEN GOTO 3 500 3080 IF K(M-2,N+2) =P AND K(M-4,N

+4) = P AND K(M-6,N+6) = P AND K(M-8,N+8) = 0 THEN LET DOR=3 3090 IF DOR=3 THEN GOTO 3500 .N+8/ 3090 3100 M(12 OR N)14 THEN GOTO 500 110 IF K(M-2,N+2) = P AND K(M-4,N -4) = P AND K(M-6,N+6) = P AND K(M-8 N+8) = P AND K(M-10,N+10) = 0 THEN 3110 +41 =P LET DOR=4 3120 IF DOR=4 THEN GOTO 3500 IF M(14 OR N)12 THEN GOTO 3130 140 IF K(M-2,N+2) = P AND K(M-4,N +4) = P AND K(M-6,N+6) = P AND K(M-8,N+8) = P AND K(M-10,N+10) = P AND K (M-12,N+12) = 0 THEN LET DOR=5 3150 IF DOR=5 THEN GOTO 3500 3160 IF M(16 OR N\10 THEN 500 500 3170 IF K(M-2,N+2) = P AND K(M-4,N)3170 1F K(N-2,N+2) = HND K(N-4,N +4) = P AND K(M-6,N+6) = P AND K(M-8, ,N+8) = P AND K(M-10,N+10) = P AND K (M-12,N+12) = P AND K(M-14,N+14) = Q THEN_LET DOR=6 3500 14:12 OR N<14 THEN GOTO 4 1F K(M+2,N-2) =0 OR K(M+2,N-THEN GOTO 4000 aga 3510 2) =0 IF K (M+2,N-2) =P THEN LET DUL=1 IF DUL=1 THEN G 3520 AND KIM+4,N -4) =0 3530 GOTO 4000 IF M) 10 DR N(16 3540 THEN GOTO 000 3550 DUL=2 3560 3570 IF DUL=2 THEN GOTO 4000 IF M>8 OR N<18 THEN GOT IF THEN GOTO 00 3580 IF K(M+2,N-2)=P AND K(M+4,0 -4)=P AND K(M+6,N-6)=P AND K(M+8,N-8)=0 THEN LET DUL=3 3590 IF DUL=3 THEN GOTO 4000 N/20 THEN GOTO 40 aa OFF -4) =P K(M+2,N-2) = P AND K(M+4,N AND K (H+6, N-6) =P AND K (H+8 $(N-8) = P \ AND \ K (M+10, N-10) = 0$ THEN DUL =4 LET 3520 DUL =4 THEN GOTO 4000 IF M)4 OR N(22 3630 THEN GOTO 40 an 3640 IF K(M+2,N-2)=P AND K(M -4)=P AND K(M+6,N-6)=P AND K ,N-8)=P AND K(M+10,N-10)=P A (M+12,N-12)=0 THEN LET DUL=5 3650 IF DUL=5 THEN GOTO 4000 K (M+4, N K (M+8 AND 3550 OR N(24 THEN GOTO 3670 IF K(M+2,N-2)=P AND K(M+4,N -4)=P AND K(M+6,N-6)=P AND K(M+8 3670 -4) =P AND K(M+6,N-6) =P AND K(M+8,N-8) =P AND K(M+8,N-10) =P AND K(M+10,N-10) =P AND K(M+12,N-14) =0 LET THEN DUL =6 4000 M(6 OR N(14 THEN GOTO 45 IF 00 IF K(M-2,N-2)=0 OR K(M-2,N-THEN GOTO 4500 4010 2) =0 4020 IF K(M-2,N-2)=P AND K(M-4,N -4)=0 THEN LET DOL=1 4030 IF DOL=1 THEN GOTO 4500 4040 IF M(8 OR N(16 THEN GOTO 45 MA IF K(M-2,N-2)=P AND K(M-4, AND K(M-6,N-6)=0 THEN LET 4050 TF -4) =P DOL=2 F DOL=2 THEN GOTO 4500 IF M<10 OR N<18 THEN GOTO 4 4060 M < 10 4070

SOU 4080 IF K(M-2,N-2) = P AND K(M-4,N -4) = P AND K(M-6,N-6) = P AND K(M-8,N-8) = Q THEN LET DOL=3 4090 IF DOL=3 THEN GOTO 4500 M < 12 OR N (20 4100 THEN GOTO 500 K(M-2,N-2)=P AND K ND K(M-6,N-6)=P AND AND K(M-10,N-10)=0 4110 IF K (H-4. N K.W. -4) =P AND , N-8) =P LET DOL=4 4120 IF DOL=4 THEN G 4130 IF M<14 OR N<22 THEN GOTO 588 4140 IF K(M-2,N-2) = P AND K(M-4,N-4) = P AND K(M-6,N-6) = P AND K(M-8,N-8) = P AND K(M-10,N-10) = P AND K ,N-8) = HMD NID-12,7-10... (M-12,N-12) = THEN LET DOL=5 4150 IF DOL=5 THEN GOTO 4500 4150 IF M(16 OR N(24 THEN GOTO 4150 500 4170 IF K(M-2,N-2) = P AND K(M-4 -4) = P AND K(M-6,N-6) = P AND K(M ,N-8) = P AND K(M-10,N-10) = P AND (M-12,N-12) = P AND K(M-14,N-14) THEN_LET_DOL=6 4170 IF K -4) =P AND K (M-8 4500 IF M>12 OR N>20 THEN GOTO 000 4510 IF K(M+2,N+2)=0 OR K(M+2,N+ 2)=0 THEN GOTO 5000 4520 IF K(M+2,N+2)=P AND K(M+4,N +4)=0 THEN LET DUR=1 4530 IF DUR=1 THEN GOTO 5000 4540 IF M:10 OR N:18 THEN GOTO 5 DOD IF K (M+2, N+2) =P AND K (M+4, N 4550 THEN LET +4) =P AND K (M+6, N+6) =0 DUR=2 IF DUR = 2 THEN GOTO 5000 4560 MIS OR NO 16 THEN GOTO 50 TF 4570 00 IF K (M+2, N+2) =P AND K (M+4 4580 +4) =P AND K(M+6,N+6) =P AND K(H+8 N+8) =0 THEN LET DUR=3 4590 IF DUR=3 THEN GOTO 5000 .N+8) =0 4590 IF 4500 IF M>6 OR N>14 THEN GOTO 50 00 4610 IF K(M+2,N+2) = P AND K(M+4,N +4) = P AND K(M+6,N+6) = P AND K(M+8 ,N+8) = P AND K(M+10,N+10) = 0 THEN 4610 LET DUR=4 4620 IF DUR=4 THEN GOTO 5000 4630 IF M>4 OR N>12 THEN GOT GOTO 00 4640 IF K(M+2,N+2) = P AND K(M+4,N +4) = P AND K(M+6,N+6) = P AND K(M+8 .N+8) = P AND K(M+10,N+10) = P AND K (M+12,N+12)=0 THEN LET DUR=5 (M+12,N+12)=0 THEN LET DUR=5 4650 IF DUR=5 THEN GOTO 5000 4660 IF M:2 OR N:10 THEN GOT 4650 IF 4660 THEN GOTO 00 4670 IF K(M+2,N+2) =P AND K(M+4,N +4) =P AND K(M+6,N+6) =P AND K(M+8,N+8) =P AND K(M+10,N+10) =P AND K(M+12,N+12) =P AND K(M+14,N+14) =0 DUR =6 THEN LET DUR=6 000 LET TO=HR+HL+VU+VO+DOR+DOL+ 5000 DUR+DUL EN PRINT AT 17,0; "NICHT"; IF TO=0 THEN 5010 I "GEHT" IF T0=0 THEN PHIN! H
";AT 18,0;"NICHT";
IF T0=0 THEN GOTO 40
FOR I=0 TO HL
PRINT AT M,N-2*I;S\$;
LET K(M,N-2*I)=0
NEXT I
FOR I=0 TO HR
PRINT AT M.N+2*I;S\$; 400 5020 5100 5110 5120 5130 =0 TO HR AT M,N+ 5140

VT AT M,N+2*I;5\$; K(M,N+2*I)=0

PRINT

LET

5150

5160

```
$170 NEXT I
$180 FOR I=0 TO UO
$190 PRINT AT M-2*I,N; $$;
$200 LET K(M-2*I,N) =0
$210 NEXT I
$220 FOR I=0 TO UU
$230 PRINT AT M+2*I,N; $$
$240 LET K(M+2*I,N) =0
$230 PRINT AT M+2*I,N; $$
$240 FOR I=0 TO DOR
$220 FOR I=0 TO DOR
$220 FOR I=0 TO DOR
$220 PRINT AT M-2*I,N+2*I; $$
$280 LET K(M-2*I,N+2*I) =0
$230 PRINT AT M+2*I,N-2*I; $$
$320 LET K(M+2*I,N-2*I; $$
$330 PRINT AT M-2*I,N-2*I; $$
$330
```

Eine Publikation von CHIP

Temperaturumwandlung

1K

Mit diesem Programm können Sie in Celsius angegebene Temperaturen in Fahrenheit umrechnen. Umgekehrt geht es genauso.

Das Programm paßt übrigens nur deshalb in 1K, weil der Text mittels zweier Zeichenketten gekürzt wurde. Die beiden oft im Text vorkommenden Wörter "Celsius" und "Fahrenheit" werden in A\$ und B\$ gespeichert. So kann man auch längere Texte bequem in 1K unterbringen.

```
1 LET B$="CELSIUS"
2 LET C$="FAHRENHEIT"
5 CLS
7 PRINT "TEMPERATURUMRECHNUNG

10 PRINT "1) "; B$; " IN "; C$
20 PRINT "2) "; C$; " IN "; B$
20 INPUT A$
30 IF A$<>"1" AND A$<>"2" THEN

GOTO 25
35 CLS
40 IF A$="1" THEN GOTO 80
50 PRINT "TEMPERATUR IN "; C$;"

7" 55 INPUT A
60 PRINT "DAS SIND "; (A-32) *5/
9; "6RAD "; B$
75 GOTO 110
9; "8 PRINT "TEMPERATUR IN "; B$;"

80 PRINT "TEMPERATUR IN "; B$;"

91 PRINT "DAS SIND "; (A*9/5) +3
20 PRINT "DAS SIND "; (A*9/5) +3
21 PRINT "NOCHEINMAL?"

100 PRINT "NOCHEINMAL?"

110 PRINT "NOCHEINMAL?"

120 INPUT A$
115 PRINT "NOCHEINMAL?"

120 INPUT A$
115 PRINT "NOCHEINMAL?"
```

TEMPERATURUMRECHNUNG

1) CELSIUS IN FAHRENHEIT 2) FAHRENHEIT IN CELSIUS

TEMPERATUR IN CELSIUS?

D<mark>AS SIND 77</mark> GRAD FAHRENHEIT

NOCHEINMAL?

TEMPERATURUMRECHNUNG

1) CELSIUS IN FAHRENHEIT 2) FAHRENHEIT IN CELSIUS

TEMPERATUR IN FAHRENHEIT?

DAS SIND 25 GRAD CELSIUS NOCHEINMAL?

Stopp-Uhr

1K

Die ZX81-Stoppuhr wird per Tastendruck gestartet. Dabei wird in Zeile 20 und 30 die Systemvariable FRAMES auf 32767 gepoket. Von dieser Zahl wird jede Sekunde 50 abgezogen. Während des Zählvorganges erscheint auf dem Bildschirm ein \$-Zeichen. Die Uhr wird durch einen weiteren Tastendruck gestoppt. Zeile 70 pokt nunden Wert von FRAMES und Zeile 80 rechnet ihn in Sekunden um. Die ZX81-Stoppuhr hat eine Auflösung von 1/500 sec.

Um die Stoppuhr in einem Programm zu benutzen, braucht man nur die Zeilen 20,30,70 und 80. Man sollte aber beachten, daß die Uhr maximal bis knapp 11 Minuten zählt.

Jochen Hartig

```
10 IF INKEY$="" THEN GOTO 10
20 POKE 16436,255
30 POKE 16437,127
40 PRINT "$ ";
50 IF INKEY$<\\\\"" THEN GOTO 50
60 IF INKEY$="" THEN GOTO 60
70 LET R=PEEK 16436+PEEK 16437
*256
80 PRINT (32767-A)/50; " SEC"
90 IF INKEY$<\\\\"" THEN GOTO 90
100 RUN
```

Blechabwicklung 1K

Dieses Programm berechnet Blechabwicklung für Rohrbogen mit folgenden drei Kenngrößen:

A = Krümmungsradius

B = Rohrradius

C = Offnungswinkel

Die Schritte 40 bis 70 lassen die Aufteilung des Umfangs nicht größer als 100 Millimeter werden, dadurch wird ein harmonischer Verlauf der Blechabwicklung erreicht. Das Vorgenannte ist aus den drei Beispielen auf der Druckerliste ersichtlich, wo für B die Werte 200, 375 und 750 Millimeter gewählt wurden.

Weitere Schritte wie die Gewichtsbestimmung des ganzen Knies und die Bestimmung der Schweißnahtlange sind möglich. Da der

Zusatzspeicher (16 K Ram) noch nicht vorhanden ist, sind sie nicht in diesem Programm berücksichtigt. Paul Ambrosini A=KRUEMMUNGSRADIUS B=ROHRRADIUS C=OEFFNUNGSWINKEL 5 LPRINT "HOEHEN" LPRINT INPUT A 10 20 INPUT B 30 INPUT IF B<=250 THEN LET X=22.5 IF B>=251 AND B<=500 THEN L 40 50 00 1F 8>=501 AND 8<=750 THEM : X=7.5 70 IF 8>=751 AND 8<=1000 THEM T X=5.625 80 LET D=A-8 B) = 501 AND B (= 750 THEN L LET E=TAN F=D*E 90 (C/1804PI) 100 LET LET 110 G=B #E TO Ø STEP -X 120 N=90 130 LET H=SIN (N/180#PI)#8 140 LET I=8-H LET 150 J=IXE V=1*L K=F+2*G-U VF HOL "K" 160 LPRINT 170 NEXT 180 4.5 M=90-X TO 0 STEP -X L=COS (M/180+PI)+8 190 FOR 200 LET LET 0=B-L LET P=0*E 210 220 230 LPRIN: 0%2 240 NEXT M 250 LET 0=360/X 260 LET R=X/360*PI*2*B 270 LPRINT VAL "0";" ";"TEILE Z ";VAL "R" 280 LET S=2*B*PI 290 LPRINT "UMFANG = ";VAL "5" 230 LPRINT VAL "P+F" 270 Z.B. A=1000 B=200 C=15 HOEHEN 3**21.5390**3 317.45975 3**05.**84293 288.45714 267.94919 247.44125 230.05545 218.43864 214.35935 16 TEILE ZU78.539816 UMFANG = 1256.6371 Z.B. A=1000 B=375 C=15 HOEHEN 368.43014 366.49943 360.78148 351.49605 338.99995 323.77342 306.40159 287.55205

169.39896 167.46825 32 TEILE ZU73.631078 UMFANG = 2356.1945

Z.B. A=1000 B=750 C=15

HOEHEN 468.91109 467.19183 462.06348 453.61377 441.9873 427.38298 410.05071 300.28704 344.85398 319.96196 294.17998 267.94919 241.7184 215.93643 1**91**.04441 167.46825 145.61134 125.84767 108.5154 93.911087 52.284612 3.834909 68.706555 66.987298 48 TEILE ZU98.174771 UMFANG = 4712.389

Benzinverbrauchsrechnung 16K

Sie werden staunen, wieviel Benzin Sie wirklich verbrauchen.

Mit diesem Programm können Sie Ihren Verbrauch leicht selbst errechnen und mit den Werbeaussagen der Autohersteller vergleichen.

SEREM RORAI E PRINT "BENZINVERBRAUCHSRECH S PRINT 6 PRINT 10 PRÎNT 20 INPUT "WELCHER KILOMETERSTA NO HKII 25 PRINT OMETERSTAND 30 75 "HEUTIGER KILOMETERST PRINT AND ?" 40 INPUT 45 PRINT ";8 "HEUTIGER KILOMETERST HND = ";B 50 PRINT N GETANKT "WIEVIELE LITER WURDE 7" INPUT 60 C

267.94919 248.34633 229.4968

212.12497 196.89843

184.40234

175.1169

```
65 PRINT "GETANKTE LITER = ";C
80 LET E=B-A
90 PRINT "GEFAHREN WURDEN ";E;
 KILOMETER"
100 LET F=(
       LET F=(B-A)/100
LET G=C/F
PRINT
 120
130 PRINT
TER/100 KH"
135 PRINT
               "VERBRAUCH = ":G;" LI
                "WIEVIEL WURDE BEZAHL
7
 150
       IMPUT
       PRINT "BEZAHLT WURDEN ";5;"
 155
 160
 SCHILLING"
      PRINT
 170
             X=S/F
 175
               "DIE KOSTEN LIEGEN BE
S PRO 100 KM."
 180
            DES
```

SENZINUERBRAUCHSRECHNUNG

```
WELCHER KILOMETERSTAND ?
KILOMETERSTAND = 1000
HEUTIGER KILOMETERSTAND ?
HEUTIGER KILOMETERSTAND = 1500
WIEVIELE LITER UURDEN GETANKT ?
GETANKTE LITER = 100
GEFAHREN WURDEN 500 KILOMETER

VERBRAUCH = 20 LITER/100 KM
WIEVIEL WURDE BEZAHLT ?
BEZAHLT WURDEN 1100 SCHILLING
DIE KOSTEN LIEGEN BEI 220 OES
PRO 100 KM.
```

Bremswegkurve 16K

Sie geben die Bremsverzögerung ein und das Programm berechnet die Bremswegverzögerung. Der Faktor für die Bremsverzögerung ist beispielsweise von der Beschaffenheit der Straße abhängig.

```
2 REM RORAI
5 PRINT
10 REM BREMSUEGKURUE
20 PRINT "EINGABE EINER ZAHL F
UER BREMS= VERZOEGERUNG B IN M/
SEC**2"
30 INPUT B
40 PRINT "BREMSUEGVERZ. RB=";B
;"M/SEC**2"
60 PRINT "KM/H M 0 I 100
I 200"
65 PRINT "
70 LET V=0
75 LET 5=0
```

```
80 LET I=1

90 LET I=I+1

180 LET V=V+20

110 LET S=((V/3.6) **2)/2/8

110 LET S=INT (5+0.5)

120 PRINT U;TAB (4);5;TAB (7+5/

10);0

125 PRINT " "

130 IF I(=6 THEN GOTO 90
```

Widerstandsberechnung

16K

Für alle Elektronikbastler, die bisweilen vor der Frage stehen, welchen Wert ein Widerstand mit zwei roten, einem gelben und einem goldenen Ring hat.

Der ZX 81 berechnet nach Eingabe der Farbringe den Wert.

```
1 REM FARBKODE FUER WIDERSTAE
    15 REM RORAL
                           19820612
    20 REH FARBEINGABE DEN WIDERST
ANDSUERT
25 REM DIESES PROGRAMM ERRECH=
NET AN HAND DER FARBEINGABE DEN
WIDESTANDSWERT
  390 PRINT
400 PRINT "EINGABE DES FABCODES
**MOUNT TERMED DES PROCUDES NACH JEDEM FARBRING NEW LINE DE RUECKEN"

410 PRINT **IST KEINE TOLERANZAN GABE VORHAN=DEN, GEBE NEIN EIN, D. H. 20 PRO= ZENT."
  400
  420 PRINT
                    "AUFBAU DES CODES"
"-#/#/#//#-"
"1 UND 2. UERTPAAR,3
  421 PRINT
  425
        PRINT
                    20 25
426 PRIN'
MULTIPLI=
ANZBAND"
        PRINT
                      KATIONSBAND, 4. TOLER
```

```
435 PRINT
440
     INPUT
            母生
441
    PRINT
            日本
442
     INPUT
            R在
443
     PRINT
            B $
444
     INPUT
445
     PRINT
446
     INPUT
     PRINT
450
         X$=A$
455
460
     GOSU6 541
    LET R=X
LET X$=
470
480
         X字=B字
    G05UB 541
490
500
         B=X
510 LET X$=C$
```

Serien- und Parallelschaltung von Widerständen 16K

```
520 GOSUB 541
 530
        LET C=X
        GOTO 870
 540
             XS="SILBER" THEN GOTO 66
 541
        IF X$="GOLD" THEN GOTO 663
IF X$="SCHUARZ" THEN GOTO 6
 542
 550
70
             X$="BRAUN" THEN GOTO 6
X$="ROT" THEN GOTO 710
X$="ORANGE" THEN GOTO
 560
        IF
                                              710
 570
 580
        IF X$="GELB" THEN GOTO 750
IF X$="GRUEN" THEN GOTO 770
IF X$="BLRU" THEN GOTO 790
IF X$="VIOLETT" THEN GOTO 8
100
 590
 600
 610
 620
10
        IF X$="GRAU" THEN GOTO 830
IF X$="UEISS" THEN GOTO 850
PRINT "UNGEEIGNETE EINGABE"
 530
 640
        PRINT
 559
        STOP
 660
               X=-2
        ) FT
 551
        GOTO 860
 552
               X = -2
        LET
 553
        GOTO BEO
LET X=0
 554
 670
        GOTO 860
LET X=1
 590
        GOTO BÉO
LET X=2
  TOO
  710
        GOTO 860
  720
        LET X=3
GOTO 550
  730
  740
  750
        LET
               X=4
  750
        GOTO 850
              X=5
  770
        LET
        GOTO
  780
                850
               X=5
  790
  800
        GOTO 550
               X=7
  510
        GOTO 860
 820
  630
        LET
               X=8
        GOTO 860
LET X=9
 840
        LET
 850
        RETURN
 850
 870 LET J#=5TR$ (A)
880 LET K#=5TR$ (B)
900 LET J=UAL (J$+K$)
910 LET J=J*10**C
 915 PRINT "
            INT " OHH"
D$="SILBER" THEN GOTO 97
 830
        35
Ø
        IF D$="GOLD" THEN GOTO 990
 930
        IF D$="ROT" THEN GOTO 1005
IF D$="NEIN" THEN GOTO 1010
PRINT "UNGEEIGNETE EINGABE"
 935
  940
  950
  955
        PRINT
  950
        STOP
  970
        PRINT J, "10 PROZENT TOL."
  975
        PRINT
        GOTO 1020
PRINT J, "5 PROZENT TOL."
  980
  990
  995
        PRINT
        GOTO 1020
PRINT J "
1000
                  J, "2 PROZENT TOL."
1005
        PRINT
1005
        GOTO 1020
PRINT J."
1007
1010
                  J, "20 PROZENT TOL."
        PRINT
1011
1011 PHINI
1020 PRINT "GEBE 1 FUER EINE ERN
EUTE BERECHNUNG EIN"
1021 PRINT "GEBE EINE 0 FUER DAS
PROGRAMM ENDE EIN"
1022 INPUT L
1023 IF L=1 THEN GOTO 390
1024 5TOP
```

```
Das Programm berechnet den Gesamtwert von
Widerständen, die entweder in Serie oder
Reihe geschaltet sind.
Das Programm erklärt sich selbst.
   10 REM DIESES PROGRAMM BERECHN
   FOLGENDES
ET
   20 REM SERIEN UND PARALLEL WID
ERSTRENDE
   30 REM RORAL 1981
   40 DIM R(100)
50 REM BEGINNE
   60 PRINT
   65 PRINT
               "SERIEN ODER PARALLEL
SCHALTUNG"
66 PRINT "VON OHMSCHEN WIDERST
RENDEN"
   67 PRINT "BITTE UM EINGABE"
68 PRINT "MAX. 9 STELLEN EINSC
HLIESZLICH"
69 PRINT "DEZIMALPUNKT ALS WER
   ZULRESSIG"
70 PRINT"
               "TIPPE 1 FUER PARALLE
L SCHALTUNG"
71 PRINT"
               "TIPPE 2 FUER SERIEN
SCHALTUNG
       TONG
INPUT C
TE C=1 THEN GOTO 250
   80
   90
 100 PRINT
              "WIE VIELE WIDERSTAEN
  110 PRINT
DET
  120
       INPUT T
       FOR I=1 TO T
  130
       SCROLL
PRINT "WIDERSTAND"; I; "=";
INPUT R (I)
LET WID=R(I)
  135
  140
  150
  155
       PRINT R
NEXT I
LET F=0
  160
               R(I)
  170
  180
       FOR I=1 TO T
LET F=F+(R(I))
  190
  200
       NEXT
  210
  215
       CLS
 220
       PRINT
              "SUMME SERIEN WIDERST
      PRINT "
  230
RENDE =
                    199499
 240 PRINT
250 GOTO 70
260 PRINT "WIE VIELE WIDERSTREN
DE?"
      INPUT T
FOR I=1 TO T
PRINT "UIDERSTAND"; I; "=";
INPUT_R(I)
 270
 280
  290
  300
       LET WID=R(I)
  305
  310
       PRINT
               RILL
       NEXT
  320
       LET F=0
FOR I=1 TO T
LET F=F+(1/R(I))
  330
  340
  350
            FELAF
       NEXT
  350
  370
       12
350 PRINT
390 PRINT "SUMME PARALLEL WIDER
STAND =".F,"OHM"
  400 PRINT
  405
       CLS
  410 GOTO 70
```

ENDE

Winkelumrechnung 1K

eingegebenen Winkels.

10 REM WINKELUMRECHNUNG
20 LET P=3.14159
22 PRINT "EINGABE DES WINKELS"
25 INPUT A
30 PRINT
40 PRINT "GRAD", "RADIAND", "SIN
US", "COSINUS", "TANGENS"
50 LET B=A*P/180
60 PRINT A,B,SIN (B),COS (B),S
IN (B)/COS (B)
70 PRINT
80 PRINT "ENDE"

Berechnet Sinus, Cosinus und Tangens eines

EINGABE DES WINKELS

GRAD RADIAND COSINUS TANGENS 0.17453278 0.17632683

Befehlssatz des ZX 81

+, - Addition, Subtraktion

*, / Multiplikation, Division

** Potenzierung

<, > Kleiner, Größer

<= Kleiner gleich

>= Größer gleich

Ungleich

Rechenfunktionen:

ABS Absolutwert ACS Arcussinus

ASN Sinus im Bogenmaß ATN Arcustangens CHR\$ ASCII-Zeichen-Ausgabe CODE Code-Umrechnung COS Cosinus EXP e-Funktion INKEY\$ Eingabe über Tastatur INT Ganzzahl LEN Länge eines Textes LN Natürlicher Logarithmus NOT Logische Negation OR Logisches ODER PEEK Beschreiben eines Speicherbytes PI Konstante T RND Erzeugen einer Zufallszahl SGN Vorzeichen einer Zahl SIN Sinusberechnung SQR Quadratwurzel STR\$ Ausgabe einer Zeichenfolge TAN **Tangens** USR Aufruf eines Maschinenprogramms VAL Ausgabe einer Zahl

Programmierbefehle:

Löschen der Variablen CLEAR CLS Löschen des Bildschirms CONT Fortfahren des Programms COPY Ausdrucken des Bildschirms DIM Festlegen eines Variablenfelds **FAST** Fast-Modus FOR...TO Wiederholung STEP Schrittweite **GOSUB** Unterprogramm-Aufruf GOTO Unbedingte Programmverzweigung IF...THEN Bedingte Programmverzweigung INPUT Eingabe von Daten LET Wertzuweisung LIST Auflisten eines Programms LOAD Laden von Kassette LPRINT Ausdrucken eines Programms Löschen des Programmspeichers NEW NEXT Ende einer Wiederholung PAUSE Anhalten des Programms PLOT Zeichnen einer Gerade PRINT Bildschirmausgabe REM Kommentarzeile RETURN Ende eines Unterprogramms RUN Starten eines Programms SAVE Speichern auf Kassette SCROLL Rollen des Bildschirminhalts SLOW Slow-Modus **STOP** Anhalten des Programms UNPLOT Löschen eines Geraden

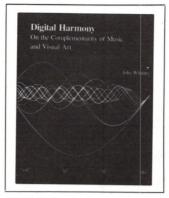
CHIP-Buchladen



TV-Computerspiele

Von Herbert Bernstein, 208 Seiten, 21 DM.

Detaillierte Beschreibung der Hard- und Software für den Bau eines freiprogrammierbaren Fernsehcomputers. Es sind dazu nur wenige Bausteine erforderlich, mit Platinenentwürfen, Stückli-Abgleichvorschriften sten. usw. Dieses System läßt sich beliebig erweitern und ist als intelligentes Fernsehspiel oder Heimcomputer einzusetzen. Einfache Programmierung.



Digital Harmony — On the Complementary of Music and Visual Art

John Whitney, 235 Seiten, 72 DM (engl.)

Die Computer verwirklichen einen alten Traum der Künstler: Bilder zu schaffen, die so aussehen, wie Musik klingt. Whitney schildert hier, wie seine Grafiken entstanden sind. Er beschreibt seinen Computer, Peripherie, Filmtechnik, seine Programme, kurz alles, was zum Einstieg in diesen technisierten Zweig der Kunst nötig ist. Keinen Zweifel läßt er daran, daß er sich als Künstler, weniger als Programmierer versteht.



Inside BASIC Games

Richard Mateosian, 325 Seiten, 54 DM

"Inside BASIC Games" ist mehr als eine bloße Sammlung von Computer-Spielen. Mateosian will dem Leser helfen, eigene Spielprogramme zu entwickeln und dabei natürlich die BASIC-Kenntnisse zu vervollkommnen. Doch auch wer nur spielen will, kommt auf seine Kosten: Arithmetic Drill, Clock, Card Memory, Ten-Key Flicker, Timer, Birthday, Match-Up oder Alien Encounter sind die Namen von Spielen, die der Autor selbst entworfen hat.



6502 Games

Rodnay Zaks, 292 Seiten, 39 DM (in Englisch)

Der Mikroprozessor 6502 wird hier als elektronisches "Gehirn" für zahlreiche Computerspiele verwendet. Zuerst als "Musik Player". Mittels der Programmierung entstehen verschiedene Musikstükke, die über Programmiertasten abgerufen werden. Danach folgen "Translate", "Hexguess", "Magic Square", "Spinner", "Slot Maschine", "Echo", "Mindbender", "Blackjack" und "Tic-Tac-Toe". Durch die Flußdiagramme können die Programme für andere CPU umgeschrieben werden.



BASIC COMPUTER SPIELE BAND 1

David Ahl, 224 Seiten, 32 DM

Das Dorado für Spielprogrammfans, jetzt in Deutsch. 101 fantastische Mikrocomputerspiele in Microsoft-BA-SIC mit Programmlisting und einem Spieldurchlauf sorgen für Freude aller Benutzer. Jede Kategorie ist mit einer größeren Zahl vertreten: Weltraum, Sport, Casinospiele, Logik- und Bildungsspiele. Programmänderungen **BASIC-Versionen** andere werden in der Einführung erläutert.



BASIC COMPUTER SPIELE BAND 2

David Ahl, 224 Seiten, 32 DM

Computerspiele gewinnen immer mehr Freunde. Dieser Folgeband bietet wieder eine Menge Spaß und Anregungen mit 84 brandneuen Spielen, ausgestattet mit den fantasievollsten Attributen: Mit "Camel" lernen Sie das Überleben in der Wüste, durch "Millionaire" erhalten Sie die Gelegenheit, Ihr Leben noch einmal zu planen u.v.m.

Bestellschein

Bitte im frankierten Umschlag senden an

VOGEL-BUCHVERTRIEB Postfach 67 40, 8700 Würzburg

| htitel | DM |
|--------|----|
| | |
| | |
| | |
| , | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | - |
| | |
| | |
| | |
| | |

PLZ, Wohnort

Vorname Ort, Datum

Straße, Haus-Nr. Unterschrift

Name

Empfehlung: Coupon fotokopieren, damit Sie nichts zerschneiden müssen!

ZX 81 Programmiertips

Wieviel Speicherplatz ein Programm verbraucht hat, läßt sich leicht mit der Programmzeile PRINT PEEK 16404+256*PEEK 16405-16384 testen.

Ein Programm läuft nach dem Laden von selbst ab, wenn man die letzten beiden Programmzeilen so aussehen läßt:

9998 SAVE "Programmname"

9999 RUN (oder GOTO 1, wenn im Programm Variable vorkommen, die durch RUN gelöscht

werden würden).

Diese Technik empfiehlt sich besonders, wenn im Programm Daten vorkommen, die bei Verwendung von RUN oder CLEAR gelöscht werden würden. Dadurch, daß das Programm nach dem Ladevorgang von selbst beginnt, kann der Benutzer nicht versehentlich eine falsche Anweisung eintippen. Der letzte Buchstabe im Programmnamen erscheint dann invertiert.

Die richtige Lautstärke des Kassettenrekorders beim Laden eines Programmes testet man am besten, indem man LOAD "XYZ" (oder eine andere beliebige Buchstabenkombination, die nicht der gewünschte Programmname ist)

eintippt, das Band startet, dann die Lautstärke so einstellt, bis die schwarzen Streifen schön gleichmäßig und breit am Bildschirm stehen, zurückspult und dann normal lädt.

Verwenden Sie für Ihren ZX 81 auf keinen Fall Billigkassetten. Sie haben meist nicht die Laufruhe, die für eine ungestörte Programmübertragung nötig ist.

Wenn Sie ein längeres Programm schreiben wollen, beginnen Sie besser erst mit Zeile 100, weil Sie dann noch genug Platz davor haben, um Variable zuzuweisen.

Wenn Sie ein Programm schreiben, das eine Eingabe des Benutzers erfordert, prüfen Sie, ob Sie nicht statt INPUT INKEY\$ schreiben können, da das wesentlich benutzerfreundlicher ist.

Vermeiden Sie den Gebrauch von PAUSE (der Bildschirm flackert dabei nämlich kurz), sondern verwenden Sie besser eine Warteschleife wie diese: 10 FOR I=1 TO 100 20 NEXT I

Inhaltsverzeichnis

SPIELE: WISSENSCHAFT: 4 Gejagd ZX Taschenrechner 4 Jagd Geordnete Paare und Tripel 57 4 Sechs verliert Memo 7 Nim-Spiel GRAFIK: 7 Ambassador 61 Bleistift 11 Fallende Ziegel 61 Säulengrafik 12 Anagram Mit Cosinus und Sinus zum Erfolg 62 12 Kontoführung 63 Lissajous-Figuren 12 U-Boot 64 Hochauflösende Grafik 15 Mensch ärgere Dich nicht 65 Kreisquad 19 Reaktionstest 65 Digital 20 Minenfeld 66 **Kreisel** 20 Multiplikationstabelle 66 Schnecke 20 Lebenserwartung 66 Spirale 23 Mathematik-Test 24 66 Herz Abenteuer 67 Bild 26 Golf 67 Netz und Spinne 26 Zahlenreihe 27 Cube 29 Simon HOBBY: 30 Riesenbuchstaben 30 Pferderennen 68 Zinsenberechnung I 31 Skisprung 68 Telefonregister 31 Mathematikübung 70 Zinsenberechnung II 32 Crunch 72 Rechnungsprogramm 32 A-Z Spiel 74 Reisezeitrechner 32 Catch 74 Morsecode 33 Hundert Wallpaper 75 34 High-Low-Spiel 76 Text-Editor 34 Kristalle sammeln 79 Biorhythmus 38 Vier in einer Reihe 82 Eliza 39 Rennfahrer 85 Mehrwertsteuerberechnung 40 Raumfahrt Samurai 41 Roulette 42 Vorsicht Schlange! 44 Muster TECHNIK: 45 Dschunge1 48 Labyrint 90 Temperaturumwandlung 17 und 4 49 90 Stopp-Uhr 51 Roulette 13 90 Blechabwicklung 91 Benzinverbrauchsrechnung 92 Bremswegkurve 92 Widerstandsberechnung PROGRAMMIERUNG: Serien- und Parallelschaltung von 53 Stopper 93 Widerständen 53 Hex-Dez-Wandler 94 Winkelumrechnung 53 READ, DATA und RESTORE 54 Befehlssatz des ZX 81 Nummernsort 54 Renumber 96 Tips und Tricks zur Programmierung 55 Musikprogramm des ZX 81 55 Alphabetisches Sortierprogramm 55 Groß-/Kleinschreibung 98 **Impressum**

CHIP-Buchladen



Mikrocomputer-Grundwissen

Allgemeinverständliche Einführung in die Mikrocomputer-Technik

Osborne, Adam, 300 Seiten, 36 DM

Deutsche Erstauflage eines Osborne-Bestsellers für Elektronikneulinge. Ohne großen Zeit- und Kostenaufwand kann im Selbststudium das Grundwissen erarbeitet werden. Nach sechs Lernschritten beherrscht der Leser die Materie und kann mitreden, wenn es um den Mikrocomputer geht.



Was der Mikrocomputer alles kann

Willis, Pohl, 360 Seiten, 33 DM

Für alle Einsteiger und Aufsteiger. Ohne unnötigen technischen Ballast, leicht faßlich und schnell verständlich, unterhaltsam und umfassend. Genau das richtige Buch, um unkompliziert eine komplizierte Welt verstehen zu lernen.

Einführung, CPU und Drumherum. Woraus Speicher bestehen, die Daten-Supermärkte, sprechen mit dem Rechner, Interfaces, Grundzüge des Programmierens, Marktübersicht, Computerspiele, kommerzielle Anwendung, Künstlerisches und Augen auf beim Kauf.



Mein erster Computer

Rodnay Zaks, 304 Seiten, 28 DM

"Mein erster Computer" ist die Übersetzung von "Your first Computer". Es geht darum, was ein Mikrocomputer ist, wie er funktioniert und wofür er zu gebrauchen ist. Nach der Lektüre des Buches sind Sie selbst in der Lage zu entscheiden, ob ein Computer für Sie nützlich ist, welchen Rechner und welche Zubehörgeräte Sie gegebenenfalls brauchen. Sie müssen weder Techniker sein noch Elektronikvorkenntnisse haben.



Wie man in BASIC programmiert

Bernd Pol, 368 Seiten, 30 DM.

Ein Buch für Praktiker, und mehr als nur eine Einführung! An zwei bis ins Detail ausgearbeiteten Fallstudien werden die Grundlagen des Programmierens verdeutlicht und die wichtigsten BASIC-Bestandteile eingehend besprochen. Vor allem: Wie ist ein Problem zu lösen? Warum ist das so formuliert? Wie wendet man Programmiertechniken mit BASIC an? Besondere Vorkenntnisse sind nicht nötig.

Impressum

Redaktionsdirektor: Richard Kerler

Redaktion: Wolfgang Taschner (verantwortlich für den Inhalt)

Gestaltung: Hans Kuh, Ulrike Cleff

Titelillustration: Ernst Jünger

Redaktionsservice: Irmgard Hartmann

Mitarbeiter dieser Ausgabe: Thomas Guss, Inge Kurz

Redaktion: Vogel-Verlag KG Würzburg, Redaktion CHIP, Bavariaring 9, D-8000 München 2, Telefon (0 89) 53 03 02, Telex 5 216 449, Telefax (0 89) 53 50 00

Verlag: Vogel-Verlag KG, Postfach 67 40, D-8700 Würzburg 1, Tel. (09 31) 41 02-1, Telex 6 8 883, Telefax (09 31) 41 02-5 29, Telegramme: CHIP-Würzburg

Verlagsleiter: Hugo E. Martin, Würzburg

Anzeigenleiter: Harald Kempf, Würzburg (verantwortlich für Anzeigen)

Anzeigenservice: CHIP, Postfach 67 40, 8700 Würzburg 1, Tel. (09 31) 41 02-1, Telex 6 8 883, Durchwahl 41 02-3 59, PLZ 1—5 und Ausland: Christine Himmer und Wolfgang Hartmann, Durchwahl 41 02-2 27

PLZ 6—8: Angelika Hirsch und Axel Winheim, Durchwahl 41 02-513

Vertriebsleitung: Axel Herbschleb, Würzburg.

Vertrieb Handelsauflage: Vereinigte Motor-Verlage GmbH & Co. KG, Leuschnerstr. 1, D-7000 Stuttgart 1, Tel. (07 11) 20 43-1, Telex 7 22 036

Bezugsmöglichkeiten: Bestellungen nehmen der Verlag und alle Buchhandlungen im In- und Ausland entgegen. Sollte die Zeitschrift aus Gründen, die nicht vom Verlag zu vertreten sind, nicht geliefert werden können, besteht kein Anspruch auf Nachlieferung oder Erstattung vorausbezahlter Bezugsgelder.

Bankverbindungen Vogel-Verlag: Dresdner Bank AG, Würzburg (BLZ 790 800 52) 3 14 88 90 000, Bay. Vereinsbank AG, Würzburg (BLZ 790 200 76) 2 50 61 73, Kreissparkasse Würzburg (BLZ 790 501 30) 1 74 00, Postscheckkonto Nürnberg (BLZ 760 100 85) 99 91-8 53

Ausland: Postscheckkonto Zürich 80 47 064 Postscheckkonto Niederlande 2 662 395 Banque Veuve Morin-Pons Paris 155 410 314

Gesamtherstellung und Versand: VOGEL-DRUCK WÜRZ-BURG, Max-Planck-Str. 7/9, D-8700 Würzburg.

Unverlangte Manuskripte werden nur zugesandt, wenn Rückporto beigefügt ist. — Für die mit Namen oder Signatur des Verfassers gekennzeichneten Beiträge übernimmt die Redaktion lediglich die presserechtliche Verantwortung. — Die in dieser Zeitschrift veröffentlichten Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Übersetzung, Nachdruck, Vervielfältigung sowie Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Verlages. Jede im Bereich eines gewerblichen Unternehmens hergestellte oder benutzte Kopie dient gewerblichen Zwecken gem. § 54 (2) UrhG und verpflichtet zur Gebührenzahlung an die VG Wort, Abteilung Wissenschaft, Goethestraße 49, 8000 München 2, von der die Zahlungsmodalitäten zu erfragen sind. Die Redaktion hat die Manuskripte und Programme sorgfältig geprüft. Für Fehler im Text, in Schaltbildern, Aufbauskizzen, Listings usw. sowie deren Folgen kann keine Haftung übernommen werden. Sämtliche Veröffentlichungen erfolgen ohne Berücksichtigung eines eventuellen Patentschutzes, auch werden Warennamen ohne Gewährleistung einer freien Verwendung benützt.

```
3670 PRINT AT H,0;" .m";AT H,0;
3140 LET Z$(LA,CA)=I$
3150 PRINT AT CL,CC;I$
3152 LET H1=PC+31
3154 IF H1>PCHAX THEN LET H1=PCH
                                                                                                       PL+H-1
3160 IF M THEN PRINT AT CL,CC;Z$
(LA,CA TO H1)
3170 GOTO 3360
3200 REM
                                                                                                       3580
3590
3700
                                                                                                                      NEXT H
                                                                                                                     RETURN
REM GERFIS
IF G=0 THEN GOTO 3740
LET G=0
                                                                                                       3710
                                                                                                       3720
                                                                                                                     RETURN
RETURN
LET G=:
RETURN
3170 GOTO 3360
3200 REM FURS #
3210 LET CL=CL-(LA)1)
3220 IF CL(1 THEN GOTO 3410
3230 GOTO 3392
3250 REM FURS POUN
3260 LET CL=CL+(LA(PLMAX)
3270 IF CL)21 THEN GOTO 3460
3280 GOTO 3392
3300 REM FURS SAFE
310 IF PC=1 AND CC=0 THEN RETUR
                                                                                                       3730
                                                                                                                                G=128
                                                                                                       3740
                                                                                                       3750
                                                                                                       3800
3810
3820
                                                                                                                      REM INFINE
                                                                                                                     IF M THEN GOTO 3850
LET M=1
LET M$="INSERT"
GOTO 3870
                                                                                                       3830
3840
                                                                                                                      LET M=0
LET M$=
                                                                                                       3850
                                                                                                                                  H$="CHANGE"
                                                                                                       3850
                                                                                                                      RETURN
                                                                                                       3870
                                                                                                                      REM NUR EN PORE
LET N=N=0
RETURN
                                                                                                       3900
N
N
3320 LET CC=CC-1
3330 IF CC<0 OR (N AND CC<5) THE
N GOTO 3560
3340 GOTO 3392
3350 REM GURS FIGH:
3360 IF PC+CC>=PCMAX THEN RETURN
                                                                                                       3910
                                                                                                       3920
                                                                                                      3920 RETURN
3950 REM FINKTON
3950 LET F=1
3970 RETURN
4000 REM MINE THE
4010 FOR H=1 TO 20
4020 IF T(H)>CA THEN GOTO 4050
4030 NEXT H
4040 GOSUB 3260
4045 LET H=1
4050 LET CC=T(H)-PC
4052 IF CC<32 RND CC>=0 THEN GOTO
3392
3370
3380
3390
3392
3395
3400
3410
               LET CC=CC+1
IF CC>31 THEN GOTO 3510
REM CORS COESCE
PRINT AT BCL, BCC; Z$(LA, CA)
RETURN
                                                                                                       4052 II
0 3392
4055 LI
4057 LI
               REM DE
               LET H=10

IF PL-H<1 THEN LET H=PL-1

LET PL=PL-H

LET CL=CL+H

GOTO 3610
                                                                                                                     )2

LET PC=INT (T(H)/32) *32+1

LET CC=T(H)-PC

GOTO 3610

REM TRE SELECTO

FOR H=1 TO 20

IF T(H)>CA THEN GOTO 4140

IF T(H)=CA THEN GOTO 4190

IF T(H)=0 THEN GOTO 4180
3420
3430
3435
34450
                                                                                                       4060
                                                                                                       4070
3450 REM BOIN
3460 LET H=10
3470 IF PL+H>N
MAX-PL
                                                                                                       4080
                                                                                                       4090
                                                                                                       4100
                                                                                                                     IF T(H) = CA THEN GOTO 41:
IF T(H) = 0 THEN GOTO 41:
NEXT H
RETURN
IF H=20 THEN GOTO 4180
LET H=19 TO H1 STEP -1
LET T(H+1) = T(H)
NEXT H
LET H=H1
LET T(H) = CA
RETURN
FOR H=H TO 19
                       PL+H>PLMAX THEN LET H=PL
                                                                                                       4110
3480 LET PL=PL+H
3485 LET CL=CL-H
3490 GOTO 3510
3510 REM REGRESS
                                                                                                       4120
                                                                                                       4130
                                                                                                       4145
               LET PC=PC+16
LET CC=CC-16
                                                                                                       4150
 3510
                                                                                                       4160
4170
3520
3540
3550
               GOTO 3810
REM LINKSUERSGIR
LET PC=PC-18
                                                                                                       4175
3550
3570
3590
3500
                           PC=PC-16
CC=16
3610
                                                                                                       4180
                                                                                                       4185
               LET CC=16
GOTO 3610
REM PROE DRUG
                                                                                                                     FOR H=H TO 19
LET T(H)=T(H+1)
NEXT H
LET T(20)=0
                                                                                                       4190
                                                                                                       4200
3610
               CLS
PRINT
LET H1=PC+31
IF H1>PCMAX THEN LET H1=PCM
                                                                                                      4210 NEXT H
4220 LET T(20) = 0
4230 RETURN
4250 RET CC=0
4260 LET CC=0
4270 IF PC=1 THEN GOTO 3260
4275 LET PC=1
4280 IF CL<21 THEN GOSUS 3610
4290 GOTO 3250
4300 REM GREET SUD
4310 LET CC=PCMAX-PC
4320 IF CC<0 OR CC>31 THEN GOTO
                                                                                                       4210
 3616
 3617
AX
 3618 LET
3819 IF
                       T H2=PL+20
H2>PLMAX THEN LET H2=PLM
AX
MX

3520 FOR H=PL TO H2

3530 PRINT Z$(H,PC TO H1)

3640 NEXT H

3650 IF N=0 THEN GOTO 3690

3560 FOR H=1 TO 21
                                                                                                       4310
4320
4340
                                                                                                       4330 GOTO 3392
```

Fortsetzung einer erfolgreichen Reihe.

CHIP SPECIAL 12

Computergrafik II

Anwendungen in Freizeit und Beruf Über 50 Grafikprogramme Grundlagen, Techniken,

> Mit Revenleitung für 500 Mark. Plotter

CHIP und CHIP-SPECIAL

gibt es im Zeitschriften-, Buch- und Elektronikfachhandel. In der Schweiz beim Verlag Thali AG, CH-6285 Hitzkirch. In Österreich beim Fachbuch-Center Erb, Amerlingstraße 1, A-1061 Wien IF SPECIAL 12

Der zweite Sonderband für alle, die mehr über **Faszination und Anwen**dungsbereiche der Computergrafik wissen wollen.

> Für all jene, die die Faszination noch nicht verstehen, die eine selbstentwickelte Computergrafik auf einen ausübt, schreiben wir nicht nur darüber, was man damit macht. sondern vor allem wie man es macht. Der Knüller:

Die komplette Anleitung für den Bau eines taschenrechnergesteuerten DIN A4 Plotters, mit Schaltplan, Fotos, Skizzen; das ganze für rund 500,-DM realisierbar. Dazu heute bereits mögliche Anwendungen im industriellen Bereich und das Neueste über Computer-Kunst. Zum Füttern Ihres eigenen Computers stellen wir Ihnen eine Reihe von Programmen vor, bei denen auch Sie in Farben und Formen schwelgen können.

CHIP Postfach 6740 D-8700 Würzburg l

Bitte senden Sie mir

.....Expl. Computergrafik II

zum Preis von DM 24,=* (Ausland DM 30,-*)

Lieferanschrift:

Name. Vorname

Straße, Postfach

zuzüglich Versandkostenanteil DM 3,50.Inlandspreise incl. Mwst.